



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОЖА ИЗ СПИЛКА
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1838—91

Издание официальное

63 9—91/1020

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

КОЖА ИЗ СПИЛКА

Общие технические условия

Leather from Nether.
General specifications**ГОСТ**

1838—91

ОКП 86 4100; 86 4200; 86 4300

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на кожи для верха и подкладки обуви, для производства галантерейных изделий, выработанные из спилленного слоя шкуры, прилегающего к бахтарме.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением пп. 1.1, 1.2, 1.4, 1.5.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Кожи подразделяют в зависимости от размеров по площади, дм²:

для верха обуви:
от 20 до 40 включ.
св. 40 > 60 >
> 60 > 80 >
> 80 > 100 >
> 100,

для подкладки обуви и галантерейных изделий:
от 7 до 25 включ.
св. 25 до 60 включ.
> 60.

1.2. Кожи вырабатывают толщиной от 0,5 до 1,8 мм включительно и подразделяют на группы в соответствии с приложением 1 (табл. 2).

1.3. Толщина кожи в любой точке должна составлять не менее 75% толщины в стандартной точке А. Стандартную точку А определяют в соответствии с приложением 2.

Издание официальное

© Издательство стандартов 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
перепечатан и распространен без разрешения Госстандарта ССР

ГОСТ 1888-91 С. 2

1.4. По способу дубления кожи подразделяют на:
хромового дубления;
хромового дубления в комбинации с растительными или синтетическими дубителями;

хромового дубления в комбинации с алюминиевыми и синтетическими дубителями.

1.5. По внешнему виду кожи вырабатывают:
с искусственной лицевой поверхностью (гладкими, тиснеными, с рельефным рисунком), ворсовыми, в т. ч. велюром;
неокрашенными, барабанного и покрывного крашения (с эмульсионным, в т. ч. полуанилиновой отделкой и нитроэмulsionным покрытием);

натурализованными, в т. ч. с додубливанием синтетическими дубителями, белыми, отбеленными, окрашенными в светлые тона, цветными, черными, многоцветными.

1.5.1. Виды отделок кож определяют по ГОСТ 3123 и ГОСТ 939.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кожи должны вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по техническим описаниям и методике, утвержденным в установленном порядке, и образцам-эталонам по ГОСТ 15.007.

2.2. Содержание технических описаний — в соответствии с приложением 3.

2.3. По физико-механическим показателям кожи должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1. Химический состав кож — в соответствии с приложением 4.

Таблица 1

Наименование показателя	Нормы	
	Кожи для верха обуви	Кожи для подкладки обуви и галантерейных изделий
Предел прочности при растяжении 10 МПа, не менее	1,4	1,2
Удлинение при напряжении 10 МПа, %	15—35 20—40	15—40 20—10
с искусственной лицевой поверхностью велюр		
Устойчивость окраски к сухому и мокрому трению, баллы, не менее:		
кожи для верха обуви	3	4
кожи для подкладки обуви		
кожи для галантерейных изделий		3

Приложения:

1. Нормы по всем показателям установлены по партии.

С. 3 ГОСТ 1838-91

2. Минимальное значение предела прочности при растяжении кожи в партии должно быть не менее: для верха обуви $1,1 \times 10$ МПа; для подкладки обуви и галантерейных изделий $1,0 \times 10$ МПа.

3. Допускается выпуск кож для галантерейных изделий с удлинением до 50% по согласованию с потребителем.

2.4. Характеристика кож: не жесткие, полностью продублены, равномерно выструганы и окрашены, хорошо обрезаны и разделаны по всей площади, без пятен.

2.4.1. Кожа с искусственной лицевой поверхностью должна быть с нелипким, неломким по всей площади покрытием, без осыпания покрывной пленки.

2.4.2. Велюр должен иметь с отделанной стороны однородный по высоте ворс.

2.4.3. Наличие слабовыраженных сырьевых пороков относят к характерным особенностям кож.

Приложение. Слабовыраженные и умеренно выраженные сырьевые пороки определяют по каталогу образцов кож.

2.5. По наличию полезной площади кожи относят к 1, 2 и 3-й группам.

Первая группа. Допускаются учитываемые по площади умеренно выраженные сырьевые пороки: жидкость (из исключением кож для верха обуви), царапины, роговины, болячки.

Вторая и третья группы. Допускаются учитываемые по площади пороки первой группы кож, включая жидкость, и прочие пороки, указанные в ГОСТ 3123.

2.5.1. Неизмеряемый порок — местная ломкость — в одной точке оценивают 5%, в двух точках — 10%.

2.5.2. Нормы полезной площади по группам кож, %:

1 — от 100 до 95 включ.;

2 — > 94,99 > 80 > ;

3 — * 79,99 > 50.

2.6. Определение полезной площади — по ГОСТ 26343.

2.7. Определение и характеристика пороков — по ГОСТ 3123.

2.8. По видам сырья, из которого они выработаны, кожи из бахтармянного спилка подразделяются на кожи из шкур крупного рогатого скота, конских и свиней.

2.9. Маркировка и упаковка кож — по ГОСТ 1023.

3. ПРИЕМКА

Правила приемки кож — по ГОСТ 938.0.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 938.0.

4.2. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.

- 4.3. Определение массовой доли окиси хрома — по ГОСТ 938.3.
- 4.4. Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями, — по ГОСТ 938.5.
- 4.5. Определение предела прочности при растяжении, удлинения при напряжении — по ГОСТ 938.11.
- 4.6. Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям — по ГОСТ 938.12.
- 4.7. Кондиционирование пробы — по ГОСТ 938.14.
- 4.8. Определение массы и линейных размеров образцов — по ГОСТ 938.13.
- 4.9. Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке — по ГОСТ 938.15.
- 4.10. Испытание на ломкость кож со шлифованной лицевой поверхностью — по ГОСТ 938.30.
- 4.11. Испытания на отдушистость — по ГОСТ 938.31.
- 4.12. Испытание устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 938.29.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 1023.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 6.1. Изготовитель гарантирует соответствие кожи из спилка требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.
- 6.2. Гарантийный срок хранения кожи — 3 мес со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Группы толщин в стандартной точке А в зависимости от назначения бахтармяного спилка

Таблица 2

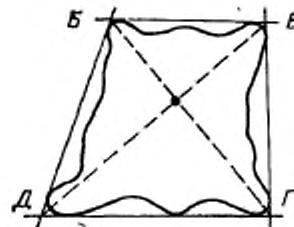
Наименование	Толщина кож, мм		
	тонких	средних	толстых
Хромовая кожа для верха обуви:			
с искусственной лицевой поверхностью велюр	От 0,9 до 1,2	Св. 1,2 до 1,5	Св. 1,5 до 1,8
Кожа для галантерейных изделий	От 0,9 до 1,2	Св. 1,2 до 1,5	Св. 1,5
Кожа для подкладки обуви	От 0,5 до 0,8	Св. 0,8 до 1,2	Св. 1,2 до 1,5
	От 0,8 до 1,0	Св. 1,0 до 1,2	

Примечание. Допускается выработка кожи из спилка для подкладки обуви толщиной 0,6 до 0,8 мм и свыше 1,2 мм по согласованию с потребителем.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

Определение стандартной точки А

Толщину кож определяют в стандартной точке А, расположенной на пересечении диагоналей БГ и ВД наименьшего описанного четырехугольника.



ГОСТ 1838-91 С. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

Техническое описание должно содержать:

наименование продукции,
назначение,
вид сырья,
толщину в стандартной точке *A*,
цвет,
способ и характер отделки;
показателя физико-механических свойств и химического состава кожи:
предел прочности при растяжении 10 МПа, не менее,
удлинение при напряжении 10 МПа, %,
устойчивость окраски к сухому и мокрому трению, баллы,
массовая доля окиси хрома, %, не менее,
массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями,

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

Данные химического состава кожи

Массовая доля влаги — 10—16%.

Массовая доля окиси хрома — не менее 4,3%.

Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями (без полимерных соединений) — 3,7—10%.

Примечание. Нормы химического состава (за исключением массовой доли влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.

С. 7 ГОСТ 1838—91

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Студеникин, Г. П. Руставович, Л. И. Воронова, И. П. Черняк

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 13.12.91 № 1949

3. Срок проверки — 1997 г.

Периодичность проверок — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1838—83, ОСТ 17—463—75

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	2.1	1 ОСТ 938.15—70	4.9
ГОСТ 938.0—75	3, 4.1	ГОСТ 938.29—77	4.12
ГОСТ 938.1—67	4.2	ГОСТ 938.30—78	4.10
ГОСТ 938.3—77	4.3	ТОСТ 938.31—78	4.11
ГОСТ 938.5—66	4.4	ГОСТ 939—88	1.5.1
ГОСТ 938.11—69	4.5	ГОСТ 1023—91	2.9, 5
ГОСТ 938.12—70	4.6	ГОСТ 3123—78	1.5.1, 2.5, 2.7
ГОСТ 938.13—70	4.8	ГОСТ 26343—84	2.6
ГОСТ 938.14—70	4.7		

Редактор В. М. Лысенко
Технический редактор Г. А. Теребинкина
Корректор Е. А. Богачкова

Сдано в наб. 13.01.92 Подп. в печ. 04.02.92 Усл. л. л. 0,5 Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,61.
Тираж 700

Оригинал «Оникс Почет», Издательство стандартов, 123567, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тираж «Московский печатник». Москва, Ленинград, 6. Заг. 400