



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ КОНУСНОСТЬЮ 1:50

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10081—84

[СТ СЭВ 4629—84, СТ СЭВ 4628—84]

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Поправка к ГОСТ 10081—84 Развертки машинные конические конусностью 1 : 50. Основные размеры (Издание, сентябрь 1986 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 1. Наименование стандарта	КОНУСНОСТЬ	КОНУСНОСТЬЮ

(ИУС № 4 2021 г.)

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬ 1:50

Основные размеры

Machine tapered reamers,
taper 1:50. Basic dimensionsГОСТ
10081-84*(СТ СЭВ 4629-84,
СТ СЭВ 4628-84)Взамен
ГОСТ 10081-71

ОКП 39 17512

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня
1984 г. № 2377 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные конические развертки конусностью 1:50 с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4629-84, СТ СЭВ 4628-84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

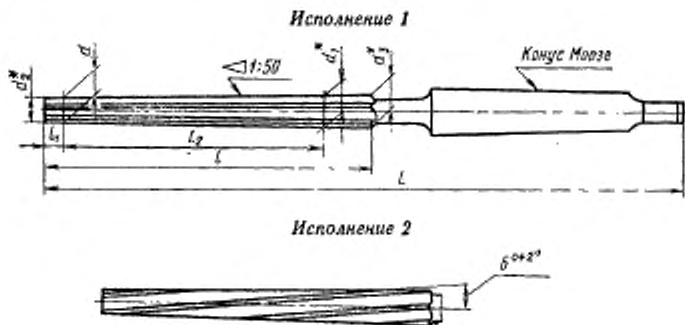
1а. Развертки должны изготавливаться двух типов:

1 — с коническим хвостовиком;

2 — с цилиндрическим хвостовиком.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

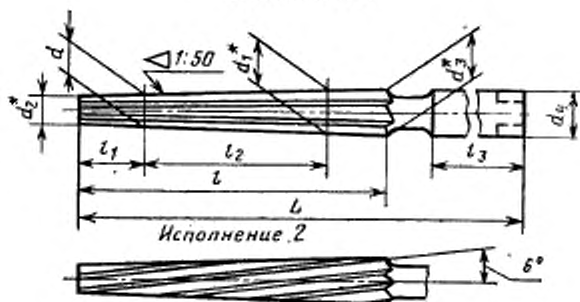
2. Основные размеры разверток типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 1

* Размеры для справок.

Исполнение № 1



* Размеры для справок.

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение		Применение		d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	Число зубьев z
Исполнение		1	2											
1	2			1	2									
2373-0300	2373-0309			2,0	2,7	1,9	2,86	3,15	86	48		35	29	3
2373-0301	2373-0310			2,5	3,2	2,4	3,36							
2373-0302	2373-0311			3,0	3,9	2,9	4,06	4,0	100	58		45	32	
2373-0303	2373-0312			4,0	5,1	3,9	5,26	5,0	112	68	5	55	34	5
2373-0304	2373-0313			5,0	6,2	4,9	6,36	6,3	122	73		60	38	
2373-0305	2373-0314			6,0	7,8	5,9	8,00	8,0	160	105		90	42	
2373-0306	2373-0315			8,0	10,6	7,9	10,80	10,0	207	145		130	46	
2373-0307	2373-0316			10,0	13,2	9,9	13,40	12,5	245	175		160	50	7
2373-0308	2373-0317			12,0	15,6	11,8	16,00	16,0	290	210	10	180	58	

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью 1:50 типа 2 диаметром $d=4$ мм, исполнения 2:

Развертка 2373-0312 ГОСТ 10081—84.

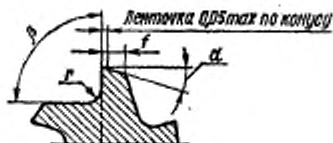
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.
 4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74. Развертки диаметром $d \leq 8$ мм допускается изготавливать с наружными центрами.
 5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.
 6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК



Размеры в мм

d	r	α (пред. откл. ±2°)	β	l на диаметре	
				d ₂	d ₁
5	0,25	14°	90°	0,6	0,8
6					
8	0,50	12°	75°	0,8	1,0
10					
12	0,80	9°	80°	1,1	1,4
16					
20	1,00		85°	1,2	1,5
25					
30; 32	1,60		80°	1,4	1,7
40					
50					

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Э. В. Мигяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 27.12.85 Подп. в печ. 28.10.86 0,5 усл. п. л., 0,5 усл. кр.-отт., 0,27 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1241.

Поправка к ГОСТ 10081—84 Развертки машинные конические конусностью 1 : 50. Основные размеры (Издание, сентябрь 1986 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 1. Наименование стандарта	КОНУСНОСТЬ	КОНУСНОСТЬЮ

(ИУС № 4 2021 г.)