

ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ
СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
для станочных приспособлений

Конструкция и размеры

Spherical head rest buttons for machine
retaining devices. Design and sizesГОСТ
13441-68*Взамен
ГОСТ 4083-57
в части типа БУтвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

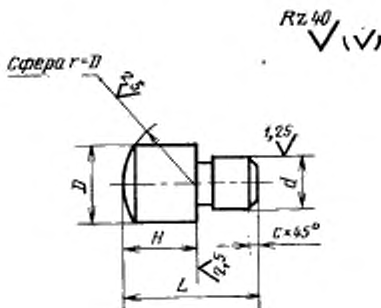
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры постоянных опор со сферической головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного
машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение шпона	Приме- няемость	D	H (пред. откл. по h12)	L	d (пред. откл. по d7)	c	Масса, кг
7034-0311		5	3	7	3	0,4	0,0006
0312			5	9			0,001
0313		6	4		4		0,001
0314			6	11			0,002
0315		8	4	12	6		0,003
0316			6	14			0,004
0317			8	16			0,005
0318		10	6	14			0,006
0319			8	16			0,007
0320			10	18			0,008
0321		12	6	16	8	0,009	
0322			8	18		0,011	
0323			10	20		0,013	
0324			12	22		0,015	
0325			16	26		0,018	
0326		16	8	20		10	0,019
0327			10	22			0,021
0328			12	24			0,024
0329			16	28			0,031
0330			20	32			0,037
0331		20	10	26	12		1,0
0332			12	28		0,040	
0333			16	32		0,050	
7034-0334			20	36		0,060	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение опор	Приме- няемость	<i>D</i>	<i>H</i> (пред. откл. по h12)	<i>L</i>	<i>d</i> (пред. откл. по s7)	<i>e</i>	Масса, кг
7034-0335		20	25	40	12	1,0	0,072
0336			32	48			0,089
0337			12	32			0,071
0338			16	36			0,086
0339		25	20	40	16		0,102
0340			25	45			0,121
0341			32	52			0,148
0342			40	60			0,179
0343		32	16	42	20	1,6	0,152
0344			20	45			0,175
0345			25	50			0,206
0346			32	58			0,253
0347		40	40	65	25		0,301
0348			50	75			0,364
0349			20	52			0,293
0350			25	58			0,346
0351		40	32	65	25		0,415
0352			40	72			0,490
0353			50	82		0,589	
7034-0354			60	92			0,688

Пример условного обозначения постоянной опоры со сферической головкой размерами $D=5$ мм, $H=3$ мм:

Опора 7034-0311 ГОСТ 13441—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—74 для опор диаметром $D \leq 12$ мм; сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71 для опор диаметром $D > 12$ мм.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У7А и 20Х.

3. Твердость — HRC 55...60. Опоры из стали 20Х цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Размеры канавок для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.

6. (Отменен, Изм. № 1).

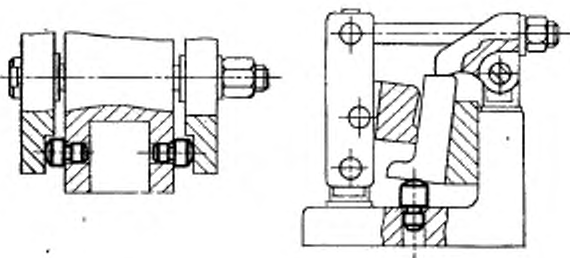
7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Примеры применения постоянных опор со сферической головкой



Изменение № 2 ГОСТ 13441—68 Опоры постоянные со сферической головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$; $Ra\ 1,25$ на $Ra\ 0,8$.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC».

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 98)

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Примеры применения постоянных опор со сферической головкой указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)