

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ

ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ

6-37 (1+6+12+18)+1-37 (1+6+12+18)

Сортамент

Two lay steel rope type TK construction

6-37 (1+6+12+18)+1-37 (1+6+12+18).

Dimensions

ГОСТ

3068-88

Взамен

ГОСТ 3068-74

ОКП 12 5100, 12 5200

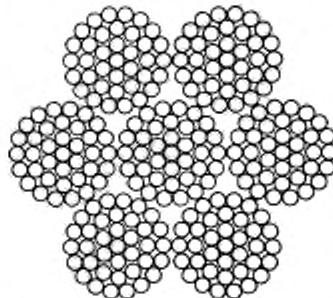
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3131

Дата введения 01.01.90

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с металлическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка I;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия;

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

из оцинкованной проволоки;

для жестких агрессивных условий работы — Ж,

для средних агрессивных условий работы — С;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7-92).

по направлению свивки каната:

правой,

левой — Л;

по сочетанию направленной свивки элементов каната:

крестовой;

по способу свивки:

раскручивающиеся,

нераскручивающиеся — Н;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной — Т;

по степени уравновешенности:

рихтованные — Р,

нерихтованные.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки I, из проволоки без покрытия, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 13—Г—I—Н—1770 ГОСТ 3068—88

Канат диаметром 7,2 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²):

Канат 7,2—Г—В—С—Л—Н—Т—1960 ГОСТ 3068—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

Диаметр, мм	Линейный вес волокнистого каната, кг/м	Расчетная площадь сечения волокнистого каната, м ²	Маркировочные группы, Н/мм ² (кгс/мм ²)									
			1570 (160)			1670 (170)			1770 (180)			1860 (190)
			1960 (200)	2060 (210)	2160 (220)	1960 (200)	2060 (210)	2160 (220)	1960 (200)	2060 (210)	2160 (220)	1960 (200)
Расчетное разрывное усилие, Н, не менее												
1000 м	1000 м	1000 м	каната	каната	каната	каната	каната	каната	каната	каната	каната	каната
смальтного каната, кг/м ²	смальтного каната, кг/м ²	смальтного каната, кг/м ²	суммарное веса проволок в канате	суммарное веса проволок в канате	суммарное веса проволок в канате	суммарное веса проволок в канате	суммарное веса проволок в канате	суммарное веса проволок в канате	суммарное веса проволок в канате	суммарное веса проволок в канате	суммарное веса проволок в канате	суммарное веса проволок в канате
7,0	2,52	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,2	0,24	0,22	9,89	87,7	—	—	—	17400	13350	18400	14150	19350
5,1	0,26	0,24	11,76	104,5	—	—	—	20700	15900	21850	16800	23000
5,5	0,28	0,26	13,81	122,5	—	—	—	24350	18700	25700	19750	27050
5,9	0,30	0,28	16,02	142,5	—	—	—	28250	21750	29800	22900	31350
6,4	0,32	0,30	18,38	16,3,0	28800	22150	30600	23550	32400	24900	34200	36000
7,2	0,36	0,34	23,59	20,9,5	36950	28450	39300	30250	41600	32060	43900	38000
8,0	0,40	0,38	29,46	26,1,5	46150	35500	49050	37750	51950	40000	54850	42200
8,6	0,45	0,40	32,79	29,1,0	51400	39550	54600	42000	57800	44500	61050	47000
10,5	0,55	0,50	51,16	45,4,0	80200	61750	85200	65500	90200	69450	95250	73300
13,0	0,65	0,60	73,56	65,2,5	115000	88550	122500	94300	129500	99700	136500	105000

Приложения:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной, справа от жирной линии — из проволоки без покрытия. По согласованию изготавливается из потребителям канаты изготавливают из оцинкованной проволоки.
2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.
3. Допускается изготавливание канатов с утолщенным сердечником, при этом диаметр каната не должен выходить за пределы, установленные ГОСТ 3241-91.