

ГОСТ Р 50494—93
(ИСО 365—82)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СО ВСТАВНЫМ
ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—92/1276

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА**

Размеры
Textile machinery and accessories.
Twin wire bealds with inset mail
for jacquard weaving.
Dimensions

**ГОСТ Р
50494—93
(ИСО 365—82)**

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает основные размеры сдвоенных металлических галев (лиц) со вставным глазком для жаккардового ткачества.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
Дополнительные требования к галевам (лицам), отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

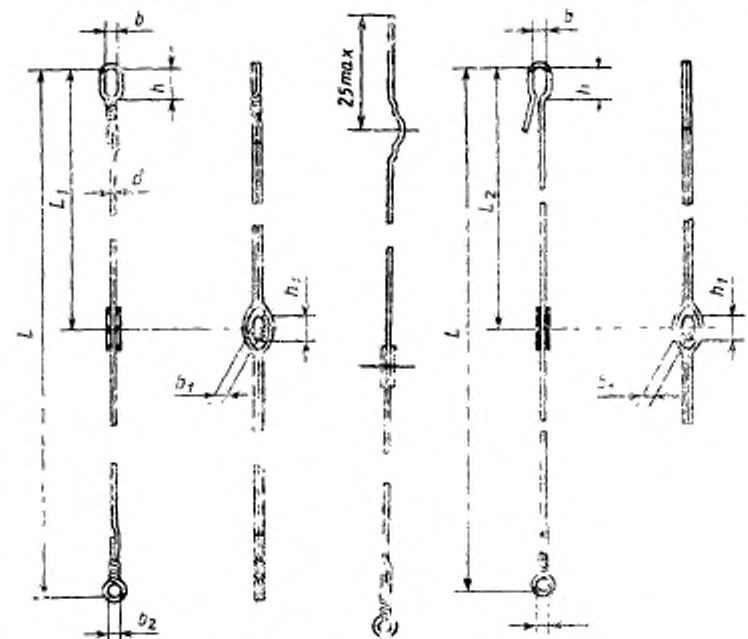
С. 2 ГОСТ Р 50404—93

Размеры должны соответствовать указанным на черт. 1—3 в и в табл. 1

Галера (лица) типа А с верхним и нижним ушками О-образной формы

Галера (лица) типа В с верхним ушком прямым, (затем приняло U-образную форму), с нижним ушком О-образной формы

Галера (лица) типа В с верхним ушком, изогнутым U-образно, и нижним ушком О-образной формы



b — внутренняя ширина верхнего ушка;
 d_1 — внутренняя ширина заставного
 глазка; d_2 — диаметр нижнего ушка;
 d — толщина проволоки

Черт. 1

Черт. 2а

h — длина верхнего ушка; h_1 — длина
 заставного глазка;
 L — расстояние между ушками;
 L_1, L_2 — расстояние от верхнего ушка
 до центра заставного глазка

Черт. 2б

Вставной глазок типа 1



Черт. 3а

Вставной глазок типа 2
(искрученный)

Черт. 3б

Таблица 1

| мм | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------|------------------|-------|-----|--------------|-------|-----|--|-------|-----|-------|-------|--|
| Проволока | | Вставной глазок | | | Ушко | | | Расстояние между ушками L и соотношение размеров, L_1, L_2 | | | | | |
| d | N^* | $h_1 \times b_1$ | N^* | тип | $h \times b$ | b_2 | L | L_1 | L_2 | L | L_1 | L_2 | |
| 0,3 | 32 | 2,6×0,9 | 1010 | 1 | 3,5×1,7 | 2,2 | 350 | 150 | 150 | 400 | 190 | 200 | |
| 0,35 | 40 | 3,3×1,3 | 1015 | 1 | 3,5×1,7 | 2,2 | × | × | × | × | × | × | |
| 0,4 | 28 | 4×1,5 | 1020 | 1 | 4×2 | 2,5 | × | × | × | × | × | × | |
| | | 5,2×2,3 | 355 | | | | | | | | | | |
| 0,5 | 26 | 5,5×2,7 | 380 | 2 | 5×2,5 | | | | | | × | × | |
| | | 6,6×3,9 | 1080 | | | | | | | | | | |

* Сортамент проволоки и номера глазков даны только для сведения.

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример обозначения двойного металлического галера (лица) типа А с О-образным верхним и нижним ушками, изготовленного из проволоки толщиной 0,4 мм, расстояние между ушками 350 мм, размер глазка для нити основы 4,0 мм×1,5 мм:

Сдвоенное металлическое галеро (лица) А 0,4×350—4,0×
×1,5 мм ГОСТ Р 50494—93

С. 4 ГОСТ Р 50494—93

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ (ЛИЦАМ)
СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ
ЖАККАРДОВОГО ТКАЧЕСТВА, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

1. РАЗМЕРЫ

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

| мм | | | | |
|------|---|-----------|---------------------|---|
| d | a ₁ × b ₁ | a × b | b ₂ | L |
| 0,34 | 3,2 × 1,3; 4,0 × 1,5 | 4,0 × 1,5 | 3,0 | 265; 280; 285; 330; 335; 350; 440 |
| 0,4 | 3,2 × 1,3; 4,0 × 1,5; 5,2 × 2,3; 5,6 × 2,7; 6,0 × 3,0 | 4,0 × 1,5 | 3,0 | 265; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 355; 360; 420; 440; 480 |
| 0,5 | 4,0 × 2,0; 5,2 × 2,3; 6,0 × 3,0; 8,0 × 4,0; 5,6 × 2,7 | 4,0 × 1,5 | 3,0; 6,0 | 265; 280; 285; 305; 335; 355; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710 |
| 0,8 | 6,0 × 3,0; 8,0 × 4,0; 12,0 × 6,0 | 4,0 × 1,5 | 3,0; 6,0; 8,0 | 265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 660; 680; 685; 710 |

Примечание. Центр глаза должен находиться в середине глаза.
По согласованию с потребителем допускается смещение центра глаза.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314
«Текстильные машины и оснастка»**

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы), Л. И. Мокина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 10.02.93 № 40

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 365—82 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева (лицы) сдвоенные металлические с вставным глазком для жаккардового ткачества» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 04.03.93. Подп. к печ. 26.04.93. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 281 экз. С 143.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 609