

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗЕНКЕРЫ, ОСНАЩЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ	ГОСТ 3231-71* (СТ СЭВ 5161-85, СТ СЭВ 5162-85)
Конструкция и размеры	Взамен
Carbide tipped counterbores. Design and dimensions	ГОСТ 3231-67, МН 706-60—МН 708-60, МН 715-60

ОКП 39 1622; 39 1624

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1971 г. № 615 срок введения установлен

с 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные зенкеры с коническим хвостовиком и насадные зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами, предназначенные для обработки отверстий в деталях из чугуна и стали.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5161-85 и СТ СЭВ 5162-85.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Зенкеры должны изготавливаться двух типов:

1 — с коническим хвостовиком;

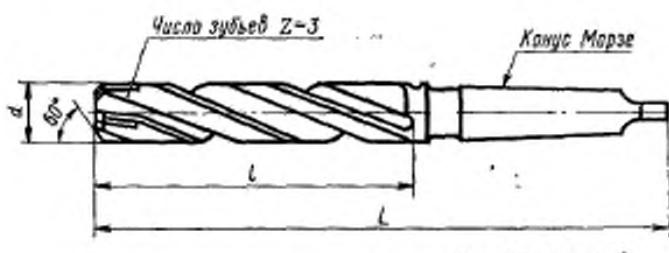
2 — насадные.

3. Основные размеры зенкеров типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.

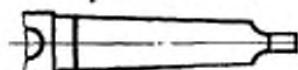
(Измененная редакция, Изм. № 2).

Исполнение 1

Исп. 1



Исполнение 2



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Применение- мость	d	L	l	Конус Морзе
2320-5685		11,75	175	94	
2320-5686		12,00			
2320-5687		12,75	182	101	1
2320-5688		13,00			
2320-5689			189		
2320-5691			205	108	2
2320-5692			189		
2320-5693		14,00	205		1
2320-5694		14,75	212	114	
2320-5695		15,00			
2320-5696		15,75	218	120	2
2320-5697		16,00			
2320-5698		16,75	223	125	
2320-5699		17,00			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение	Применяе- мость	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	Коэф. Морз
2320-5701		17,75	228	130	
2320-5702		18,00			
2320-5703		18,70	233	135	2
2320-5704		19,00			
2320-5705			238		
2320-5706		19,70	258	140	3
2320-5707			238		2
2320-5708		20,00	258	140	3
2320-5709			243		2
2320-5711		20,70	263		3
2320-5712			243		2
2320-5713		21,00	263		3
2320-5714			248		2
2320-5715		21,70	268		3
2320-5716			248		2
2320-5717		22,00	268		3
2320-5718			253		2
2320-5719		22,70	273		3
2320-5721			253		2
2320-5722		23,00	273		
2320-5723			23,70		
2320-5724			24,00		
2320-5725			24,70		3
2320-5726			25,00		
2320-5727			25,70		
2320-5728			26,00		
2320-5729			286	165	
2320-5731		27,70	291		
			312	170	4

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение	Применяе- мость	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	Кодус. Маркин-
2320-5732		28,00	291	170	3 1/2 1/2
2320-5733			312		4 1/2 1/2
2320-5734		29,70	296	175	3 1/2 1/2
2320-5735			317		4 1/2 1/2
2320-5736		30,00	296	185	3 1/2 1/2
2320-5737			317		4 1/2 1/2
2320-5738		31,60	306		3 1/2 1/2
2320-5739			334		4 1/2 1/2
2320-5741		32,00	306		3 1/2 1/2
2320-5742			334		4 1/2 1/2
2320-5743		33,6	268	125	3 1/2 1/2
2320-5744			312		4 1/2 1/2
2320-0054		34,0	268	125	3 1/2 1/2
2320-2390			312		4 1/2 1/2
2320-5745		34,6	268	125	3 1/2 1/2
2320-5746			312		4 1/2 1/2
2320-0055		35,0	268	125	3 1/2 1/2
2320-2391			312		4 1/2 1/2
2320-5747		35,6	272	130	3 1/2 1/2
2320-5748			322		4 1/2 1/2
2320-2392		36,0	272	130	3 1/2 1/2
2320-2393			322		4 1/2 1/2
2320-5749		36,6	272	130	3 1/2 1/2
2320-5751			322		4 1/2 1/2
2320-2394		37,0	272	130	3 1/2 1/2
2320-2395			322		4 1/2 1/2
2320-5752		37,6	272	130	3 1/2 1/2
2320-5753			322		4 1/2 1/2

Продолжение табл. 1

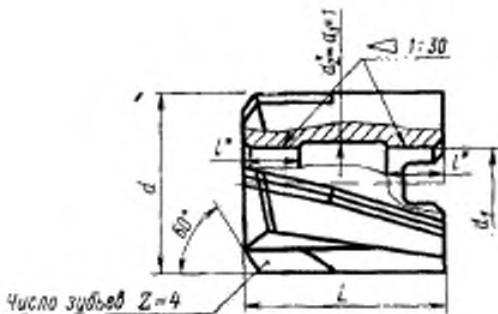
Размеры в мм

Обозначение	Применяе- мость	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	Конус Морзе
2320-2396		38,0	272	130	
2320-2397			322	180	
2320-5754		39,6	282	140	
2320-5755			332	190	
2320-2398		40,0	282	140	
2320-2399			332	190	
2320-5756		41,6	282	140	
2320-5757			332	190	
2320-2400		42,0	282	140	
2320-2401			332	190	
2320-5758		44,6	292	150	
2320-5769			342	200	
2320-2402		45,0	292	150	
2320-2403			342	200	
2320-5761		46,6	292	150	
2320-5762			342	200	
2320-2404		47,0	292	150	
2320-2405			342	200	
2320-5763		47,6	292	150	
2320-5764			342	200	
2320-2406		48,0	292	150	
2320-2407			342	200	
2320-5765		49,6	305	160	
2320-5766			355	210	
2320-2408		50,0	305	160	
2320-2409			355	210	

4

Пример условного обозначения зенкера с коническим хвостовиком диаметром $d=14$ мм, длиной $L=189$ мм, оснащенного твердосплавными пластинами марки ВК8:

Зенкер 2320-5692 ВК8 ГОСТ 3231-71



* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Примене- мость	d	d_1	L	l
2320-5767		31,6			
2320-5768		32,0			
2320-5769		32,6			
2320-5771		33,0			
2320-5772		33,6			
2320-5773		34,0			
2320-5774		34,6			
2320-5775		35,0			
2320-5776		35,6			
2320-5777		36,0			
2320-5778		36,6			
2320-5779		37,0			
2320-5781		37,6			
2320-5782		38,0			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Применяе- мость	<i>d</i>	<i>d₂</i>	<i>L</i>	<i>I</i>
2320-5783		38,6			
2320-5784		39,0			
2320-5785		39,6			
2320-5786		40,0			
2320-5787		41,6			
2320-5788		42,0			
2320-5789		43,6			
2320-5791		44,0			
2320-5792		44,6			
2320-5793		45,0			
2320-5794		45,6			
2320-5795		46,0			
2320-5796		46,6			
2320-5797		47,0			
2320-5798		47,6			
2320-5799		48,0			
2320-5801		49,6			
2320-5802		50,0			
2320-5803		51,6			
2320-2052		52,0			
2320-5804		54,6			
2320-2053		55,0			
2320-5805		57,6			
2320-2055		58,0			
2320-5806		59,6			
2320-2056		60,0			
2320-5807		61,6			
2320-2057		62,0			
2320-5808		62,6			

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Призеняе- мость	d	d_1	L	t
2320-2058		63,0			
2320-5809		64,6			
2320-2059		65,0			
2320-5811		67,6	27	60	16
2320-2060		68,0			
2320-5812		69,6			
2320-2061		70,0			
2320-5813		71,6			
2320-2062		72,0			
2320-5814		71,6			
2320-2063		75,0	32	66	18
2320-5815		77,6			
2320-2064		78,0			
2320-5816		79,6			
2320-2065		80			

Пример условного обозначения насадного зенкера диаметром $d=32$ мм, оснащенного твердосплавными пластинами марки ВК8:

Зенкер 2320-5768 ВК8 ГОСТ 3231-71

4. Размеры конуса Морзе — по ГОСТ 25557—82. Допуски на размеры конуса Морзе — по степени точности АТ8 ГОСТ 2848—75.

5. Центровые отверстия — формы В и формы Р по ГОСТ 14034—74.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры шпоночных пазов — по ГОСТ 9472—90.

7. Пластины типа 25 — по ГОСТ 25424—90.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Элементы конструкции и геометрические параметры, профили канавочных фрез и схемы их установки указаны в приложении.

Примечание. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

9. Размеры профиля фрезы для обработки спинок зубьев трехзубых зенкеров — по приложению.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 12509—75.

1. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЗЕНКЕРОВ

1.1. Элементы конструкции и геометрические параметры зенкеров с коническим хвостовиком указаны на черт. 1 и в табл. 1, насадных — на черт. 2 и в табл. 2.

Тип 1

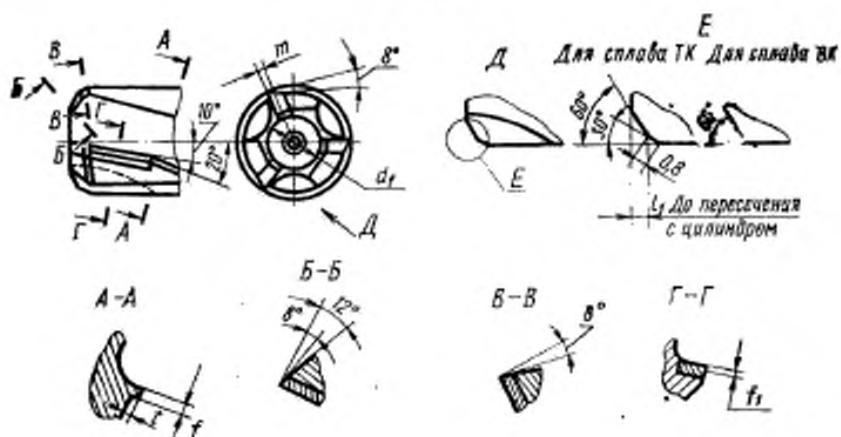


Таблица 1

Размеры в мм

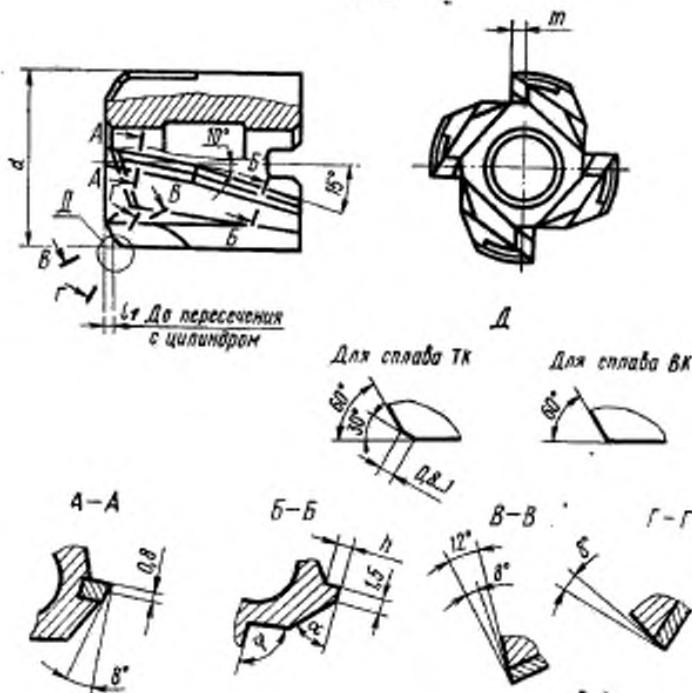
<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>t₁</i>	<i>m</i>	<i>t</i>	<i>f</i>	<i>f₁</i>	№ пластины по ГОСТ 25124—82
11,75	6,0						
12,00							
12,75	6,5						
13,00							
13,75	7,0		1,3				
14,00							25110
14,75	7,5	1,8					
15,00				0,5	1,0	0,5	
15,75	8,0						
16,00							
16,75	8,5						
17,00							
17,75	9,0		1,5				
18,00							
18,75	9,5						
19,00							
19,75	10,0						
20,00							
20,75	10,5		1,8				
21,00							25130
21,75	11,0	2,5					
22,00							
22,75	11,5			0,6	1,4	0,7	
23,00				2,0			
23,75	12,0						
24,00							
24,75	12,5		2,2				
25,00							25150

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>d₂</i>	<i>t₁</i>	<i>t</i>	<i>f</i>	<i>f₁</i>	№ пластины по ГОСТ 25424-82
25,70	13,0	2,5	2,2	0,6	1,4	
26,00						
27,70	14,0		2,4			
28,00						
29,70	15,0					
30,00			2,8			
31,60	16,0			0,7		
32,00						
33,6	17,0					
34,00			3,0			
34,6	17,5					
35,00						
35,6	18,0					
36,0						
36,6	18,5	3,0	3,2			25150
37,0						
37,6	19,0					
38,0						
39,6	20,0					
40,0						
41,6	21,0		3,5			
42,0						
44,6	22,5					
45,0						
46,6	23,5		4,0			
47,0						
47,6	24,0					
48,0						
49,6	25,0	3,5	4,2			
50,0						25230

Черт. 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>I₁</i>	<i>h</i>	<i>m</i>	α	Φ	№ пластины по ГОСТ 25424-82
31,6						
32,0						
32,6						
33,0						
33,6						
34,0		5,0	1,8	45°	90°	
34,6						
35,0						
35,6						
36,0						
36,6						
37,0			2,0			
37,6						
38,0	3,0					25150
38,6						
39,0		5,5				
39,6						
40,0			2,2			
41,6						
42,0						
43,6						
44,0		6,0				
44,6						
45,0						
45,6			2,4			
46,0						
46,6		6,5				
47,0						

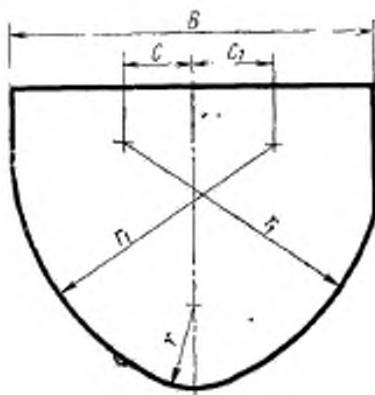
Продолжение табл. 2

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>t₄</i>	<i>h</i>	<i>l₁</i>	<i>α</i>	<i>φ</i>	№ пластины по ГОСТ 25484—82
47,6	3,0					25150
48,0		6,5				
49,6			2,5			
50,0						
51,6					100°	
52,0						
54,6		7,5				
55,0			3,0			
57,6						
58,0						
59,6						
60,0		8,0	3,2			
61,6	3,5					25230
62,0					40°	
62,6						
63,0						
64,6						
65,0		8,5	3,5			
67,6						
68,0						
69,6						
70,0						
71,6						
72,0						
74,6			4,0			
75,0		9,0				
77,6	4,5					25190
78,0						
79,6			4,2			
80,0						

**2. РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВИНТОВЫХ
КАНАВОК ЗЕНКЕРОВ, ОСНАЩЕННЫХ ПЛАСТИНАМИ
ТВЕРДОГО СПЛАВА**

2.1 Размеры профиля фрез для обработки винтовых канавок трехзубых зенкеров указаны на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3
Размеры в мм

Для зенкеров диаметром d	B	C	C_1	r	r_1
От 14 до 16	8,3	1,61	1,92	1,92	6,09
Св. 16 > 20	10,3	2,00	2,41	2,41	7,60
> 20 > 25	12,8	2,50	3,00	3,00	9,50
> 25 > 32	16,5	3,21	3,85	3,85	12,20
> 32 > 40	20,6	4,00	4,80	4,80	15,20
> 40 > 50	25,7	5,00	6,00	6,00	19,00

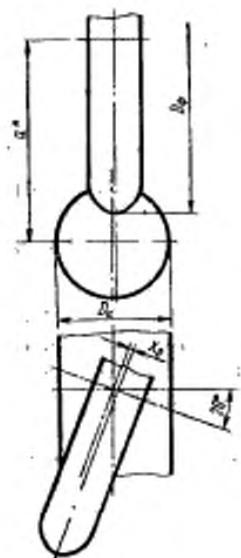
Примечание. Профили фрез для обработки винтовых канавок зенкеров диаметрами 11,75—13,75 мм — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

**3. УСТАНОВКА КАНАВОЧНЫХ ФРЕЗ ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ
ВИНТОВЫХ КАНАВОК ЗЕНКЕРОВ, ОСНАЩЕННЫХ ПЛАСТИНАМИ
ТВЕРДОГО СПЛАВА**

3.1. Схема установки канавочных фрез при фрезеровании винтовых канавок зенкеров указана на черт. 4 и в табл. 4.

Таблица 4

Размеры в мм		
Диаметр зенкеров D_H	Диаметр фрез D_ϕ	X_1
От 14 до 16		0,6
Св. 16 * 20	80	0,7
* 20 * 25		0,9
* 25 * 32	100	1,0
* 32 * 40		1,4
* 40 * 50	125	1,7



* $a = 0,5 (D_\phi + 0,5 D_H)$.

Черт. 4

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).