



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ  
ПОД КОНЫСЫ МОРЗЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 10079—71**

**Издание официальное**

РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ ПОД КОНУСЫ МОРЗЕГОСТ  
10079-71\*

## Конструкция и размеры

Tapered reamers with taper shank for Morse tapers.  
Design and dimensionsВзамен  
ГОСТ 10079-62

ОКП 39 1754

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 17.03.71 № 469 дата введения установлена

01.07.72

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 30.09.81 № 4475

## 1а. (Изменен, Изм. № 2).

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки с прямыми и винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий с конусом Морзе по ГОСТ 25557-82.

Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 5 и приложения 2.

## (Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

## (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Размеры конусов Морзе хвостовиков — по ГОСТ 25557-82. Допуски конусов Морзе хвостовиков по AT8 ГОСТ 2848-75.

4. Центровые отверстия — форма В и форма R по ГОСТ 14034-74.

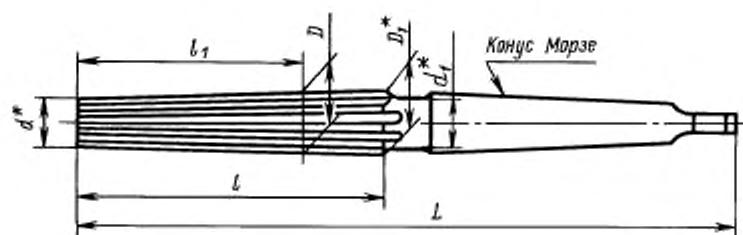
## (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении.

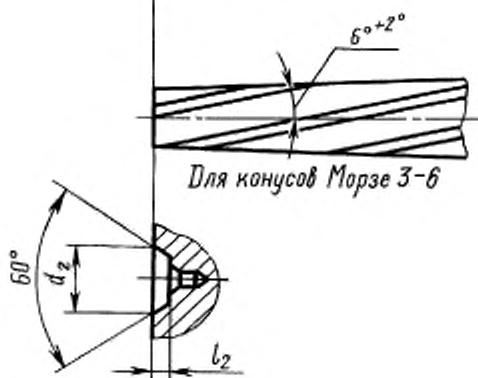
6. Технические требования — по ГОСТ 10083-81.

Чистовые развертки

Исполнение 1

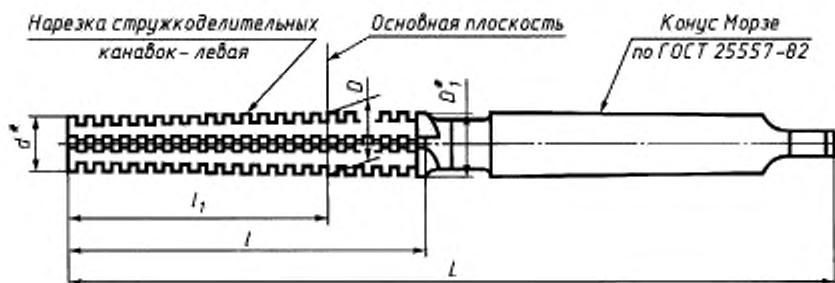


Исполнение 2



\*Размеры для справок

Предварительные развертки



Исполнение 1		Исполнение 2		Размеры в мм										
Обозначение разверток	Обозначение разверток	Параметры												
		Базы конусов Морзе												
2373-0131	2373-0141	0	1:19.212	8.795	9.045	9.722	6.547	9	1.37	61	48	—	6	1
2373-0132	2373-0142	1	1:20.047	11.815	12.065	12.863	9.571	11	—	14.2	66	50	5	7
2373-0133	2373-0143	2	1:20.020	17.530	17.780	18.679	14.733	17	1.73	79	61	—	7	2
2373-0134	2373-0144	3	1:19.922	23.575	23.825	24.829	20.010	9	212	96	76	2.6	7	3
2373-0135	2373-0145	4	1:19.254	31.017	31.267	32.410	26.229	23	1.240	119	97	5.2	7	4
2373-0201	2373-0202								13	263				
2373-0136	2373-0146	5	1:19.002	44.149	44.399	45.767	37.873	30	1.6	295	150	124	6.6	9
2373-0203	2373-0204								16	331				
2373-0137	2373-0147	6	1:19.180	63.098	63.348	64.516	54.171	43	24	389	208	176	12.0	1.1
													1.3	

Причай:

- Номинальные диаметры  $D_1$  и  $d$  устанавливаются для чистовых разверток.

Пример условного обозначения чистовой конической развертки под конус Морзе 3, исполнения 1:

Развертка 2373-0134 ГОСТ 10079-71

То же, предварительной конической развертки:

Развертка 2373-0134-1 ГОСТ 10079-71

Пример условного обозначения чистовой конической развертки под конус Морзе 3, исполнения 2:

Развертка 2373-0144 ГОСТ 10079-71

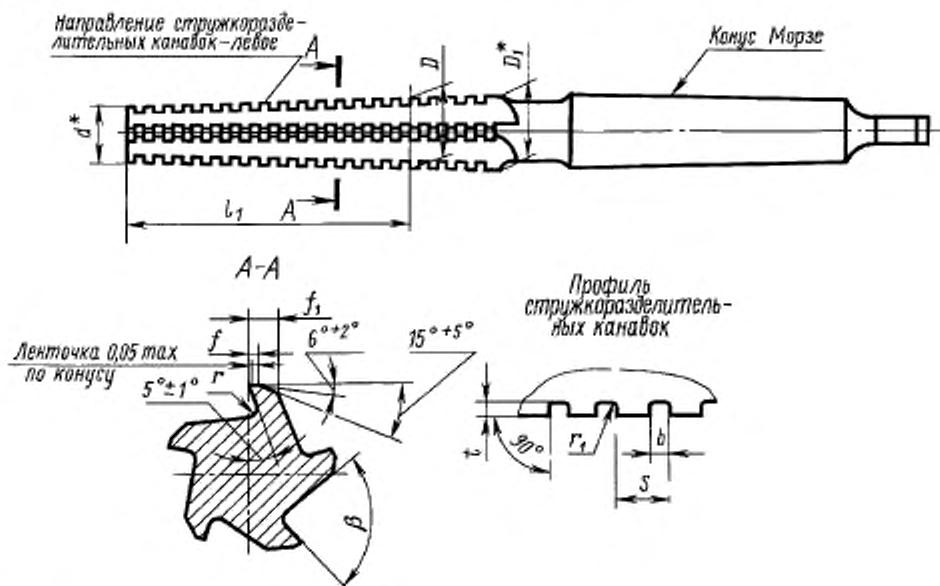
То же, предварительной конической развертки:

Развертка 2373-0144-1 ГОСТ 10079-71

2. Размеры чистовых разверток исполнения 1 соответствуют ИСО 2250-72, кроме размеров  $D_1$ ,  $d$ ,  $d_1$ ,  $d_2$ ,  $k_1$ ,  $k_2$  и числа зубьев.

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размеры для справок.

Черт. 1

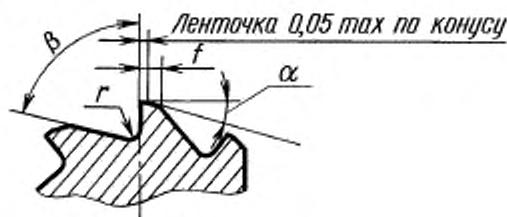
Размеры, мм

Таблица 1

Для конусов	D		D <sup>a</sup> <sub>1</sub>	d	l <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	β	На меньшем диаметре d		На большем диаметре D <sub>1</sub>		S	b	t	
	Номин.	Пред. откл.							f	f <sub>1</sub>	f	f <sub>1</sub>				
0	8,795	+0,05 -0,03	9,472	6,297	48		0,1	90°	0,3	0,9	0,5	1,4	3,0		0,5	
1	11,815	+0,06 -0,03	12,613	9,321	50		0,5		0,4	1,3	0,6	1,8		1,0	0,6	
2	17,530	+0,06 -0,03	18,429	14,483	61		0,15		0,8	2,0	1,0	2,5	3,2		0,8	
3	23,575	+0,07 -0,05	24,579	19,760	76		1,0	80°					4,2	1,5		
4	31,017	+0,07 -0,05	32,160	25,979	97				1,0	2,5	1,3	3,0				
5	44,149	+0,08 -0,05	45,517	37,623	124		0,2			2,8	1,5	3,5	5,0	2,0	1,2	
6	63,098	+0,09 -0,05	64,766	53,821	176		1,6	70°	1,2		3,3	1,8	4,0	6,0	2,5	1,5

\* Размер для справок.

2. Геометрические параметры чистовых разверток указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2  
Размеры, мм

Для конусов Морзе	r	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 2^\circ$ )	$\beta$	f			
				на меньшем диаметре $d$	на большем диаметре $D_1$		
0	0,5	12°	85°	0,6	0,8		
1		10°	90°	0,7	0,9		
2				0,9	1,2		
3	1,0	9°	80°	1,0	1,3		
4				1,4	1,7		
5	1,6			1,6	2,0		
6				1,8	2,2		

3. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. (Исключен, Изм. №2).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное**

**Соответствие стандарта международному стандарту ИСО 2250—72**

Размеры чистовых разверток исполнения 1, установленные в настоящем стандарте, полностью охватывают номенклатуру размеров и соответствуют размерам разверток с коническим хвостовиком под конусы Морзе по международному стандарту ИСО 2250—72 и приведены в таблице.

Дополнительно в стандарт включены требования к исполнительным размерам чистовых разверток ( $D_1$ ,  $d$ ,  $d_1$ ,  $d_2$ ,  $l_1$ ,  $l_2$ ) и числу зубьев чистовых разверток, размерам и числу зубьев предварительных разверток; элементам конструкции и геометрическим параметрам чистовых и предварительных разверток.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 2).**

Редактор *В.П. Колысов*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Маршенниковой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.04.98. Подписано в печать 15.05.98 Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,57 Тираж 167 экз.  
С/Д 4567. Зак. 227

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.  
Набрано в Издательство на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", Москва, Львиный пер., 6.  
Пар № 080102