

ГОСТ 4738—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ  
ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

## Конструкция

Forks with thread shanks. Design

ГОСТ  
4738—67\*

Взамен

ГОСТ 4738—57;

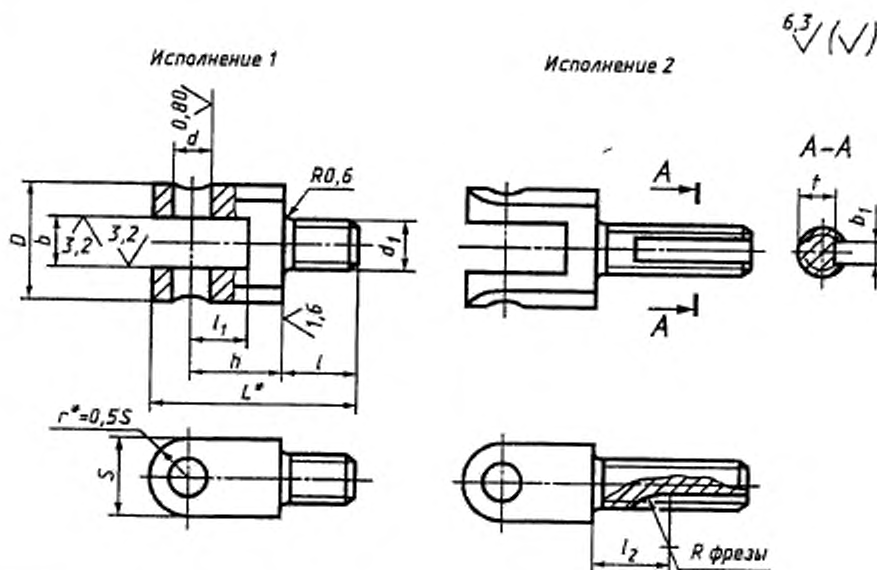
МН 5422—64;

МН 5423—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.  
Срок введения установлен с 01.07.67

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567

1. Конструкция и размеры вилок с резьбовым хвостовиком должны соответствовать чертежу и таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.  
(ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000  
Переиздание с Изменениями

## Размеры в мм

Обозначения винтов	Применяе- мость	Испол- нение	$b$ (поле допус- ка H11)	$l$	$d^*$ (поле допус- ка H7 или H11)	$d_1$	$D$	$S$	$h$	$l_1$	$l_2$	$b_1$ (поле допус- ка H13)	$r$	$L$	Масса, кг
7018-0331			5	10										25	0,009
0332			6		4	M5	16	10	10	7					0,008
0333			5	16										31	0,010
0334				20										35	0,010
0335		1	6	12										30	0,018
0336			8		5	M6	18	12	12	8					0,016
0337			6	20										38	0,020
0338				25										43	0,021
0339			8	14										36	0,029
0340			10		6	M8	20	14	15	10					0,025
0341		2	8	25							14	4	5	47	0,034
0342				32										54	0,035
0343		1	10	16										42	0,034
0344			12		8	M10	25	16	18	12					0,043
0345		2	10	32							16	4	7	58	0,054
0346				40										66	0,057
0347		1	12	20										50	0,077
0348			14		10	M12	28	20	20	14					0,070
0349		2	12	40							16	5	9	70	0,088
0350				50										80	0,095
0351		1	16	25										63	0,158
0352			18		12	M16	36	24	26	18					0,147
0353		2	16	50							20	5	13	88	0,186
0354				60										98	0,198
0355		1	20	32										80	0,207
0356			22		16	M20	45	32	32	22					0,188
0357		2	20	60							20	8	15	108	0,350
0358				80										128	0,373
0359		1	36		20	M24	55	40	40	28				96	0,502
0360		2	80								25	8	19	140	0,613
0361			100											160	0,669
0362		1	45											120	0,959
0363		2	90		25	M30	65	50	50	34	25	10	24	165	1,146
0364			125											200	1,322
0365		1	55											150	1,831
0366		2	110		32	M36	80	60	65	45	30	10	30	205	2,186
7018-0367			160											255	2,518

\* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия  $d$  — K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения вилки с резьбовым хвостовиком исполнения 1, размерами  $b = 5$  мм,  $l = 10$  мм, с полем допуска диаметра  $d$  — Н7.

Вилка 7018-0331 Н7 ГОСТ 4738—67.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC<sub>2</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{L}{2}$ .

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.  
3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

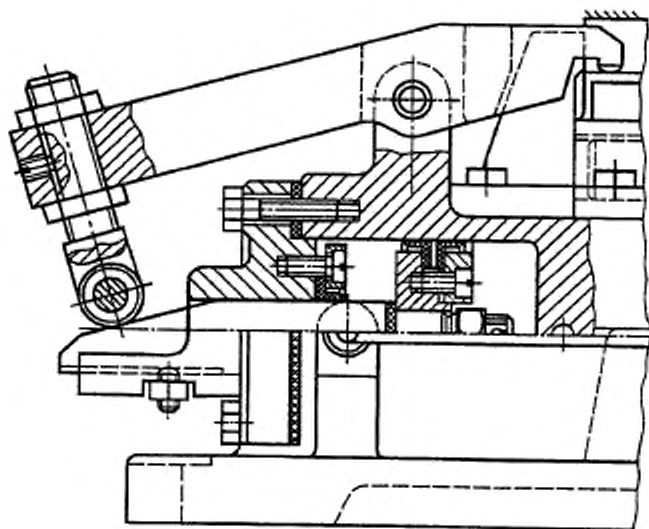
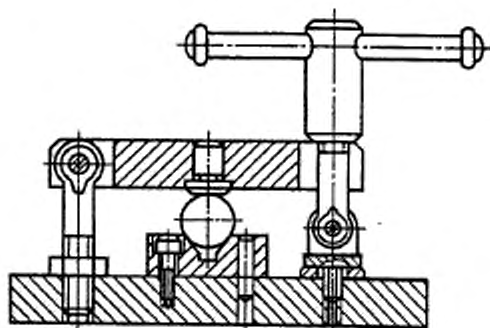
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Примеры применения вилок указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВИЛОК



Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.10.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,43.  
Тираж 139 экз. С 4105. Зак. 1043.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Фигурал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102