

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

---

# **ОБУВЬ СПОРТИВНАЯ РЕЗИНОВАЯ И РЕЗИНОТЕКСТИЛЬНАЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а**

**ОБУВЬ СПОРТИВНАЯ РЕЗИНОВАЯ  
И РЕЗИНОТЕКСТИЛЬНАЯ**

**Технические условия**

**ГОСТ  
9155-88**

Rubber and rubbertextile sports footwear (moulded and injection moulded).  
Specifications

ОКП 25 9600

**Дата введения 01.01.90**

Настоящий стандарт распространяется на резиновую и резинотекстильную обувь, изготовленную методами формования или литья под давлением и предназначенную для спортивных занятий и общей физической подготовки.

Обязательные требования к качеству обуви изложены в пп. 1.2.3, 1.2.4, 1.3.4 (истираемость подошвы спортивной обуви, прочность связи резиновой обсыпки с текстильным верхом), 1.3.9.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Спортивная обувь должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, конструкционной карте и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Спортивную обувь изготавливают трех видов:

резинотекстильные туфли;

резинотекстильные ботинки;

резиновые купальные туфли.

1.2.2. Размеры обуви должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Таблица 1

| Группа обуви | Размер, мм                             | Исходный размер колодки |
|--------------|--|-------------------------|
| Детская      | 165, 172, 180, 187, 195                | 180                     |
| Школьная     | 202, 210, 217                          | 210                     |
| Мальчиковая  | 225, 232, 240, 247                     | 240                     |
| Женская      | 225, 232, 240, 247, 255                | 240                     |
| Мужская      | 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307 | 270                     |

**П р и м е ч а н и я:**

1. Размер обуви определяют длиной стопы, выраженной в миллиметрах, с округлением 0,5 мм в меньшую сторону.

2. По согласованию с потребителем изготавливают женскую обувь размеров 262, 270, 277 и мужскую размеров 247, 315 и выше.

1.2.3. Толщина подошвы резинотекстильной обуви (вместе с втакой стелькой, облегчающей решеткой, при ее наличии, и рифом) и толщина подошвы купальных туфель с рифом должны соответствовать приведенным в табл. 2.

Таблица 2

| Вид обуви                         | Группа обуви                                     | Толщина подошвы, мм, не менее |                |
|-----------------------------------|--|-------------------------------|----------------|
|                                   |  | подметочной части             | пяточной части |
| Резинотекстильные туфли и ботинки | Детская  | 4,0                           | 6,0            |
|                                   | Школьная, мальчиковая, женская, мужская          | 5,0                           | 7,0            |
| Резиновые купальные туфли         | Детская, школьная, мальчиковая, женская, мужская | 2,0                           | 2,0            |

**П р и м е ч а н и я:**

1. Для обуви с шипами толщина подошвы без учета высоты шипов должна соответствовать приведенной в табл. 2.
2. Для обуви без приподнятости в пятонной части толщина подошвы должна быть не менее 4 мм для детской и 5 мм для школьной, мальчиковой, женской и мужской.

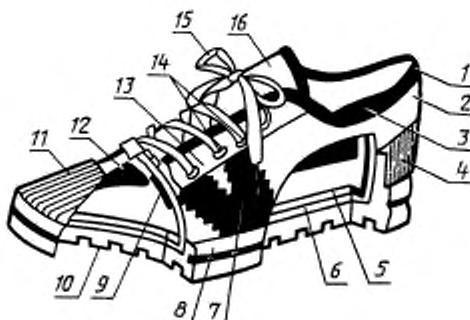
**1.2.2, 1.2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2.4. Толщина резины верха купальных туфель должна быть не менее 0,9 мм.

1.2.5. Внутренние размеры спортивной обуви не определяют, так как они гарантированы параметрами колодок, утвержденными в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).****1.3. Х а р а к т е р и с т и к и**

1.3.1. Основные конструктивные элементы резинотекстильной и резиновой обуви приведены на черт. 1, 2, 3.

**Туфля резинотекстильная**

1 — окантовка; 2 — текстильный верх; 3 — резинотекстильный задник; 4 — наружный резиновый задник; 5 — вкладная стелька; 6 — втчная стелька; 7 — усилители; 8 — обсоюзка; 9 — подбlocники; 10 — рифленая резиновая подошва; 11 — наружный резиновый носок; 12 — внутренний тканевый носок; 13 — надбlocники; 14 — блочки; 15 — шнурки; 16 — язычок

Черт. 1

**Ботинок резинотекстильный**

1 — окантовка; 2 — декоративные элементы; 3 — текстильный верх; 4 — резинотекстильный задник; 5 — вкладная стелька; 6 — втчная стелька; 7 — усилитель; 8 — обсоюзка; 9 — подбlocники; 10 — рифленая резиновая подошва; 11 — наружный резиновый носок; 12 — шнурки; 13 — надбlocники; 14 — блочки; 15 — язычок

Черт. 2

Сочетание элементов и их расположение на обуви определяются образцом-эталоном. По согласованию с потребителем допускается дополнение обуви конструктивными элементами или их исключение в зависимости от модели и назначения.

Для детской обуви применяют супинированную или профилированную вкладную стельку. Допускается применять плоскую стельку при профилированной внутренней стороне подошвы. В резинотекстильной обуви с облегченной решеткой должна быть жесткая вкладная стелька.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.3.2. Для изготовления спортивной обуви применяют материалы:

кирзу двухслойную отбеленную или гладкокрашеную (2, 3, 4, 5) по ГОСТ 19196 и кирзу двухслойную сировую отбеленную или гладкокрашеную арт. 6877, 6767, 6766, ткань хлопчатобумажную с комплексными нитями лавсана по нормативно-технической документации, ткань хлопчатобумажную гладкокрашеную обувную по нормативно-технической документации — для верха;

саржу сировую арт. 7122, 6915 и саржу хлопколавсановую по нормативно-технической документации — для верха; саржу сировую арт. 7122, 6915, саржу хлопколавсановую по нормативно-технической документации и специальная арт. 6840 — для задника и внутреннего носка;

текстильную (№ 12, 14) по ГОСТ 19196, саржу сировую арт. 7122, 6915, саржу хлопколавсановую по нормативно-технической документации и специальная арт. 6840 — для задника и внутреннего носка;

материала, применяемые для верха, хлопчатобумажная усилительная лента, винилскожа НТ — для наружных усилителей;

ткань хлопчатобумажную сировую, миткаль техническую арт. 6914, футер, ткани, применяемые для верха обуви — для подкладки;

искусственную замшу, натуральные кожи, винилскожу галантерейную, винилскожу НТ, кожу синтетическую СК-8, материалы, применяемые для верха обуви по нормативно-технической документации — для надбlocников;

декоративные ленты, искусственные и натуральные кожи — для декоративных элементов;

тесьму капроновую вязаную гладкокрашеную окантовочную и тесьму лавсановую вязаную отбеленную окантовочную — для окантовки верха и язычка;

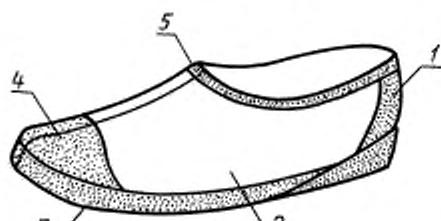
микропористая резина, формовой эластопен, стелечный материал на основе пенорезины (не применяют для детской обуви), ткань обувная «Меркурий», сдублированная с обувным картоном по ГОСТ 9542, войлок иглопробивной стелечный, картон обувной, кожкартон (для жесткой стельки) — для вкладной стельки (профилированной, супинированной или плоской).

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.3.3. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы, качеством не ниже указанных.

1.3.4. По физико-механическим показателям резины, применяемые для изготовления обуви, должны соответствовать нормам, приведенным в табл. 3.

Туфля резиновая купальная



1 — утолщение по заднику; 2 — резиновый верх;  
3 — рифленая резиновая подошва; 4 — утолщение по носку; 5 — утолщение по борту

Черт. 3

Таблица 3

| Наименование показателя  | Норма для спортивной обуви                 |                 | Норма для купальных туфель | Методы испытаний |  |  |
|--|--|-----------------|----------------------------|------------------|--|--|
|  | Подошвы и обсоюзки резинотекстильной обуви |                 |                            |                  |  |  |
|  | черные                                     | белые и цветные |                            |                  |  |  |
| Условная прочность, МПа ( $\text{kg}/\text{cm}^2$ ), не менее  | 9,0(90)                                    | 12,0(120)       | 15,0(150)                  | ГОСТ 270         |  |  |
| Относительное удлинение, %, не менее   | 350  | 500             | 500                        | ГОСТ 270         |  |  |
| Истираемость резины подошвы, $\text{m}^3/\text{TДж}$ ( $\text{cm}^3/\text{kBt}$ ), не более                      | 200(720)                                   | 205(740)        | —                          | ГОСТ 426         |  |  |
| Прочность связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом, $\text{H}/\text{м}$ ( $\text{kg}/\text{см}$ ), не менее | 1200(1,2)                                  | 1500(1,5)       | —                          | ГОСТ 6768        |  |  |

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3.5. Спортивная обувь должна быть парной. Все одноименные детали в паре обуви должны быть одинаковыми по форме, размерам и расположению.

1.3.6. Строчка должна быть ровной, без пропусков стежков.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.7. Блоки обуви должны быть прочно закреплены в текстильной заготовке, без перекосов.

1.3.8. Рисунок рифа подошвы должен быть четким.

1.3.9. В спортивной обуви не допускаются механические повреждения, следы выступания серы, стабилизаторов и пластификаторов, отставание обсоюзки, вздутие между втачной стелькой и резиной (кроме геленочной части), разрыв стельки (кроме запрессованной стельки в обуви с облегчающими решетками и следов выступания резины через втачную стельку, при наличии вкладной стельки).

1.3.10. Отклонения показателей внешнего вида, не влияющие на эксплуатационные и потребительские свойства, согласовываются с основным потребителем.

1.3.8—1.3.10. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировка

1.4.1. На каждой полупаре обуви оттиском на резине должны быть нанесены следующие данные:

товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

год и квартал изготовления;

размер изделия;

обозначение настоящего стандарта;

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка — по технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Обувь принимают партиями в соответствии с требованиями ОСТ 38.06442.

2.2. Контроль качества обуви по внешнему виду и размерам осуществляется по ОСТ 38.06442.

2.3. Проверка толщины подошвы обуви и верха купальных туфель проводится периодически один раз в квартал на одной паре каждого размера, а также при приеме новой оснастки и после ее ремонта.

2.4. Истираемость подошвенной резины резинотекстильной обуви проверяют на 0,05 % партии обуви, но не менее чем на одной паре.

2.5. Прочность связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом обуви проверяют на 0,05 % партии обуви, но не менее чем на трех парах.

2.6. Условную прочность, относительное удлинение резин для обсоюзок и подошв резинотекстильной обуви и резины для изготовления купальных туфель изготовитель проверяет периодически на образцах резины, свулканизованных в оптимуме вулканизации, не реже одного раза в сутки.

2.7. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид обуви определяют визуально, сравнением с образцом-эталоном. Линейные измерения производят измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления 1,0 мм и штангенциркулем по ГОСТ 166 с ценой деления 0,1 мм.

3.2. Толщину подошвенной резины резинотекстильной обуви определяют толщиномером по ГОСТ 11358 с ценой деления 0,1 мм. Перед определением резиновую подошву спортивной обуви, предварительно отрезанную от текстильного верха, разрезают вдоль по продольной оси; толщину измеряют вместе с втачной стелькой и рифом в подметочной и наиболее утолщенной пятоной частях, не менее чем в трех точках для каждой части подошвы. Толщину подошвенной части для обуви с шипами измеряют без высоты шипов. За результат измерения толщины подошвенной резины принимают среднее арифметическое результатов трех измерений для каждой части подошвы при условии, что результат каждого измерения не должен быть меньше установленного номинального значения.

Толщину подошвы купальных туфель измеряют толщиномером по ГОСТ 11358 с ценой деления

0,1 мм в подметочной и пятонной частях, не менее чем в трех точках для каждой части. За результат определения толщины подошвы принимают среднее арифметическое всех измерений при условии, что результат каждого измерения не должен быть меньше установленного номинального значения.

Толщину верха купальных туфель измеряют толщиномером по ГОСТ 11358 с ценой деления 0,1 мм с внешней и внутренней стороны туфли, там, где нет утолщений, не менее чем в трех точках.

За результат определения толщины верха купальных туфель принимают среднее арифметическое результатов всех измерений, при условии, что результат каждого измерения не должен быть меньше установленного номинального значения.

**3.3.** Условную прочность, относительное удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 270 на образцах резины типа I толщиной  $(2,0 \pm 0,2)$  мм, применяемой для изготовления подошвы и обсоюзки резинотекстильной обуви и купальных туфель.

Испытанию подвергают три образца. За результат испытания принимают медиану результатов испытаний трех образцов по ГОСТ 270. Если медиана полученных результатов окажется ниже, а наивысшее значение выше нормы, испытывают еще два образца.

Обувь соответствует требованиям, если медиана результатов испытания трех или пяти образцов равна или превышает норму.

**3.4.** Истираемость резины подошв резинотекстильной обуви определяют на образцах из готовых изделий. Для этого из подошвы обуви заготовляют образцы без рифа размером  $(20 \times 20)$  мм и приклеивают их (например kleem 88) к стандартным образцам (ГОСТ 426) из любой резины.

Такие дублированные образцы подвергают испытаниям в соответствии с требованиями ГОСТ 426 при нормальной силе на два образца 16 Н (1,6 кгс).

В случае, если толщины образца, вырезанного из подошвы обуви, не хватает для проведения испытания (т.е. происходит истирание дублированного стандартного образца) разрешается проводить оценку истираемости на лабораторных образцах, изготовленных из резины, применяемой для изготовления подошв и свулканизованных в оптимуме.

Истираемость резины для купальных туфель определяют на образцах резины, применяемой для их изготовления, свулканизованных в оптимуме, и в соответствии с требованиями ГОСТ 426 при нормальной силе на два образца 16 Н (1,6 кгс).

**3.5.** Определение прочности связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом проводят по ГОСТ 6768. Образцы для испытания шириной  $(6,0 \pm 0,5)$  мм, длиной 90—105 мм вырубают из обсоюзки только из носковой и задниковой частей обуви по одному с внутренней и внешней сторон обсоюзки (всего для испытания — четыре образца из каждой полупары обуви).

**П р и м е ч а н и е.** При испытании обуви маленьких размеров, из которых нельзя вырубить четыре образца указанной выше длины, вырубают по два образца из полупары обуви; для испытания берется удвоенное число полупар обуви.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов для образцов, имеющих «нормальный» характер расслоения при условии, если такой характер расслоения имеют не менее трех образцов из каждой полупары.

Если при определении прочности связи не происходит расслоения, а наблюдается разрушение ткани или резины при усилиях, превышающих нормы, указанные в табл. 3, результат расценивают как удовлетворительный и в документе указывают «выше нормы», не приводя абсолютных значений показателя.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

**4.1.** Транспортирование и хранение — по технической документации.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

**5.1.** Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок хранения спортивной обуви — 12 мес со дня изготовления.

5.3. Гарантийный срок эксплуатации (носки) спортивной обуви, изготовленной методом формования, — 75 дней, изготовленной методом литья под давлением — 90 дней.

Срок эксплуатации устанавливается со дня продажи через розничную торговую сеть, а для внериночного потребления — со дня получения потребителем.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.12.88 № 4123

Изменение № 2 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 17 от 22.06.2000)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3552

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Армения       | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь      | Госстандарт Республики Беларусь                     |
| Республика Казахстан     | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика    | Кыргызстандарт                                      |
| Республика Молдова       | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация     | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан   | Таджикгосстандарт                                   |
| Туркменистан             | Главгосинспекция «Туркменстандартлары»              |
| Республика Узбекистан    | Узгостандарт  |
| Украина                  | Госстандарт Украины                                 |

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 9155—79

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 166—89                             | 3.1          |
| ГОСТ 270—75                             | 1.3.4, 3.3   |
| ГОСТ 426—77                             | 1.3.4, 3.4   |
| ГОСТ 427—75                             | 3.1          |
| ГОСТ 6768—75                            | 1.3.4, 3.5   |
| ГОСТ 11358—89                           | 3.2          |
| ГОСТ 19196—93                           | 1.3.2        |
| ОСТ 38.06442—87                         | 2.1, 2.2     |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ (апрель 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1990 г., июне 2000 г. (ИУС 5—91, 3—2001)

Редактор Р.С. Федорова  
 Технический редактор О.Н. Власова  
 Корректор М.С. Кабашова  
 Компьютерная верстка С.В. Рыбовой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 10.06.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,73.  
 Тираж 145 экз. С 6113. Зак. 497.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
 Пар № 080102

**Изменение № 2 ГОСТ 9155—88 Обувь спортивная резиновая и резинотекстильная. Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 17 от 22.06.2000)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3552**

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Армения       | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь      | Госстандарт Республики Беларусь                     |
| Республика Казахстан     | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика    | Кыргызстандарт                                      |
| Республика Молдова       | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация     | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан   | Таджикгосстандарт                                   |
| Туркменистан             | Главгосинспекция «Туркменстандарлары»               |
| Республика Узбекистан    | Узгосстандарт                                       |
| Украина                  | Госстандарт Украины                                 |

*(Продолжение см. с. 65)*

*(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 9155–88)*

Вводную часть дополнить абзацем:

«Обязательные требования к качеству обуви изложены в пп. 1.2.3, 1.2.4, 1.3.4 (истираемость подошвы спортивной обуви, прочность связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом), 1.3.9».

Пункт 1.2.5 изложить в новой редакции:

«1.2.5. Внутренние размеры спортивной обуви не определяют, так как они гарантированы параметрами колодок, утвержденными в установленном порядке».

Пункт 1.3.1 дополнить абзацами:

«Для детской обуви применяют супинированную или профилированную вкладную стельку. Допускается применять плоскую стельку при профилированной внутренней стороне подошвы. В резинотекстильной обуви с облегченной решеткой должна быть жесткая вкладная стелька».

Пункт 1.3.2. Первый – девятый абзацы. Исключить ссылки: ТУ 17 РСФСР 45.98–03, ТУ 17 РСФСР 60–104–54, ТУ 17 РСФСР 52–9447 (3 раза), ТУ 17 РСФСР 60–10168, ТУ 17 РСФСР 60–10061, ОСТ 17–183, ТУ 17–21–485, ТУ 17 РСФСР 6396–46, ТУ 17–21–1297, ТУ 17–21–485, ТУ 17–21–360, ОСТ 17–883, ТУ 38.506015, ТУ 38.106300; последний абзац изложить в новой редакции:

«микропористая резина, формовой эластопен, стелечный материал на основе пенорезины (не применяют для детской обуви), ткань обувная «Меркурий», сдублированная с обувным картоном по ГОСТ 9542, войлок иглопробивной стелечный, картон обувной, кожкартон (для жесткой стельки) – для вкладной стельки (профилированной, супинированной или плоской)».

Пункт 1.4.1. Шестой абзац исключить.

Пункты 1.5.1, 4.1. Заменить слова: «по ОСТ 38.06371» на «по технической документации».

*(ИУС № 3 2001 г.)*