

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ДВУСТОРОННИЕ
С ВКЛЕЕННЫМИ ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ**

ОТ 0,3 ДО 0,95 мм

Конструкция и размеры

Double-ended plain plug-gauges with Inset inserts
from 0,30 up to 0,95 mm nominal diameter.
Design and dimensions

ГОСТ

17737-72*

Взамен
МН 118-60

ОКП 39 3100

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 мая 1972 г. № 1044 срок введения установлен
Проверен в 1983 г.

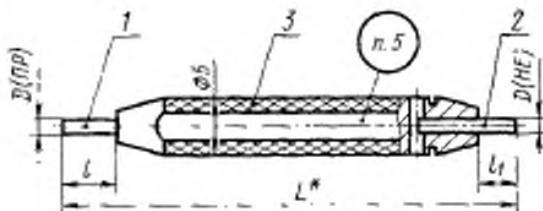
с 01.01.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие двусторонние калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ от 6-го до 13-го квалитета и с полями допусков по ГОСТ 3047-66 от 1-го до 7-го класса точности.

(Введена дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и основные размеры двусторонних калибров-пробок с вклеенными вставками должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначение канцелярской-пробок	Материал корпуса	Матер. т	I_1	I_2	D (мм)	Лег. 1, Безнак. ПР ГОСТ 17736-72 (1 шт.)	Обозначение детали		Лег. 3. Ручка ГОСТ 17742-72
							Лег. 2, Безнак. НЕ ГОСТ 17736-72 (1 шт.)	для всех видов капилляров, кроме 12-го и 13-го и выше- того, б/о и 7-го наимен- ее прочности и 7-го	
8133-0101			0,30			8133-0020/001	8133-0020/002		—
8133-0102			0,32			8133-0021/001	8133-0021/002	8054-0104	8054-0109
8133-0103			0,34			8133-0022/001	8133-0022/002		
8133-0104			0,36	47		8133-0023/001	8133-0023/002		
8133-0105			0,38	4	3	8133-0024/001	8133-0024/002	8054-0081	8054-0116
8133-0106			0,40			8133-0025/001	8133-0025/002		
8133-0107			0,42			8133-0026/001	8133-0026/002	8054-0082	8054-0094
8133-0108			0,45			8133-0027/001	8133-0027/002		
8133-0109			0,48			8133-0028/001	8133-0028/002		
8133-0110			0,50			8133-0029/001	8133-0029/002	8054-0105	8054-0117
8133-0122			0,53			8133-0041/001	8133-0041/002		
8133-0123			0,56			8133-0042/001	8133-0042/002	8054-0106	8054-0118
8133-0113			0,60			8133-0032/001	8133-0032/002		
8133-0114			0,63			8133-0033/001	8133-0033/002	8054-0107	8054-0097
8133-0124			0,67	50	6	8133-0043/001	8133-0043/002	8054-0086	8054-0098
8133-0125			0,71			8133-0044/001	8133-0044/002	8054-0087	8054-0099
8133-0117			0,75			8133-0036/001	8133-0036/002	8054-0088	
8133-0118			0,80			8133-0037/001	8133-0037/002	8054-0089	
8133-0119			0,85			8133-0038/001	8133-0038/002	8054-0090	8054-0119
8133-0120			0,90			8133-0039/001	8133-0039/002	8054-0108	8054-0102
8133-0121			0,95			8133-0040/001	8133-0040/002		

Примечание. Калибры-пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшего большого калибра-пробки.

Пример условного обозначения двустороннего калибра-пробки $D_{\text{номин.}}=0,40$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H8$:

Калибр-пробка 8133—0106 H8 ГОСТ 17737—72

То же, для контроля отверстия с полем допуска A_3 :

Калибр-пробка 8133—0106 A₃ ГОСТ 17737—72.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Вставку укреплять в корпусе ручки kleem. Клеевой шов должен обеспечивать неразъемность соединения. Прочность на сдвиг — не менее 300—350 кг/см². Соединение должно быть водо-, масло-, бензостойким.

3. Вставки должны быть закреплены в ручке надежно без перекоса.

4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

5. Маркировать по ГОСТ 2015—84 с добавлением четырех последних знаков обозначения калибров-пробок.