



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9095—89

Издание официальное

Е

## БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ

Технические условия

Printing paper. Specifications

ГОСТ

9095—89

ОКП 54 3121, 54 3122

Срок действия с 01.07.90

до 01.07.95

в части бумаги № 2

марки В—

— до 01.01.1993

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания текстовых и иллюстративно-текстовых изданий способом высокой печати.

Стандарт устанавливает требования к типографской бумаге, изготавляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

## 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготавляться следующих номеров и марок: № 1 марки А, Б; № 2 марки А, Б, В;

№ 1 марка А — 100% беленой целлюлозы;

№ 1 марка Б — не менее 80% беленой сульфатной целлюлозы, не более 20% беленой древесной массы;

№ 2 марка А — не менее 50% беленой целлюлозы, не более 50% беленой древесной массы;

№ 2 марка Б — не менее 25% беленой целлюлозы, не более 75% беленой древесной массы;

№ 2 марка В — не менее 50% беленой целлюлозы, не более 50% белой древесной массы.

Назначение бумаги приведено в табл. 2 приложения.

1.2.2. Бумага должна изготавляться в рулонах и листах.

Ширина рулона, размеры листовой бумаги, предельные отклонения по размерам и косине листовой бумаги должны соответствовать ГОСТ 1342.

1.2.3. Диаметр рулона должен быть  $(850 \pm 50)$  мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление рулона бумаги другого диаметра.

1.2.4. Примеры условного обозначения

бумаги типографской № 1 марки А массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  48 г, машинной гладкости (МГ), с оптически отбеливающим веществом (ООВ):

*Бумага № 1 А 48 МГ ООВ ГОСТ 9095*

То же, № 2 марки Б массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  60 г, каландрированной (К), без оптически отбеливающего вещества:

*Бумага № 2 Б 60 К ГОСТ 9095*

### 1.3. Характеристики

1.3.1. По показателям качества типографская бумага должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

1.3.2. В композиции бумаги № 1 марок А и Б должен применяться каолин по ГОСТ 19285 или ТУ 21—25—157 с белизной не менее 80%.

1.3.3. В композицию бумаги № 1 марки А массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  48 г должна вводиться двуокись титана по ГОСТ 9808 в количестве, установленном технологическим регламентом.

1.3.4. По согласованию с потребителем отдельной партией допускается изготавливать бумагу № 1 марки А с белизной 89,0—92,0%; № 1 марки Б с белизной 84,0—87,0%; № 2 марки Б с белизной 72,5—75,5%.

1.3.5. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски и не должна пылить при печатании.

1.3.6. Просвет бумаги должен быть равномерным.

1.3.7. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

1.3.8. Намотка бумаги должна быть равномерно-плотной по всей ширине рулона.

1.3.9. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

По согласованию с потребителем допускается совмещение меньшей стороны листа с машинным направлением.

1.3.10. В бумаге не допускаются: складки, морщины, заложенность, пятна, разрыв кромки, волнистость, дырчатость.

Таблица 1

Нанесение показателя	Норма для бумаги				Метод испытаний
	№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	
1 Масса бумаги плотностью 1 м <sup>2</sup> , г	А	В	А	Б	В
1. Масса бумаги плотностью 1 м <sup>2</sup> , г	48,0±2,0 60,0±2,0 65,0±2,0 70,0±2,5 80,0±2,5	65,0±2,5	60,0±2,0	60,0±2,0	60,0±2,5
2. Плотность, г/см <sup>3</sup>					По ГОСТ 13199
бумаги машинной гладкости: для массы бумаги плотно- стью 1 м <sup>2</sup> 48 г	0,70—0,80	—	—	—	По ГОСТ 27015
для массы бумаги плотно- стью 1 м <sup>2</sup> 60—80 г	0,75—0,85	0,75—0,85	0,70—0,80	—	—
бумаги каландрированной: для массы бумаги плотно- стью 1 м <sup>2</sup> 48 г	0,80—0,90	—	—	—	0,65—0,75
для массы бумаги плотно- стью 1 м <sup>2</sup> 60—80 г	0,85—0,95	0,85—0,95	0,80—0,90	0,70—0,80	0,75—0,85
бумаги высококаландриро- ванной	0,95—1,05	—	—	—	—
3. Разрывная длина в сре- нем по двум направлениям, м, не менее	24,0	25,0	22,0	22,0	По ГОСТ 13625.1
4. Прочность на излом при многократных перегибах в по- перечном направлении, число двойных перегибов, не менее:					По ГОСТ 13525.2
бумаги № 1 на приборе с нагрузкой образца (9,80±0,20) Н:					
для массы бумаги плотно- стью 1 м <sup>2</sup> 48 г	3	—			

## Продолжение табл. 1

Назначение покзателя	Нормы для бумаги				Метод испытания
	№ 1		№ 2		
	А	Б	В		
для массы бумаги площа- дью 1 м <sup>2</sup> 60—80 г бумаги № 2 на приборе с натяжением образца (4,90±0,10) Н	4	5	—	—	—
5. Массовая доля золы, %	16—20	16—20	12—16	10—14	16—20
6. Гладкость, с. бумаги: машинной гладкости; каландрированной высококаландрированной	35—80 100—250 300—500	35—80 150—300	35—80 100—200	— 100—200	7 По ГОСТ 7629 и п. 3.4 настоящего стандарта по ГОСТ 12795
7. Сорность (число соринок площадью от 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> на 1 м <sup>2</sup> ), не более	80	100	180	200	300
8. Белизна, %: с оптическим отбелыванием ицеством	0	0	0	0	0
без оптического отбел- вания ицеством	85,0—88,0	80,0—83,0	—	—	—
9. Непрозрачность, %, не менее:	78,0—82,0	76,5—79,5	74,0—77,0	70,0—72,0	66,0—70,0
для массы бумаги площа- дью 1 м <sup>2</sup> 48 г	93	—	—	—	—
для массы бумаги площа- дью 1 м <sup>2</sup> 60 г	94	—	—	—	—
10. Влажность, %	5,5±1,0	6,0 <sup>±1,0</sup> —1,5	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0
Примечание. По согласованно с потребителем					По ГОСТ 13525.19 бумагу № 2 марки Б гладко- стью 80—150 с.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные морщины, за-  
лощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе  
изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов,  
определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает:

для бумаги № 1—1,0%;  
\* № 2—1,5%.

1.3.11. Число склеек в рулоне бумаги машинной гладкости не  
должно превышать одной, каландрированной и высококаландриро-  
ванной — двух, бумаги № 2 марки В машинной гладкости — двух,  
каландрированной — трех.

В партии бумаги допускается не более 10% рулона со склей-  
ками, для бумаги массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 48 г — не более  
20% рулона со склейками.

1.3.12. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть  
прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных  
слоев. Ширина места склейки не должна быть менее 10 мм, рас-  
стояние от кромки до места склейки с каждой стороны не долж-  
но быть более 10 мм. Место склейки должно быть отмечено цвет-  
ными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.3.13. Бумага переводится во второй сорт при наличии в ру-  
лоне или кипе не более трех из перечисленных ниже отклоне-  
ний от нормы:

снижение нижнего или повышение верхнего предела массы  
бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не более чем на 3%;

снижение разрывной длины не более чем на 10%;

снижение нижнего или повышение верхнего предела гладкости  
не более чем на 10%;

увеличение норм сорности не более чем на 15%;

снижение нижнего или повышение верхнего предела показателя  
массовой доли золы не более чем на 2% (абс.);

увеличение внутрирулонных дефектов на 1%;

увеличение числа склеек в рулоне бумаги машинной глад-  
кости — до двух, каландрированной и высококаландрирован-  
ной — до трех, бумаги № 2 марки В машинной гладкости — до  
трех, каландрированной — до четырех.

#### 1.4. Маркировка, упаковка

1.4.1. Маркировка и упаковка бумаги — по ГОСТ 1641 со сле-  
дующим дополнением.

1.4.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбели-  
вающим веществом, должна быть дополнена обозначением: ООВ.

### 2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха  $(50 \pm 2)\%$  и температуре  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ .

Кондиционирование образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

3.3. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102, направление волокон — по ГОСТ 7585.

3.4. При определении показателя массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть  $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$ .

3.5. Чистота обреза кромок бумаги, просвет, пыление, равномерность намотки по ширине рулона определяются визуально.

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641.

4.2. Кипы бумаги при транспортировании должны быть размещены в горизонтальном положении.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Рекомендуемое*

**Назначение типографской бумаги**

Таблица 2

Марка бумаги, вид отделки	Условное обозначение	Тип печатной машины	Рекомендуемое назначение
№ 1, марка А, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60—80 г	№ 1 А 60—80 МГ ОOB	Рулонные и листовые	Издания длительного срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации до 15% полос
№ 1, марка А, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60—80 г	№ 1 А 48 МГ ОOB	Рулонные	
№ 1, марка А, высококаландрированная, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60—80 г	№ 1 А 60—80 К ОOB	Рулонные и листовые	Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые (15—40% полос) и полуточновые иллюстрации с линиатурой раstra до 34 лин/см (до 15% полос)
№ 1, марка А, высококаландрированная, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60—80 г	№ 1 А 48 К ОOB	Рулонные	
№ 1, марка А, высококаландрированная, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60—80 г	№ 1 А 70 ВК ОOB	Листовые и рулонные, оснащенные сушильными устройствами	Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые и полуточновые иллюстрации с линиатурой раstra 40—48 лин/см (до 20% полос)
№ 1, марка Б, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 65 г	№ 1 Б 65 МГ ОOB	Рулонные и листовые	Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые иллюстрации (до 5% полос)
№ 1, марка Б, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 65 г	№ 1 Б 65 К ОOB	То же	
№ 2, марка А, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60 г	№ 2 А 60 МГ	→	Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые (5—15% полос) и полуточновые иллюстрации с линиатурой раstra до 34 лин/см (до 10% полос) Книжно-журнальные издания среднего срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации (до 5% полос)

## Продолжение табл. 2

Марка бумаги, вид оттиски	Условное обозначение	Тип печатной машины	Рекомендуемое изделие
№ 2, марка А, каландрирован- ная, масса бума- ги площадью 1 м <sup>2</sup> 60 г	№ 2 А 60 К	Рулонные и листовые	Книжно-журнальные издания среднего срока службы, содержащие текст, штриховые (5— 15% полос) и полутоно- вые иллюстрации с линиатурой раstra до 30 лин/см
№ 2, марка Б, каландрирован- ная, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60 г	№ 2 Б 60 К	То же	Книжно-журнальные из- дания малого срока службы, содержащие текст, штриховые (до 15% полос) и полутоно- вые иллюстрации с ли- ниатурой раstra до 30 лин/см (до 10% полос)
№ 2, марка В, машинной глад- кости, масса бума- ги площадью 1 м <sup>2</sup> 60 г	№ 2 В 60 МГ	»	Издания малого срока службы, содержащие текст и штриховые ил- люстрации (до 5% по- лос)
№ 2, марка В, каландрирован- ная, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60 г	№ 2 В 60 К	»	Издания малого срока службы, содержащие текст, штриховые (5— 10% полос) и полуто- новые иллюстрации с линиатурой раstra до 30 лин/см (до 5% по- лос)

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной промышленности СССР, Государственным комитетом СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Д. У. Товстошкурова, Т. К. Окунева, В. И. Листратенко,  
канд. техн. наук; В. А. Загорский

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам № 1824 от 22.06.89

Срок первой проверки — 1993 г.

Периодичность проверки — 5 лет

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 9095—83 и ГОСТ 7317—78**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1342—78	1.2.2
ГОСТ 1641—75	1.4.1, 4.1
ГОСТ 7585—74	3.3
ГОСТ 7629—77	1.3.1
ГОСТ 7690—75	1.3.1
ГОСТ 8047—78	2.1, 3.1
ГОСТ 8874—80	1.3.1
ГОСТ 9808—84	1.3.3
ГОСТ 12795—89	1.3.1
ГОСТ 13199—88	1.3.1
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 13525.2—80	1.3.1
ГОСТ 13525.4—68	1.3.1
ГОСТ 13525.5—68	1.3.10
ГОСТ 13525.19—71	1.3.1
ГОСТ 19285—73	1.3.2
ГОСТ 21102—80	3.3
ГОСТ 27015—86	1.3.1
ТУ 21—25—157—85	1.3.2

Редактор *Т. В. Смыка*

Технический редактор *В. Н. Прусакова*

Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 07.07.89 Подл. в печ. 20.08.89 0,75 усл. л. и. 0,75 усл. кр.-отт. 0,63 усл. лл.  
Тираж 15 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Льзин пер., 6. Зак. 796