

Приспособления станочные
ШТЫРИ УСТАНОВОЧНЫЕ

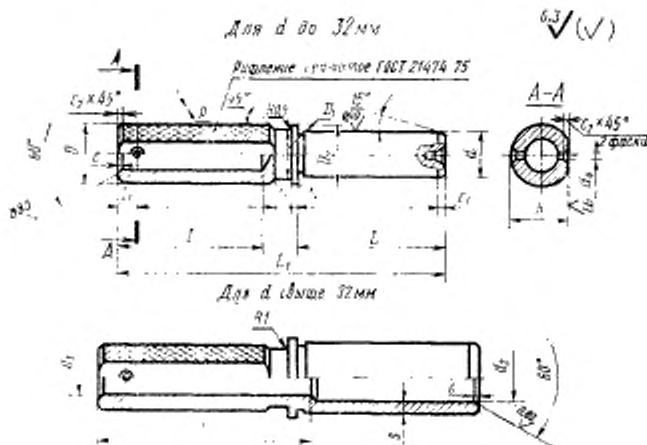
Конструкция

Holding devices. Locating pins.
Design

ГОСТ
12213—66

Дата введения 01.07.87

1. Конструкция и размеры установочных штырей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначение штампов	Полное наименование	d (по допуска по 19)	L	L_1	D	D_1	D_2	d_1	d_2	d_3	k	l	l_1	l_2	l_3	S	p	c	e_1	e_2	Масса, кг
7030-0411		От 2 до 4	20	60	6	5	$d+3$				2	5		5	4				1	0,5	0,009—0,011
0412			25	65																	0,009—0,011
0413			32	72																	0,009—0,012
0414			40	80																	0,010—0,013
0415			25	75									2			0,6					0,033—0,040
0416			32	82																	0,033—0,043
0417		Св. 4 до 8	40	90	10	8				3	9			5				2	1,0		0,034—0,046
0418			50	100																	0,035—0,050
0419			60	110									6								0,035—0,063
0420			32	92																	0,083—0,104
0421		Св. 8 до 12	40	100																	0,086—0,110
0422			50	110	16	12	$d+4$	8			15	45	3				0,8	3			0,090—0,118
0423			60	120																	0,090—0,127
0424			80	140																	0,102—0,144
0425			40	110											8		1,5				0,156—0,201
0426			50	120																	0,164—0,224
0427		Св. 12 до 18	60	130	20	16		12					4	8							0,170—0,238
0428			80	150																	0,191—0,278
0429			100	170															4		0,209—0,317
0430			50	140																	0,330—0,421
0431		Св. 18 до 25	60	150																	0,350—0,459
0432			80	170	25	21	$d+5$	16			6	24	70	4	8	10		2			0,390—0,534
7030-0433			100	190																	0,428—0,609

Размеры в мм

Обозначение штырей	Положение штырей	d (поле допуска по п. 19)	L	L ₁	D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	d ₃	h	l	l ₁	l ₂	S	P	e	c	Масса, кг
7030-0434		Св. 18 до 25	125	215	25	21		16			24	70						4	0,451—0,703
0435			60	160															0,653—0,796
0436			80	180									4	8	10	—1,0	2		0,728—0,921
0437		Св. 25 до 32	100	200	32	28		20			31	80							0,803—1,053
0438			125	225															0,896—1,220
0439			160	260															1,042—1,432
0440			80	190															0,897—1,002
0441			100	210			d+5												0,973—1,151
0442		Св. 32 до 40	125	235	36	32		20			35	115			6				1,065—1,224
0443			160	270															1,220—1,397
0444			200	310									5	10	12	—1,2	3		1,350—1,596
0445			100	220						d-2S	8								1,288—1,456
0446			125	245															1,426—1,650
0447		Св. 40 до 50	160	280	40	35		25			39	120			7				1,621—1,892
0448			200	320															1,845—2,203
7030-0449			250	370															2,144—2,563

Пример условного обозначения установочного штыря диаметром $d=4$ мм, $L=20$ мм, с полем допуска g6:

Штырь 7030-0411 4 g6 ГОСТ 12213—66

То же, с полем допуска f9:

Штырь 7030-0411 4 f9 ГОСТ 12213—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал для диаметра d до 10 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

Материал для диаметра d свыше 10 мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость поверхности диаметра d на длине $L=56...61$ НРС.

Штыри из стали марки 20Х цементировать $h=0,8...1,2$ мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Отверстия центровые — форма В по ГОСТ 14034—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. (Отменен, Изм. № 1).

8. Покрытие Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

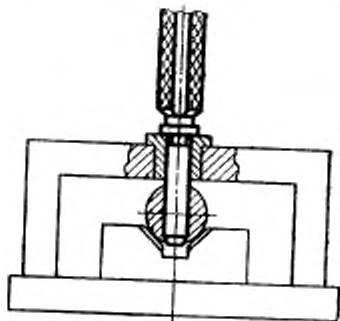
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

10. Пример применения установочного штыря указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УСТАНОВОЧНОГО ШТЫРЯ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук;
В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шаркова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 936
- 3. Срок проверки** — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет
- 4. Взамен МН 380—60**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9306—85	8
ГОСТ 1435—74	2
ГОСТ 4543—71	2
ГОСТ 8820—69	6
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 21474—75	1

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)
- 7. Проверен в 1988 г.** Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 586)