



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СПЕЦОДЕЖДА
**ПОЛУШУБКИ ОВЧИННЫЕ
НАГОЛЬНЫЕ МУЖСКИЕ**
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 4432—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Спецодежда****ПОЛУШУБКИ ОВЧИННЫЕ
НАГОЛЬНЫЕ МУЖСКИЕ****ГОСТ****4432—71*****Технические условия**Overalls. Men's uncovered sheepskin coats.
SpecificationsВзамен
ГОСТ 4432—60**ОКП 89 2757**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 ноября 1971 г. № 1928 срок введения установлен

с 01.01.73

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта
от 30.09.83 № 4710 срок действия продлен

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на мужские овчинные нагольные полуушубки, предназначенные для защиты работающих от пониженных температур.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Полушубки (черт. 1 и 2) должны изготавливаться шести размеров 48, 50, 52, 54, 56, 58 и трех ростов I, II, III в соответствии с табл. 1а.

Таблица 1а

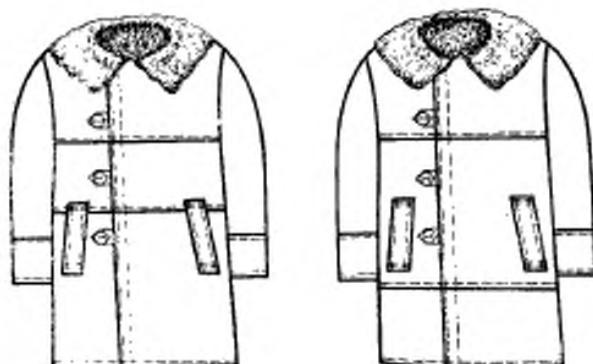
Интервал роста человека, см	Условное обозначение роста полуушубка
155—167 включ.	I
Св. 167—179 >	II
> 179—191 >	III

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (июль 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1979 г., сентябре 1984 г., июне 1986 г. (ИУС 2-79; 1-84, 10-86)

© Издательство стандартов 1987

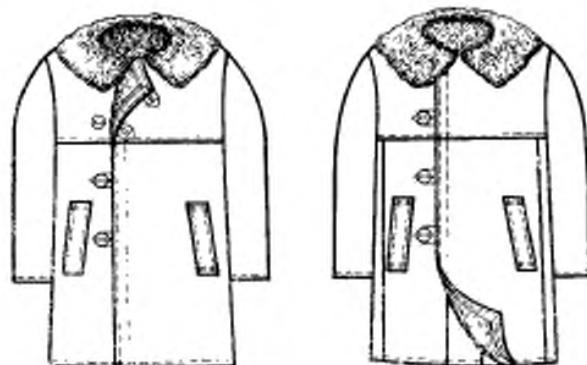


Черт. 1

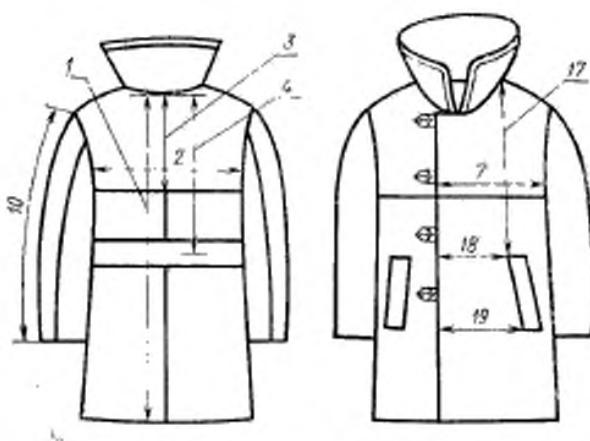
1.2. По требованию потребителя допускается изготавливать полуشعники 60 и 62-го размеров, I, II, III ростов.

1.3. Количественное соотношение размеров и ростов изготавляемых полуشعников должно быть согласовано с потребителем.

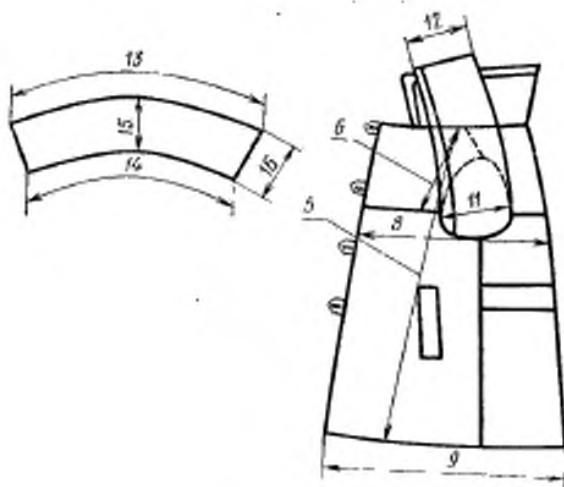
1.4. Измерения готовых полуشعников должны соответствовать указанным на черт. 3 и 4 и в табл. 1.



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

cm

Таблица 1

Номера измерений на чертежах	Наименование измерений	Рост	Размеры						Допускаемое отклонение
			48	50	52	54	56	58	
1	Длина спинки от шва втачивания воротника до низа	I	87	87	87	87	87	87	$\pm 1,0$
		II	93	93	93	93	93	93	
		III	99	99	99	99	99	99	
2	Ширина спинки между швами втачивания рукавов самом узком месте	I—III	44,5	46,0	47,5	49,0	50,5	52	$\pm 0,5$
3	Длина кокетки спинки от шва втачивания воротника до низа (посередине спинки)	I—III	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	$\pm 0,5$
4	Расстояние от шва втачивания воротника до середины хлестика	I	49	49	49	49	49	49	$\pm 1,0$
		II	51	51	51	51	51	51	
		III	53	53	53	53	53	53	
5	Длина полочки от высшей точки плечевого шва у горловины до низа на расстоянии от края борта 20 см	I	91	91	91	91	91	91	$\pm 1,0$
		II	97	97	97	97	97	97	
		III	103	103	103	103	103	103	
6	Длина кокетки полочки от высшей точки плечевого шва у горловины до низа кокетки	I—III	31	31	31	31	31	31	$\pm 0,5$
7	Ширина полочки от края борта до шва втачивания рукава	I—III	32	33	34	35	36	37	$\pm 1,0$
8	Ширина от середины спинки до края борта по линии глубины проймы	I—III	70	72	74	76	78	80	$\pm 1,0$
9	Ширина от середины спинки до края борта по низу	I—III	77	79	81	83	85	87	± 1
10	Длина рукава посередине от высшей точки оката до низа	I	66	66	66	66	66	66	$\pm 0,5$
		II	68	68	68	68	68	68	
		III	70	70	70	70	70	70	

Продолжение табл. 1

см

Номера измерений по чертежам	Наименование измерений	Рост	Размеры						Допускаемое отклонение
			48	50	52	54	56	58	
11	Ширина рукава по линии глубины проймы	I—III	24	25	26	27	28	29	±1,0
12	Ширина рукава внизу	I—III	18	18,5	19	19,5	20	20,5	±0,5
13	Длина воротника по отлету	I—III	70	72	74	76	78	80	±0,5
14	Длина воротника по линии втачивания	I—III	48	50	52	54	56	58	±0,5
15	Ширина воротника посередине	I—III	15	15	15	15	15	15	±0,5
16	Ширина воротника на концах	I—III	14	14	14	14	14	14	±0,5
17	Расстояние от высшей точки плечевого шва и горловины до верхнего конца кармана	I II III	50 52 54	50 52 54	50 52 54	50 52 54	50 52 54	50 52 54	±1,0
18	Расстояние от края борта до верхнего конца кармана	I—III	23	24	25	26	27	28	±0,5
19	Расстояние от края борта до нижнего конца кармана	I—III	26	27	28	29	30	31	±0,5

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Полушубки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документации и образцами-эталонами, утвержденными в установленном порядке.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Материалы

2.1.1. Полушубки должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование материалов	Обозначения стандартов	Назначение материалов
1. Овчина шубная выделенная (русская, степная, монгольская, романовская) некрашеная, крашеная и с пленочным покрытием с длиной волоса в расправленном виде: на спинке 4—6 см, на полочках 3—6 см, в рукавах 2,0—4,0 см	ГОСТ 1821—75	Для стана и рукавов
2. Овчина шубная некрашеная или крашеная, однотонная по цвету волосяного покрова с длиной волоса 1,5—2,5 см	ГОСТ 1821—75	Для воротников
3. Овчина шубная некрашеная и крашеная с облагороженным волосяным покровом длиной волоса 1,5—2,5 см	ГОСТ 1821—75	То же
4. Овчина меховая некрашеная, однотонная по цвету, крашеная, необлагороженная и облагороженная с высотой волоса 1,4—2,0 см	ГОСТ 4661—76	»
5. Бязь гладокрашеная: арт. 134 арт. 142	ГОСТ 11680—76 По нормативно-технической документации ГОСТ 7896—76	Для карманов То же »
6. Ткань карманная арт. 3848	ГОСТ 21790—76	Для оторочки
7. Диагональ в цвет кожевой ткани арт. 3012, 3080	ГОСТ 12239—76	То же
8. Сукно меланжевое арт. 3303, 3466	ГОСТ 19298—73	Для прокладки в воротник
9. Ткань лыняная мешочная	ГОСТ 5665—77 ГОСТ 6309—80	То же
10. Бортовка суровая		
11. Нитки хлопчатобумажные в цвет кожевой ткани: № 3 и 6 в девять сложений, № 10 в шесть сложений		Для пошива полуушубка
№ 30, 40 в шесть и девять сложений		Для пришивания пуговиц на машине
№ 10 в шесть сложений		Для пришивания пуговиц вручную
12. Тесьма бортовая лыняная	По нормативно-технической документации	Для прокладки
13. Пуговицы диаметром 2,4, 2,8 и 3,3 см в цвет кожевой ткани	То же	Для застегивания полуушубков

Продолжение табл. 2

Наименование материалов	Обозначения стандартов	Назначение материалов
14. Клей	По нормативно-технической документации	Для проклеивания деталей воротника и прикрепления накладок на пашнины и плешины
15. Крючки и петли металлические	То же	Для застегивания воротника

Приложение. По согласованию с потребителем допускается применять другие прикладные материалы по качеству не ниже указанных в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Внешний вид

2.2.1. Полушубок должен быть однобортным с застежкой левой полочкой на правую на четыре пуговицы петлями из голицы, с двумя прорезными карманами с листочками. Воротник отложной с застежкой на металлический крючок и петлю. Рукава одношовные и двухшовные.

2.3. Требования к изготовлению

2.3.1. Кожевая ткань в изделиях должна быть плотной, мягкой, нежирной, равномерно окрашенной. Волоссяной покров должен быть прочным, чистым, равномерно подстриженным и хорошо расчесанным. Овчины с ломким, сухим и щетинообразным, а также с редким волоссяным покровом для изготовления полушубков не допускаются.

Допускается разнооттеночность кожевой ткани в пределах одного цвета на деталях; разноцвет и различие в высоте волоссяного покрова в деталях, кроме верхнего воротника, не более 1 см, посередине волоссяного покрова на расстоянии не более 30 см от низа изделия.

2.3.2. Направление волоссяного покрова в деталях полушубка должно быть сверху вниз, кроме завиткообразного волоса.

Отклонение в направлении волоссяного покрова допускается до 45° . Поперечный раскрой овчин не допускается.

Направление волоссяного покрова в воротнике должно быть от линии шва втачивания к отлету.

Допускается направление волоссяного покрова от середины к концам и от концов к середине воротника.

2.3.3. Крепкие пашнины, плешины и ломини должны быть закрыты накладками размером не более 150 см^2 , одинаковыми по направлению и качеству волоссяного покрова с основными деталями.

Накладки должны быть приклейны kleями, обеспечивающими прочность крепления и мягкость кожевой ткани, устойчивыми к растворителям, применяемым при химической чистке.

Допускается не закрывать накладками плешины размером не более 1,0 см² и неглубокие единичные ломини длиной не более 4,0 см.

Не допускаются накладки по горловине, пройме и окату рукава.

2.3.1.—2.3.3. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3.4. В полушибках не допускаются дыры, прорези, незаросшие оспины, глубокие подрезы (более 1/3 толщины кожевой ткани), не закрытые накладками пашинки, плешины и ломини, а также пашинки и плешины в проймах рукавов.

2.3.5. Раскрой овчин производится в следующих вариантах:

спинка от кокетки:

- а) целая;
- б) продольно-симметрично разрезная, состоящая из двух частей;
- в) поперечно-разрезная со швом под хлястик;
- г) продольно-симметрично разрезная и поперечно-разрезная (из четырех частей).

В вариантах а, б и в допускается надставка клиньев в нижних углах спинки:

левая пола — от кокетки:

- а) целая;
- б) продольно-разрезная из двух частей: основной целой и узкого бочка под проймой от кокетки до низа шириной 10—14 см;
- в) поперечно-разрезная из двух частей: с расположением поперечного шва по линии талии или на расстоянии 5 см вниз от нижнего края листочки кармана.

В вариантах а и в при расположении поперечного шва по линии талии допускается надставка клина внизу к боковому шву;

правая полочка — от кокетки:

- а) целая;
- б) продольно-разрезная из двух или трех частей: основной целой части, узкого бочка под проймой от кокетки до низа шириной 10—14 см и надставкой по краю борта такой же ширины;
- в) поперечно-разрезная из двух частей с расположением поперечного шва по линии талии или на расстоянии 5 см вниз от нижнего края листочки кармана.

В вариантах а и в при расположении поперечного шва по линии талии допускается надставка клиньев внизу к боковому шву и к свободному краю (борту).

В варианте б допускается надставка клина внизу на стороне, не имеющей долевой надставки.

В спинке, левой и правой полах клинья должны быть размером не более 25×15 см и представлять собой прямоугольные треугольники, большой катет которых должен быть расположен к боковому шву.

Поперечные размеры должны быть симметрично расположены на обеих полочках.

В левой и правой полочках допускаются симметричные надставки к плечевому шву («гривенки») шириной не менее 10 см и не более 15 см.

Рукава:

а) одношовный — целый или с одним или двумя клиньями размером 20×10 см под проймой и в нижней части внутренней половинки рукава. Допускается выкраивать рукава с надставками в виде манжет шириной 10—13 см;

б) двухшовный из целых верхней и нижней половинок или с одной, двумя или тремя надставками, где одна надставка в виде клина на нижней половинке рукава под проймой размером 20×10 см, другая — внизу в виде клина к локтевому шву размером 15×10 см и третья — на верхней половинке рукава к переднему шву в виде клина размером 15×10 см или манжеты шириной 10—13 см. Нижнюю половинку рукава допускается выкраивать из двух частей с косым швом выше или ниже локтевой линии на расстоянии не менее 10 см от проймы.

Надставки в виде манжет должны быть симметрично расположены на обоих рукавах.

Верхний воротник:

- целый;
- из двух — четырех частей.

Вставки и приставки в верхнем воротнике должны быть расположены на расстоянии не более $\frac{1}{3}$ от линии втачивания и не менее 10 см от концов.

Нижний воротник из голицы целый или составной, но не более чем из шести частей.

Бортовая петля из прочной мягкой голицы в два слоя с прокладкой тесьмы или хлопчатобумажной ткани. В конце прорези петли должна быть скрепка.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3.6. Детали полуушубка должны быть соединены между собой стачным швом, за исключением кокеток полочек и спинки, плечевых краев, половинок рукавов по локтевому шву, поперечных разрезов на полочках и манжет на верхних половинках рукавов, которые соединяются двойным швом: стачным и настрочным.

2.3.7. Строчка всех деталей полуушубка должна быть ровной, без обрывов, пропусков, просечек, складок и морщин.

Швы должны быть утянуты и прочно закреплены на концах. Частота машинной строчки должна быть 10—15 стежков и ручной 9—11 стежков на 5 см длины шва.

2.3.8. Втачивание рукавов производят с прокладкой одного или двух ремешков голицы (подборин) или двойной голицы (кантом).

2.3.9. При наличии поперечного шва спинки (по линии талии) он должен быть прикрыт одинарным (в один слой) хлястиком из голицы шириной 6 см, втачанным в боковые швы и настроченным на спинку по верхнему и нижнему краям или свободным хлястиком, изготовленным из двух слоев голицы.

На свободный хлястик, состоящий из двух частей, пришивают две пуговицы.

При целой или продольно-разрезной спинке хлястик не обязательен.

2.3.10. Воротник должен быть из трех слоев: верхнего воротника, нижнего воротника из голицы и прокладки между ними. Соединение нижнего воротника из голицы с прокладкой и соединение с верхним воротником по отлету (вспушивание) производят клеевым креплением.

Допускается соединять эти детали ниточным креплением.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3.11. Воротник втачивают в горловину двойным швом (стачным и настрочным) или стачным швом с прокладыванием двойной голицы (канта).

2.3.12. По линии ростка ниже воротника должна быть прошита вешалка из голицы в два слоя с прокладкой тесьмы или из льняной ткани в четыре слоя, длиной 12—13 см и шириной 1,0—1,5 см.

2.3.13. Край левого борта и низ рукавов обтачивают оторочкой из голицы шириной в готовом виде 3 см и прострачивают двумя строчками параллельно краю.

Край правого борта и низ полуушубка обтачивают оторочкой из голицы шириной в готовом виде 1,5—2,0 см и прострачивают одной строчкой.

Край правого борта, низ полуушубка и рукавов допускается прострачивать сверху одной строчкой на расстоянии 0,7—1,0 см от края с подгибом внутрь подстриженного края на 1,0—1,5 см с предварительной настрочкой бортовой тесьмы.

По согласованию с потребителем допускается обтачка правого борта, низа изделия и рукавов полосками хлопчатобумажной ткани в цвет кожевой ткани, выкроенными по основе.

2.3.14. Петли из голицы для застегивания пришивают по краю левого борта — одну петлю в верхнем углу борта, остальные — на расстоянии друг от друга: 14 см — для I роста, 16 см — для II роста и 18 см — для III роста.

Не допускается отклонение в расстоянии петель друг от друга более 1,5 см.

2.3.15. Мешковина кармана в готовом виде должна иметь размеры: длина наибольшей стороны 25 см, наименьшей — 15 см и ширина по низу 16—18 см.

Мешковину карманов прострачивают двойным швом: ширина внутреннего шва 0,4—0,5 см и внешнего 0,6—0,7 см. Допускается соединять мешковину кармана стачным швом с обметыванием срезов.

Листочки из голицы в два слоя должны быть в готовом виде длиной 20 см и шириной 4 см.

Листочки должны быть пристрочены по верхнему и нижнему краям двумя параллельными строчками и в длину — одной строчкой.

Свободный край листочки прострачивается одной строчкой. В углах свободного края листочки должно быть поставлено по одной прочной закрепке.

Допускается изготавливать мешковину кармана из двух половинок ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3.16. Пуговицы должны быть пришиты на «ножке». «Ножка» должна быть обвита нитками и концы их закреплены.

В местах скрепок, а также в местах пришивания пуговиц со стороны меха должны быть подложены круглые или квадратные кусочки голицы.

2.3.17. Полушубки должны быть очищены от пыли, концов ниток и подсеченного волоса. По низу изделия, рукавов и бортам волос должен быть подстрижен так, чтобы его не было видно с наружной стороны полушибка в застегнутом виде.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3.18. В зависимости от наличия пороков полушибки относят к 1-му или 2-му сорту согласно табл. 3.

Таблица 3

Наименование пороков	Количество пороков для	
	1-го сорта	2-го сорта
1. Общее количество накладок, не более из них в верхних частях изделия	18 6	28 10
2. Общее количество зашлифованных неглубоких подрезей (не более $\frac{1}{3}$ толщин кожевой ткани) и кожедин, не обнажающих волосистых луковиц, в верхних частях изделия	3	6
3. Общее количество болячек, безличин, накостышей из них в верхних частях изделия	4 2	8 5

Продолжение табл. 3

Наименование пороков	Количество пороков для	
	1-го сорта	2-го сорта
4. Гладкие и прочно зашитые швы, длиной не более 5 см каждый, на расстоянии не менее 5 см от швов соединения деталей в нижних частях изделия	2	5

Примечания:

1. К верхним частям полуушубка относят верхнюю часть стана до линии талии и верхнюю часть рукавов до линии локтя.
2. Пащины и пластины по краям бортов, полностью прикрытые оторочкой из голицы, не учитывают.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.3.19. При определении сорта полуушубка не учитывают:

отдушистость от края низа изделия не более 35 см и в нижней части рукавов ниже локтевой линии;

незначительную жесткость (в верхней части рукавов, в правой полочке и в нижней части полуушубка), не превышающую $\frac{1}{3}$ площади изделия;

заросшие оспины;

рыхлые места;

отмин кожевой ткани;

неглубокие подрезы (не более $\frac{1}{3}$ толщины кожевой ткани) и кожеедины, не обнажающие волосистых луковиц, в нижних частях изделия.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Полушубки принимают партиями. Партией считают количество изделий, сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2. Контролю качества на соответствие требованиям настоящего стандарта подвергают каждое изделие в партии.

3.3. Готовое изделие осматривают на манекене или столе в расправлennом виде. Качество кожевой ткани и волосистого покрова определяют органолептически.

3.4. Измерение полушубков и пороков на них производят металлической рулеткой или линейкой с ценой деления 1 мм.

Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение —
по ГОСТ 19878—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2—4.6. (Исключены, Изм. № 1).

Редактор Н. С. Шестакова

Технический редактор И. Н. Капустина

Корректор М. С. Кабашова

Сдано в наб. 12.10.87 Подп. в печ. 30.11.87 1.0 усл. печ. л. 1,0 усл. кр.-отт 0,81 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Ляляев пер., 6, Зак. 1382