



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ  
С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6951—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ С ИЗОГНУТЫМ  
ХВОСТОВИКОМ

## Конструкция и размеры

Nut taps with bent shanks.  
Design and dimensionsГОСТ  
6951-71\*Взамен  
ГОСТ 6951-60 и  
МН 2187-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 17 мая 1971 г. № 933 срок введения установлен

с 01.07.72

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики с изогнутым хвостовиком, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705-81 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и табл. 1 и 2.

Издание официальное

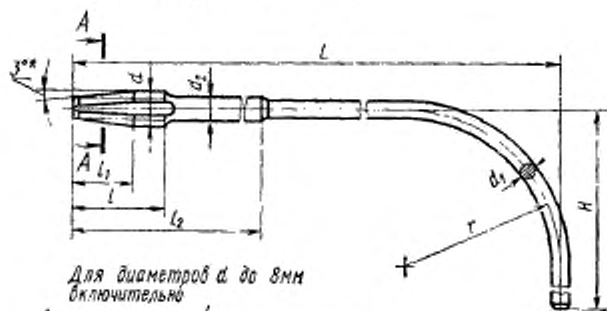
Перепечатка воспрещена



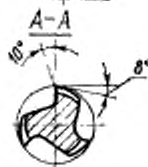
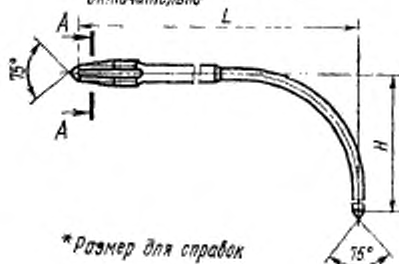
\* Переиздание июня 1984 г. с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в июле 1973 г., июле 1983 г. (ИУС 8-73, 11-83).

© Издательство стандартов, 1984

Для диаметров  $d$  свыше 8 мм



Для диаметров  $d$  до 8 мм  
включительно



\*Размер для справок

Метчики для метрической резьбы

Таблица 1

мм

Обозначение метчиков	Пок.-мен.-есть	Обозначение метчиков	Пок.-мен.-есть	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы p		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	r
				1	2	Круп.-ный	Мел.-ный								
2642-0077		2642-0078		3	—	0,50	—	135	10	6	—	2,24	2,24	55	32
2642-0121		2642-0122				—	—	140	—	—	—	—	—	25	15
2642-0079		2642-0080				—	0,35	135	7	4	—	—	—	55	32
2642-0123		2642-0124		4	—	0,70	—	135	14	3	—	—	—	25	15
2642-0081		2642-0082				—	—	140	—	—	—	—	—	55	32
2642-0125		2642-0126				—	0,50	135	10	6	—	2,80	2,80	25	15
2642-0083		2642-0084		5	—	0,80	—	135	16	10	—	3,60	3,60	55	32
2642-0127		2642-0128				—	—	140	—	—	—	—	—	25	15
2642-0003		2642-0004				—	0,50	135	10	6	—	3,90	3,90	55	32
2642-0131		2642-0132		6	—	1,00	—	135	20	12	—	4,40	4,40	25	15
2642-0001		2642-0002				—	—	140	—	—	—	—	—	55	32
2642-0133		2642-0134				—	0,75	135	16	9	—	4,50	4,50	55	32
2642-0009		2642-0010		8	—	—	—	135	20	12	—	—	—	45	30
2642-0135		2642-0136				—	—	200	—	—	—	—	—	55	32
2642-0007		2642-0008				—	—	135	16	9	—	—	—	45	30
2642-0137		2642-0138				—	—	135	10	6	—	4,90	4,90	55	32
2642-0005		2642-0006				—	—	200	—	—	—	—	—	45	30
2642-0141		2642-0142				—	—	135	10	6	—	—	—	55	32
2642-0015		2642-0016				1,25	—	165	25	16	100	5,50	6,20	80	43
2642-0143		2642-0144				—	—	200	—	—	150	—	—	45	30
2642-0013		2642-0014				—	—	165	20	12	100	5,80	6,40	80	43
2642-0145		2642-0146				—	—	200	—	—	150	—	—	45	30
2642-0011		2642-0012				—	—	165	16	9	100	6,00	6,80	80	43
2642-0147		2642-0148				—	—	200	—	—	150	—	—	45	30

Обозначение метчиков		Пол- ная мощ- ность		Обозначение метчиков		Пол- ная мощ- ность		Номинальный диаметр резьбы d для вы- бора		Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	r
Прямых	Левых							1	2	Круп- ный	Мел- кий								

Продолжение

мм

мм

Продолжение

Обозначение метчиков	Применяемость	Обозначение метчиков	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы для др.		Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	r															
				1		Крупный	Мелкий																						
				Левых																									
Правых																													
2642-0035		2642-0036		—	14	—	1,25	250	25	16	11,3	12,1	115	60															
2642-0175		2642-0176				—	—	300	—	240	—	60	50																
2642-0033		2642-0034				—	1,00	250	20	12	11,5	12,4	115	60															
2642-0177		2642-0178				—	—	300	—	240	—	60	50																
2642-0045		2642-0046		16	—	2,0	—	250	40	25	12,5	12,9	115	60															
2642-0181		2642-0182				—	—	300	—	240	—	60	50																
2642-0043		2642-0044				—	1,50	250	30	18	13,0	13,7	115	60															
2642-0183		2642-0184				—	—	300	—	240	—	60	50																
2642-0041		2642-0042				—	1,00	250	20	12	13,5	14,4	115	60															
2642-0185		2642-0186				—	—	300	—	240	—	60	50																
2642-0053		2642-0054				2,5	—	340	50	30	13,8	14,2	150	95															
2642-0187		2642-0188				—	—	300	—	240	—	60	50																
2642-0051		2642-0052		—	18	—	2,00	340	40	25	14,5	14,9	150	95															
2642-0191		2642-0192				—	—	300	—	240	—	60	50																
2642-0049		2642-0050				—	1,50	340	30	18	15,0	15,7	150	95															
2642-0193		2642-0194				—	—	300	—	240	—	60	50																
2642-0047		2642-0048				—	1,00	340	20	12	15,5	16,4	150	95															
2642-0195		2642-0196				—	—	300	—	240	—	60	50																

Продолжение

мм

Обозначение метрических	Пис-меня-ность	Обозначение метрических	Пис-меня-ность	Номинальный диаметр резьбы d для резьбы		Шаг резьбы p		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	r		
				1	2	Круп-ный	Мел-ный										
Правых				Левых													
2642-0061		2642-0062		20	—	2,5	—	340	50	30	220	15,8	16,2	150	95		
2642-0197		2642-0198				—	—	300	—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0059		2642-0060				—	2,00	340	40	340	40	25	220	16,5	16,9	150	95
2642-0201		2642-0202				—	—	300	—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0057		2642-0058				—	1,50	340	30	340	30	18	220	17,0	17,7	150	95
2642-0203		2642-0204		22	—	—	1,00	340	20	12	220	17,5	18,4	150	95		
2642-0055		2642-0056				—	—	300	—	340	20	12	240	—	—	60	50
2642-0205		2642-0206				2,5	—	340	50	340	50	30	220	17,8	18,2	150	95
2642-0069		2642-0070				—	—	420	—	420	40	25	330	—	—	100	70
2642-0207		2642-0208				—	2,00	340	40	340	40	25	220	18,5	18,9	150	95
2642-0067		2642-0068		24	—	—	1,50	340	30	18	220	19,0	19,7	150	95		
2642-0211		2642-0212				—	—	420	—	420	30	18	330	—	—	100	70
2642-0065		2642-0066				—	—	340	20	340	20	12	220	19,5	20,4	150	95
2642-0213		2642-0214				—	—	420	—	420	20	12	330	—	—	100	70
2642-0063		2642-0064				—	1,00	340	60	340	60	36	220	19,0	19,4	150	95
2642-0215		2642-0216		27	—	3,0	—	340	40	25	220	20,0	20,9	150	95		
2642-0075		2642-0076				—	—	420	—	420	40	25	330	—	—	100	70
2642-0217		2642-0218				—	2,00	340	30	340	30	18	220	20,5	21,7	150	95
2642-0073		2642-0074				—	—	420	—	420	30	18	330	—	—	100	70
2642-0221		2642-0222				—	1,50	340	20	340	20	12	220	20,5	21,7	150	95
2642-0071		2642-0072		—	—	—	1,00	—	20	12	330	21,0	22,4	100	70		
2642-0223		2642-0224				—	—	—	—	—	60	36	—	21,8	22,4	—	—
2642-0085		2642-0086				3,0	—	—	2,00	—	40	25	—	23,0	23,9	—	—
2642-0225		2642-0226				—	—	—	—	—	40	25	—	—	—	—	—
2642-0087		2642-0088				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение															
мм															
Обозначение метчиков	При- меж- ность	Обозначение метчиков	Поп- меж- ность	Номинальный диаметр резь- бы $d$ для ре- зов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$r$	
				1	2	Круп- ный	Мел- кий								
Прямых															
2642-0227		2642-0228		—	27	—	1,50	420	30	18	330	23,5	24,7	100	70
2642-0089		2642-0090				—	1,00		20	12		24,0	25,4		
2642-0231		2642-0232				3,5	—		70	40		24,0	24,6		
2642-0091		2642-0092				—	3,0		60	36		24,8	25,4		
2642-0233		2642-0234		30	—	—	2,0	420	40	25	330	26,0	26,9	100	70
2642-0093		2642-0094				—	1,5		30	18		26,5	27,7		
2642-0235		2642-0236				—	1,0		20	12		27,0	28,4		

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d=12$  мм, шагом  $P=1,5$  мм, длиной  $L=250$  мм, класс точности 3, правого:

Метчик 2642-0029 3 ГОСТ 6951—71

То же, левого:

Метчик 2642-0030 3 ГОСТ 6951—71

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Метчики для дюймовой резьбы

Таблица 2

## Размеры, мм

Обозначение метчиков	Правых	Поперечная метчик	Обозначение метчиков	Поперечная метчик	Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$d_1$	$d_2$	$H$	$r$
					дюймы	мм	Число витков на 1"	мм							
2642-0101			2642-0102		1/4	6,350	20	1,270	135	25	16	4,4	4,4	55	32
2642-0237			2642-0238						200					45	30
2642-0103			2642-0104		5/16	7,938	18	1,411	165	28	18	5,2	6,0	80	43
2642-0241			2642-0242						200					45	30
2642-0105			2642-0106		3/8	9,525	16	1,588	165	30	18	6,6	7,4	80	43
2642-0243			2642-0244						200					45	30
2642-0107			2642-0108		1/2	12,700	12	2,117	250	40	25	9,2	9,9	115	60
2642-0245			2642-0246						300					60	50
2642-0109			2642-0110		5/8	15,875	11	2,309	250	45	28	12,0	12,9	115	60
2642-0247			2642-0248						300					60	50
2642-0111			2642-0112		3/4	19,050	10	2,540	340	50	30	14,9	15,7	150	95
2642-0251			2642-0252						300					60	50
2642-0113			2642-0114		7/8	22,225	9	2,822	340	55	36	17,8	18,6	150	95
2642-0253			2642-0254						420					100	70
2642-0115			2642-0116		1	25,400	8	3,170	340	60	36	20,4	21,3	150	95
2642-0255			2642-0256						420					100	70

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d=3/8"$ , длиной  $L=165$  мм, степени точности  $D$ , правого:

Метчик 2642-0105 D ГОСТ 6951-71

То же, левого:

Метчик 2642-0106 D ГОСТ 6951-71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.  
Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.
  4. По соглашению с потребителем допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.
  5. Допуски на резьбу метчиков:  
метрической резьбы по ГОСТ 16925—71  
дюймовой » по ГОСТ 7250—60.
  6. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.
  7. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266—81.
  8. (Исключен, Изм. № 2).
  9. Рекомендации по применяемости метчиков на станках-автоматах указаны в приложении.
  10. Технические требования — по ГОСТ 3449—71.
-

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЯЕМОСТИ МЕТЧИКОВ  
В ГАЙКОНАРЕЗНЫХ АВТОМАТАХ

Номинальный диаметр метчиков $d$ , мм	Длина метчиков $L$ , мм	Модели гайконарезных автоматов
От 3 до 24	135, 165, 250, 340	5084, 5085А, 5086А, 5087
От 3 до 30	140, 200, 300, 420	2061, 2062, 2063, 2064

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Редактор В. Н. Шалаева  
Технический редактор Э. В. Митяй  
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 07.05.84 Подп. в печ. 27.09.84 0,76 л. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,58 уч.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Милдауты, 12/14. Зак. 2693