



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ
ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 13044-85
(СТ СЭВ 4634-84)**

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев, В. М. Шарков

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 1254

Поправка

к ГОСТ 13044-85 Оправки для насадных зенкеров и разверток,
Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2, Головка	1 7	1 6
графа d_1 . Для обозначения 6230-0341/001	1 6	1 7
графа l_7 . Для обозначений 6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001	26,5	21,5
для обозначений 6230-0373/001, 6230-0374/001	4	5
графа l_{10} . Для обозначений 6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001	5	4
для обозначений 6230-0373/001, 6230-0374/001	3	5
графа R	5	3
графа "Масса, кг, не более"	0,6	1,0
	2,0	0,6
	22,6	1,26
	2,76	1,76

(ИУС № 10 1985 г.)

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ
И РАЗВЕРТОК

Конструкция и размеры

Arbours for shell multiflute drills and reamers.
Construction and dimensionsГОСТ
13044—85

[СТ СЭВ 4634—84]

Взамен
ГОСТ 13044—83

ОКП 39 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 1254 срок введения установлен

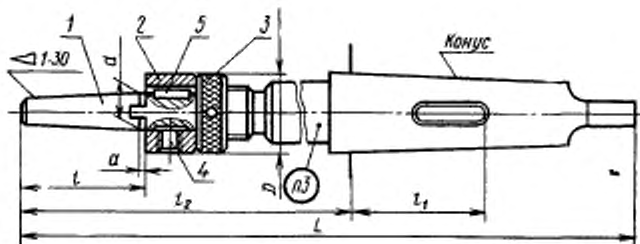
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки для насадных зенкеров и разверток, применяемые на металлорежущих станках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4634—84.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Оправки с конусами Морзе 3, 4 и 5 по заказу потребителя допускается изготавливать без паза под клин.

Разме

Обозначение оправки	Приме- ние	Обозначение корпуса	d	l	l ₁	L	D	l ₂	a	Масса, кг, не более	
6230-0382		Морзе	2	10	40	—	220	18	145,0	1,2	0,48
6230-0331			3	13	28	250	21	156,0	1,4	0,53	
6230-0332					45						
6230-0333				28							
6230-0334				45							
6230-0335				30							
6230-0336			16		50	261	27	167,0	0,78		
6230-0337					30						
6230-0338					50						
6230-0339					34						
6230-0341			19		56	298	32	180,5	1,17		
6230-0342					34						
6230-0343					56						
6230-0344					38						
6230-0345					63						
6230-0346			22		38	312	39	194,5	1,47		
6230-0347					63						
6230-0348					56						
6230-0349					71						
6230-0351			27		56	359	45	232,5	2,06		
6230-0352					71						
6230-0383					71						
6230-0384					75,0*						
6230-0353			5	32	60	376	55	226,5	2,2	3,34	
6230-0354					80						
6230-0355					60						
6230-0356					80						

Таблица 1

ры, мм

Поз. 1 Корпус кол. 1	Поз. 2 Полодок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1	Поз. 4 Вит ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпилька ГОСТ 23360—78 кол. 1
Обозначение деталей				
6230-0382/001	6230-0382/002	6230-0382/003	В.М5-6g×5.14H.05	3×3×10
6230-0331/001	6230-0331/002	6230-0331/003	В.М6-6g×8.14H.05	
6230-0332/001				
6230-0333/001				
6230-0334/001				
6230-0335/001	6230-0335/002	6230-0335/003	В.М6-6g×8.14H.05	4×4×12
6230-0336/001				
6230-0337/001				
6230-0338/001				
6230-0339/001	6230-0339/002	6230-0339/003	В.М6-6g× ×10.14H.05	5×5×14
6230-0341/001				
6230-0342/001				
6230-0343/001				
6230-0344/001	6230-0344/002	6230-0344/003	В.М6-6g× ×10.14H.05	6×6×16
6230-0345/001				
6230-0346/001				
6230-0347/001				
6230-0348/001	6230-0348/002	ГОСТ 13040—87 6002-0140	В.М6-6g× ×10.14H.05	7×7×16
6230-0349/001				
6230-0351/001				
6230-0352/001				
6230-0383/001	6230-0353/002	6002-0142	В.М8-6g× ×12.14H.05	8×7×20
6230-0384/001				
6230-0353/001				
6230-0354/001				
6230-0355/001				
6230-0356/001				

Разме

Обозначение оправки	Применение	Обозначение корпуса	d	l	l_1	L	D	l_2	a	Масса, кг, не более
6230-0357		Морзе	40	65	63,5	396	65	246,5	2,2	4,58
6230-0358				90						
6230-0359				65						
6230-0361				90						
6230-0362			50	65	63,5	416	80	266,5		5,56
6230-0363				100						
6230-0364				65						
6230-0365				100						
6230-0366			60	65	57,0*	450	90	240,0		9,16
6230-0367				100						
6230-0368		65								
6230-0369		100								
6230-0371		Метрический	60	75	57,0	450	90	230,0		10,34
6230-0372				85,0*						
6230-0373				65	64,0					
6230-0374				100						
6230-0375			50	65	100,0*	420	120	200,0		10,86
6230-0376				100						
6230-0377				75	64,0					
6230-0378				100,0*						
6230-0379			80	64,0	100,0*	420	120	200,0		17,30
6230-0381				100						

* Размеры для станков, выпущенных до 01.01.74.

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред
 4. Конструкция и размеры корпусов оправок должны соответ
 Пример условного обозначения оправки с конусом

Оправка 6230-0331

Продолжение табл. 1

р ы, мм

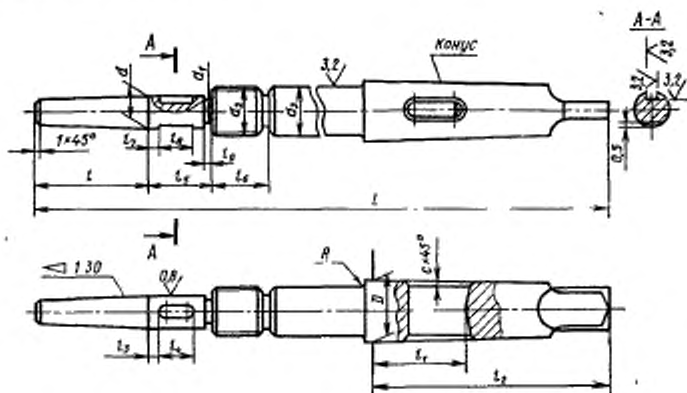
Поз. 1 Корпус кол. 1	Поз. 2 Поводок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпилька ГОСТ 23360—78 кол. 1
Обозначение деталей				
6230-0357/001	6230-0357/002	6002-0145	В.М8-6g× ×12.14H.05	10×8×22
6230-0358/001				
6230-0359/001				
6230-0361/001				
6230-0362/001	6230-0362/002	6002-0148		12×8×32
6230-0363/001				
6230-0364/001				
6230-0365/001				
6230-0366/001	6230-0362/002	6002-0148		12×8×32
6230-0367/001				
6230-0368/001				
6230-0369/001				
6230-0371/001	6230-0371/002	6002-0150	В.М8-6g× ×16.14H.05	14×9×36
6230-0372/001				
6230-0373/001				
6230-0374/001				
6230-0375/001	6230-0362/002	6002-0148		12×8×32
6230-0376/001				
6230-0377/001				
6230-0378/001				
6230-0379/001	6230-0371/002	6002-0150		14×9×36
6230-0381/001				
6230-0379/001	6230-0379/002	6002-0154	В.М8-6g× ×20.14H.05	18×11×50
6230-0381/001				

приятия-изготовителя.

ствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм, $l_1=55,5$ мм:

ГОСТ 13044—85



Черт. 2

Разме

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	d ₁	
6230-0332/001	Морзе	2	10	40	—	220	17,780	9,7
6230-0331/001		3	13	28	250	23,825	12,5	
6230-0332/001				45				
6230-0333/001				28				
6230-0334/001				45				
6230-0335/001		4	16	30	261	15,5		
6230-0336/001				50				
6230-0337/001				30				
6230-0338/001				50				
6230-0339/001		5	19	34	298	18,5		
6230-0341/001				56				
6230-0342/001				34				
6230-0343/001				56				
6230-0344/001		6	22	38	312	31,267	21,5	
6230-0345/001				63				
6230-0346/001				38				

Таблица 2

ры, мм

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	R	e	Масса, кг, не более
M12×1	16	75,0	2		16	14	2				0,6	—	0,42
M16×1,5	18	94,0		10	18			10			1,0		0,48
M20×1,5	22			12	20	16		12			0,6		0,68
M22×1,5	24	117,5	3	14	22		3	14	3		2,0	1,0	1,01
M27×1,5	28			16	24	18		16			1,0		1,26

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	t	l_1	L	D	d_1		
6230-0347/001	Морзе	4	22	63	60,0	312	31,267	26,5	
6230-0348/001			27	56	58,5	359			
6230-0349/001				71	60,0				
6230-0351/001				56					
6230-0352/001				71					
6230-0383/001		5	32	71	63,5	376	44,399	31,5	
6230-0384/001				75,0					
6230-0353/001				60	63,5				396
6230-0354/001				80					
6230-0355/001				60	75,0				
6230-0356/001				80	416				
6230-0357/001			65	63,5					
6230-0358/001			90			75,0			
6230-0359/001			65						
6230-0361/001			90						
6230-0362/001		6	50	65	63,5		450	63,348	49,5
6230-0363/001				100					
6230-0364/001				65	75,0				
6230-0365/001				100	57,0				
6230-0366/001				65					
6230-0367/001				100					
6230-0368/001			65	85,0					
6230-0369/001			100	420					
6230-0371/001			60		75	57,0			
6230-0372/001					85,0				
6230-0373/001	65	64,0							
6230-0374/001	100								
6230-0375/001	80	50	65	100,0	80,000	49,5			
6230-0376/001			100						
6230-0377/001			64,0						
6230-0378/001		60	75	100,0					
6230-0379/001			64,0						
6230-0381/001	80	100	100,0		79,0				

Пример условного обозначения корпуса с конусом

Корпус 6230-0331/001

Продолжение табл. 2

р ы мм

d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_7	l_8	l_9	l_{10}	R	c	Масса, кг, не более
M27×1,5	28	117,5	3	16	24	18	3	16	20	0,6	1,0	22,6
M30×1,5	30									2,0		2,76
M36×1,5	36									1,0		2,84
M45×1,5	42	149,5	4	32	41	25	4	32	3	1,0	1,6	3,91
M56×2	52											4,40
M64×2	60											7,91
M56×2	64	210,0	5	36	50	23	5	36	5	2,0	2,0	8,57
M64×2	64											9,62
M85×2	—											10,57
M85×2	—	220,0	5	50	65	25	5	50	5	—	2,5	13,43
M85×2	—											13,43
M85×2	—											13,43

Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и $l_1=55,5$ мм:

ГОСТ 13044—85

4.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

4.2. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.

4.3. Предельные отклонения конусности 1:30 — по ГОСТ 9472—83.

4.4. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

4.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8 g по ГОСТ 16093—81.

4.6. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.

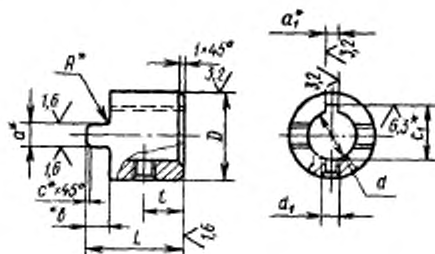
4.7. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

4.8. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более $Ra\ 3,2$ мкм.

4.9. Покрытие — Хим.Окс.лрм. — по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d и конических поверхностей.

4.10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размеры по ГОСТ 9472—83.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение поводка	d	D	L	d_1	l	Масса, кг, не более
6230-0382/002	10	18	18	M5	7,5	0,03
6230-0331/002	13	21	21	M6	8,0	0,04
6230-0335/002	16	27	24		9,0	0,06
6230-0339/002	19	32	27		10,0	0,10
6230-0344/002	22	39	30		11,0	0,13
6230-0348/002	27	45			10,5	0,17
6230-0353/002	32	55	37	M8	13,5	0,35
6230-0357/002	40	65	40		14,5	0,48
6230-0362/002	50	80	50		19,0	0,93
6230-0371/002	60	90	59		23,0	1,34
6230-0379/002	80	120	75		30,0	3,15

Пример условного обозначения поводка размером $d=10$ мм:

Поводок 6230-0382/002 ГОСТ 13044—85

5.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

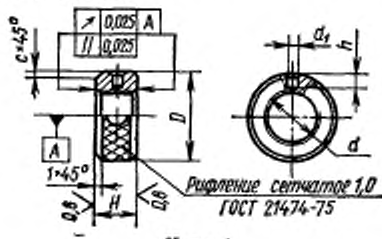
5.2. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—80. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

5.3. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.4. Покрытие — Хим.Окс.лрм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d .

5.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение гайки	d	D (поле допуска H12)	H	d_1 (поле допуска H12)	A	e	Масса, кг, не более
6230-0382/003	M12×1	18	6	3,8	1,4	0,3	0,01
6230-0331/003	M16×1,5	21	8		2,2	0,6	0,02
6230-0335/003	M20×1,5	27		10			
6230-0339/003	M22×1,5	32	12		5,5	3,5	0,05
6230-0344/003	M27×1,5	39					

Пример условного обозначения гайки размером $d=M12\times 1$:

Гайка 6230-0382/003 ГОСТ 13044—85

6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанных.

6.2. Твердость — HRC_a 38...44.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{t_2}{2}$.

6.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.

6.5. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

6.6. Покрытие — Хим.Окс.прм. по ГОСТ 9.073—77.

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Слабо в наб. 15.06.85 Подп. в печ. 12.08.85 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л.
Тир. 20 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Ляля пер., 6, Зак. 663