

ДОПУСКИ И ПОСАДКИ
РАЗМЕРОВ СВЫШЕ 500 до 10000 мм

Tolerances and fits of dimensions over 500 to 10000 mm

ГОСТ
2689—54МКС 17.040.10
ОКСТУ 0070

Дата введения 01.07.55

**Применение стандарта для вновь разрабатываемых изделий не допускается.
(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1. Настоящий стандарт распространяется на допуски и посадки взаимозаменяемых деталей и изделий, а также служит основанием для выбора величин допусков-зазоров и натягов при индивидуальной пригонке.

2. Допуски размеров св. 500 до 10000 мм должны назначаться по табл. 1.

Предельные отклонения размеров отверстий и валов классов точности 2—5 должны назначаться по табл. 2—7 для посадок в системе отверстия и по табл. 8—12 — для посадок в системе вала.

Поля допусков классов точности 7—11 (табл. 15) рекомендуется располагать:

- для размеров отверстий (охватывающих размеров, внутренних размеров) — в «плюс» от нулевой линии (A_7 , A_8 , A_{11});
- для размеров валов (охватывающих размеров, наружных размеров) — в «минус» от нулевой линии (B_7 , B_8 , B_{11});
- для размеров поверхностей, не относящихся к отверстиям и валам и не образующих соединения, — симметрично относительно нулевой линии (CM_7 , CM_8 , CM_{11}).

В технически обоснованных случаях допускается иное расположение полей, допусков.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Основные понятия о допусках и посадках — по ГОСТ 7713.

Обозначения допусков на чертежах — по ГОСТ 2.307.

мм
Таблица 1

Интервалы номинальных размеров	Классы точности														
	1		2		2а		3	3а	4	5	7	8	9	10	11
	Валы	Отвер- стия	Валы	Отвер- стия	Валы	Отвер- стия	Валы, отверстия								
Св. 500 до 630	0,030	0,045	0,045	0,07	0,07	0,11	0,14	0,28	0,45	0,9	1,8	2,8	4,5	7,0	11,0
	0,035	0,050	0,050	0,08	0,08	0,12	0,15	0,30	0,50	1,0	2,0	3,0	5,0	8,0	12,0
	0,040	0,055	0,055	0,09	0,09	0,13	0,17	0,35	0,55	1,1	2,2	3,5	5,5	9,0	13,0
Св. 1000 до 1250	0,045	0,060	0,060	0,10	0,10	0,15	0,20	0,40	0,60	1,2	2,4	4,0	6,0	10,0	15,0
	0,050	0,065	0,065	0,11	0,11	0,17	0,22	0,45	0,65	1,3	2,6	4,5	6,5	11,0	17,0
	0,055	0,075	0,075	0,12	0,12	0,19	0,25	0,50	0,75	1,5	3,0	5,0	7,0	12,0	19,0
Св. 2000 до 2500	0,060	0,085	0,085	0,13	0,13	0,21	0,28	0,55	0,90	1,8	3,5	5,5	8,0	13,0	21,0
	0,070	0,100	0,100	0,15	0,15	0,23	0,30	0,60	1,00	2,0	4,0	6,0	9,0	15,0	23,0
	0,080	0,110	0,110	0,17	0,17	0,26	0,35	0,70	1,10	2,2	4,5	7,0	10,5	17,0	26,0
Св. 4000 до 5000	0,090	0,120	0,120	0,19	0,19	0,30	0,40	0,80	1,20	2,5	5,0	8,0	12,0	19,0	30,0
	0,100	0,140	0,140	0,22	0,22	0,35	0,45	0,90	1,40	2,8	5,5	9,0	14,0	22,0	35,0
	0,110	0,160	0,160	0,26	0,26	0,40	0,50	1,00	1,60	3,2	6,5	10,0	16,0	26,0	40,0
Св. 8000 до 10000	0,130	0,180	0,180	0,30	0,30	0,45	0,60	1,20	1,80	3,5	7,0	12,0	18,0	30,0	45,0

Система отверстий. Класс точности 2

Интервалы номинальных размеров, мм		Обозначения полей допусков															
		мм															
		Пред. откл., мм															
отверстия		A		Pr1		Pr		Hc		Г		Т		H		С	
		Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
0		+0,070	+0,525	+0,480	+0,345	+0,300	+0,215	+0,170	+0,093	+0,048	+0,070	+0,025	+0,045	0	+0,023	0	—0,045
0		+0,080	+0,650	+0,600	+0,420	+0,370	+0,270	+0,220	+0,105	+0,055	+0,080	+0,030	+0,050	0	+0,025	0	—0,050
0		+0,090	+0,805	+0,750	+0,525	+0,470	+0,340	+0,285	+0,118	+0,063	+0,090	+0,035	+0,055	0	+0,028	0	—0,055
0		+0,100	+1,030	+0,970	+0,680	+0,590	+0,410	+0,350	+0,130	+0,070	+0,100	+0,040	+0,060	0	+0,030	0	—0,060
0		+0,110	+1,265	+1,200	+0,800	+0,735	+0,500	+0,435	+0,143	+0,078	+0,110	+0,045	+0,065	0	+0,033	0	—0,065
0		+0,120	+1,575	+1,500	+1,000	+0,925	+0,660	+0,525	+0,158	+0,083	+0,120	+0,045	+0,075	0	+0,038	0	—0,075
0		+0,130	+1,985	+1,900	+1,225	+1,140	+0,735	+0,650	+0,173	+0,088	+0,130	+0,045	+0,085	0	+0,043	0	—0,085
0		+0,140	+2,450	+2,350	+1,500	+1,400	+0,900	+0,800	+0,200	+0,100	+0,150	+0,050	+0,100	0	+0,050	0	—0,100
0		+0,150	+2,750	+2,650	+1,700	+1,600											

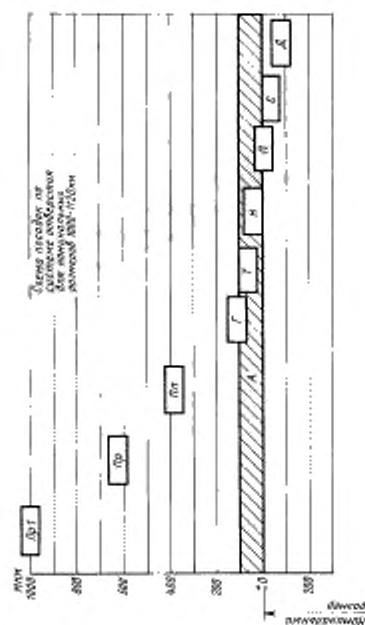
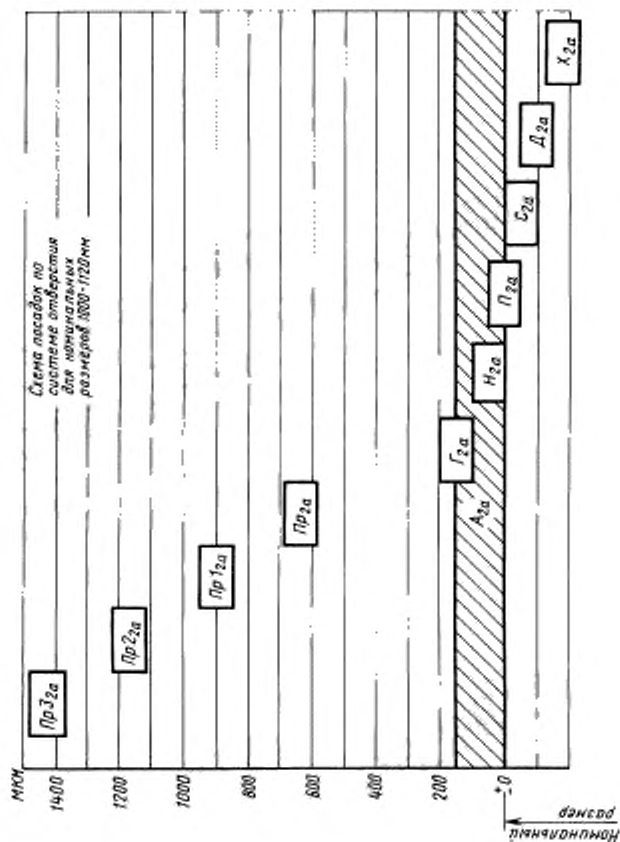


Таблица 3

Система отверстий. Класс точности 2а

отверстия		Обозначения полей допусков											
		в мм											
Интервалы номинальных размеров, мм	A _{2a}	Пред. откл., мм											
		Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
Св. 500 до 560	0	+0,760	+0,690	+0,630	+0,560	+0,500	+0,430	+0,370	+0,300	+0,145	+0,075	+0,070	0
		+0,850	+0,780	+0,700	+0,630	+0,550	+0,480	+0,400	+0,330	+0,070	0	0	0
Св. 560 до 630	0	+0,960	+0,880	+0,790	+0,710	+0,620	+0,540	+0,460	+0,380	+0,160	+0,080	+0,080	0
		+1,080	+1,000	+0,880	+0,800	+0,690	+0,610	+0,530	+0,450	+0,040	0	0	0
Св. 630 до 710	0	+1,200	+1,110	+0,990	+0,900	+0,770	+0,680	+0,590	+0,510	+0,175	+0,085	+0,090	0
		+1,330	+1,240	+1,090	+1,000	+0,850	+0,760	+0,670	+0,580	+0,045	0	0	0
Св. 710 до 800	0	+1,480	+1,380	+1,220	+1,120	+0,950	+0,880	+0,790	+0,710	+0,200	+0,100	+0,100	0
		+1,640	+1,540	+1,350	+1,250	+1,050	+0,950	+0,850	+0,750	+0,050	0	0	0
Св. 800 до 900	0	+1,830	+1,720	+1,510	+1,400	+1,170	+1,060	+0,945	+0,835	+0,055	0	0	0
		+2,050	+1,940	+1,690	+1,580	+1,310	+1,200	+1,085	+0,975	+0,060	0	0	0
Св. 900 до 1000	0	+2,320	+2,200	+1,900	+1,780	+1,470	+1,350	+1,235	+1,125	+0,120	0	0	0
		+2,570	+2,450	+2,100	+1,980	+1,620	+1,500	+1,385	+1,275	+0,065	0	0	0
Св. 1000 до 1120	0	+2,860	+2,730	+2,330	+2,200	+1,800	+1,670	+1,555	+1,445	+0,130	0	0	0
		+3,170	+3,040	+2,580	+2,450	+2,000	+1,870	+1,755	+1,645	+0,065	0	0	0
Св. 1120 до 1250	0	+3,570	+3,440	+2,930	+2,800	+2,300	+2,170	+2,055	+1,945	+0,130	0	0	0
		+3,900	+3,770	+3,200	+3,070	+2,500	+2,370	+2,255	+2,145	+0,070	0	0	0
Св. 1250 до 1400	0	+4,000	+3,870	+3,250	+3,120	+2,500	+2,370	+2,255	+2,145	+0,070	0	0	0
		+4,330	+4,200	+3,500	+3,370	+2,700	+2,570	+2,455	+2,345	+0,070	0	0	0
Св. 1400 до 1600	0	+4,640	+4,510	+3,750	+3,620	+2,900	+2,770	+2,655	+2,545	+0,070	0	0	0
		+5,000	+4,870	+4,000	+3,870	+3,100	+2,970	+2,855	+2,745	+0,070	0	0	0
Св. 1600 до 1800	0	+5,000	+4,870	+3,900	+3,770	+3,000	+2,870	+2,755	+2,645	+0,070	0	0	0
		+5,330	+5,200	+4,100	+3,970	+3,150	+3,020	+2,905	+2,795	+0,070	0	0	0
Св. 1800 до 2000	0	+5,640	+5,510	+4,300	+4,170	+3,300	+3,170	+3,055	+2,945	+0,070	0	0	0
		+6,000	+5,870	+4,500	+4,370	+3,450	+3,320	+3,205	+3,095	+0,070	0	0	0
Св. 2000 до 2240	0	+6,000	+5,870	+4,500	+4,370	+3,450	+3,320	+3,205	+3,095	+0,070	0	0	0
		+6,330	+6,200	+4,700	+4,570	+3,600	+3,470	+3,355	+3,245	+0,070	0	0	0
Св. 2240 до 2500	0	+6,640	+6,510	+4,900	+4,770	+3,750	+3,620	+3,505	+3,395	+0,070	0	0	0
		+7,000	+6,870	+5,000	+4,870	+3,800	+3,670	+3,555	+3,445	+0,070	0	0	0

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков																							
	мм, мм																							
	Пред. откл., мм																							
	отверстия																							
	A_{20}		Pr^3_{20}	Pr^2_{20}	Pr^1_{20}	Pr_{20}	f_{20}	H_{20}	P_{20}	C_{20}	D_{20}	X_{20}												
Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	
0	+0,230	+3,550	+3,400	+2,900	+2,750	+2,250	+2,100	+1,550	+1,400	+0,305	+0,155	+0,150	0	+0,075	-0,075	0	-0,150	-0,080	-0,230	-0,210	-0,360	-0,410		
Св. 2500 до 2800																								
Св. 2800 до 3150																								
Св. 3150 до 4000	0	+0,260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Т а б л и ц а 4

Система отверстий. Класс точности 3

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков											
	отверстия		Pr2 _s		PrI _s		C _s		K _s		Л _s	
	A _s											Ш _s
Пред. откл., мм												
	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.
Св. 500 до 560	0	+0,140	+0,800	+0,660	+0,580	+0,440	0	-0,140	-0,120	-0,190	-0,330	-0,280
Св. 560 до 630			+0,880	+0,740	+0,620	+0,480						-0,420
Св. 630 до 710	0	+0,150	+0,980	+0,830	+0,680	+0,530	0	-0,150	-0,130	-0,210	-0,360	-0,300
Св. 710 до 800			+1,070	+0,920	+0,730	+0,580						-0,450
Св. 800 до 900	0	+0,170	+1,210	+1,040	+0,820	+0,650	0	-0,170	-0,150	-0,240	-0,410	-0,350
Св. 900 до 1000			+1,320	+1,150	+0,890	+0,720						-0,520
Св. 1000 до 1120	0	+0,200	+1,500	+1,300	+1,020	+0,820	0	-0,200	-0,170	-0,270	-0,470	-0,400
Св. 1120 до 1250			+1,650	+1,450	+1,100	+0,900						-0,600
Св. 1250 до 1400	0	+0,220	+1,840	+1,620	+1,220	+1,000	0	-0,220	-0,190	-0,300	-0,520	-0,450
Св. 1400 до 1600			+2,020	+1,800	+1,320	+1,100						-0,670
Св. 1600 до 1800	0	+0,250	+2,280	+2,030	+1,500	+1,250	0	-0,250	-0,210	-0,340	-0,590	-0,500
Св. 1800 до 2000			+2,500	+2,250	+1,630	+1,380						-0,750
Св. 2000 до 2240	0	+0,280	+2,800	+2,520	+1,830	+1,550	0	-0,280	-0,230	-0,380	-0,660	-0,550
Св. 2240 до 2500			+3,060	+2,780	+1,980	+1,700						-0,830
Св. 2500 до 2800	0	+0,300	+3,400	+3,100	+2,200	+1,900	0	-0,300	-0,260	-0,420	-0,720	-0,600
Св. 2800 до 3150			+3,750	+3,450	+2,400	+2,100						-0,900

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков валов													
	отверстия													
	A_5		$Pr 2_5$		$Pr 1_5$		C_5		X_5		L_5		$Ш_5$	
	Пред. откл., мм													
	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
Св. 3,150 до 4,000	0	+0,350	—	—	—	—	0	—0,350	—0,300	—0,650	—0,480	—0,830	—0,700	—1,050
Св. 4,000 до 5,000	0	+0,400	—	—	—	—	0	—0,400	—0,350	—0,750	—0,540	—0,940	—0,800	—1,200
Св. 5,000 до 6,300	0	+0,450	—	—	—	—	0	—0,450	—0,400	—0,850	—0,600	—1,050	—0,900	—1,350
Св. 6,300 до 8,000	0	+0,500	—	—	—	—	0	—0,500	—0,450	—0,950	—0,700	—1,200	—1,000	—1,500
Св. 8,000 до 10,000	0	+0,600	—	—	—	—	0	—0,600	—0,500	—1,100	—0,800	—1,400	—1,200	—1,800

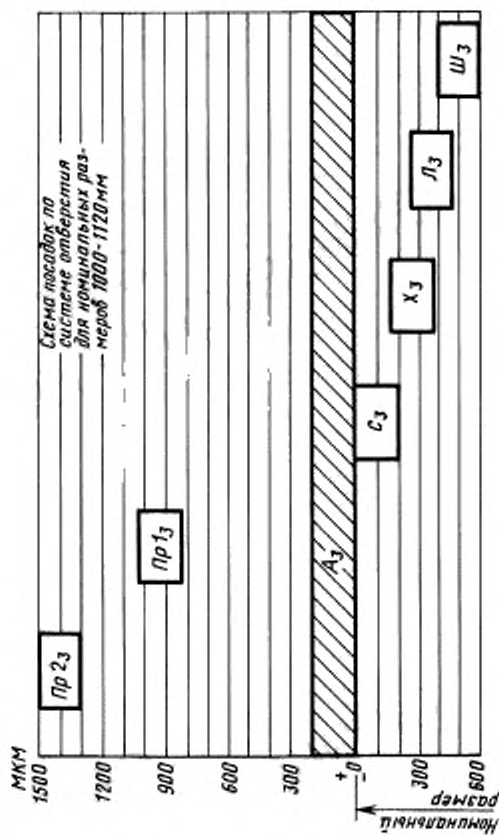
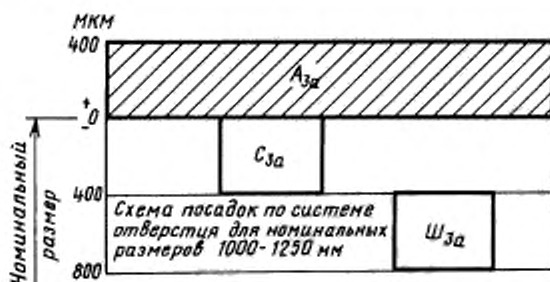


Таблица 5

Система отверстия. Класс точности 3а

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков					
	отверстия		валов			
	$A_{\text{н}}$		$C_{\text{н}}$		$H_{\text{н}}$	
	Пред. откл., мм					
	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
Св. 500 до 630	0	+0,280	0	−0,280	−0,280	−0,560
Св. 630 до 800	0	+0,300	0	−0,300	−0,300	−0,600
Св. 800 до 1000	0	+0,350	0	−0,350	−0,350	−0,700
Св. 1000 до 1250	0	+0,400	0	−0,400	−0,400	−0,800
Св. 1250 до 1600	0	+0,450	0	−0,450	−0,450	−0,900
Св. 1600 до 2000	0	+0,500	0	−0,500	−0,500	−1,000
Св. 2000 до 2500	0	+0,550	0	−0,550	−0,550	−1,100
Св. 2500 до 3150	0	+0,600	0	−0,600	−0,600	−1,200
Св. 3150 до 4000	0	+0,700	0	−0,700	−0,700	−1,400
Св. 4000 до 5000	0	+0,800	0	−0,800	−0,800	−1,600
Св. 5000 до 6300	0	+0,900	0	−0,900	−0,900	−1,800
Св. 6300 до 8000	0	+1,000	0	−1,000	−1,000	−2,000
Св. 8000 до 10000	0	+1,200	0	−1,200	−1,200	−2,400



Система отверстий. Класс точности 4

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков									
	отверстия		валов							
	A_4		C_4		H_4		L_4		$Ш_4$	
	Пред. откл., мм									
	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
Св. 500 до 630	0	+0,450	0	-0,450	-0,230	-0,680	-0,450	-0,900	-0,900	-1,350
Св. 630 до 800	0	+0,500	0	-0,500	-0,250	-0,750	-0,500	-1,000	-1,000	-1,500
Св. 800 до 1000	0	+0,550	0	-0,550	-0,280	-0,830	-0,550	-1,100	-1,100	-1,650
Св. 1000 до 1250	0	+0,600	0	-0,600	-0,300	-0,900	-0,600	-1,200	-1,200	-1,800
Св. 1250 до 1600	0	+0,650	0	-0,650	-0,330	-0,980	-0,650	-1,300	-1,300	-1,950
Св. 1600 до 2000	0	+0,750	0	-0,750	-0,380	-1,130	-0,750	-1,500	-1,500	-2,250
Св. 2000 до 2500	0	+0,900	0	-0,900	-0,450	-1,350	-0,900	-1,800	-1,800	-2,700
Св. 2500 до 3150	0	+1,000	0	-1,000	-0,500	-1,500	-1,000	-2,000	-2,000	-3,000
Св. 3150 до 4000	0	+1,100	0	-1,100	-0,550	-1,650	-1,100	-2,200	-2,200	-3,300
Св. 4000 до 5000	0	+1,200	0	-1,200	-0,600	-1,800	-1,200	-2,400	-2,400	-3,600
Св. 5000 до 6300	0	+1,400	0	-1,400	-0,700	-2,100	-1,400	-2,800	-2,800	-4,200
Св. 6300 до 8000	0	+1,600	0	-1,600	-0,800	-2,400	-1,600	-3,200	-3,200	-4,800
Св. 8000 до 10000	0	+1,800	0	-1,800	-0,900	-2,700	-1,800	-3,600	-3,600	-5,400

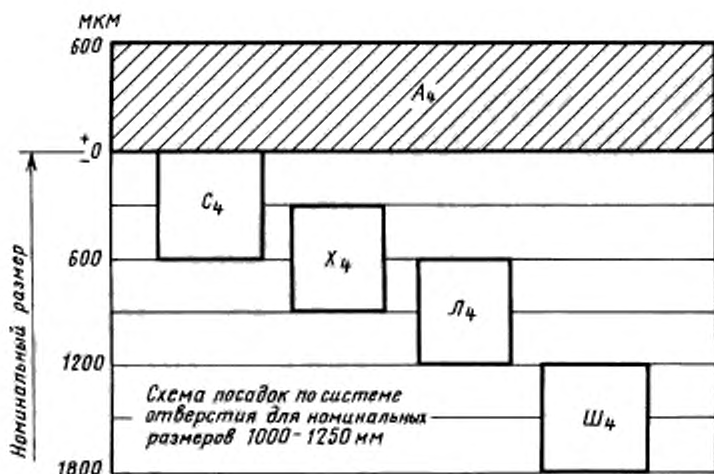
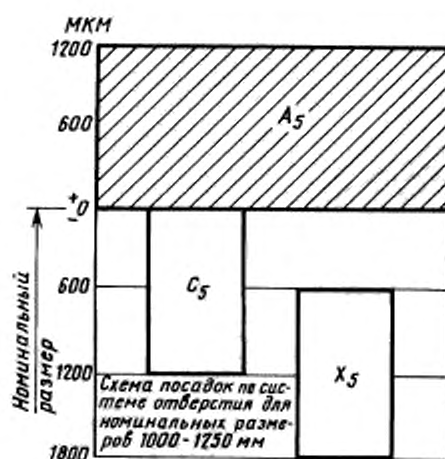


Таблица 7

Система отверстий. Класс точности 5

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков					
	отверстия		валов			
	A_s		C_s		H_s	
	Пред. откл., мм					
	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
Св. 500 до 630	0	+0,900	0	—0,900	—0,450	—1,350
Св. 630 до 800	0	+1,000	0	—1,000	—0,500	—1,500
Св. 800 до 1000	0	+1,100	0	—1,100	—0,550	—1,650
Св. 1000 до 1250	0	+1,200	0	—1,200	—0,600	—1,800
Св. 1250 до 1600	0	+1,300	0	—1,300	—0,650	—1,950
Св. 1600 до 2000	0	+1,500	0	—1,500	—0,750	—2,250
Св. 2000 до 2500	0	+1,800	0	—1,800	—0,900	—2,700
Св. 2500 до 3150	0	+2,000	0	—2,000	—1,000	—3,000
Св. 3150 до 4000	0	+2,200	0	—2,200	—1,100	—3,300
Св. 4000 до 5000	0	+2,500	0	—2,500	—1,250	—3,750
Св. 5000 до 6300	0	+2,800	0	—2,800	—1,400	—4,200
Св. 6300 до 8000	0	+3,200	0	—3,200	—1,600	—4,800
Св. 8000 до 10000	0	+3,500	0	—3,500	—1,750	—5,250



Система вал. Класс точности 2

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков отверстий													
	вал		Г		Т		Н		П		С		Д	
	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
През. откл., мм														
Св. 500 до 630	0	-0,045	-0,023	-0,093	0	-0,070	-0,045	-0,025	-0,023	+0,047	0	+0,070	+0,035	+0,105
Св. 630 до 800	0	-0,050	-0,025	-0,105	0	-0,080	-0,050	+0,030	-0,025	+0,055	0	+0,080	+0,040	+0,120
Св. 800 до 1000	0	-0,055	-0,028	-0,118	0	-0,090	-0,055	+0,035	-0,028	+0,062	0	+0,090	+0,045	+0,135
Св. 1000 до 1250	0	-0,060	-0,030	-0,130	0	-0,100	-0,060	+0,040	-0,030	+0,070	0	+0,100	+0,050	+0,150
Св. 1250 до 1600	0	-0,065	-0,033	-0,143	0	-0,110	-0,065	+0,045	-0,033	+0,077	0	+0,110	+0,055	+0,165
Св. 1600 до 2000	0	-0,075	—	—	—	—	—	—	—	—	0	+0,120	+0,060	+0,180
Св. 2000 до 2500	0	-0,085	—	—	—	—	—	—	—	—	0	+0,130	+0,070	+0,200
Св. 2500 до 3150	0	-0,100	—	—	—	—	—	—	—	—	0	+0,150	+0,080	+0,230
														+0,210
														+0,360

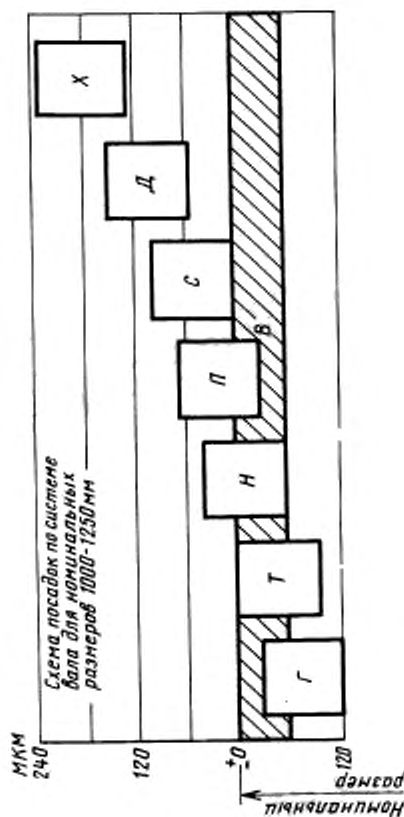
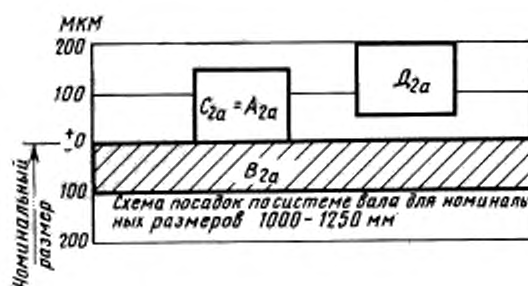


Таблица 9

Система вала. Класс точности 2a

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков					
	вала		отверстия			
	B_{2a}		$C_{2a} = A_{2a}$		D_{2a}	
	Пред. откл., мм					
	Верхн.	Нижн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.
Св. 500 до 630	0	—0,070	0	+0,110	+0,035	+0,145
Св. 630 до 800	0	—0,080	0	+0,120	+0,040	+0,160
Св. 800 до 1000	0	—0,090	0	+0,130	+0,045	+0,175
Св. 1000 до 1250	0	—0,100	0	+0,150	+0,050	+0,200
Св. 1250 до 1600	0	—1,110	0	+0,170	+0,055	+0,225
Св. 1600 до 2000	0	—0,120	0	+0,190	+0,060	+0,250
Св. 2000 до 2500	0	—0,130	0	+0,210	+0,070	+0,280
Св. 2500 до 3150	0	—0,150	0	+0,230	+0,080	+0,310
Св. 3150 до 4000	0	—0,170	0	+0,260	+0,090	+0,350



Система вала. Класс точности 3

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков									
	вала			отверстий						
	B_3		C_3	X_3		L_3		$Ш_3$		
	Пред. откл., мм									
	Верхн.	Нижн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.
Св. 500 до 630	0	—0,140	0	+0,140	+0,120	+0,260	+0,190	+0,330	+0,280	+0,420
Св. 630 до 800	0	—0,150	0	+0,150	+0,130	+0,280	+0,210	+0,360	+0,300	+0,450
Св. 800 до 1000	0	—0,170	0	+0,170	+0,150	+0,320	+0,240	+0,410	+0,350	+0,520
Св. 1000 до 1250	0	—0,200	0	+0,200	+0,170	+0,370	+0,270	+0,470	+0,400	+0,600
Св. 1250 до 1600	0	—0,220	0	+0,220	+0,190	+0,410	+0,300	+0,520	+0,450	+0,670
Св. 1600 до 2000	0	—0,250	0	+0,250	+0,210	+0,460	+0,340	+0,590	+0,500	+0,750
Св. 2000 до 2500	0	—0,280	0	+0,280	+0,230	+0,510	+0,380	+0,660	+0,550	+0,830
Св. 2500 до 3150	0	—0,300	0	+0,300	+0,260	+0,560	+0,420	+0,720	+0,600	+0,900
Св. 3150 до 4000	0	—0,350	0	+0,350	+0,300	+0,650	+0,480	+0,830	+0,700	+1,050
Св. 4000 до 5000	0	—0,400	0	+0,400	+0,350	+0,750	+0,540	+0,940	+0,800	+1,200
Св. 5000 до 6300	0	—0,450	0	+0,450	+0,400	+0,850	+0,600	+1,050	+0,900	+1,350
Св. 6300 до 8000	0	—0,500	0	+0,500	+0,450	+0,950	+0,700	+1,200	+1,000	+1,500
Св. 8000 до 10000	0	—0,600	0	+0,600	+0,500	+1,100	+0,800	+1,400	+1,200	+1,800

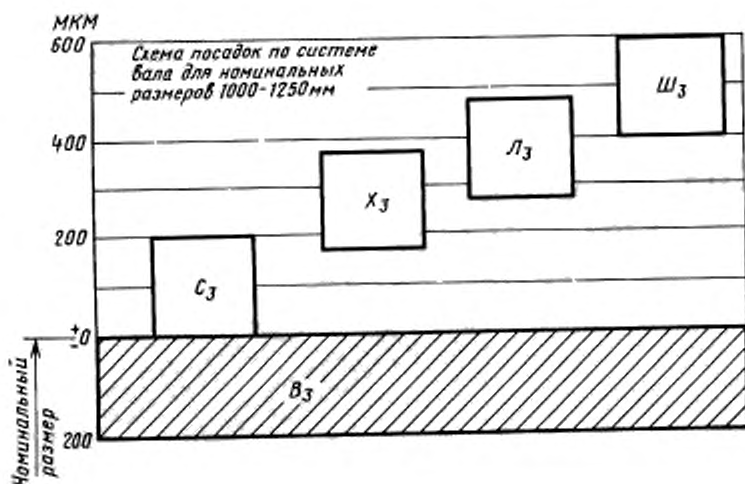
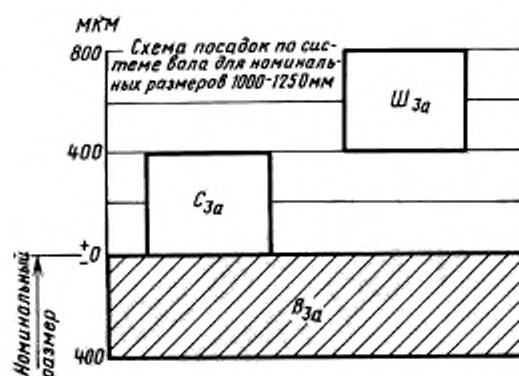


Таблица 11

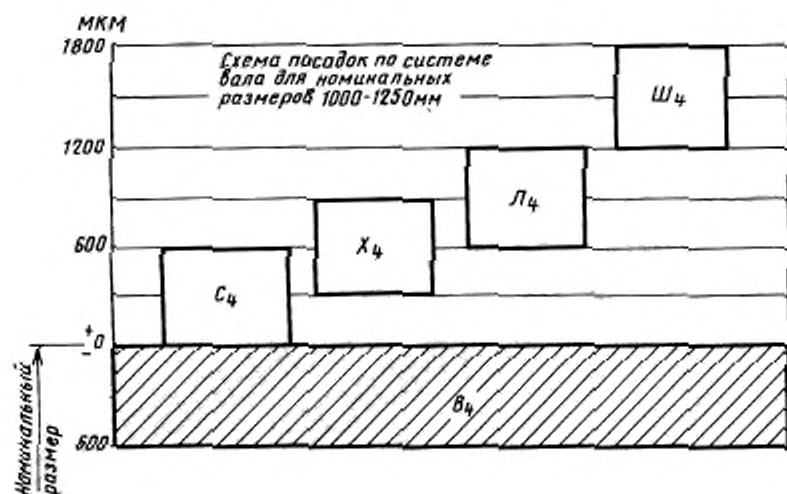
Система вала. Класс точности 3а

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков					
	вала		отверстия			
	$B_{\frac{3}{\mu}}$		$C_{\frac{3}{\mu}}$		$H_{\frac{3}{\mu}}$	
	Пред. откл., мм					
	Верхн.	Нижн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.
Св. 500 до 630	0	—0,280	0	+0,280	+0,280	+0,560
Св. 630 до 800	0	—0,300	0	+0,300	+0,300	+0,600
Св. 800 до 1000	0	—0,350	0	+0,350	+0,350	+0,700
Св. 1000 до 1250	0	—0,400	0	+0,400	+0,400	+0,800
Св. 1250 до 1600	0	—0,450	0	+0,450	+0,450	+0,900
Св. 1600 до 2000	0	—0,500	0	+0,500	+0,500	+1,000
Св. 2000 до 2500	0	—0,550	0	+0,550	+0,550	+1,100
Св. 2500 до 3150	0	—0,600	0	+0,600	+0,600	+1,200
Св. 3150 до 4000	0	—0,700	0	+0,700	+0,700	+1,400
Св. 4000 до 5000	0	—0,800	0	+0,800	+0,800	+1,600
Св. 5000 до 6300	0	—0,900	0	+0,900	+0,900	+1,800
Св. 6300 до 8000	0	—1,000	0	+1,000	+1,000	+2,000
Св. 8000 до 10000	0	—1,200	0	+1,200	+1,200	+2,400



Система вала. Класс точности 4

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков									
	вала			отверстий						
	B_4		C_4	X_4		L_4		$Ш_4$		
	Пред. откл., мм									
	Верхн.	Нижн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.
Св. 500 до 630	0	—0,450	0	+0,450	+0,230	+0,680	+0,450	+0,900	+0,900	+1,350
Св. 630 до 800	0	—0,500	0	+0,500	+0,250	+0,750	+0,500	+1,000	+1,000	+1,500
Св. 800 до 1000	0	—0,550	0	+0,550	+0,280	+0,830	+0,550	+1,100	+1,100	+1,650
Св. 1000 до 1250	0	—0,600	0	+0,600	+0,300	+0,900	+0,600	+1,200	+1,200	+1,800
Св. 1250 до 1600	0	—0,650	0	+0,650	+0,330	+0,980	+0,650	+1,300	+1,300	+1,950
Св. 1600 до 2000	0	—0,750	0	+0,750	+0,380	+1,130	+0,750	+1,500	+1,500	+2,250
Св. 2000 до 2500	0	—0,900	0	+0,900	+0,450	+1,350	+0,900	+1,800	+1,800	+2,700
Св. 2500 до 3150	0	—1,000	0	+1,000	+0,500	+1,500	+1,000	+2,000	+2,000	+3,000
Св. 3150 до 4000	0	—1,100	0	+1,100	+0,550	+1,650	+1,100	+2,200	+2,200	+3,300
Св. 4000 до 5000	0	—1,200	0	+1,200	+0,600	+1,800	+1,200	+2,400	+2,400	+3,600
Св. 5000 до 6300	0	—1,400	0	+1,400	+0,700	+2,100	+1,400	+2,800	+2,800	+4,200
Св. 6300 до 8000	0	—1,600	0	+1,600	+0,800	+2,400	+1,600	+3,200	+3,200	+4,800
Св. 8000 до 10000	0	—1,800	0	+1,800	+0,900	+2,700	+1,800	+3,600	+3,600	+5,400



* Табл. 13, 14. (Исключены, Изм. № 2).

Предельные отклонения по 7—11 классам точности
мм

Интервалы номинальных размеров	Классы точности																	
	7						8						9					
	Поля допусков и пред. откл.																	
	отверстия A_7		вала B_7		SM_7		отверстия A_8		вала B_8		SM_8		отверстия A_9		вала B_9		SM_9	
	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
Св. 500 до 630	0	+1,8	0	-1,8	+0,9	-0,9	0	+2,8	0	-2,8	+1,4	-1,4	0	+4,5	0	-4,5	+2,2	-2,2
Св. 630 до 800	0	+2,0	0	-2,0	+1,0	-1,0	0	+3,0	0	-3,0	+1,5	-1,5	0	+5,0	0	-5,0	+2,5	-2,5
Св. 800 до 1000	0	+2,2	0	-2,2	+1,1	-1,1	0	+3,5	0	-3,5	+1,7	-1,7	0	+5,5	0	-5,5	+2,7	-2,7
Св. 1000 до 1250	0	+2,4	0	-2,4	+1,2	-1,2	0	+4,0	0	-4,0	+2,0	-2,0	0	+6,0	0	-6,0	+3,0	-3,0
Св. 1250 до 1600	0	+2,6	0	-2,6	+1,3	-1,3	0	+4,5	0	-4,5	+2,2	-2,2	0	+6,5	0	-6,5	+3,2	-3,2
Св. 1600 до 2000	0	+3,0	0	-3,0	+1,5	-1,5	0	+5,0	0	-5,0	+2,5	-2,5	0	+7,0	0	-7,0	+3,5	-3,5
Св. 2000 до 2500	0	+3,5	0	-3,5	+1,7	-1,7	0	+5,5	0	-5,5	+2,7	-2,7	0	+8,0	0	-8,0	+4,0	-4,0
Св. 2500 до 3150	0	+4,0	0	-4,0	+2,0	-2,0	0	+6,0	0	-6,0	+3,0	-3,0	0	+9,0	0	-9,0	+4,5	-4,5
Св. 3150 до 4000	0	+4,5	0	-4,5	+2,2	-2,2	0	+7,0	0	-7,0	+3,5	-3,5	0	+10,5	0	-10,5	+5,2	-5,2
Св. 4000 до 5000	0	+5,0	0	-5,0	+2,5	-2,5	0	+8,0	0	-8,0	+4,0	-4,0	0	+12,0	0	-12,0	+6,0	-6,0
Св. 5000 до 6300	0	+5,5	0	-5,5	+2,7	-2,7	0	+9,0	0	-9,0	+4,5	-4,5	0	+14,0	0	-14,0	+7,0	-7,0
Св. 6300 до 8000	0	+6,5	0	-6,5	+3,2	-3,2	0	+10,0	0	-10,0	+5,0	-5,0	0	+16,0	0	-16,0	+8,0	-8,0
Св. 8000 до 10000	0	+7,0	0	-7,0	+3,5	-3,5	0	+12,0	0	-12,0	+6,0	-6,0	0	+18,0	0	-18,0	+9,0	-9,0

Продолжение

Примечание

мм												
Интервалы номинальных размеров	Классы точности											
	10					11						
	Поля допусков и пред. откл.											
	отверстия A_{10}		вала B_{10}		SM_{10}		отверстия A_{11}		вала B_{11}		SM_{11}	
	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Нижн.	Верхн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
Св. 500 до 630	0	+7,0	0	-7,0	+3,5	-3,5	0	+11,0	0	-11,0	+5,5	-5,5
Св. 630 до 800	0	+8,0	0	-8,0	+4,0	-4,0	0	+12,0	0	-12,0	+6,0	-6,0
Св. 800 до 1000	0	+9,0	0	-9,0	+4,5	-4,5	0	+13,0	0	-13,0	+6,5	-6,5
Св. 1000 до 1250	0	+10,0	0	-10,0	+5,0	-5,0	0	+15,0	0	-15,0	+7,5	-7,5
Св. 1250 до 1600	0	+11,0	0	-11,0	+5,5	-5,5	0	+17,0	0	-17,0	+8,5	-8,5
Св. 1600 до 2000	0	+12,0	0	-12,0	+6,0	-6,0	0	+19,0	0	-19,0	+9,5	-9,5
Св. 2000 до 2500	0	+13,0	0	-13,0	+6,5	-6,5	0	+21,0	0	-21,0	+10,5	-10,5
Св. 2500 до 3150	0	+15,0	0	-15,0	+7,5	-7,5	0	+23,0	0	-23,0	+11,5	-11,5
Св. 3150 до 4000	0	+17,0	0	-17,0	+8,5	-8,5	0	+26,0	0	-26,0	+13,0	-13,0
Св. 4000 до 5000	0	+19,0	0	-19,0	+9,5	-9,5	0	+30,0	0	-30,0	+15,0	-15,0
Св. 5000 до 6300	0	+22,0	0	-22,0	+11,0	-11,0	0	+35,0	0	-35,0	+17,5	-17,5
Св. 6300 до 8000	0	+26,0	0	-26,0	+13,0	-13,0	0	+40,0	0	-40,0	+20,0	-20,0
Св. 8000 до 10000	0	+30,0	0	-30,0	+15,0	-15,0	0	+45,0	0	-45,0	+22,5	-22,5

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 12.11.54

2. ВЗАМЕН ГОСТ 2689—44

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.307—68	3
ГОСТ 7713—62	3

4. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 16.07.80 № 3626

5. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 2, 3, утвержденными в августе 1971 г., июле 1980 г. (ИУС 9—71, 9—80)