

**ОПОРЫ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ПРИХВАТОВ  
СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## ОПОРЫ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ПРИХВАТОВ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

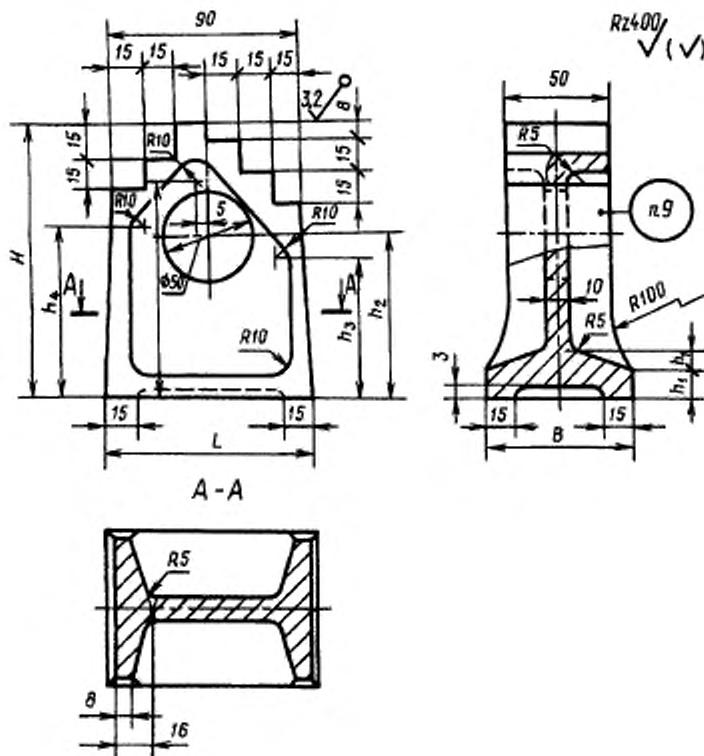
## Конструкция

ГОСТ  
1557-67

## Stepped supports for machine retaining devices. Design

Дата введения 01.01.68

1. Конструкция и размеры ступенчатых опор для прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение опор	Применя-емость	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>h<sub>2</sub></i>	<i>h<sub>3</sub></i>	<i>h<sub>4</sub></i>	Масса, кг
7030-1126		50	50	90	—	—	—	—	—	0,554
7030-1127		70		95						0,774
7030-1128		90	60	58			—	22	30	1,351
7030-1129		110		78		7		42	50	1,758
7030-1130		130		98				62	70	2,411
7030-1131		150	70	118			—	82	90	2,873
7030-1132		170		138				102	110	3,305
7030-1133		190		158				122	130	3,772
7030-1134		210	80	178			8	140	142	4,498
7030-1135		230		198				160	162	4,716
7030-1136		250		218				180	182	5,188
7030-1137		270	120	238			—	200	202	6,248
7030-1138		290		258				220	222	6,952
7030-1139		310		278				240	242	7,695
7030-1140		330	125	298			—	260	262	8,343
7030-1141		350		318				280	282	9,012

Пример условного обозначения ступенчатой опоры для прихватов размером *H* = 50 мм:

## Опора 7030-1126 ГОСТ 1557-67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3+5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212.

5. Допускаемые отклонения по размерам и массе и припуски на механическую обработку — по III классу точности ГОСТ 26645.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Пределные отклонения размеров: *H*14, *h*14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. (Исключен, Изм. № 1).

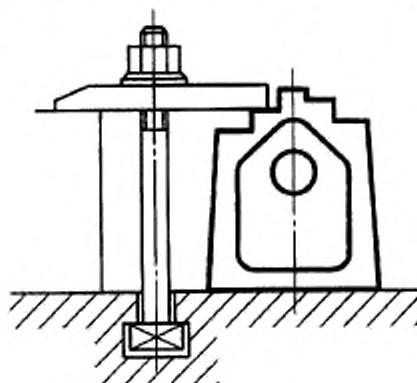
9. Маркировать: обозначение опоры и обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения ступенчатых опор для прихватов приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## Пример применения ступенчатых опор для прихватов



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л.А. Гуслинская; А.В. Орса; Р.П. Смирнова;  
А.З. Старосельский (руководитель темы); Г.К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 854

3. ВЗАМЕН ГОСТ 1557—42

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—88	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—92	4
ГОСТ 26645—85	5

5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 576 снято ограничение срока действия

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Т.И. Конченко*  
Компьютерная верстка *С.В. Рабовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 10.12.99. Подписано в печать 19.01.2000. Усл.печл. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.  
Тираж 140 экз. С 4225. Зак. 41.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102