

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ
И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ
СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Arbors for the straight fixing of cutters
and clamping bushing for turret lathes.
Design and dimensionsГОСТ
18074-72*Взамен
МН 1042-60Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен

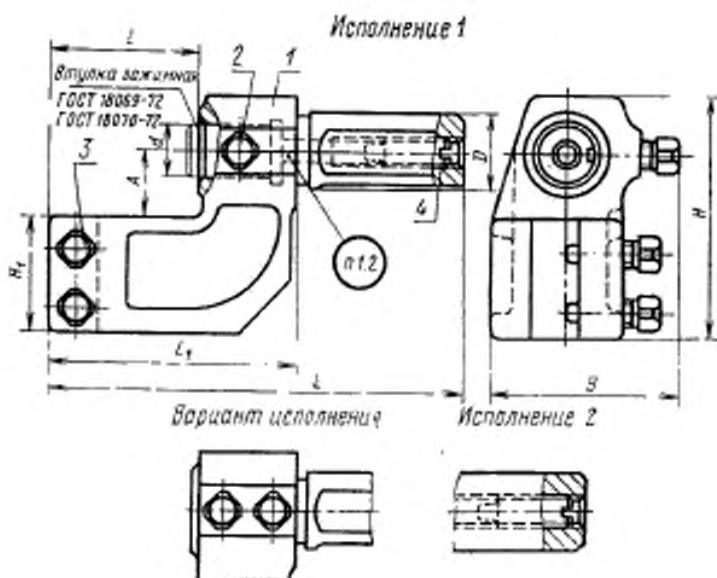
с 01.07.1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации
РС 2928-71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Размеры для справок.

Размеры

Обозначение державок	Применение	Исполнение	D	d	A	t	L	B _н	H	L ₁	H ₁	Сечение резца (t ₁ ×B ₁)
6555-0201	1	2				40	95			65		
6555-0202						60	125			85		
6555-0203			20	15	18	80	155	50	63	105	30	10×10
6555-0204						40	115			65		
6555-0205						60	135			85		
6555-0206		1				80	155			105		
6555-0207			25	18	25	40	120	56	80	70	40	12×12
6555-0208						60	140			90		
6555-0209		2				50	135			85		
6555-0210			32			80	165			115		
6555-0211		1				50	135			85		
6555-0212						80	165	72	105	115		
6555-0213		2	38*		25	30						
6555-0214		1				65	170			107		
6555-0215		2									50	16×16
6555-0216		1										
6555-0217		2	40			75	200			137		
6555-0218						125	250			187		
6555-0219		1			35	75	200	78	115	137		
6555-0220						125	250			187		
6555-0221						60	200			120		
6555-0222		2			32	100	240			160		
6555-0223						75	215			135		
6555-0224			45*		45	100	240	91	135	160	60	20×20
6555-0225						60	200			120		
6555-0226		1				75	215			135		
6555-0227						100	240			160		

Таблица 1

в мм

Масса, кг	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол		
Обозначение					
0,682	6555-0201/001				M8×20.88.05
0,836	6555-0202/001				M8×25.88.05
0,981	6555-0203/001				
0,730	6555-0204/001			M8×20.88.05	M8×30.88.05
0,855	6555-0205/001	M8×16.88.05			
0,981	6555-0206/001				
1,200	6555-0207/001			M10×20.88.05	M10×30.88.05
1,422	6555-0208/001				
2,180	6555-0209/001				
2,860	6555-0210/001				
2,180	6555-0211/001				
2,870	6555-0212/001	M10×20.88.05			M12×30.88.05
3,033	6555-0213/001				
3,033	6555-0214/001				
2,927	6555-0215/001			M12×30.88.05	
2,927	6555-0216/001				
4,217	6555-0217/001				6555-0217/004
4,907	6555-0218/001				
4,217	6555-0219/001	M12×20.88.05			
4,907	6555-0220/001				
4,180	6555-0221/001				
4,770	6555-0222/001				
6,470	6555-0223/001				
6,930	6555-0224/001				
5,932	6555-0225/001	M12×25.88.05		M16×35.88.05	
6,470	6555-0226/001				
6,926	6555-0227/001				

ГОСТ 1478—75

ГОСТ 18074—72

Размеры

Обозначение державок	Примени-мость	Исполнение	D	d	A	t	L	B	H	T ₁	H ₁	Сечение рез-на (H×B)
6555-0228		1	45*	32	45	120	260	91	135	180		
6555-0229			50			75	215			135		
6555-0230						100	260			180		
6555-0231		2				85	245			165	60	20×20
6555-0232			55	40	50	120	280	99	145	200		
6555-0233						85	245			165		
6555-0234						120	280			200		
6555-0235		1	63			100	305	104	165	180		
6555-0236				50	60	125	330	109	175	205	75	25×20
6555-0237			65	40	50	100	305	104	165	180		
6555-0238				50	60	125	330	109	175	205		

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполне-

Державка 6555-0201

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-

Продолжение табл. 1

в мм

Масса, кг из	Дет. 1. Корпус, Код. 1	Дет. 2		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Код. 2	Дет. 4. Винт. Код. 1
		Винт ГОСТ 1482—75	Код.		
Обозначение					
7,426	6555-0228/001	M12×25.88.05	1		
6,706	6555-0229/001	—	—		
8,731	6555-0230/001				
8,781	6555-0231/001			M16×35.88.05	6555-0221/004
9,491	6555-0232/001				
8,781	6555-0233/001				
9,514	6555-0234/001	M16×25.88.05	2		
12,734	6555-0235/001				
14,238	6555-0236/001			M16×40.88.05	
12,934	6555-0237/001			M16×35.88.05	6555-0235/004
14,432	6555-0238/001			M16×40.88.05	

ГОСТ 18074—72

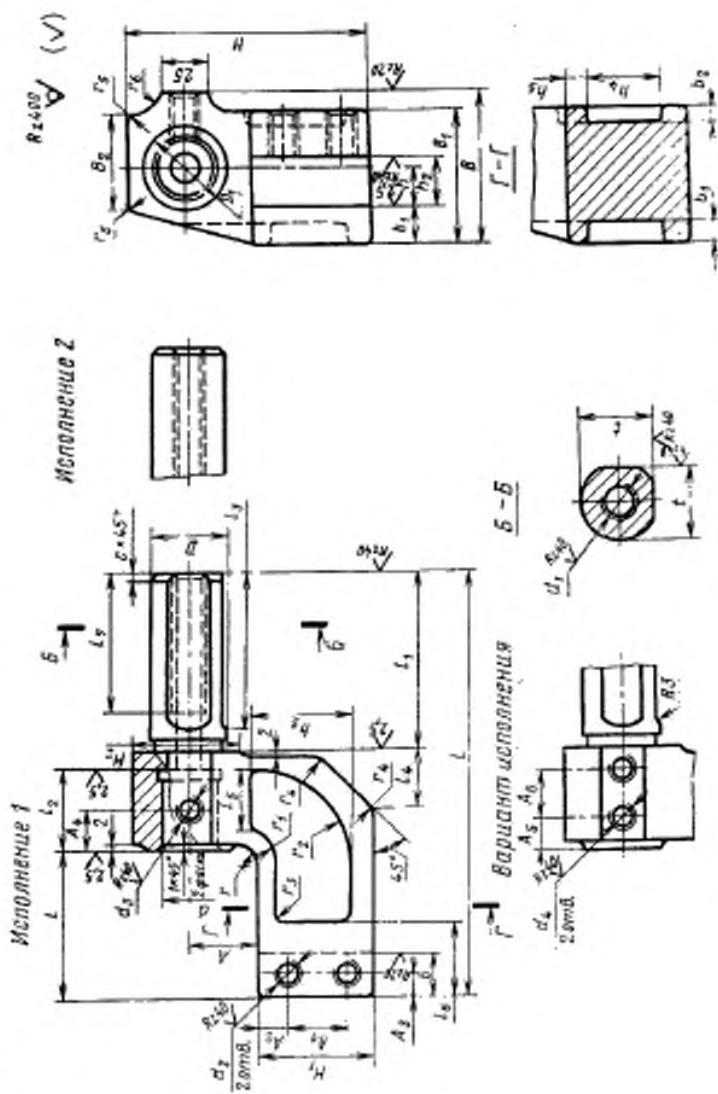
ния 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

ГОСТ 18074—72

изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Uept. 2

Таблица 2

Обозначение корпусов	Испол- нение	Размеры в мм																								
		<i>D</i>	<i>d</i>	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>B₁</i>	<i>B₂</i>	<i>H</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>A₄</i>	<i>A₅</i>	<i>A₆</i>	<i>A₇</i>	<i>A₈</i>	<i>D₁</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>b₂</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	
6555-0201/001	2					40	95																			
6555-0202/001						60	125																			
6555-0203/001		20	15	18	80	155	40	35	25	63	15	8	7	9,0				22	30	12	30	6	4	M8	M8	
6555-0204/001						40	115																			
6555-0205/001	1					60	135																			
6555-0206/001						80	165																			
6555-0207/001		25	18	25	40	120	45	40	30	80	20	10	8					25	40	14	—	M10	M10			
6555-0208/001						60	140																			
6555-0209/001						50	135																			
6555-0210/001	2					80	165																			
6555-0211/001		32				50	135																			
6555-0212/001	1					80	165																			
6555-0213/001	2				25	30																				
6555-0214/001	1				38																					
6555-0215/001	2					65	170	60	55	40	25	12	10	14,0				32	50	10	—	M12	M12			
6555-0216/001	1																									
6555-0217/001	2																	75	200							
6555-0218/001																		32	35	125	115	22,5	45	60	M16	
6555-0219/001	1																	75	200							

Продолжение табл. 2

Обозначение корпусов	Исполн. назнач.	D	d	A	t	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂	M12	—			
6555-0220/001	1	40	—	35	—	125	250	40	—	115	25	12	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
6555-0221/001	2	—	—	—	—	60	200	55	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0222/001	—	—	—	—	—	100	240	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0223/001	—	—	—	—	—	75	215	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0224/001	—	—	—	—	—	100	240	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0225/001	—	—	—	—	—	60	200	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0226/001	—	—	—	—	—	45	75	215	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0227/001	1	—	—	—	—	100	240	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0228/001	—	—	—	—	—	120	260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0229/001	—	—	—	—	—	75	215	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0230/001	—	—	—	—	—	100	260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0231/001	—	—	—	—	—	85	245	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0232/001	—	—	—	—	—	55	40	50	120	280	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0233/001	—	—	—	—	—	—	—	85	245	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0234/001	—	—	—	—	—	—	—	—	120	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0235/001	1	63	—	—	—	—	—	100	305	85	75	60	165	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0236/001	—	—	—	—	—	50	60	125	330	90	80	65	175	40	17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0237/001	—	—	—	—	—	65	40	50	100	305	85	75	60	165	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6555-0238/001	—	—	—	—	—	50	60	125	330	90	80	65	175	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение нагрузок	<i>d</i>	<i>d₄</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	<i>h₃</i>	<i>h₄</i>	<i>h₅</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>l₄</i>	<i>l₅</i>	<i>l₆</i>	<i>l₇</i>	<i>l₈</i>	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	<i>r₃</i>	<i>r₄</i>	<i>r₅</i>	<i>r₆</i>	<i>r₇</i>	<i>r₈</i>	Масса, кг			
6555-0201/001									30								30									0,648		
6555-0202/001									40	—							40	—								0,801		
6555-0203/001									—	15	25						—	7	24							0,944		
6555-0204/001									—	16		19,0					3	4								0,693		
6555-0205/001	M8								—	45							—	—	—	—	—	—	—	—	0,818			
6555-0206/001									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6			
6555-0207/001									—	50	22	20	—	45	24,0	—	11	32	—	—	—	—	—	—	—	1,148		
6555-0208/001									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,370		
6555-0209/001									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,080	
6555-0210/001									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,767	
6555-0211/001									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,080	
6555-0212/001	M10								—	—	48						31,0									—	2,777	
6555-0213/001									8	—	32	—	25				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,937
6555-0214/001									—	—	—	58	30				36,5	6	14	46	6	6				2,937		
6555-0215/001									—	—	—	—	—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,831		
6555-0216/001									—	—	—	—	—	—	—	—	35	60	38,5							2,0		
6555-0217/001	M12								—	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,080		
6555-0218/001									—	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,770		
6555-0219/001									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,080		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_1	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l	r	n	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг/шт.
6555-0220/001	16	16	20	50	32	63	55	30	32	35	60	38,5	6	14	46	6									4,770
6555-0221/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									4,020
6555-0222/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									4,614
6555-0223/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									6,222
6555-0224/001	M12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									6,680
6555-0225/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									5,686
6555-0226/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									6,222
6555-0227/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									6,680
6555-0228/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									7,180
6555-0229/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									6,460
6555-0230/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									8,390
6555-0231/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									8,440
6555-0232/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									9,150
6555-0233/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									8,440
6555-0234/001	—	M16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									9,150
6555-0235/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									12,370
6555-0236/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									13,860
6555-0237/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									12,570
6555-0238/001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									14,054

Пример условного обозначения корпуса исполнения 2, размерами $D = 20$ мм, $A_{\text{вн}} = 18$ мм, $l_{\text{вн}} = 40$ мм:

Корпус 6555-0201/001 ГОСТ 18074—72

2.2. Материал — сталь 45Л группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неказанные литьевые радиусы — 2...3 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы 7Н по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу = по ГОСТ 10549-63.

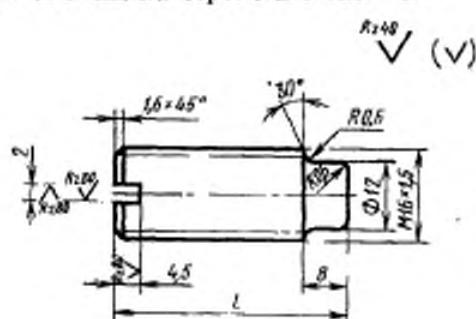
2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхности канавок и фасок — $Rz = 40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА (деталь 4)

3.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Размеры Таблица 3 в мм

Обозначение винтов	<i>L</i>	Масса, кг
6555-0217/004	35	0,048
6555-0221/004	45	0,071
6555-0235/004	60	0,094

Черт. 3

Пример условного обозначения винта размером $L=35$ мм:

Винт 6555-0217/004 ГОСТ 18074-72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материалы — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $-H14$, валов $-h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.4. Резьба — по СТ СЭВ 182 . . . 75. Поле допуска резьбы 8 г по ГОСТ 16093—70.

3.3, 3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).