

ГОСТ 4738—67

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т

**ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ
ХВОСТОВИКОМ**
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Б3 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ
4738-67*

Конструкция

Взамен

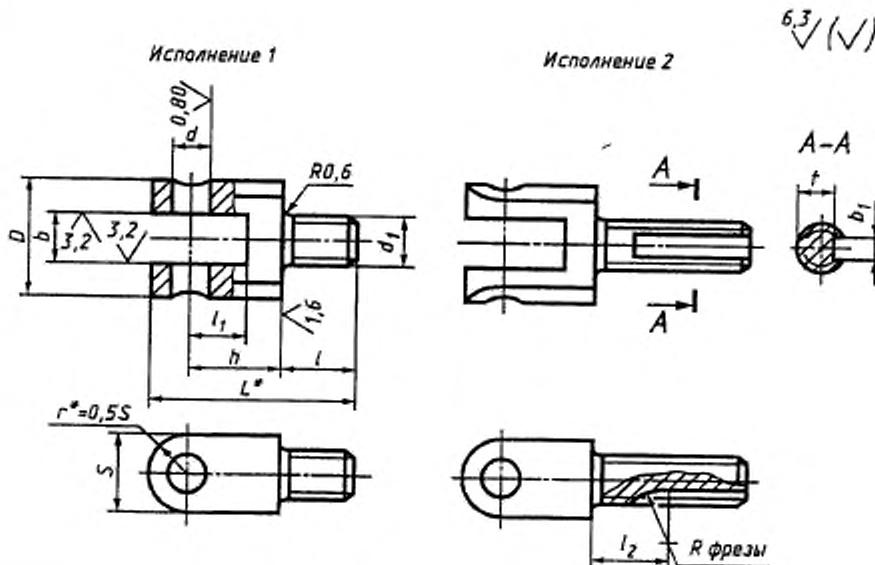
Forks with thread shanks. Design

ГОСТ 4738-57;
МН 5422-64;
МН 5423-64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен с 01.07.67

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567

1. Конструкция и размеры вилок с резьбовым хвостовиком должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.
(ИУС 9-80, б-88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Переиздание с Изменениями

С. 2 ГОСТ 4738—67

Размеры в мм

Обозначение вилок	При-меняе-мость	Испол-нение	δ (поле допуска H11)	t	d^* (поле допуска H7 или H11)	d_1	D	S	h	l_1	l_2	b_1 (поле допуска H13)	t	L	Масса, кг	
7018-0331			5	10												
0332			6		4	M5	16	10	10	7				25	0,009	
0333			5	16											0,008	
0334			20												31 0,010	
0335			6	12											35 0,010	
0336			8		5	M6	18	12	12	8					30 0,018	
0337			6	20											38 0,016	
0338			25												43 0,020	
0339			8	14											36 0,021	
0340			10		6	M8	20	14	15	10					36 0,029	
0341			25												47 0,025	
0342			32												54 0,034	
0343			10	16											42 0,035	
0344			12		8	M10	25	16	18	12					42 0,034	
0345			32												58 0,043	
0346			40												66 0,054	
0347			12	20											66 0,057	
0348			14		10	M12	28	20	20	14					50 0,077	
0349			40												50 0,070	
0350			12	50											70 0,088	
0351			16	25											80 0,095	
0352			18		12	M16	36	24	26	18					63 0,158	
0353			50												0,147	
0354			16	60											88 0,186	
0355			20	32											98 0,198	
0356			22		16	M20	45	32	32	22					80 0,207	
0357			60												0,188	
0358			80												108 0,350	
0359			32												128 0,373	
0360			36		20	M24	55	40	40	28					96 0,502	
0361			80												140 0,613	
0362			100												160 0,669	
0363			45		25	M30	65	50	50	34					120 0,959	
0364			90												165 1,146	
0365			125												200 1,322	
0366			55		32	M36	80	60	65	45					150 1,831	
0367			110												205 2,186	
7018-0367			160												255 2,518	

* В случае применения штифтов типа I по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия d — K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения вилки с резьбовым хвостовиком исполнения 1, размерами $b = 5$ мм, $l = 10$ мм, с полем допуска диаметра d — Н7.

Вилка 7018-0331 Н7 ГОСТ 4738-67.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81. 3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

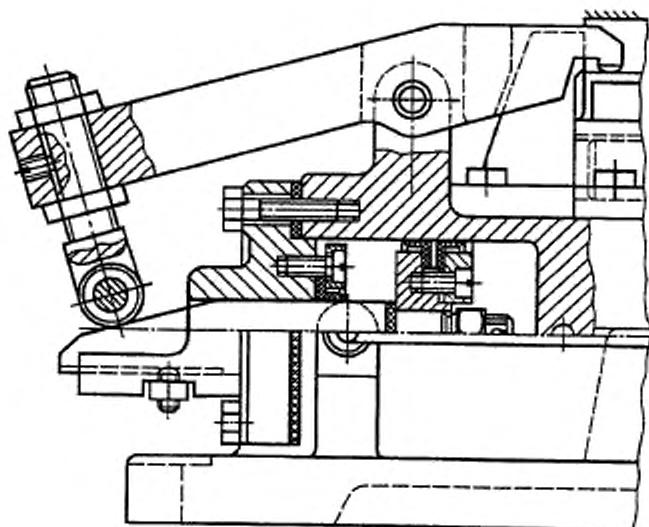
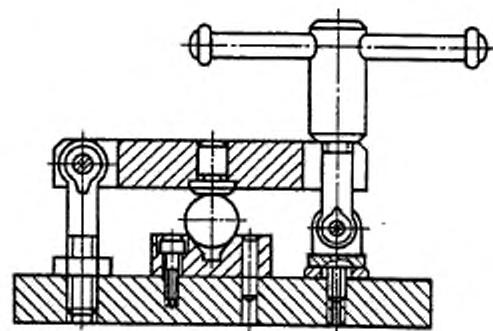
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Примеры применения вилок указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВИЛОК



Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.10.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,43.
Тираж 139 экз. С 4105. Зак. 1043.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Ппр № 080102