

РУКОЯТКИ НЕПОДВИЖНЫЕ

Конструкция и размеры

Handles fixed.
Design and sizesГОСТ
17779-72*

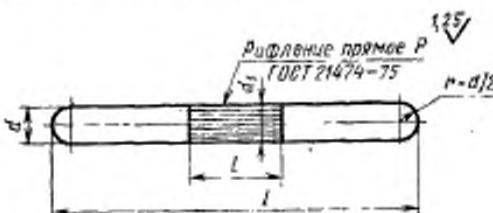
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.
до 01.01. 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на неподвижные рукоятки, предназначенные для станочных приспособлений.
2. Конструкция и размеры рукояток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначение руковоток | Принадле- жность | d (пред. откл. по [11]) | L | d | | t | t | Масса, кг шт |
|--------------------------|---------------------|------------------------------------|-----|--------|----------------|-----|-----|--------------------|
| | | | | Номин. | Пред. откл. | | | |
| 7061-0401 | | 5 | 50 | | | | | 0,007 |
| 7061-0402 | | | 63 | | | | | 0,009 |
| 7061-0403 | | | 80 | | | | | 0,012 |
| 7061-0404 | | | 100 | | +0,16 +0,08 | | 0,5 | 0,015 |
| 7061-0405 | | 6 | 63 | | | | | 0,014 |
| 7061-0406 | | | 80 | | | | | 0,017 |
| 7061-0407 | | | 100 | | | 18 | | 0,022 |
| 7061-0408 | | | 125 | | | | | 0,027 |
| 7061-0409 | | 8 | 80 | | | | | 0,030 |
| 7061-0410 | | | 100 | | | | | 0,038 |
| 7061-0411 | | | 125 | | | | | 0,049 |
| 7061-0412 | | | 160 | | +0,20 +0,10 | | | 0,062 |
| 7061-0413 | | 10 | 100 | | | | | 0,059 |
| 7061-0414 | | | 125 | | | | | 0,075 |
| 7061-0415 | | | 160 | | | | | 0,097 |
| 7061-0416 | | | 200 | | | | | 0,122 |
| 7061-0417 | | 12 | 125 | | | | | 0,107 |
| 7061-0418 | | | 160 | | | | | 0,139 |
| 7061-0419 | | | 200 | | | | | 0,174 |
| 7061-0420 | | | 250 | | +0,24 +0,12 | | | 0,219 |
| 7061-0421 | | 16 | 160 | 16 | | 32 | | 0,244 |
| 7061-0422 | | | 200 | | | | 40 | 0,308 |

Размеры в мм

Продолжение

| Обозначение рукояток | Приклю- читель- ность | d (пред- откл. по $h11$) | L | d_1 | | Γ | t | Масса, кг — |
|----------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-----|--------|----------------|----------|-----|-------------------|
| | | | | Номин. | Пред- откл. | | | |
| 7061-0423 | | 16 | 250 | 16 | +0,24 +0,12 | 40 | 0,6 | 0,387 |
| 7061-0424 | | | 320 | | | | | 0,496 |
| 7061-0425 | | | 200 | | | | | 0,477 |
| 7061-0426 | | 20 | 250 | 20 | | 50 | | 0,600 |
| 7061-0427 | | | 320 | | | | | 0,770 |
| 7061-0428 | | | 400 | | | | | 0,970 |
| 7061-0429 | | | 250 | | +0,28 +0,14 | 63 | 0,8 | 0,930 |
| 7061-0430 | | | 320 | | | | | 1,200 |
| 7061-0431 | | 25 | 400 | 25 | | | | 1,510 |
| 7061-0432 | | | 500 | | | | | 1,890 |
| 7061-0433 | | | 630 | | | | | 2,400 |

Примечание. Под размер d_1 отверстие в сопрягаемой детали должно быть изготовлено с предельными отклонениями по Н8.

Пример условного обозначения неподвижной рукоятки размерами $d=5$ мм, $L=50$ мм:

Рукоятка 7061-0401 ГОСТ 17779-72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

4. Твердость — HRC 35...40.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

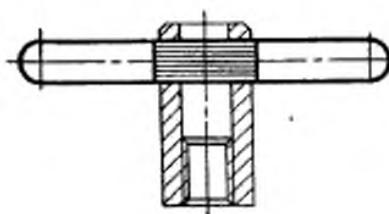
6. Покрытие — Хим.Окс.прем (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для рукояток одного типоразмера.

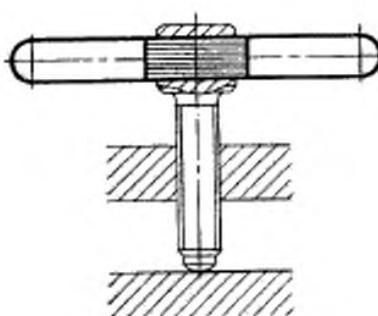
8. Примеры применения неподвижных рукояток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НЕПОДВИЖНЫХ РУКОЯТОК

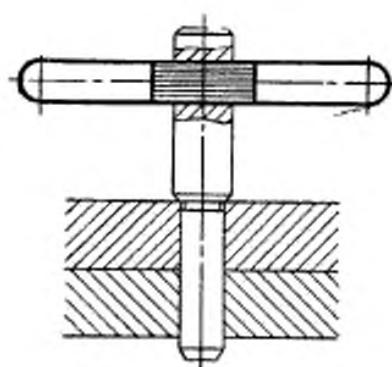
Пример 1



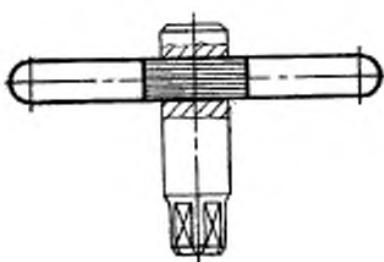
Пример 2



Пример 3



Пример 4



Изменение № 2 ГОСТ 17779—72 Рукоятки неподвижные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 2. Чертеж. Заменить параметр шероховатости: R_a 1,25 на R_a 0,8.

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17779-72)

Пункт 5 изложить в новой редакции: «б. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)