



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:50**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10081—84

(СТ СЭВ 4629—84, СТ СЭВ 4628—84)

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Поправка к ГОСТ 10081—84 Развёртки машинные конические конусностью 1 : 50. Основные размеры (Издание, сентябрь 1986 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 1. Наименование стандарта	КОНУСНОСТЬ	КОНУСНОСТЬЮ

(ИУС № 4 2021 г.)

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬ 1 : 50

Основные размеры

Machine tapered reamers,
taper 1 : 50. Basic dimensions

ОКП 39 17512

ГОСТ
10081-84*(СТ СЭВ 4629-84,
СТ СЭВ 4628-84)Взамен
ГОСТ 10081-71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2377 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные конические развертки конусностью 1 : 50 с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4629-84, СТ СЭВ 4628-84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1а. Развертки должны изготавляться двух типов:

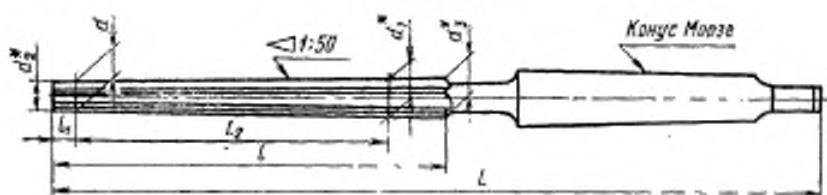
1 — с коническим хвостовиком;

2 — с цилиндрическим хвостовиком.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. Основные размеры разверток типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

* Размеры для справок.

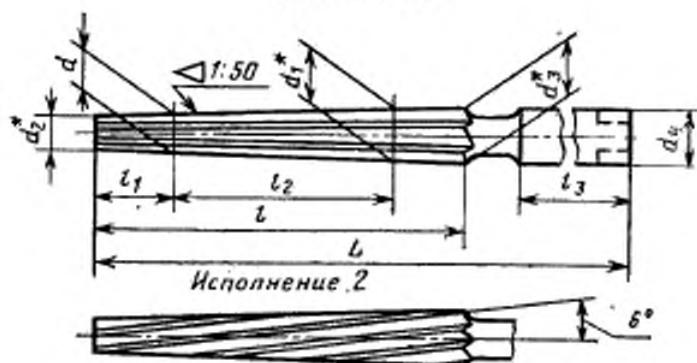
Таблица 1

Обозначение	Исполнение	Применя- емость		Размеры в мм						Число зубьев z	Конус Морзе	
		1	2	1	2	d	d_1	d_2	L	t		
2373-0211	2373-0215			5	6,2	4,9	6,36	15,5		60	73	5
2373-0024	2373-0002			6	7,8	5,9	8,00	18,7	5	90	105	
2373-0025	2373-0003			8	10,6	7,9	10,80	22,7		130	145	1
2373-027	2373-0005			10	13,2	9,9	13,40	25,7		160	175	
2373-0029	2373-0021			12	15,6	11,8	16,00	31,5		180	210	7
2373-0172	2373-0009			16	20,0	15,3	20,40	33,5	10	200	230	2
2373-0174	2373-0011			20	24,4	19,8	24,89	37,7		220	250	
2373-0176	2373-0013			25	29,8	24,7	30,70	42,7		240	300	3
2373-0251	2373-0216			30	35,2	29,7	36,10	47,5		260	320	
2373-0178	2373-0015			32	37,2	31,7	38,10	51,5		280	340	4
2373-0212	2373-0217			40	45,6	39,7	46,50	49,5		300	360	
2373-0213	2373-0218			50	56,0	49,7	56,90	55,0				5

Пример условного обозначения машины конической развертки конусностью 1:50 типа 1 диаметром $d=8$ мм, исполнения 1:

Развертка 2373-0025 ГОСТ 10081-84

Исполнение № 1



* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение		Приме- ните- мость															Число зубьев z
Исполнение		1	2	d	d_1	d_2	d_3	d_4	L	l	l_1	l_2	l_3	l			
1	2	1	2														
2373-0300	2373-0309			2,0	2,7	1,9	2,86	3,15	86	48		35	29			3	
2373-0301	2373-0310			2,5	3,2	2,4	3,36										
2373-0302	2373-0311			3,0	3,9	2,9	4,06	4,0	100	58		45	32				
2373-0303	2373-0312			4,0	5,1	3,9	5,26	5,0	112	68	5	55	34			5	
2373-0304	2373-0313			5,0	6,2	4,9	6,36	6,3	122	73		60	38				
2373-0305	2373-0314			6,0	7,8	5,9	8,00	8,0	160	105		90	42				
2373-0306	2373-0315			8,0	10,6	7,9	10,80	10,0	207	145		130	46				
2373-0307	2373-0316			10,0	13,2	9,9	13,40	12,5	245	175		160	50			7	
2373-0308	2373-0317			12,0	15,6	11,8	16,00	16,0	290	210	10	180	58				

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью 1:50 типа 2 диаметром $d=4$ мм, исполнения 2:

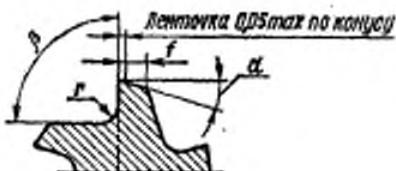
Развертка 2373-0312 ГОСТ 10081—84.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.
4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74. Развертки диаметром $d \leq 8$ мм допускается изготавливать с наружными центрами.
5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.
6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК



Размеры в мм

d	r	α (пред. откл. $\pm 2^\circ$)	B	f на диаметре	
				d_1	d_2
5	0,25	14°	90°		
6				0,6	0,8
8	0,50	12°	75°		
10					
12	0,80		80°	0,8	1,0
16					
20			85°	1,1	1,4
25	1,00	9°		1,2	1,5
30; 32				1,4	1,7
40	1,60		80°	1,8	2,0
50					

Редактор *В. Н. Шалаева*

Технический редактор *Э. В. Матый*

Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 27.12.85 Подп. в печ. 28.10.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,27 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новодесненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Мяндауго, 12/14. Зак. 1241.

Поправка к ГОСТ 10081—84 Развёртки машинные конические конусностью 1 : 50. Основные размеры (Издание, сентябрь 1986 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 1. Наименование стандарта	КОНУСНОСТЬ	КОНУСНОСТЬЮ

(ИУС № 4 2021 г.)