

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ
СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**
Конструкция и размеры

Spherical head rest buttons for machine
retaining devices. Design and sizes

ГОСТ**13441—68***

Взамен
ГОСТ 4083—57
в части типа Б

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

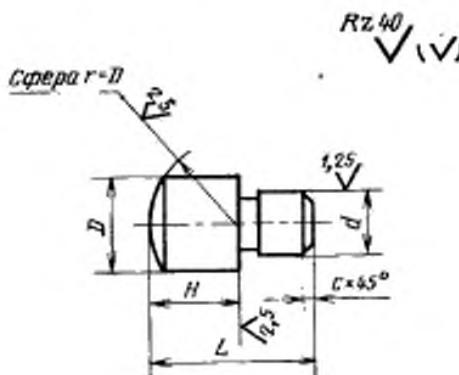
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры постоянных опор со сферической головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение шаров	Приме- ненность	D	H (пред. откл. по Г12)	L	d (пред. откл. по Г7)	c	Масса, кг
7034-0311		5	3	7	3		0,0006
0312			5	9			0,001
0313		6	4		4	0,4	0,001
0314			6	11			0,002
0315			4	12			0,003
0316		8	6	14			0,004
0317			8	16	6		0,005
0318			6	14			0,006
0319		10	8	16			0,007
0320			10	18			0,008
0321			6	16			0,009
0322			8	18	8		0,011
0323		12	10	20		0,6	0,013
0324			12	22			0,015
0325			16	26			0,018
0326			8	20			0,019
0327		16	10	22	10		0,021
0328			12	24			0,024
0329			16	28			0,031
0330			20	32			0,037
0331			10	26			0,035
0332		20	12	28	12	1,0	0,040
0333			16	32			0,050
7034-0334			20	36			0,060

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение опор	Приме- ненность	D	H (пред- откл. по ГОСТ)	L	d (пред- откл. по ГОСТ)	c	Масса, кг
7034-0335			25	40			0,072
0336		20	32	48	12		0,089
0337			12	32			0,071
0338			16	36			0,086
0339		25	20	40	16	1,0	0,102
0340			25	45			0,121
0341			32	52			0,148
0342			40	60			0,179
0343			16	42			0,152
0344			20	45			0,175
0345		32	25	50	20		0,206
0346			32	58			0,253
0347			40	65			0,301
0348			50	75		1,6	0,364
0349			20	52			0,293
0350			25	58			0,346
0351		40	32	65	25		0,415
0352			40	72			0,490
0353			50	82			0,589
7034-0354			60	92			0,688

Пример условного обозначения постоянной опоры со сферической головкой размерами D=5 мм, H=3 мм:

Опора 7034-0311 ГОСТ 13441—68

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—74 для опор диаметром D≤12 мм; сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71 для опор диаметром D>12 мм.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У7А и 20Х.

3. Твердость — HRC 55...60. Опоры из стали 20Х цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Размеры канавок для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.

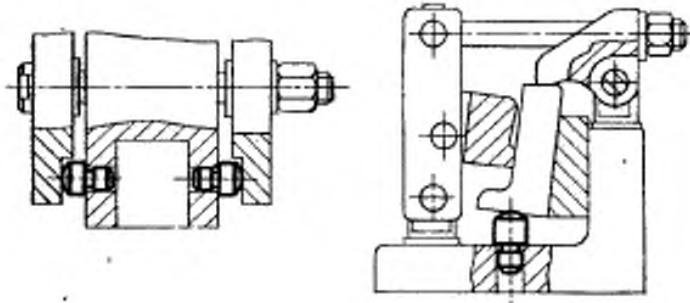
6. (Отменен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

Примеры применения постоянных опор со сферической головкой



Изменение № 2 ГОСТ 13441—68 Опоры постоянные со сферической головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Ra 2,5 на Ra 1,6; Ra 1,25 на Ra 0,8.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC₉.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{l_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 98)

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Примеры применения постоянных опор со сферической головкой указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)