



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛАСТИММСЫ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЭФФИЦИЕНТА УПЛОТНЕНИЯ
ФОРМОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ГОСТ 11234—91
(ИСО 171—80)

Издание официальное

БЗ 8—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

УДК 678.5.024.01:006.354

Группа Л29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАСТИМССЫ

Определение коэффициента уплотнения
формовочных материалов

ГОСТ

11234—91

Plastics. Determination of bulk factor
of moulding materials

(ИСО 171—80)

ОКСТУ 2209

Дата введения 01.07.92

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает метод определения коэффициента уплотнения формовочного материала, исходя из его насыпной (каждущейся) плотности в неотформованном виде и плотности в отформованном виде.

Коэффициент уплотнения формовочного материала необходим при расчете минимального объема полости форм.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 11035 «Пластмассы. Методы определения насыпной плотности формовочных масс, просыпаемых и не просыпаемых через воронку».

ГОСТ 12423 «Пластмассы. Условия кондиционирования и испытаний образцов (проб)».

ГОСТ 15139 «Пластмассы. Методы определения плотности (объемной массы)».

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Коэффициент уплотнения формовочного материала — отношение объема данной массы формовочного материала к ее объему в отформованном виде.

Примечание. Это также отношение плотности материала в отформованном виде к его насыпной плотности в неотформованном виде.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

4. ТЕМПЕРАТУРА ИСПЫТАНИЯ

Определение плотности и насыпной плотности для вычисления коэффициента уплотнения должно проводиться при одной из температур испытания, установленных ГОСТ 12423.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Насыпную плотность материала в неотформованном виде определяют в соответствии с ГОСТ 11035.

5.2. Плотность материала в отформованном виде определяют в соответствии с ГОСТ 15139.

6. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Коэффициент уплотнения (γ) рассчитывают по формуле

$$\gamma = \frac{\rho_m}{\rho_n} ,$$

где ρ_m — плотность материала в отформованном виде, г/мл;
 ρ_n — насыпная плотность материала в неотформованном виде, г/мл.

Примечание. При расчете коэффициента уплотнения плотность отформованного материала можно принять численно равной его удельному весу (относительной плотности по воде как эталонному веществу).

7. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- а) ссылку на настоящий стандарт;
- б) полное описание испытанного материала;
- в) температуру испытания;
- г) насыпную плотность формовочного материала;
- д) плотность материала в отформованном виде;
- е) коэффициент уплотнения.

С. 3 ГОСТ 11234-91

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН ТК 49 «Продукция на основе фенолоформальдегидных смол»**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.06.91 № 1037. Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 171—80 «Пластмассы. Определение коэффициента уплотнения формовочных материалов» и полностью ему соответствует**
- 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 11035—64	Разд. 2, 5.1
ГОСТ 12423—66	Разд. 2, разд. 4
ГОСТ 15139—69	Разд. 2, 5.2

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 21.08.91 Подп. в печ. 23.12.91. Усл.печ. л. 0,25. Усл.кв.-отт. 0,25. Уч.-изд. л. 0,18.
Тираж 1845 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак. 572