



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ
С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ**
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
ГОСТ 6951—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ С ИЗОГНУТЫМ
ХВОСТОВИКОМ
Конструкция и размерыNut taps with bent shanks.
Design and dimensions

ГОСТ

6951-71*

Взамен
ГОСТ 6951-60 и
МН 2187-61Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 17 мая 1971 г. № 933 срок введения установлен

с 01.07.72

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики с изогнутым хвостовиком, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705-81 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.
2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и табл. 1 и 2.

Издание официальное

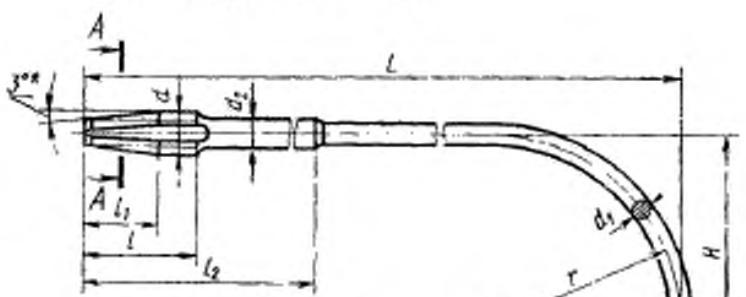
Перепечатка воспрещена

★

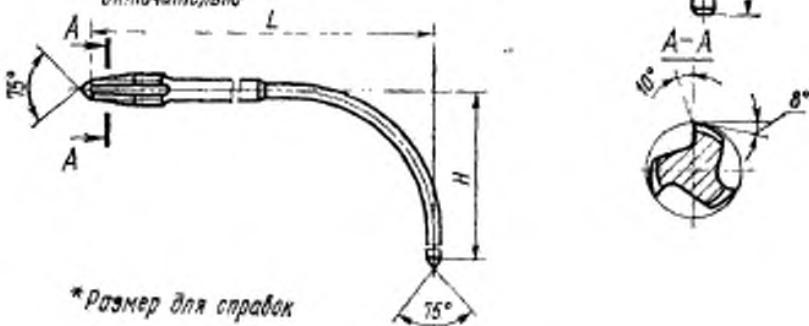
* Переиздание июнь 1984 г. с Изменениями № 1, 2,
утверждеными в июле 1973 г., июле 1983 г. (ИУС 8-73, 11-83).

© Издательство стандартов, 1984

Для диаметров d выше 8мм



Для диаметров d до 8мм
включительно



*Размер для справок

Таблица 1

Метчики для метрической резьбы

Обозначение метчиков	При- меня- емость	Обозначение Метчиков	Номинальный диаметр резь- бы d для ре- зьб	Шаг резьбы P		Круп- ногай- ка	Мел- когай- ка	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	H	r	
				1	2											
				Призмат	Левый											
2642-0077		2642-0078			0,50			135	10	6	—	2,24	2,24	55	32	
2642-0121		2642-0122		3	—	—	140	—	—	—	—	—	—	25	15	
2642-0079		2642-0080			—	0,35	135	7	4	—	—	—	—	55	32	
2642-0123		2642-0124			—	0,70	140	—	—	—	—	—	—	25	15	
2642-0081		2642-0082			—	—	135	14	3	—	—	—	—	55	32	
2642-0125		2642-0126		4	—	—	140	—	—	—	—	—	—	25	15	
2642-0083		2642-0084			—	0,50	140	10	6	—	—	—	—	55	32	
2642-0127		2642-0128			—	—	135	—	—	—	—	—	—	25	15	
2642-0003		2642-0004			—	0,80	—	140	16	10	—	—	—	55	32	
2642-0131		2642-0132		5	—	—	135	—	—	—	—	—	—	3,60	25	15
2642-0001		2642-0002			—	0,50	140	10	6	—	—	—	—	3,60	25	15
2642-0133		2642-0134			—	—	135	—	—	—	—	—	—	3,90	25	15
2642-0009		2642-0010			—	—	200	20	12	—	—	—	—	3,90	25	15
2642-0135		2642-0136			—	—	135	—	—	—	—	—	—	3,90	25	15
2642-0007		2642-0008		6	—	—	0,75	200	16	9	—	—	—	4,50	4,50	30
2642-0137		2642-0138			—	—	135	—	—	—	—	—	—	4,40	4,40	30
2642-0005		2642-0006			—	0,50	200	10	6	—	—	—	—	4,90	4,90	30
2642-0141		2642-0142			—	—	165	—	—	—	—	—	—	5,50	45	30
2642-0015		2642-0016			—	—	200	25	16	150	—	—	—	5,50	6,30	43
2642-0143		2642-0144			—	—	165	—	—	—	—	—	—	5,80	45	30
2642-0013		2642-0014		8	—	—	100	200	20	12	150	—	—	6,00	80	43
2642-0145		2642-0146			—	—	165	—	—	—	—	—	—	5,80	45	30
2642-0011		2642-0012			—	0,75	200	16	9	100	—	—	—	6,00	80	43
2642-0147		2642-0148			—	—	165	—	—	—	—	—	—	6,50	45	30

Продолжение

Обозначение Металлок	При- меня- емость	Обозначение Металлок	Пон- има- емость	Шаг шеро- бина P	Шаг шеро- бина P						М		
					Призматический шаг шеро- бина d для ин- стру- ментов	1	2	3	4	5	6		
Призмат	Лезвиях				1,50	—	1,65	30	18	100	7,30	8,00	80
2642-0023		2642-0024				—	200	—	100	150	—	45	43
2642-0151		2642-0152				—	1,25	1,65	25	16	7,50	6,10	80
2642-0021		2642-0022		10	—	—	200	—	100	150	—	45	30
2642-0153		2642-0154				—	1,00	1,65	20	12	100	8,40	80
2642-0019		2642-0020				—	200	—	150	—	—	45	30
2642-0155		2642-0156				—	0,75	1,65	16	9	100	8,80	80
2642-0017		2642-0018				—	200	—	150	—	—	45	30
2642-0157		2642-0158				—	250	—	160	—	—	45	30
2642-0031		2642-0032				1,75	—	36	22	9,00	9,30	115	60
2642-0161		2642-0162				—	300	—	240	—	—	60	50
2642-0029		2642-0030				—	1,50	250	30	18	160	9,70	115
2642-0163		2642-0164		12	—	—	300	—	240	—	—	60	50
2642-0027		2642-0028				—	1,25	250	25	16	160	9,50	10,10
2642-0165		2642-0166				—	300	—	240	—	—	60	50
2642-0025		2642-0026				—	1,00	250	20	12	9,50	10,40	115
2642-0167		2642-0168				—	300	—	240	—	—	60	50
2642-0039		2642-0040				—	250	—	160	—	—	115	60
2642-0171		2642-0172				2,00	—	300	40	25	240	10,50	10,90
2642-0037		2642-0038				—	14	—	250	30	18	160	60
2642-0173		2642-0174				—	1,50	300	30	18	240	11,70	60

Продолжение

Обозначение метчиков	При- мен- ность	Обозначение метчиков	При- мен- ность	Измерительный диаметр резь- бы d или ди- аметр	Шаг резьбы P		L и K и d ₁ и d ₂ и H и r	
					1	2		
Правиль								
2642-0035		2642-0036		—	—	1,25	250	25 16 11,3 12,1 115 60
2642-0175		2642-0176		—	14	—	300	240
2642-0033		2642-0034		—	—	1,00	250	160 20 12 11,5 12,4 115 60
2642-0177		2642-0178		—	—	—	300	240
2642-0045		2642-0046		—	—	2,0	250	160 40 25 12,5 12,9 115 60
2642-0181		2642-0182		—	—	—	300	240
2642-0013		2642-0044		16	—	—	250	30 18 160
2642-0183		2642-0184		—	—	1,50	300	18 13,0 13,7 115 60
2642-0041		2642-0042		—	—	—	300	240
2642-0185		2642-0186		—	—	1,00	250	20 12 160 13,5 14,4 115 60
2642-0053		2642-0054		—	—	—	300	240
2642-0187		2642-0188		—	2,5	—	340	50 30 220
2642-0051		2642-0052		—	—	—	300	240
2642-0191		2642-0192		—	—	2,00	340	40 25 220 13,8 14,2 150 95
2642-0049		2642-0050		—	—	—	300	240
2642-0193		2642-0194		—	18	—	340	30 18 220
2642-0047		2642-0048		—	—	1,50	300	240
2642-0195		2642-0196		—	—	1,00	340	20 12 220 15,5 16,4 150 95
				—	—	—	300	240

Продолжение

Обозначение метчиков	При- меня- емость	Обозначение метчиков	При- меня- емость	Номинальный диаметр реза- дов d для раз- меров		Шаг резьбы P	Матер- иал	М.М.		d_1	d_2	H	r	
				1	2			3	4					
2642-0061		2642-0062			2,5	—	Кован- ный	340	50	30	220	15,8	16,2	
2642-0197		2642-0198			—	300	Мед- ный	—	—	240	—	60	50	
2642-0059		2642-0060		20	—	340	40	25	220	16,5	16,9	60	50	
2642-0201		2642-0202			—	300	—	240	—	17,0	17,7	60	50	
2642-0057		2642-0058			—	340	30	18	220	—	—	150	95	
2642-0203		2642-0204			—	300	—	240	—	—	—	60	50	
2642-0055		2642-0056			—	340	20	12	220	17,5	18,4	150	95	
2642-0205		2642-0206			—	300	—	240	—	—	—	60	50	
2642-0069		2642-0070			2,5	—	340	50	30	220	—	—	150	95
2642-0207		2642-0208			—	420	—	—	330	17,8	18,2	100	70	
2642-0067		2642-0068			—	340	40	25	220	18,5	18,9	150	95	
2642-0211		2642-0212			—	420	—	—	330	—	—	100	70	
2642-0065		2642-0066			—	340	30	18	220	—	—	150	95	
2642-0213		2642-0214			—	420	—	—	330	19,0	19,7	100	70	
2642-0063		2642-0064			—	340	20	12	220	19,5	20,4	150	95	
2642-0215		2642-0216			—	420	—	—	330	—	—	100	70	
2642-0075		2642-0076			—	340	60	36	220	—	—	150	95	
2642-0217		2642-0218			3,0	—	420	—	—	330	19,0	19,4	100	70
2642-0073		2642-0074			—	340	40	25	220	—	—	150	95	
2642-0221		2642-0222			24	—	2,00	420	—	330	20,0	20,9	100	70
2642-0071		2642-0072			—	340	30	18	220	—	—	150	95	
2642-0223		2642-0224			—	1,00	420	20	12	330	20,5	21,7	100	70
2642-0066		2642-0086			—	3,0	—	—	60	36	21,0	22,4	100	70
2642-0225		2642-0226			—	27	—	—	60	36	21,8	22,4	100	70
2642-0087		2642-0088			—	—	—	—	40	25	23,0	23,9	—	—

Продолжение

Обозначение нотации	При- меня- емость	Обозначение метриков	При- меня- емость	ММ		Шаг резьбы P	Коэф- фици- ент	Мет- рик	L	t	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	H	r
				1	2											
Правая																
2642-0227		2642-0228		—	27	—	1,50	420	30	18	330	23,5	24,7	100	70	
2642-0089		2642-0090		—	—	—	1,00	—	20	12	—	24,0	25,4	—	—	
2642-0231		2642-0232		—	—	—	3,5	—	—	—	—	24,0	24,6	—	—	
2642-0091		2642-0092		—	—	—	—	—	60	36	—	24,8	25,4	—	—	
2642-0233		2642-0234		30	—	—	2,0	420	40	25	330	26,0	26,9	100	70	
2642-0093		2642-0094		—	—	—	1,5	—	30	18	—	26,5	27,7	—	—	
2642-0235		2642-0236	Левый	—	—	—	1,0	—	20	12	—	27,0	28,4	—	—	

При мер условного обозначения метрика номинальным диаметром резьбы $d=12$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=250$ мм, класс точности 3, правого:

Метчик 2642-0029 3 ГОСТ 6951-71

То же, левого:

Метчик 2642-0030 3 ГОСТ 6951-71

(Измененная редакция, Изд. № 2).

Таблица 2

Метчики для дюймовой резьбы

Размеры, мм

Обозначение метчиков	При- мен- ность	Обозначение метчиков	При- мен- ность	Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P		L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	d_3	t	
					длины	число итога									
2642-0101		2642-0102		1/4	6,350	20	1,270	135	25	16	—	4,4	4,4	5,5	32
2642-0237		2642-0238					200	—	—	—	—	—	—	45	30
2642-0103		2642-0104		5/16	7,938	18	1,411	165	28	18	100	5,2	6,0	80	43
2642-0241		2642-0242					200	—	150	—	—	—	—	45	30
2642-0105		2642-0106		3/8	9,525	16	1,588	165	30	18	100	6,6	7,4	80	43
2642-0243		2642-0244					200	—	150	—	—	—	—	45	30
2642-0107		2642-0108		1/2	12,700	12	2,117	250	40	25	160	9,2	9,9	115	60
2642-0245		2642-0246					300	—	240	—	—	—	—	60	50
2642-0109		2642-0110		5/8	15,875	11	2,309	250	—	—	160	—	—	115	60
2642-0247		2642-0248					300	45	28	240	12,0	12,9	60	50	
2642-0111		2642-0112		3/4	19,050	10	2,540	340	—	220	—	—	150	95	
2642-0251		2642-0252					300	50	30	240	14,9	15,7	60	50	
2642-0113		2642-0114		7/8	22,225	9	2,892	340	—	220	—	—	150	95	
2642-0253		2642-0254					420	55	36	330	17,8	18,6	100	70	
2642-0115		2642-0116		1	25,400	8	3,170	340	—	220	—	—	150	95	
2642-0255		2642-0256					420	60	36	330	20,4	21,3	100	70	

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром $d=3/8"$, длиной $L=165$ мм, степени точности D , правого: **Метчик 2642-0105 D ГОСТ 6951-71**

То же, левого:

(Измененная редакция, Изд. № 1).

3. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
- Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.
4. По соглашению с потребителем допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.
5. Допуски на резьбу метчиков:
метрической резьбы по ГОСТ 16925—71
дюймовой » по ГОСТ 7250—60.
6. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.
7. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266—81.
8. (Исключен, Изм. № 2).
9. Рекомендации по применяемости метчиков на станках-автоматах указаны в приложении.
10. Технические требования — по ГОСТ 3449—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 6951-71
Справочное

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЯЕМОСТИ МЕТЧИКОВ
В ГАЙКОНАРЕЗНЫХ АВТОМАТАХ

Номинальный диаметр метчиков d , мм	Длина метчиков L , мм	Модели гайконарезных автоматов
От 3 до 24	135, 165, 250, 340	1 5084, 5085А, 5086А, 5087
От 3 до 30	140, 200, 300, 420	2061, 2062, 2063, 2064

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Редактор В. Н. Шалаева
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 07.05.84 Подп. в печ. 27.09.84 0.75 п. л. 0.75 усл. кр.-отт. 0.58 усл.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14, Зак. 2693