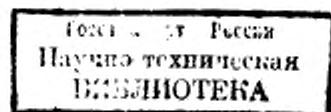


# ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕННАЯ

## МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФИЗИЧЕСКИХ СВОЙСТВ

Издание официальное



## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕННАЯ

ГОСТ  
9621-72\*

## Методы определения физических свойств

Laminated glued wood.  
Methods for determination of physical propertiesВзамен  
ГОСТ 9621-61

ОКСТУ 5509

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18.07.72 № 1438 дата введения установлена

01.07.73

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93).

Настоящий стандарт распространяется на фанеру, фанерные и столярные плиты, древесные слоистые пластики и устанавливает методы определения плотности, влажности, водопоглощения, влагопоглощения, объемного разбухания.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2380-80, СТ СЭВ 2381-80 в части определения влажности и плотности фанеры и столярных плит.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 1. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

1.1. Для определения влажности, плотности, водопоглощения, влагопоглощения и объемного разбухания применяют следующую аппаратуру, материалы и реактивы:

весы по ГОСТ 24104-88 с точностью взвешивания до 0,01 г;

сушильные шкафы с естественной циркуляцией воздуха, обеспечивающие постоянную температуру  $(103 \pm 2)^\circ\text{C}$ ;

эксикатор и лабораторные стеклянные чашки с крышками типа ЧН по ГОСТ 25336-82;

хлористый кальций или серную кислоту концентрации не менее 94 % (плотность 1,830 — 1,835 г/см<sup>3</sup>);

углекислый безводный натрий по ГОСТ 83-79 или углекислый кристаллический натрий по ГОСТ 84-76;

штангенциркуль по ГОСТ 166-89 с точностью измерения до 0,1 мм;

микрометр или толщиномер по ГОСТ 11358-89 с точностью измерения до 0,01 мм.

Допускается применять другие измерительные инструменты и приборы, обеспечивающие требуемую точность измерения и взвешивания.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

2.1. Отбор образцов, их количество, изготовление и подготовка к испытаниям — по ГОСТ 9620-94.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Плотность определяют на образцах размером  $100 \times 100 \times 5$  мм.

Плотность древесных слоистых пластиков и фанерных плит клиновидной формы определяют на образцах размером  $50 \times 50 \times 5$  мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1977 г., апреле 1981 г., марта 1987 г. (ИУС 8-77, 7-81, 6-87)

2.3. Образцы для определения влажности должны иметь размеры не менее  $25 \text{ см}^2$  по площади в плане или не менее 10 г по массе. Форма образцов произвольная.

Влажность древесных слоистых пластиков определяют на измельченных образцах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Образцы для определения водопоглощения, влагопоглощения и объемного разбухания изготавливают в виде прямоугольной призмы размером  $80 \times 4 \times 5$  мм, где 80 — длина образца вдоль волокон в миллиметрах; 4 — ширина образца в миллиметрах; 5 — толщина образца, равная 20 мм и менее.

Определение водопоглощения древесных слоистых пластиков за 24 ч производят на образцах размером  $50 \times 50 \times 5$  мм.

2.5. При определении влажности с момента изготовления образцов до взвешивания последние должны помещаться в сухие закрытые эксикаторы, полиэтиленовые мешки или другие средства, обеспечивающие сохранение влажности.

2.6. Перед испытанием на влагопоглощение, водопоглощение и объемное разбухание образцы выдерживают при температуре  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(65 \pm 5)\%$  в течение 120 ч. Допускается производить испытания без выдержки в указанных условиях.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

#### 3.1. Определение влажности

Сущность метода заключается в определении взвешиванием массы воды в образце и вычислении в процентах ее отношения к массе образца после высушивания до абсолютно сухого состояния.

3.1.1. При определении влажности образцы взвешивают в соответствии с требованиями ГОСТ 9620—94. Взвешивание образцов в измельченном состоянии производят в стеклянных чашках с крышками. Взвешенные образцы высушивают в сушильном шкафу с естественной циркуляцией воздуха при  $(103 \pm 2)^\circ\text{C}$  до постоянной массы. Высушивание образцов считают законченным, если разность между двумя последовательными взвешиваниями, произведенными через 2 ч одно после другого, будет не более 0,01 г. После охлаждения в эксикаторе с безводным хлористым кальцием или серной кислотой образцы взвешивают с той же точностью.

При определении влажности фанеры и столярных плит окончание высушивания устанавливают по изменению массы двух-трех контрольных образцов повторными взвешиваниями через каждые 6 ч. Массу образцов считают постоянной и высушивание прекращают, когда разница между двумя контрольными взвешиваниями будет не более 0,1 % массы образцов.

3.1, 3.1.1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

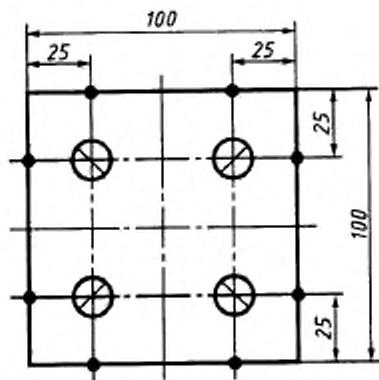
#### 3.2. Определение плотности

Сущность метода заключается в определении массы образца взвешиванием, объема — измерением и вычислением отношения массы образца к его объему.

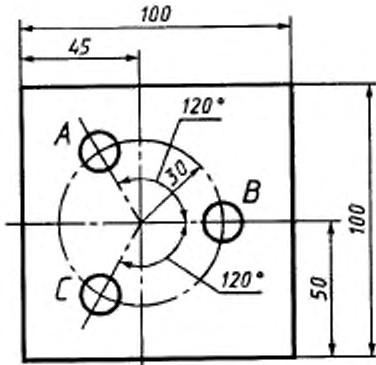
3.2.1. При определении плотности образцы взвешивают и измеряют в соответствии с требованиями ГОСТ 9620—94.

3.2.2. Толщину образцов измеряют одним из следующих способов: в четырех точках в соответствии с черт. 1 или в трех точках в соответствии с черт. 2. За толщину образца принимают среднее арифметическое результатов четырех измерений или показание трехточечного толщиномера.

3.2.3. Длину и ширину образцов измеряют в двух местах параллельно кромкам на расстоянии 25 мм от них в соответствии с черт. 1.



Черт. 1



Черт. 2

За длину и ширину образца принимают среднее арифметическое результатов двух измерений.

При измерении длины и ширины образцов, отобранных из одной партии, допускается производить по одному измерению каждого размера по середине сторон образца параллельно его кромкам.

### 3.2—3.2.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2.4. Измерение толщины образца размером  $50 \times 50 \times s$  мм производят в точке пересечения диагоналей.

3.2.5. Длину и ширину образца размером  $50 \times 50 \times s$  мм измеряют соответственно по поперечной и продольной осям.

### 3.3. Определение водопоглощения, влагопоглощения и объемного разбухания

3.3.1. При определении водопоглощения и влагопоглощения образцы взвешивают с погрешностью не более 0,1 г.

#### (Измененная редакция, Изм. № 3).

3.3.2. При определении объемного разбухания измеряют толщину, ширину и длину взвешенных образцов.

3.3.3. Толщину образца измеряют в трех точках: посередине длины образца и на расстоянии 30 мм от середины с обеих сторон.

3.3.4. Ширину образца измеряют в трех точках: посередине длины образца и на расстоянии 30 мм от середины на уровне половины высоты образца с обеих сторон.

#### 3.3.5. Длину образца измеряют по его продольной оси.

3.3.6. При определении влагопоглощения и объемного разбухания образцы ставят на ребро на решетку эксикатора так, чтобы они не касались друг друга и все остальные поверхности их были свободны; образцы располагают в один ряд.

Расстояние между образцами и от стенки эксикатора должно быть 10—15 мм. В эксикаторе должен находиться пересыпанный раствор углекислого натрия (соды). Для приготовления раствора берут  $\text{Na}_2\text{CO}_3 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$  или  $\text{Na}_2\text{CO}_3$ , температура раствора должна поддерживаться  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

3.3.7. При определении влагопоглощения образцы периодически взвешивают, причем первое взвешивание производят через сутки, считая с момента помещения образца в эксикатор. Последующие взвешивания производят через двое, трое, четверо суток, а затем через каждые десять суток до 50.

3.3.8. При определении водопоглощения и объемного разбухания образцы погружают в эксикатор с дистиллированной водой. Температуру воды в эксикаторе поддерживают  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

3.3.9. Образцы периодически взвешивают и измеряют, причем первое взвешивание и измерение производят через сутки, считая с момента погружения образцов в воду, затем через двое, трое и четверо суток.

3.3.10. Перед взвешиванием и измерением после водопоглощения, влагопоглощения и объемного разбухания поверхности образцов осушают фильтровальной бумагой.

3.3.11. Измерение образцов после каждого периода наблюдения производят в тех же местах, в которых были измерены образцы перед помещением их в эксикатор.

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Влажность ( $W$ ) в процентах вычисляют с округлением до 0,1 % по формуле:  
при сушке без стеклянных чашек

$$W = \frac{m_1 - m_2}{m_2} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — начальная масса образца, кг (г);

$m_2$  — масса образца, высущенного до постоянной массы, кг (г);  
при сушке в стеклянных чашках

$$W = \frac{m_1 - m_2}{m_2 - m_0} \cdot 100,$$

где  $m_0$  — масса чашки для взвешивания, кг (г);

$m_1$  — масса чашки с образцом до высушивания, кг (г);

$m_2$  — масса чашки с образцом после высушивания, кг (г).

4.2. Плотность ( $\rho$ ) в  $\text{кг}/\text{м}^3$  ( $\text{г}/\text{см}^3$ ) вычисляют с округлением до 1,0  $\text{кг}/\text{м}^3$  (0,01  $\text{г}/\text{см}^3$ ) по формуле

#### С. 4 ГОСТ 9621—72

$$\rho = \frac{m}{b \cdot s \cdot l} ,$$

где  $m$  — начальная масса образца, кг (г);

$l$  — длина образца, м (см);

$b$  — ширина образца, м (см);

$s$  — толщина образца, м (см).

4.3. Влагопоглощение ( $\Delta W_{\text{вл}}$ ) и водопоглощение ( $\Delta W_{\text{вод}}$ ) в процентах вычисляют с округлением до 1 % по формулам:

$$\Delta W_{\text{вл}} = \frac{m_1 - m}{m} \cdot 100 ,$$

$$\Delta W_{\text{вод}} = \frac{m_1 - m}{m} \cdot 100 ,$$

где  $m$  — масса образца до увлажнения, кг (г);

$m_1$  — масса образца после увлажнения, кг (г).

4.4. Объемное разбухание ( $P_0$ ) в процентах вычисляют с округлением до 1 % по формуле

$$P_0 = \frac{s_1 \cdot b_1 \cdot l_1 - s \cdot b \cdot l}{s \cdot b \cdot l} \cdot 100 ,$$

где  $s$  — толщина образца, м (см);

$b$  — ширина образца, м (см);

$l$  — длина образца, м (см);

$s_1$  — толщина образца после увлажнения, м (см);

$b_1$  — ширина образца после увлажнения, м (см);

$l_1$  — длина образца после увлажнения, м (см).

4.1—4.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Статистическую обработку результатов испытаний и отчет об испытаниях производят в соответствии с требованиями ГОСТ 9620—94.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *В.Н.Копысов*  
Технический редактор *В.Н.Прусакова*  
Корректор *В.С.Черная*  
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.11.98. Подписано в печать 15.12.98. Усл.печл. 0,93. Уч.-издл. 0,69.  
Тираж 130 экз. С 1561. Зак. 887.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Птр № 080102