

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БОЛТЫ УСИЛЕННЫЕ К ПАЗАМ СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Б3 4-99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БОЛТЫ УСИЛЕННЫЕ К ПАЗАМ
СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМГОСТ
12459-67*

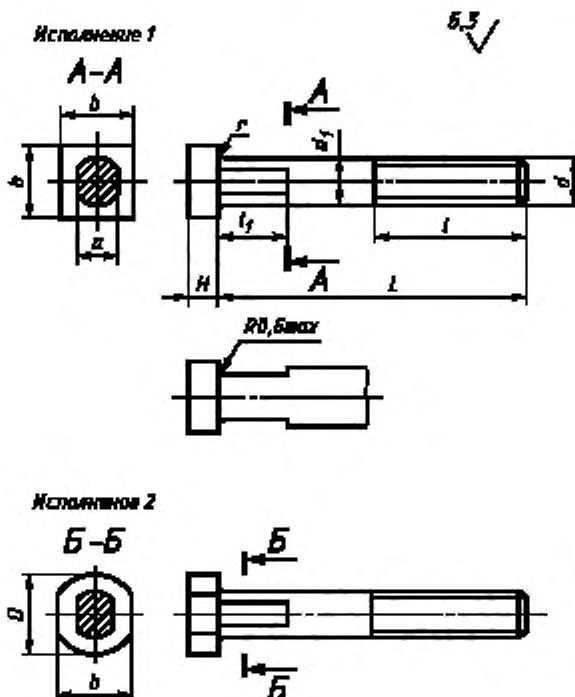
Конструкция

Strengthening bolts for machined slots.
DesignВзамен
МН 5412-64Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен

с 01.07.67

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры усиленных болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать чертежу и таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,
марте 1988 г. (ИУС 9-80, 6-88)

С. 2 ГОСТ 12459—67

Размеры в мм

Обозначения болтов	Приме- нение	Испол- нение	Ширина станочного паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d₁</i>	<i>a</i> (поле допуска b12)	<i>b</i>	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>I₁</i>	<i>r</i>	Масса, кг	
7002-2301		1	14	M16	16	14	22	8,5	8,5	20	60	80	1,0	0,150	
2302		2							28	—	40	—	—	0,151	
2303		1							—	—	—	—	—	0,164	
2304		2							28	—	—	—	—	0,165	
2305		1							—	—	—	—	—	0,179	
2306		2							28	—	—	—	—	0,180	
2307		1							—	—	—	—	—	0,195	
2308		2							28	—	—	—	—	0,196	
2309		1							—	—	—	—	—	0,216	
2310		2							28	—	—	—	—	0,217	
2311		1							—	—	—	—	—	0,240	
2312		2							28	—	—	—	—	0,240	
2313		1							—	—	—	—	—	0,272	
2314		2							28	—	—	—	—	0,272	
2315		1							—	—	—	—	—	0,299	
2316		2							28	—	—	—	—	0,301	
2317		1							—	—	—	—	—	0,331	
2318		2							28	—	—	—	—	0,363	
2319		1							—	—	—	—	—	0,410	
2320		2							28	—	—	—	—	0,457	
2321		1							—	—	—	—	—	0,459	
2322		2							28	—	—	—	—	0,292	
2323		1							—	—	—	—	—	0,292	
2324		2							28	—	—	—	—	0,318	
2325		1	18	M20	20	18	28	11,5	11,5	60	28	50	80	0,317	
2326		2							36	—	—	—	—	—	0,348
2327		1							—	—	—	—	—	—	0,386
2328		2							36	—	—	—	—	—	0,384
2329		1							—	—	—	—	—	—	0,434
2330		2							36	—	—	—	—	—	0,433
2331		1							—	—	—	—	—	—	0,477
2332		2							36	—	—	—	—	—	0,475
2333		1							—	—	—	—	—	—	0,526
2334		2							36	—	—	—	—	—	0,525
2335		1							—	—	—	—	—	—	0,575
2336		2							36	—	—	—	—	—	0,574
2337		1							—	—	—	—	—	—	0,575
2338		2							36	—	—	—	—	—	0,574
2339		1							—	—	—	—	—	—	0,574
7002-2340		2							36	—	—	—	—	—	0,574

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина станичного паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d₁</i>	<i>a</i> (поле допуска h12)	<i>b</i>	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>r</i>	Масса, кг
7002-2341		1	18	M20	250	20	18	28	—	11,5	100	28	1,0	0,640
2342		2							36					0,639
2343		1							—					0,714
2344		2							36					0,713
2345		1							—					0,792
2346		2							36					0,791
2347		1							—					0,911
2348		2							36					1,010
2349		1							—					1,009
2350		2							36					
2351		1	22	M24	250	24	22	34	—	15,0	80	100	32	0,535
2352		2							42					0,543
2353		1							—					0,588
2354		2							42					0,596
2355		1							—					0,659
2356		2							42					0,667
2357		1							—					0,716
2358		2							42					0,724
2359		1							—					0,787
2360		2							42					0,795
2361		1	22	M24	250	24	22	34	—	15,0	100	125	32	0,858
2362		2							42					0,867
2363		1							—					0,965
2364		2							42					0,973
2365		1							—					1,057
2366		2							42					1,065
2367		1							—					1,199
2368		2							42					1,207
2369		1							—					1,341
2370		2							42					1,349
2371		1	22	M24	250	24	22	34	—	15,0	80	100	32	1,483
2372		2							42					1,491
2373		1							—					1,661
2374		2							42					1,669
2375		1							—					1,838
2376		2							42					1,846
2377		1							—					2,052
2378		2							42					2,060
2379		1							—					2,300
2380		2							42					2,308
2381		1	7002-2382		710				—	15,0	125	32	1,6	2,513
2382		2							42					2,521

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина станочного паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d₁</i>	<i>a</i> (поле допуска b12)	<i>b</i>	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>r</i>	Масса, кг
7002-2383		1			140				—					1,011
2384		2			160				55		80			1,009
2385		1			180				—					1,122
2386		2			200				55					1,119
2387		1			220				—					1,215
2388		2			250				55		100			1,213
2389		1			280				—					1,326
2390		2			320	30	28	44	55					1,324
2391		1			360				—					1,382
2392		2			400				55					1,379
2393		1			450				—					1,585
2394		2			500				55					1,583
2395		1			560				—					1,752
2396		2			630				55		125			1,750
2397		1			710				—					1,807
2398		2			800				55					1,805
2399		1			900				—					2,195
2400		2			1000				55					2,193
2401		1				200			—					2,407
2402		2				220			55					2,405
2403		1							—					2,677
2404		2							55					2,675
2405		1							—					2,962
2406		2							55					2,960
2407		1							—					3,295
2408		2							55					3,293
2409		1							—					3,683
2410		2							55					3,681
2411		1							—					4,066
2412		2							55					4,064
2413		1							—					4,626
2414		2							55					4,631
2415		1							—					5,181
2416		2							55					5,179
2417		1							—					5,737
2418		2							55					5,734
2419		1							—					2,544
2420		2							65	24,0	125	50	2,0	2,581
2421		1							—					2,761
7002-2422		2							65					2,799

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина станичного паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d₁</i>	<i>a</i> (поле допуска b12)	<i>b</i>	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>r</i>	Масса, кг	
7002-2423		1			250				—			125			3,088
2424		2			280				65						3,125
2425		1			320				—						3,391
2426		2			360				65						3,429
2427		1			400				65						3,826
2428		2			450	42	36	54	—	24,0	140				3,864
2429		1			500				65						4,261
2430		2			560				—						4,299
2431		1			630				65						4,697
2432		2			710				—						4,734
2433		1			800				65						5,210
2434		2			900				—						5,248
2435		1			1000				65						5,764
2436		2			1250				—						5,801
2437		1							65						6,407
2438		2							—						6,444
2439		1							65						7,168
2440		2							—						7,205
2441		1							65						8,038
2442		2							—						8,075
2443		1							65						10,974
2444		2							—						11,012
2445		1							65						12,062
2446		2							—						12,099
2447		1							65						13,050
2448		2							—						13,087
2449		1							65						13,767
7002-2450		2							—						13,805

Пример условного обозначения усиленного болта исполнения 1, размерами *d* = M16, *L* = 80 мм:

Болт 7002-2301 ГОСТ 12459-67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Твердость головки — 36,5 . . . 41,5 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 6 ГОСТ 12459—67

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
7. *(Исключен, Изм. № 1).*
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).
(Измененная редакция, Изм. № 2).
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87, ГОСТ 1759.1—82, ГОСТ 1759.2—82, ГОСТ 1759.4—87.
10. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 18160—72.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл. печ. л. 0.93.
Уч.-изд. л. 0.67. Тираж 143 экз. С4092. Зак. 1032.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102