



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ
ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 13044-85
(СТ СЭВ 4634-84)**

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев, В. М. Шарков

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 1254

Поправка

к ПАСТ 13044-85 Оправки для насадных зенкеров и разверток.

Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2. Головка	$\frac{1}{7}$ $\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$ $\frac{1}{7}$
графа d_1 . Для обозначения 6230-0347/001	26,5	21,5
графа l_7 . Для обозначений 6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001 для обозначения 6230-0373/001, 6230-0374/001	4 5	5 4
графа l_9 . Для обозначений 6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001 для обозначения 6230-0373/001, 6230-0374/001	3 5	5 3
графа K	0,6 2,0	1,0 0,0
графа "Масса, кг, не более"	22,6 276	1,26 1,75

(ПУС № 10 1985 г.)

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ
И РАЗВЕРТОК

Конструкция и размеры

Arbours for shell multiflute drills and reamers.
Construction and dimensions

ГОСТ

13044—85

[СТ СЭВ 4634—84]

ОКП 39 2800

Взамен
ГОСТ 13044—83

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1983 г. № 1254 срок введения установлен

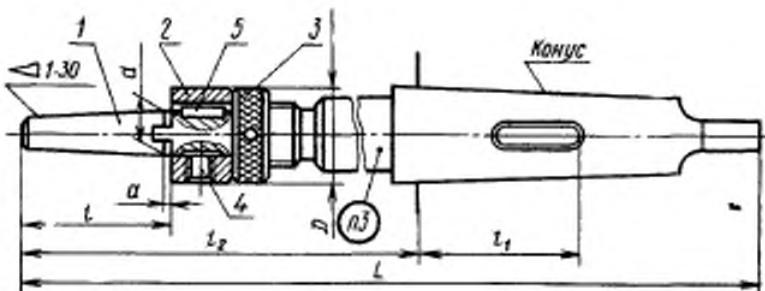
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки для насадных зенкеров и разверток, применяемые на металлорежущих станках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4634—84.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Оправки с конусами Морзе 3, 4 и 5 по заказу потребителя допускается изготавливать без паза под клин.

Р а з м е

Обозначение изделия	Приложен- ность	Обозначе- ние конуса	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>l₂</i>	<i>a</i>	Масса, кг, один конус	
6230-0382			2	10	40	—	220	18	145,0	1,2	0,48
6230-0331				13	28	55,5					
6230-0332					45		250	21	156,0		0,53
6230-0333					28	55,0*					
6230-0334					45					1,4	
6230-0335			3		30	55,5					
6230-0336				16	50		261	27	167,0		0,78
6230-0337					30	55,0*					
6230-0338					50						
6230-0339					34	58,5					
6230-0341				19	56		298	32	180,5		1,17
6230-0342					34	60,0*					
6230-0343					56						
6230-0344			4		38	58,5					
6230-0345				22	63		312	39	194,5		1,47
6230-0346					38	60,0*					
6230-0347					63					1,7	
6230-0348					56	58,5					
6230-0349				27	71				232,5		2,06
6230-0351					56	60,0*	359	45			
6230-0352					71						
6230-0383					71	63,5			209,5		3,03
6230-0384					71	75,0*					
6230-0353			5		60	63,5					
6230-0354				32	80		376	55	226,5	2,2	3,34
6230-0355					60	75,0*					
6230-0356					80						

Таблица 1

Ры, мм

Поз. 1 Корпус кол. 1	Поз. 2 Поводок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпилька ГОСТ 23360—78 кол. 1
Обозначение деталей				
6230-0382/001	6230-0382/002	6230-0382/003	B.M5-6g×5.14H.05	
6230-0331/001				
6230-0332/001	6230-0331/002	6230-0331/003		3×3×10
6230-0333/001				
6230-0334/001			B.M6-6g×8.14H.05	
6230-0335/001				
6230-0336/001	6230-0335/002	6230-0335/003		4×4×12
6230-0337/001				
6230-0338/001				
6230-0339/001				
6230-0341/001	6230-0339/002	6230-0339/003		5×5×14
6230-0342/001				
6230-0343/001				
6230-0344/001				
6230-0345/001	6230-0344/002	6230-0344/003		6×6×16
6230-0346/001				-
6230-0347/001			B.M6-6g× ×10.14H.05	
6230-0348/001				
6230-0349/001				
6230-0351/001	6230-0348/002	6002-0140		7×7×16
6230-0352/001				
6230-0383/001				
6230-0384/001				
6230-0353/001				
6230-0354/001	6230-0353/002	6002-0142	B.M8-6g× ×12.14H.05	8×7×20
6230-0355/001				
6230-0356/001				

ГОСТ 13040—67

Размер

Обозначение оправки	Примене- мость	Обознача- ние конуса	d	l	l ₁	L	D	l ₂	a	Масса, кг, не более	
6230-0357	Морзе	5J	40	65	63,5	396	65	246,5	4,58	9,16	
6230-0358				90							
6230-0359				65	75,0*						
6230-0361				90							
6230-0362				65	63,5						
6230-0363		50	50	100		416	80	266,5	5,56		
6230-0364				65	75,0*						
6230-0365				100							
6230-0366				65	57,0*						
6230-0367				100							
6230-0368	Метрический	6	60	65	85,0*	450	90	240,0	2,2		
6230-0369				100							
6230-0371				75	57,0						
6230-0372					85,0*						
6230-0373				65							
6230-0374		50	80	100	64,0	420	90	200,0	12,33		
6230-0375				65	100,0*						
6230-0376				100							
6230-0377				60	64,0						
6230-0378					100,0*						
6230-0379	80	80	100	64,0		120	120	17,30	10,86		
6230-0381					100,0*						

* Размеры для станков, выпущенных до 01.01.74.

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред
 4. Конструкция и размеры корпусов оправок должны соответ
- Пример условного обозначения оправки с конусом

Оправка 6230-0331

Продолжение табл. 1

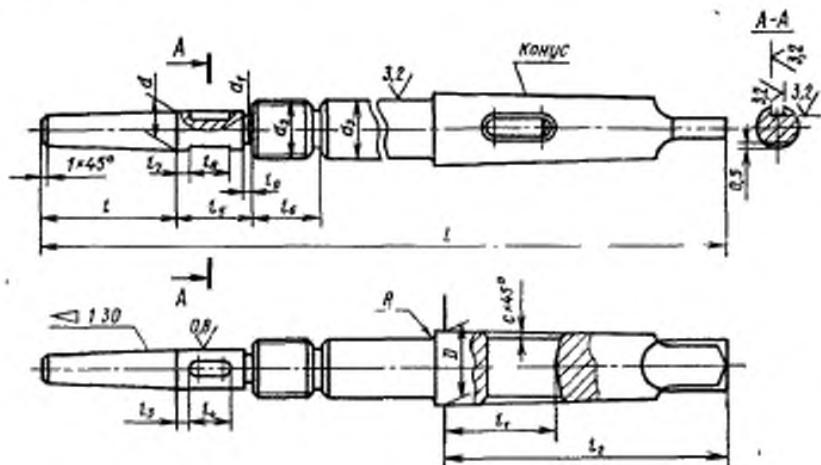
р.м.м.

Поз. 1 Корпус кол. 4	Поз. 2 Поводок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпенка ГОСТ 23360—78 кол. 1
Обозначение деталей				
6230-0357/001				
6230-0358/001	6230-0357/002	6002-0145		10×8×22
6230-0359/001				
6230-0361/001			B.M8-6g× ×12.14H.05	
6230-0362/001				
6230-0363/001	6230-0362/002	6002-0148		12×8×32
6230-0364/001				
6230-0365/001				
6230-0366/001				
6230-0367/001	6230-0362/002	6002-0148		12×8×32
6230-0368/001				
6230-0369/001				
6230-0371/001	6230-0371/002	6002-0150		14×9×36
6230-0372/001				
6230-0373/001			B.M8-6g× ×16.14H.05	
6230-0374/001	6230-0362/002	6002-0148		12×8×32
6230-0375/001				
6230-0376/001				
6230-0377/001	6230-0371/002	6002-0150		14×9×36
6230-0378/001				
6230-0379/001	6230-0379/002	6002-0154	B.M8-6g× ×20.14H.05	18×11×50
6230-0381/001				

приятия-изготовителя.

ствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм, $l_1=55,5$ мм:



Черт. 2

Размер

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	t	t ₁	L	D	d ₁
6230-0332/001	2	10	40	—	220	17,780	9,7
6230-0331/001			28	55,5			
6230-0332/001		13	45		250		12,5
6230-0333/001			28	55,0			
6230-0334/001			45			23,825	
6230-0335/001			30	55,5			
6230-0336/001			50		261		15,5
6230-0337/001		16	30	55,0			
6230-0338/001			50				
6230-0339/001			34				
6230-0341/001	3		56	58,5			
6230-0342/001			34		298		
6230-0343/001			56	60,0			
6230-0344/001			38	58,5			
6230-0345/001		22	63		312	31,267	21,5
6230-0346/001			38	60,0			

Таблица 2

Ры, мм

d_1	d_2	t_3	t_5	t_6	t_8	t_9	t_{10}	t_{11}	t_{12}	R	c	Масса, кг. не более
M12×1	16	75,0	2		16	14	2			0,6	—	0,42
M16×1,5	18			10	18			10		1,0	—	0,48
M20×1,5	22	94,0		12	20	16		12		0,6	—	0,68
M22×1,5	24		3	14	22		3	14	3	2,0	1,0	1,01
M27×1,5	28	117,5		16	24	18		16		1,0	—	1,26

Размер							
Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	t	t ₁	L	D	d ₁
6230-0347/001	Морзе	4	22	63	60,0	312	
6230-0348/001				56			
6230-0349/001				71	58,5		
6230-0351/001			27	56			
6230-0352/001				71	60,0	359	31,267
6230-0383/001					63,5		26,5
6230-0384/001					71	75,0	
6230-0353/001			5	60	63,5		
6230-0354/001				80			
6230-0355/001				60	75,0	376	31,5
6230-0356/001				80			
6230-0357/001			40	65	63,5		
6230-0358/001				90			
6230-0359/001				65	75,0	396	44,399
6230-0361/001				90			39,5
6230-0362/001			6	65	63,5		
6230-0363/001				100		416	
6230-0364/001				65	75,0		
6230-0365/001			50	100			49,5
6230-0366/001	Метрический	6	65	57,0			
6230-0367/001				100			
6230-0368/001				65	85,0	63,348	
6230-0369/001				100			
6230-0371/001		80	60	75	57,0		
6230-0372/001					85,0	450	59,0
6230-0373/001		50		65	64,0		
6230-0374/001				100			
6230-0375/001				65	100,0		49,5
6230-0376/001				100			
6230-0377/001	80	60	75	64,0			
6230-0378/001		80		100,0			
6230-0379/001				64,0		80,000	59,0
6230-0381/001			80	100	100,0	420	79,0

Пример условного обозначения корпуса с конусом
Корпус 6230-0331/001

Продолжение табл. 2

по мм

d_1	d_2	l_2	l_3	l_4	l_5	l_7	l_8	l_9	l_{10}	R	c	Масса, кг не более
M27×1,5	28	117,5								0,6		22,6
M30×1,5	30		3	16	24		3	16		2,0	1,0	2,76
M36×1,5	36			20	30	18		20				2,84
M45×1,5	42	149,5		22	32			22		3	1,0	
M56×2	52	210,0		32	41	25	4	32			1,6	3,91
M64×2			5	36	50	18		36			4,40	
M56×2	60		4	32	41	23	5	32	5		2,0	7,91
M64×2	64	220,0		36	50		4	36	3			8,57
M85×2	—		5	50	65	25	5	50	5		2,5	9,62
												10,57
												13,43

Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и $l_1=55,5$ мм:

4.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

4.2. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.

4.3. Предельные отклонения конусности 1:30 — по ГОСТ 9472—83.

4.4. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

4.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8 g по ГОСТ 16093—81.

4.6. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.

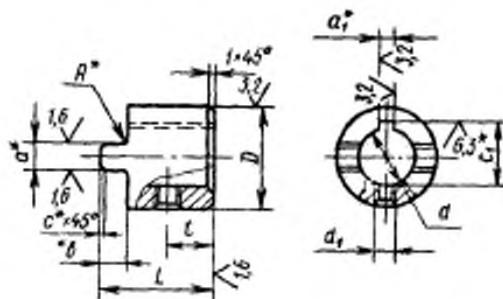
4.7. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

4.8. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более R_a 3,2 мкм.

4.9. Покрытие — Хим.Оксипрм. — по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d и конических поверхностей.

4.10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размеры по ГОСТ 9472—83.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение поводка	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>d₁</i>	<i>t</i>	Масса, кг, не более
6239-0382/002	10	18	18	M5	7,5	0,03
6230-0331/002	13	21	21		8,0	0,04
6230-0335/002	16	27	24		9,0	0,06
6230-0339/002	19	32	27	M6	10,0	0,10
6230-0344/002	22	39	30		11,0	0,13
6230-0348/002	27	45			10,5	0,17
6230-0353/002	32	55	37		13,5	0,35
6230-0357/002	40	65	40		14,5	0,48
6230-0362/002	50	80	50	M8	19,0	0,93
6230-0371/002	60	90	59		23,0	1,34
6230-0379/002	80	120	75		30,0	3,15

Пример условного обозначения поводка размером *d*=10 мм:

Поводок 6230-0382/002 ГОСТ 13044—85

5.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

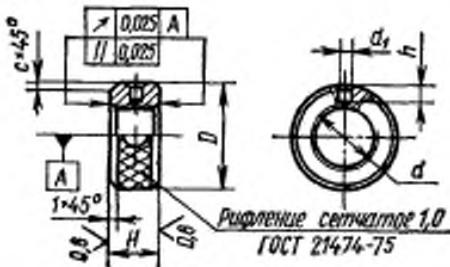
5.2. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—80. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

5.3. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.4. Покрытие — Хим.ОксПрм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности *d*.

5.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение гайки	<i>d</i>	<i>D</i> (поле допуска $H12$)	<i>H</i>	<i>d_t</i> (поле допуска $H12$)	<i>h</i>	<i>c</i>	Масса, кг, не более
6230-0382/003	M12×1	18	6	3,8	1,4	0,3	0,01
6230-0331/003	M16×1,5	21	8				
6230-0335/003	M20×1,5	27			2,2	0,6	0,02
6230-0339/003	M22×1,5	32	10	4,5	3,2		0,04
6230-0344/003	M27×1,5	39	12	5,5	3,5	1,0	0,05

Пример условного обозначения гайки размером $d=M12\times1$:

Гайка 6230-0382/003 ГОСТ 13044—85

6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанных.

6.2. Твердость — HRC₀ 38...44.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\pm \frac{t_2}{2}$.

6.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

6.5. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

6.6. Покрытие — Хим.Окс.пм. по ГОСТ 9.073—77.

Редактор *А. И. Ломшина*

Технический редактор *В. И. Тушева*

Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 15.06.85 Подп. в печ. 12.06.85 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л.
Тираж 20 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лязгин пер., 6. Зак. 663