



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
РАВНОПОЛОЧНОГО УГОЛКОВОГО СЕЧЕНИЯ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 13737—90

Издание официальное

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМО-  
УГОЛЬНЫЕ РАВНОПОЛОЧНОГО УГОЛКОВОГО  
СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

ГОСТ

13737—90

Extruded rectangular equishelf angle-section shapes of  
aluminium and magnesium alloys. Dimensions

ОКП 18 1142

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей равнополочного уголкового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготавляемых методом горячего прессования

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.

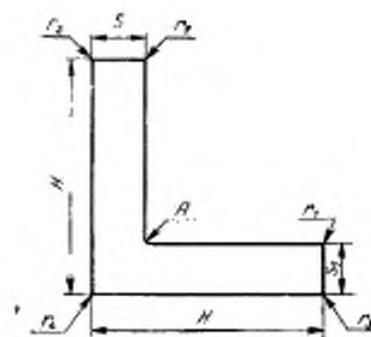


Таблица 1

Номер профиля	<i>H</i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>n</i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр окружности, мм		Магнитный сплав	Теоретическая масса 1 м профиля, кг
							Алюминиевый сплав	Сталь		
410001	10	1,6	1,6	1,0	1,0	0,309	14	0,068	0,056	
410002	10	2,0	2,0	2,0	—	0,369	14	0,105	0,066	
410003	12	1,0	1,0	1,5	0,5	0,234	17	0,067	0,042	
410004	12	1,3	1,3	1,5	0,6	0,298	17	0,085	0,054	
410005	12	1,5	2,0	2,0	0,7	0,396	17	0,113	0,071	
410006	12	1,6	1,6	1,0	—	0,361	17	0,103	0,065	
410007	12,5	1,6	1,6	1,0	0,8	0,377	18	0,107	0,068	
410009	13	1,6	1,6	1,6	—	0,390	18	0,111	0,070	
410010	14	1,0	1,0	1,0	1,0	0,268	20	0,076	0,046	
410011	15	1,0	1,0	1,5	1,5	0,294	21	0,084	0,053	
410012	15	1,2	1,2	2,0	0,6	0,353	21	0,101	0,064	
410013	15	1,5	1,5	2,0	0,7	0,434	21	0,124	0,078	
410014	15	1,5	2,0	2,0	0,7	0,501	21	0,143	0,090	
410018	15	2,0	2,0	2,0	1,0	0,564	21	0,161	0,102	
410019	15	2,5	3,0	3,0	1,2	0,763	21	0,217	0,137	
410020	15	3,0	3,0	1,5	3,0	0,776	21	0,221	0,140	
410021	15	3,0	3,0	3,0	1,5	0,820	21	0,234	0,146	
410022	16	1,6	1,6	1,6	1,6	0,492	23	0,140	0,089	
410023	16	2,4	2,4	3,2	1,2	0,726	23	0,207	0,131	
410024	17	5,0	6,0	6,0	1,0	1,568	24	0,447	0,282	
410025	18	1,5	1,5	2,0	0,7	0,524	25	0,149	0,094	
410026	18	2,0	2,0	2,0	1,0	0,684	25	0,195	0,123	
410033	18	2,0	3,0	2,0	—	0,849	25	0,242	0,153	
410027	19	1,2	1,2	2,0	0,6	0,449	27	0,128	0,081	
410028	19	1,6	1,6	1,6	1,6	0,574	27	0,164	0,103	
410030	19	2,4	2,4	2,4	1,2	0,861	27	0,245	0,155	
410031	19	3,0	3,0	3,0	1,0	1,042	27	0,297	0,188	
410032	19	3,2	3,2	3,2	1,6	1,125	27	0,321	0,202	
410033	19	6,5	—	—	—	1,673	27	0,477	0,301	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	<i>H</i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>t<sub>4</sub></i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профиля, кг	
								Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
410035	20	1.0	1.0	2.0	0.5	0.398	28	0.113	0.072
410036	20	1.2	1.2	2.0	0.6	0.473	28	0.135	0.085
410038	20	1.5	1.5	2.0	0.7	0.584	28	0.166	0.105
410039	20	2.0	2.0	—	—	0.760	28	0.217	0.137
410040	20	2.0	2.0	2.0	1.0	0.764	28	0.218	0.138
410041	20	2.5	2.5	2.0	1.2	0.940	28	0.258	0.169
410042	20	3.0	3.0	—	—	1.110	28	0.316	0.200
410043	20	3.0	3.0	3.0	1.5	1.120	28	0.319	0.202
410045	20	4.0	4.0	4.0	1.0	1.474	28	0.420	0.265
410046	20.5	1.6	1.6	1.5	0.7	0.633	29	0.180	0.114
410048	25	1.2	1.2	2.5	0.6	0.597	35	0.170	0.107
410049	25	1.5	1.5	2.0	0.7	0.734	35	0.209	0.132
410050	25	1.5	2.0	1.5	1.2	1.079	35	0.307	0.194
410051	25	1.6	1.6	1.6	0.8	0.777	35	0.221	0.140
410054	25	2.0	2.0	2.5	2.0	1.084	35	0.309	0.195
410053	25	2.0	2.0	2.0	1.0	0.964	35	0.275	0.174
410054	25	2.0	4.0	2.0	2.0	1.411	35	0.402	0.254
410055	25	2.0	5.0	3.0	1.2	1.663	35	0.474	0.299
410056	25	2.4	2.4	3.2	1.2	1.168	35	0.390	0.208
410057	25	2.5	2.5	—	—	1.188	35	0.338	0.214
410058	25	2.5	2.5	2.5	1.2	1.190	35	0.339	0.214
410059	25	3.0	3.0	3.2	1.5	1.422	35	0.405	0.256
410060	25	3.0	3.0	2.0	0.6	1.418	35	0.404	0.255
410061	25	4.0	4.0	4.0	0.6	1.663	35	0.474	0.298
410062	25	3.2	3.2	3.2	1.6	1.509	35	0.430	0.271
410063	25	3.5	3.0	4.0	—	1.554	35	0.443	0.280
410064	25	3.5	3.5	3.0	1.647	35	0.460	0.296	
410065	25	4.0	4.0	4.0	1.0	1.857	35	0.529	0.334
410236	25	—	—	—	—	3.327	35	0.945	0.599

Продолжение табл. I

Номер профиля	<i>H</i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>t</i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр сплавной окружности, мм	Материалы	
								Легированый сплав	Магниевый сплав
410066	25	4,8	3,0	2,4	2,164	35	0,617	0,390	
410068	25	5,0	3,0	2,5	2,242	35	0,639	0,404	
410069	25	5,0	5,0	2,5	2,277	35	0,649	0,405	
410070	26,5	3,0	5,0	4,0	—	1,964	37	0,560	0,354
410071	27	2,0	3,0	—	—	1,519	38	0,433	0,273
410072	28	3,0	6,0	2,0	—	1,049	38	0,299	0,169
410074	30	1,5	1,5	2,0	0,7	2,394	40	0,682	0,431
410075	30	1,5	2,0	0,5	1,9	0,884	42	0,292	0,159
410076	30	1,5	2,0	0,5	1,9	1,016	42	0,290	0,183
410077	30	1,5	3,0	3,0	—	1,324	43	0,377	0,238
410078	30	2,0	2,0	2,0	—	1,304	42	0,372	0,235
410238	30	1,8	2,0	2,0	2,5	1,117	43	0,378	0,201
410079	30	2,0	3,0	2,0	2,0	1,439	43	0,410	0,259
410080	30	2,5	2,5	2,5	1,5	1,441	42	0,410	0,259
410081	30	3,0	3,0	3,0	1,5	1,720	42	0,490	0,310
410082	30	3,0	4,0	4,0	1,5	2,006	43	0,572	0,361
410083	30	3,5	6,5	3,0	—	2,792	43	0,796	0,503
410084	30	4,0	4,0	3,0	0,5	2,258	42	0,544	0,406
410085	30	5,0	5,0	2,0	—	2,759	42	0,786	0,497
410240	30	3,0	5,0	3,0	1,5	2,260	43	0,644	0,405
410243	30	4,5	6,5	4,0	0,5	3,041	43	0,867	0,547
410086	30	5,0	5,0	4,0	2,0	2,767	43	0,789	0,498
410087	30	5,0	10,0	3,0	—	4,019	43	1,146	0,723
410088	30	5,0	15,0	3,0	—	6,269	43	1,502	0,948
410241	30	8,0	4,0	3,0	0,5	3,298	45	0,940	0,594
410089	32	2,4	2,4	3,2	1,2	1,494	43	0,426	0,269
410090	32	2,2	3,2	3,2	1,6	1,957	45	0,558	0,352
410091	32	3,5	9,5	3,5	1,7	2,131	45	0,607	0,384
410242	32	3,7	—	—	2,0	2,227	45	0,635	0,401

Номер профилей	<i>H</i>	<i>s</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>r</i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Геометрическая масса 1 м профиля, кг	
								Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
410093	32	6,5	6,5	4,0	3,2	3,728	45	1,062	0,671
410094	33	2,0	2,0	2,0	1,0	1,284	47	0,366	0,231
410095	35	3,0	3,0	1,5	1,5	2,005	50	0,571	0,360
410096	35	3,0	3,0	3,0	1,5	2,020	49	0,576	0,364
410098	35	3,5	5,0	3,0	—	2,819	50	0,804	0,507
410099	35	3,5	6,5	3,0	—	3,292	50	0,938	0,593
410100	35	4,0	4,0	2,0	2,0	2,631	49	0,750	0,474
410101	35	4,0	5,0	4,0	—	2,984	50	0,851	0,537
410102	38	2,4	2,4	2,4	1,2	1,773	54	0,545	0,319
410103	38	3,2	3,2	4,5	1,6	2,362	52	0,673	0,425
410104	38	3,5	3,5	2,5	1,5	2,541	54	0,724	0,457
410105	38	4,8	4,8	3,2	2,0	3,422	53	0,975	0,616
410106	38	5,0	5,0	4,0	2,5	3,558	54	1,014	0,640
410108	38,3	3,5	3,5	2,5	2,5	2,541	54	0,724	0,457
410109	38,3	5,0	5,0	4,0	2,5	3,558	54	1,014	0,640
410110	38,3	6,3	6,3	6,3	3,0	4,406	54	1,256	0,793
410112	40	2,0	2,0	2,0	1,0	1,564	57	0,446	0,282
410113	40	2,5	2,5	2,5	1,2	1,945	57	0,554	0,350
410245	40	2,0	6,0	6,0	—	3,134	57	0,893	0,564
410115	40	2,5	5,0	3,5	—	2,901	57	0,827	0,522
410116	40	2,5	9,0	3,0	—	4,390	57	1,251	0,790
410117	40	3,0	3,0	3,0	1,5	2,320	57	0,661	0,418
410118	40	3,5	3,5	3,0	1,7	2,684	57	0,765	0,483
410119	40	3,5	3,5	3,5	1,5	2,694	57	0,767	0,485
410120	40	4,0	4,0	4,0	3,0	3,050	57	0,869	0,549
410121	40	4,0	4,0	4,0	2,0	3,057	57	0,871	0,550
410122	40	4,0	5,0	5,0	2,5	3,453	57	0,984	0,621
410123	40	5,0	5,0	5,0	2,5	3,777	57	1,076	0,680
410124	40	5,0	9,0	3,0	3,0	5,131	57	1,462	0,924

## Продолжение табл. 1

Номер профиля	<i>H</i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>a</i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм		Теоретическая масса 1 м профиля, кг	Магнитный сплав
							Алюминиевый сплав	Магнитный сплав		
410246	41,5	8,6	8,6	6,0	1,0	6,491	58	1,850	1,168	
410125	45	2,5	2,5	2,5	—	2,200	64	0,627	0,365	
410126	45	3,0	3,0	3,0	1,5	2,620	64	0,747	0,472	
410127	45	3,0	5,0	5,0	1,5	3,494	64	0,946	0,629	
410128	45	4,0	4,0	4,0	2,0	3,457	64	0,985	0,622	
410129	45	4,0	4,0	5,0	1,7	3,481	64	0,992	0,627	
410130	45	4,0	10,0	6,0	—	5,977	64	1,704	1,076	
410131	45	4,0	11,0	4,0	—	6,244	64	1,808	1,142	
410132	45	4,0	12,0	3,0	2,0	6,722	64	1,916	1,210	
410133	45	5,0	5,0	5,0	2,5	4,277	64	1,219	0,770	
410134	45	6,0	6,0	4,0	0,5	5,073	64	1,446	0,913	
410135	45	7,0	7,0	6,0	2,0	5,870	64	1,673	1,057	
410247	45	8,0	10,0	6,0	—	7,377	64	2,103	1,328	
410136	50	3,0	3,0	3,0	1,5	2,920	71	0,832	0,526	
410137	50	4,0	4,0	4,0	2,0	3,857	71	1,099	0,694	
410138	50	4,0	5,0	5,0	—	4,246	71	1,210	0,764	
410139	50	4,0	8,0	5,0	0,5	5,733	71	1,634	1,032	
410140	50	4,0	11,0	5,0	0,5	7,013	71	2,027	1,280	
410141	50	4,0	18,0	5,0	—	10,334	71	2,945	1,860	
410142	50	4,5	4,5	9,0	1,5	4,462	71	1,272	0,803	
410143	50	4,8	4,8	3,2	2,0	4,574	71	1,304	0,823	
410144	50	5,0	5,0	5,0	2,5	4,777	71	1,361	0,860	
410145	50	5,0	5,0	7,0	3,5	4,803	71	1,369	0,864	
410146	50	5,0	5,0	7,0	6,0	4,701	71	1,340	0,846	
410147	50	5,0	7,0	5,0	—	5,704	71	1,626	1,027	
410148	50	6,0	6,0	5,0	3,0	5,655	71	1,611	1,018	
410150	50	6,0	9,0	4,0	0,5	6,993	71	1,993	1,259	
410151	50	6,5	6,5	6,0	3,2	6,111	71	1,742	1,100	
410152	50	7,0	7,0	4,0	2,0	6,527	71	1,860	1,175	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	<i>H</i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>q</i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр охваченной окружности, мм	Черновая масса 1 м профнала, кг	
								Литований сплав	Магниевый сплав
410154	55	2,5	2,5	3,0	—	2,707	78	0,771	0,487
410156	66	4,0	5,0	3,5	0,2	4,866	80	1,387	0,876
410157	66	5,0	6,0	3,5	—	5,886	80	1,678	1,060
410158	60	3,0	3,0	5,0	—	3,537	85	1,008	0,637
410160	60	5,0	5,0	5,0	—	5,777	85	1,046	1,040
410161	60	6,0	6,0	3,0	—	6,832	85	1,947	1,230
410162	60	6,0	6,0	5,0	3,0	6,855	85	1,954	1,234
410163	60	8,0	8,0	6,0	4,0	8,969	85	2,556	1,614
410164	60	10,0	12,0	4,0	1,0	12,030	85	3,429	2,165
410165	60	10,0	12,0	5,0	0,5	12,053	85	3,435	2,169
410166	60	20,0	20,0	2,0	2,0	19,991	85	5,698	3,598
410248	60	19,0	19,0	5,0	2,0	19,226	85	5,480	3,461
410167	63	5,0	5,0	10,0	0,6	6,263	89	1,785	1,127
410168	63	6,0	6,0	7,0	2,5	7,278	89	2,074	1,310
410170	65	10,0	10,0	6,0	6,0	11,946	92	3,404	2,150
410173	70	5,0	5,0	5,0	2,5	6,777	99	1,931	1,220
410174	70	6,0	16,0	10,0	—	14,655	99	4,177	2,638
410175	70	7,0	7,0	8,0	1,0	9,443	99	2,891	1,700
410176	70	7,0	6,0	6,0	—	9,923	99	2,828	1,786
410177	70	8,0	8,0	6,0	3,0	10,599	99	3,021	2,008
410178	70	10,0	10,0	6,0	0,5	13,076	99	3,726	2,354
410249	70	18,0	18,0	2,0	0,5	21,978	99	6,264	3,956
410180	70	15,0	15,0	6,0	2,0	19,810	99	5,361	3,386
410181	70	18,0	18,0	8,0	6,0	21,990	99	6,267	3,958
410183	72	19,0	19,0	0,5	2,0	23,733	102	6,764	4,272
410184	75	4,0	4,0	4,0	0,5	5,973	106	1,674	1,057
410250	75	5,0	5,0	5,0	0,3	7,303	108	2,081	1,315
410185	75	8,0	8,0	6,0	4,0	11,345	106	3,233	2,042
410186	75	8,0	8,0	8,0	3,0	11,459	108	3,206	2,063

Продолжение табл. 1

Номер профиля	<i>H</i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>n</i>	Площадь сечения, мм <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м профилей, кг	
								Алюминий сплав	Магниевый сплав
410187	75	10,0	10,0	5,0	5,0	13,946	106	3,975	4,510
410188	75	16,0	16,0	8,0	4,0	21,509	106	6,130	3,872
410189	75	22,0	22,0	2,0	2,0	28,151	106	8,023	5,057
410190	80	6,0	6,0	5,0	3,0	9,255	113	2,637	1,666
410191	80	7,0	7,0	6,0	3,0	19,639	114	5,597	3,535
410192	80	8,0	8,0	8,0	4,0	10,779	113	3,072	1,940
410193	70	8,0	8,0	8,0	4,5	12,210	113	3,480	2,198
410194	80	8,0	8,0	9,0	3,0	12,295	114	3,504	2,213
410195	80	9,0	9,0	8,0	4,0	13,659	113	3,893	2,459
410251	80	10,0	10,0	5,0	5,0	15,049	114	3,289	2,709
410196	85	3,0	3,0	5,0	2,0	5,046	120	1,438	0,908
410197	85	28,0	—	28,0	1,0	39,758	121	11,331	7,156
410198	85	30,0	30,0	11,0	1,0	42,000	120	11,970	7,560
410199	90	6,0	6,0	12,0	1,5	10,739	127	3,060	1,933
410200	90	8,0	8,0	10,0	3,3	13,928	127	3,969	2,507
410201	90	9,0	9,0	10,0	4,5	15,518	127	4,422	2,793
410202	90	10,0	10,0	5,0	2,0	17,036	127	4,855	3,067
410203	95	20,0	30,0	10,0	3,0	41,676	135	11,878	7,502
410204	100	6,0	6,0	4,0	—	11,574	141	3,327	2,101
410205	100	8,0	8,0	10,0	5,0	15,467	145	4,408	2,784
410206	100	8,0	8,0	5,0	—	15,414	141	4,393	2,774
410207	100	10,0	10,0	6,0	4,0	19,009	145	5,417	3,422
410208	100	10,0	10,0	12,5	6,2	16,170	141	5,464	3,451
410209	100	12,0	12,0	10,0	5,0	22,667	145	6,460	4,080
410210	100	12,0	12,0	12,0	6,0	22,715	145	6,474	4,089
410211	109	42,0	42,0	5,0	3,0	73,935	151	21,071	13,308
410212	110	8,0	8,0	5,0	—	17,014	156	4,849	3,062
410213	120	10,0	10,0	13,0	6,5	23,181	170	6,607	4,173
410214	120	14,0	14,0	8,0	5,0	31,670	170	9,026	5,701

Приложение табл. I

Номер профиля	<i>H</i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр спиральной окружности, м	Алюминиевый сплав	Магниевый сплав	Теоретическая масса 1 м профилей, кг
	мм	мм	мм	мм	мм					
410215	120	18,5	3,0	3,0	3,0	40,958	168	11,673	7,372	
410217	120	31,5	31,5	3,0	2,0	65,680	172	18,719	11,822	
410219	125	7,0	8,0	5,0	4,0	18,175	176	5,180	3,271	
410221	140	10,0	10,0	20,0	1,2	27,352	198	7,938	5,013	
410222	140	10,0	14,0	10,0	5,0	32,307	198	9,208	5,815	
410223	140	14,0	19,5	19,5	2,0	50,789	198	14,475	9,142	
410224	140	20,0	20,0	3,0	2,0	52,002	198	14,821	9,360	
410225	150	20,0	20,0	15,0	5,0	56,376	212	16,067	10,148	
410226	150	43,0	43,0	3,0	2,0	110,512	212	31,496	19,892	
410227	160	18,0	18,0	15,0	6,0	56,488	233	16,099	10,168	
410228	165	19,0	19,0	—	—	64,790	254	18,465	11,662	
410229	180	14,0	14,0	16,0	8,0	54,461	283	16,521	9,803	
410231	200									

## Примечания.

1. Значения радиусов скругления (*R*) и радиусов пригупления острых кромок (*r<sub>1</sub>*), не приведенные в табл. I, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.
2. Радиусы пригупления острых кромок (*r<sub>2</sub>*, *r<sub>3</sub>*, *r<sub>4</sub>*) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в приложении 2.

## ПРИЛОЖЕНИЕ I

## Справочное

**1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы I и профиля из алюминия и алюминиевых сплавов**

Алюминий всех марок	-0,950	АД35	-0,954
Сплавы марок АМц	-0,958	1915	-0,972
АМцС	-0,958	1920	-0,954
АМр2	-0,940	1925	-0,972
АМр3	-0,937	1935	-0,977
АМр5	-0,930	1985ац	-0,948
АМр6	-0,926	1980	-0,968
1561	-0,930	ВД1	-0,982
Д1	-0,982	АВД1-1	-0,982
Д16	-0,976	АКМ	-0,970
Д16ц	-0,976	М40	-0,965
Д19ц	-0,968	АК4	-0,970
Д20	-0,996	АК6	-0,962
АВ	-0,947	АД31Е	-0,950
ВАД1	-0,968	АК4-1	-0,982
К 48-2	-0,972	АК4-1ц	-0,982
К 48-2пц	-0,972	ВАД1	-0,963
АД31	-0,950	ВД17	-0,965
АД33	-0,951		

**2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы I и профиля из магниевых сплавов**

Магний всех марок	-1,000
Сплавы марок МА1	-0,978
МА2	-0,989
МА2-1	-0,990
МА2-1пц	-0,990
МА8	-0,989
МА12	-0,989

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профилей по чертежам
410001	П 50-1	ПК 9577
410002	П 50-2	ПК 1-30, ПП 2-36
410003	П 50-4	ПР 100-1
410004	П 50-6	ПК 1-41, ПП 2-24
410005	П 50-8	ПР 101-1
410006	П 50-9	ПВ 777
410007	—	ПР 100-24
410009	П 50-14	ПК 1-24, ПП 2-1
410010	П 50-16	ПК 1-33, ПП 2-44
410011	П 50-18	ПР 100-2
410012	П 50-20	ПР 100-51
410013	П 50-22	ПР 100-3
410014	—	ПР 111-12, ПК 1-39, ПП 2-47 ПС 1-46
410018	П 50-26	ПР 100-4
410019	—	ПР 101-2
410020	—	ПК 1-40, ПВ 896, ПП 2-23 ПР 100-25
410021	П 50-32	ПР 100-52
410022	ПП 50-34	ПК 1-34, ПР 100-26, ПП 2-8
410023	П 50-36	ПР 100-27, НП 212-37, ПС 1-1
410024	—	ПК 14248
410025	П 50-38	ПР 100-53, ПР 100-53А
410026	П 50-40	ПК 1-32, ПР 100-5, ПП 2-45, С 63-5
410027	—	ПК 1-11, НП 212-24, ПП 2-32, ПС 1-20
410028	—	ПР 100-28
410029	—	ПК 1-37, ПП 2-19
410030	П 50-46	ПР 100-29, НП 212-31, ПС 1-19
410031	П 50-48	ПК 1-52, ПВ 1539, ПС 1-37
410032	П 50-50	ПР 100-30, НП 212-16, ПС 1-22
410033	—	ПК 1-1, НП 146-1, ПС 1-2, АПР 27
410035	П 50-56	ПР 100-54
410036	—	ПР 100-55
410038	П 50-62	ПР 100-6, ПР 100-6А
410039	—	НП 1404-1, ПС 2-197
410040	—	НП 660-1, ПР 100-7, ПР 100-7А ПВ 473-1
410041	—	ПК 16279
410042	—	ПК 0828
410043	П 50-68	ПК 0450, ПК 1-55
410045	П 50-70	С 63-4, ПК 1-42
410046	—	ПК 1-36, ПР 100-31, ПП 2-21

## Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
410048	П 50-74	ПК 1-12, ПВ 902, ПИ 2-26, ПС 1-21, НП 212-20
410049	П 50-76	ПР 100-8, ПР 100-8А
410050	—	С 1142-1
410051	—	ПК 1-38, ПР 100-32, ПП 2-21
410052	—	С 1875, ПК 17897
410053	П 50-80	ПР 100-9, ПВ 473-2, ПК 100-1, ПС 19-1, ПР 100-9А
410054	—	ПК 0493
410055	—	ПК 12903
410056	П 50-84	ПР 100-33, НП 212-13, ПП 2-15, ПС 1-23
410057	—	НП 1540, ПС 1-45
410058	П 50-88	ПК 19899, ПВ 663, ПР 100-19, ПР 100-19А
410059	—	ПК 4302, ПК 0304-2
410060	—	ПК 0673
410061	—	ПК 2-196А, ПК 2-196, С 173-3
410062	П 50-94	ПР 100-34, ПВ 473-7, С 445 ПР 100-34А, НП 212-2, ПС 1-12 ПК 16292
410063	—	С 63-1, ПК 2-127
410064	П 50-96	ПР 100-35
410065	П 50-98	НП 212-15, ПС 1-13
410066	—	ПР 100-56
410068	П 50-102	БК 8
410069	—	ПК 2-79, ПС 2-115
410070	—	ПК 1-100
410071	—	ПК 1-43, С 63-2
410072	П 50-110	ПК 17616
410074	—	ПР 100-57
410075	П 50-112	ПК 1-41, С 678, С 95 ПС 2-215
410076	—	ПС 1-56
410077	—	ПК 16137А
410078	П 50-116	ПР 100-10, ПР 100-10А
410079	—	ПК 1-45, С 96, ПС 4-51
410080	П 50-120	ПР 100-20, ПР 100-36, ПР 100-36А
410081	П 50-122	ПР 100-11, С 521, НП 296-1, ПР 100-11А
410082	—	ПК 2-137, С 1403, С 1029, ПС 1-31
410083	—	ПК 1-46, ПК 1-46А, ПП 2-50
410084	—	ПК 15532
410085	П 50-128	ПК 4-31 ПВ 468, С 1972, ПП 2-37, ПС 1-57
410086	—	ПК 0323
410087	—	С 507-1
410088	—	С 507-2
410089	П 50-134	ПК 1-7 ПР 100-37, НП 212-26, ПП 16, ПС 1-14

## Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профилей по чертежам
410090	П 50-136	ПК 1-10, ПР 100-38, НП 212-34, ПП 2-12, ПС 1-18
410091	П 50-138	ПР 100-39, ПР 100-58, ПР 100-39А НП 212-28
410093	П 50-142	ПР 100-59, НП 212-9, ПС 1-11
410094	П 50-144	ПК 1-56
410095	П 50-146	ПК 1-27, ПП 2-33
410096	П 50-148	ПВ 595, ПС 1-47, С 2126, НП 1275-1, ПК 15872
410098	—	ПК 15855, НП 2-53, НП 1347-1
410099	—	ПК 1-28, ПП 884, ПП 2-34
410100	П 50-154	ПК 15294
410101	—	ПР 100-40, ПК 1-23, ПП 2-22
410102	П 50-156	ПК 1-35, ПР 100-41, ПП 2-14
410103	—	НП 109-1
410104	П 50-160	ПК 0305-3
410105	—	НП 110-1
410106	П 50-164	ПК 1-2, АПР 4, ПП 2-48, ПС 1-3
410108	—	ПК 1-3, АПР 3, ПП 2-49, ПС 1-4, ПВ 1480
410109	—	АПР 2, ПК 1-4, ПС 1-5
410110	—	ПР 100-60, ПР 100-60А, ПС 1-49
410112	П 50-174	ПР 100-61, ПР 100-61А
410113	П 50-176	ПК 1-47, С 63-3, ПС 1-52
410115	—	ПК 2-65, С 314, ПС 2-102
410116	—	ПР 100-12, ПР 100-12А, ПВ 473-3
410117	П 50-182	ПК 1-13, ПК 0494, ПП 2-46
410118	—	ПР 100-42, ПР 100-21, ПР 100-42А, ПК 0494, ПК 1-13
410119	П 50-184	НП 1417-1, ПВ 798-1
410120	—	ПВ 593, ПР 100-13А, НП 297-1-2, С 444, ПВ 712-1, ПВ 473-6, ПР 100-13
410121	П 50-186	НП 539-1
410122	—	ПК 1-20, ПВ 312, ПВ 513-3, С 534-2, НП 792-Е31, ПК 2-311
410123	П 50-192	ПК 2-282, С 1279
410124	—	ПС 1-35
410125	П 50-196	С 990
410126	—	С 2120, ПК 2-169, С 94
410127	—	ПР 100-14, ПР 100-14А
410128	П 50-200	ПК 1-82
410129	—	ПК 2-64, С 349, ПС 2-101
410130	—	ПС 1-340, ПК 0491, ПП 4-149
410131	—	ПК 1-21, ПВ 401, ПС 2-134, НП 792-Е-33
410133	П 50-212	ПР 100-15, ПР 100-15А
410134	—	ПК 2270, ПК 12723, ПК 1-108
410135	—	ПК 15737-1

## Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1968 г.	Обозначение профиля по чертежам
410136	ii 50-214	ПР 100-62, ПК 1-18, ПС 1-26
410137	ii 50-216	ПР 100-16, ПР 100-16А
410138	—	НП 1769, ПС 1-33
410139	—	ПК 179-2
410140	—	ПК 12714
410141	—	ПС 1-32
410142	П 50-224	ПК 1-96
410143	—	ПК 0306-4
410144	П 50-228	ПВ 798-2, ПР 100-17А, ПР 100-17
	П 50-230	ПВ 605, ПВ 387-1
410145	—	ПС 1-6
410146	—	НП 14671, ПС 1-42
410147	П 50-236	С 2042, ПВ 1540, ПС 1-36
410148	П 50-258	ПР 100-22А, ПР 100-22
410150	—	ПК 1-19, ПС 1-29
410151	П 50-241	ПР 100-63, НП 212-18
410152	П 50-246	ПК 0324, НП 2006
410154	—	ПК 16373, С 1549
410156	—	ПК 1-8, ПВ 256, ПП 2-30, ПС 1-15, С 2204
410157	—	ПК 1-5, ПВ 594, ПК 1-5А, ПП 2-31, ПС 1-8, С 1705
410158	—	ПК 13698
410160	П 50-254	ПР 100-18, ПР 100-18А, НП 720-1
410161	—	НП 1770, ПС 1-9
410162	П 50-258	ПВ 684, ПК 1-86, ПВ 712-2, ПР 100-23
410163	П 50-260	С 312, ПК 1-16, ПС 1-24
410164	—	С 1426
410165	—	ПК 17983
410166	—	ПС 885-885
410167	—	ПК 1-81
410168	—	ПВ 1386, НП 1800
410170	П 50-266	ПВ 1382, ПК 1-15, ПС 1-28
410173	П 50-270	ПП 2-54, НП 1840
410174	—	НП 507, ПС 1-41
410175	П 50-274	ПВ 1136, ПК 1-89
410176	—	ПК 1-48, ПВ 1007, С 2023, ПС 1-30
410177	П 50-278	ПВ 829-1, С 2240-1, ПК 1-102
410178	П 50-282	ПК 1-49, С 963, ПП 2-51
410179	—	ПК 1-97
410180	П 50-284	ПК 1-17, НП 336-1, ПС 1-25
410181	—	ПК 1-91
410183	П 50-290	ПС 2-176, НП 9961
410184	—	НП 1059-1
410185	П 50-294	ПВ 387-3, С 2124-1, НП 1848
410186	—	ПК 1-93
410187	П 50-298	ПВ 277, ПС 1-10, С 2238, ПК 1-6
410188	П 50-300	ПК 1-14, ПС 1-27, ПВ 625-1, С 2265,

## Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профилей по чертежам
410189	П 50-302	ПК 1-99
410190	П 50-304	ПВ 257, НП 1276-1, ПД 92, С 2076, ПК 1-79
410191	—	ПК 12523, С 457, ПС 2-211
410192	П 50-308	ПВ 829-2, С 2240-2
410193	П 50-310	ПК 0199, НП 1383-1
410194	—	ПК 1-87
410195	П 50-314	ПК 1-101
410196	П 50-316	ПВ 464
410197	—	ПС 885-552
410198	П 50-316	ПС 885-566, НП 1507
410199	П 50-317	ПВ 1258
410200	П 50-318	ПК 0080-1
410201	П 50-320	ПВ 387-4, С 2124, НП 1593
410202	П 50-322	ПВ 1103, ПК 1-32, ПП 2-43, ПС 1-48 С 462
410203	—	ПВ 576-2, НП 1362-1
410204	П 50-326	С 2240-3, ПВ 829-3
410205	—	ПВ 576-3
410206	П 50-330	ПК 1-88, ПС 1-38
410207	—	ПК 1-50, ПВ 100-1
410208	П 50-334	НП 701-1
410209	—	ПК 0505
410210	П 50-336	ПК 12050
410211	—	ПК 1-83
410212	П 50-338	ПВ 100-2, ПК 1-51
410213	П 50-340	ПС 1-39
410214	П 50-342	ПК 11779
410215	—	ПК 2-335, ПВ 778
410217	—	ПК 1-9, ПВ 272, ПС 1-17, ПП 2-42,
410219	—	ПК 1-95
410222	П 50-348	ПК 1-80
410223	—	ПВ 387-6, С 2124-4
410224	—	ПВ 1349-1
410225	П 50-352	ПВ 741, НП 1453-1
410226	П 50-354	ПК 0526, ПК 0526 «В», НП 1813
410227	—	ПС 885-483
410228	—	ПК 01063
410229	—	ПК 12013
410231	П 50-357	С 847, НП 701-2
410233	—	ПК 2610
410234	—	ПК 19899
410236	—	ПК 8685
410238	—	С 2106, ПК 19627
410240	—	ПК 2169
410241	—	ПК 18565
410242	—	НП 142-1
410243	—	ПК 8027
410245	—	ПК 2589, ПК 20029

## Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профилей по чертежам
410246	—	ПК 4612
410247	—	ПК 20055
410248	—	ПК 19617
410249	—	ПК 3180
410250	—	ПК 19822
410251	—	ПК 18742

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, В. В. Илларионова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.08.90 № 2479

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13737—80

4. Периодичность проверки — 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617—81	1

Редактор Н. В. Виноградская

Технический редактор В. Н. Прусакова

Корректор Е. И. Морозова

Издано в наб. 26.09.90 Подп. в печ. 01.11.90 1,25 усл. шт. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,32 усл.-изд. л.  
Тираж 16000 Цена 25 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип «Московский печатник», Москва, Лавкин пер., 6. Зак. 2261