

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР ГОСТ 1934-56

ВТУЛКИ ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО ЗАЖИМА ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

FOOT

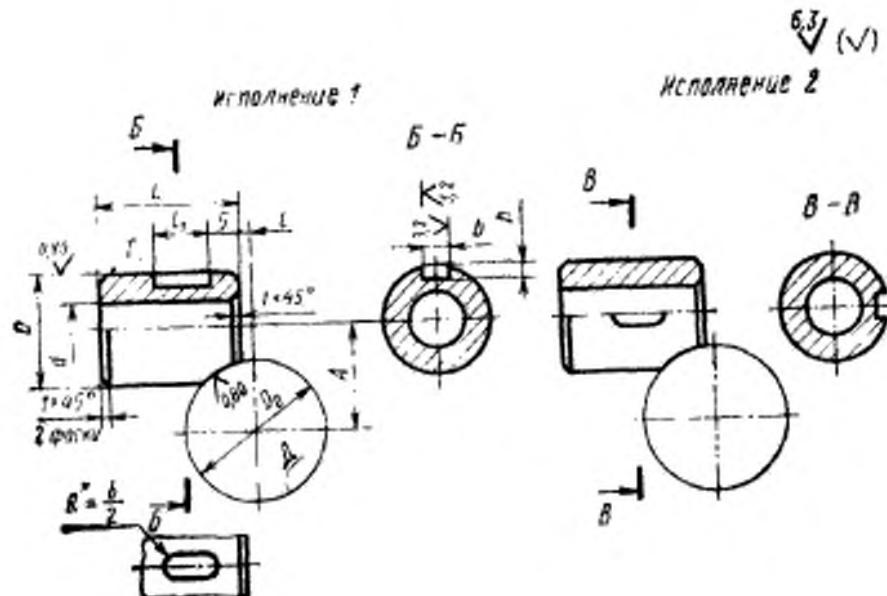
13135-67

Bushes of tangential clamp for machine retaining devices. Design

Конструкция

Auto insurance 81.87.43

1. Конструкция и размеры втулок тангенциального зажима должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Размеры, мм

Обозначение стука	Принад- лежность	Индексы:	Размеры, мм										Масса кг. шт. (брут)
			D ₀	D ₁₀	A	B	d	I	h	δ H9	δ	H ₁₀	
7016-0291		1	12		14							2088,8 (213)	
7016-0292		2											
7016-0293		1		14	14	12	16			6	4	2235,9 (228)	
7016-0294		2											
7016-0295		1		16		13						2383,0 (243)	
7016-0296		2											
7016-0297		1						9	1,5			2216,3 (226)	
7016-0298		2	18		14								
7016-0299		1										2324,2 (237)	
7016-0300		2	20	16	15	20							
7016-0301		1										3961,9 (404)	
7016-0302		2	22		16								
7016-0303		1								10	5	4256,1 (434)	
7016-0304		2	25		19								
7016-0305		1										4658,1 (475)	
7016-0306		2	28	20	21	25	41	2,0					
7016-0307		1										4903,3 (500)	
7016-0308		2	32		23								
7016-0309		1										6305,7 (643)	
7016-0310		2	36		26								
7016-0311		1										6560,6 (669)	
7016-0312		2	40	25	28	32		2,5					
7016-0313		1										7109,8 (725)	
7016-0314		2			31								
7016-0315		1										6089,9 (621)	
7016-0316		2	50		34								
7016-0317		1										6188,0 (631)	
7016-0318		2	55	32	36	40							
7016-0319		1										6541,0 (667)	
7016-0320		2	60		39								
7016-0321		1										10757,9 (1097)	
7016-0322		2	70	40	47	50	17		10	8	5	98,1 (10)	0,395

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение втулок	Приложен ная мощь	Исполнение	<i>D₁</i>	<i>D₁₉</i>	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>d</i>	<i>T</i>	<i>L₁</i>	<i>b₁₀</i>	<i>b</i>	<i>Q</i> , Н(кг)	<i>W</i> , Н(кг)	Масса, кг всего более
7016-0323	1		80	52								(1307.1 и 1153)		
7016-0324	2		40	—	50	17	3.5						98.1 (10)	0.396
7016-0325	1		90	57								(11807.2 (1204))		
7016-0326	0		—	—	—	—	—	—	—	—	—			
7016-0327	1		100	65					16	8	5	16161.3 (1648)		
7016-0328	2		—	—	—	—	—	—	—	—	—	(16759.6 (1709))	147.1 (15)	0.754
7016-0329	1		110	50	70	60	22	5.0						
7016-0330	2		—	—	—	—	—	—	—	—	—			
7016-0331	1		125	78								(17750.0 (1810))		
7016-0332	2		—	—	—	—	—	—	—	—	—			

* *Q* — осевое усилие, подсчитанное при длине гаечного ключа по ГОСТ 2841—80; *W* — усилие, приложенное к рукоятке ключа.

Пример условного обозначения втулки тангенциального зажима исполнения 1, для деталей размером *D₀*=12 мм:

Втулка 7016-0291 ГОСТ 13155—67

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена материала на стали других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,0 . . . 40,0 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: *H14*, *h14*.

$$\pm \frac{t_y}{2}$$

5. Допуск перпендикулярности оси поверхности *D* относительно оси поверхности *F* — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3—5. (Измененная редакция, Изд. № 2).

6. (Исключен, Изд. № 1).

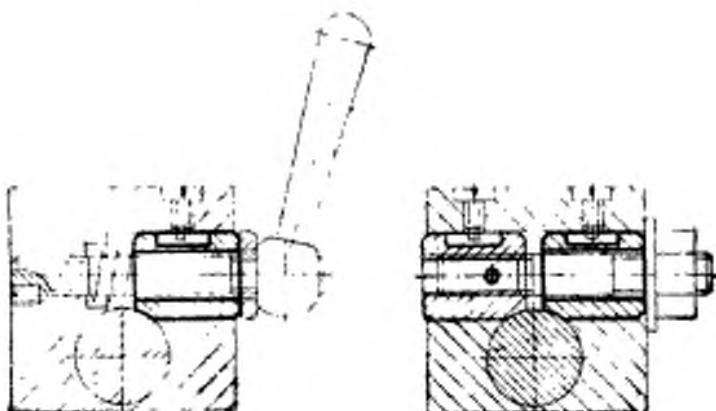
7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать партию втулок одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения втулок тангенциального зажима и товарного знака предприятия-изготовителя.
9. Пример применения втулок тангенциального зажима указан в приложении.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВТУЛОН ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО
ЗАЖИМА**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной про-
мышленности СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1373

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН МН 341—60 в части тангенциального зажима без резьбы.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которых дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—86	7
ГОСТ 1050—88	9
ГОСТ 24643—81	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. [ИУС 9—80, 6—88].

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 560.