



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА
ИЗМЕРЕНИЙ**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕРВИЧНЫЙ
ЭТАЛОН И ГОСУДАРСТВЕННАЯ
ПОВЕРОЧНАЯ СХЕМА ДЛЯ СРЕДСТВ
ИЗМЕРЕНИЙ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА
СИЛЫ**

ГОСТ 8.541—86

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Государственным комитетом СССР по стандартам
ИСПОЛНИТЕЛИ

С. И. Жбырь (руководитель темы); **Б. А. Вандышев**, канд. техн. наук;
Б. А. Черепанов

ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

Член Госстандарта **Л. К. Исаев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 января 1986 г.
№ 137

Государственная система обеспечения единства
измерений

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕРВИЧНЫЙ ЭТАЛОН
И ГОСУДАРСТВЕННАЯ ПОВЕРОЧНАЯ СХЕМА
ДЛЯ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ КРУТЯЩЕГО
МОМЕНТА СИЛЫ**

State system for ensuring the uniformity of
measurements. State primary standard and
state verification schedule for means measuring
torque of force

**ГОСТ
8.541-86**

ОКСТУ 0008

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 января
1986 г. № 137 срок введения установлен

с 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на государственный первичный эталон и государственную поверочную схему для средств измерений крутящего момента силы и устанавливает назначение государственного первичного эталона единицы крутящего момента силы - ньютон-метр (Н·м), комплекс основных средств измерений, входящих в его состав, основные метрологические характеристики эталона и порядок передачи размера единицы крутящего момента силы от государственного первичного эталона при помощи вторичных эталонов и образцовых средств измерений рабочим средствам измерений с указанием погрешностей и основных методов поверки.

1. ЭТАЛОНЫ

1.1. Государственный первичный эталон

1.1.1. Государственный первичный эталон предназначен для воспроизведения и хранения единицы крутящего момента силы и передачи размера единицы при помощи вторичных эталонов и образцовых средств измерений рабочим средствам измерений, применяемым в народном хозяйстве СССР с целью обеспечения единства измерений в стране.

1.1.2. В основу измерений крутящего момента силы должна быть положена единица, воспроизводимая указанным эталоном.

1.1.3. Государственный первичный эталон состоит из комплекса следующих средств измерений:

стационарная установка, включающая набор мер силы, и равноплечий рычаг с призмами.

1.1.4. Диапазон значений крутящего момента силы, воспроизводимых эталоном, составляет $20 \div 2500 \text{ Н} \cdot \text{м}$.

1.1.5. Государственный первичный эталон обеспечивает воспроизведение единицы со средним квадратическим отклонением результата измерений S_0 , не превышающим $0,8 \cdot 10^{-4}$ при 20 независимых наблюдениях. Неисключенная систематическая погрешность Θ_0 не превышает $2 \cdot 10^{-4}$.

1.1.6. Для воспроизведения единицы крутящего момента силы с указанной точностью должны быть соблюдены правила хранения и применения эталона, утвержденные в установленном порядке.

1.1.7. Государственный первичный эталон применяют для передачи размера единицы крутящего момента силы вторичным эталонам и образцовым переносным моментомерам 1-го разряда методом прямых измерений.

1.2. Вторичные эталоны

1.2.1. В качестве рабочих эталонов применяют переносные моментомеры в диапазоне измерений $20 \div 2500 \text{ Н} \cdot \text{м}$.

1.2.2. Средние квадратические отклонения результатов сличений S_2 рабочих эталонов с государственным не должны превышать $2 \cdot 10^{-4}$.

1.2.3. Рабочие эталоны применяют для передачи размера единицы (поверки) образцовым моментоизмерительным машинам 1-го разряда методом прямых измерений.

2. ОБРАЗЦОВЫЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

2.1. Образцовые средства измерений, заимствованные из других поверочных схем

2.1.1. В качестве образцовых средств измерений, заимствованных из других поверочных схем, применяют образцовые силоизмерительные машины 2-го разряда по ГОСТ 8.066—85, средства измерений длины до 10 м по ГОСТ 8.020—75 и образцовые гири 4-го разряда по ГОСТ 8.021—84.

2.1.2. Средства измерений, заимствованные из других поверочных схем, применяют для проверки образцовых моментоизмерительных машин 1-го разряда в диапазоне измерений $2 \cdot 10^2 \div 2 \cdot 10^4 \text{ Н} \cdot \text{м}$ и образцовых измерительных комплексов 2-го разряда методом косвенных измерений.

2.2. Образцовые средства измерений 1-го разряда

2.2.1. В качестве образцовых средств измерений 1-го разряда применяют моментоизмерительные машины в диапазонах изме-

рений $2 \cdot 10^2 \div 2 \cdot 10^4$ Н·м и $20 \div 2500$ Н·м и переносные моментометры в диапазоне измерений $20 \div 2500$ Н·м.

2.2.2. Пределы допускаемых относительных погрешностей Δ_0 образцовых средств измерений 1-го разряда составляют от 0,1 до 1%.

2.2.3. Образцовые средства измерений 1-го разряда применяют для поверки образцовых средств измерений 2-го разряда и высокоточных рабочих средств измерений методом прямых измерений.

2.3. Образцовые средства измерений 2-го разряда

2.3.1. В качестве образцовых средств измерений 2-го разряда применяют измерительные комплексы, содержащие специальные рычаги, меры силы или динамометры в диапазонах измерений $1 \cdot 10^{-4} \div 20$ Н·м и $2 \cdot 10^4 \div 5 \cdot 10^6$ Н·м и переносные моментометры в диапазоне измерений $20 \div 2 \cdot 10^4$ Н·м.

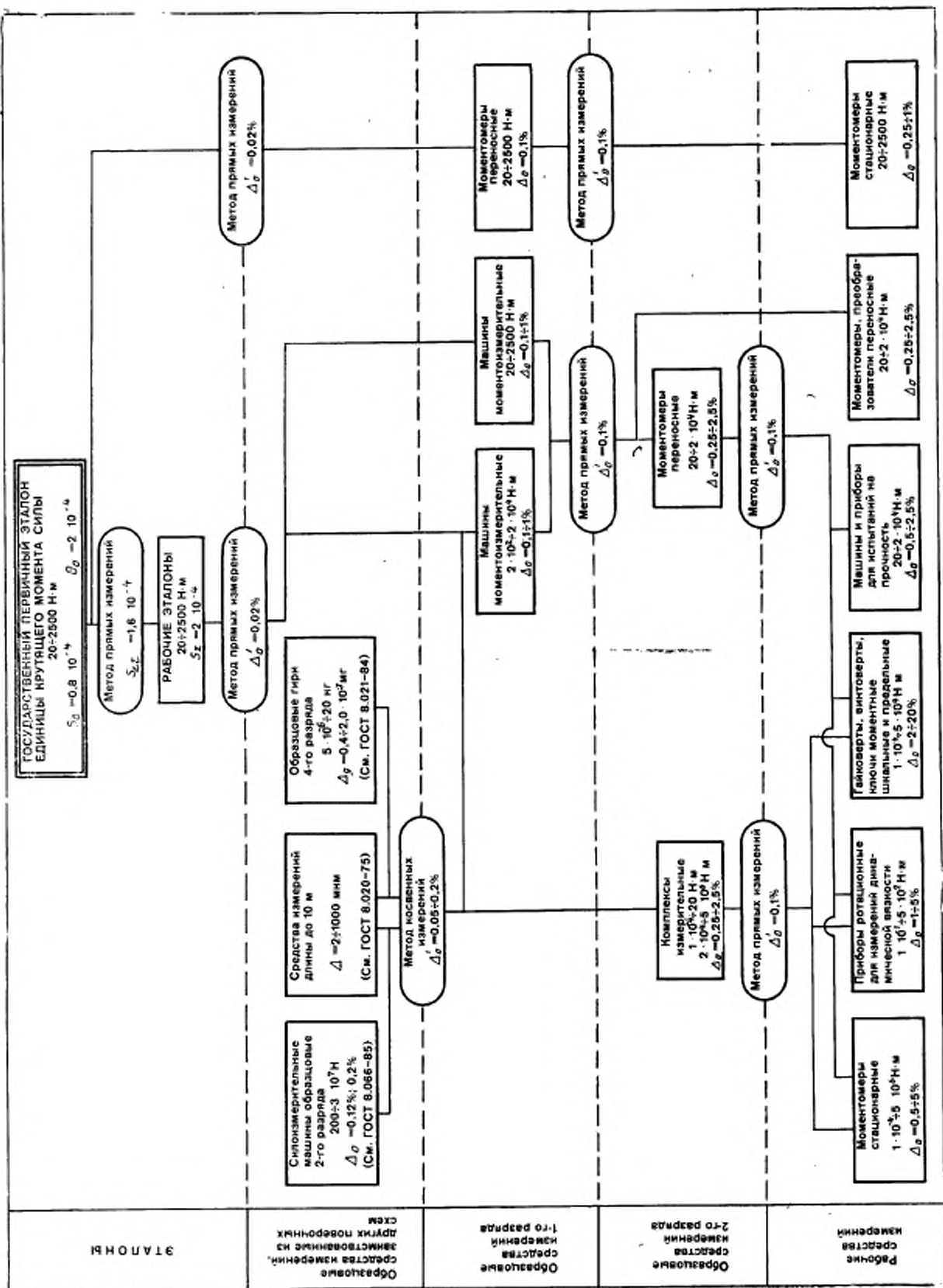
2.3.2. Пределы допускаемых относительных погрешностей Δ_0 образцовых средств измерений 2-го разряда составляют от 0,25 до 2,5%.

2.3.3. Образцовые средства измерений 2-го разряда применяют для поверки рабочих средств измерений методом прямых измерений.

3. РАБОЧИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. В качестве рабочих средств измерений применяют стационарные моментометры, ротационные приборы для измерений динамической вязкости, гайковерты и винтоверты со встроенными предельными моментными муфтами, шкальные и предельные моментные ключи, машины и приборы для испытаний на прочность, переносные моментометры и преобразователи.

3.2. Пределы допускаемых относительных погрешностей Δ_0 рабочих средств измерений составляют от 0,25 до 20%.

 $S_{i,0}$ и Δ_0 — погрешности передачи размера единицы,

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Н. В. Белякова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 05.02.86	Подл. в печ. 18.03.86	0,5 усл. п. л. + вкл.	0,25 усл. п. л.
0,5 усл. кр.-отт. + вкл.	0,25 усл. кр.-отт.	0,22 уч.-изд. л. + вкл.	0,23 уч.-изд. л.
Тир. 18.000			Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник», Москва, Ляли пер., 6. Зак. 1894