



2364-74  
черт. 1, 2, 3  
+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**УГОЛКИ  
ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЯЩИКОВ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 2364—74**

**Издание официальное**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

## УГОЛКИ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЯЩИКОВ

## Технические условия

Angles for wood cases.  
Specifications

ГОСТ

2364-74\*

Взамен  
ГОСТ 2364-43

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июля 1974 г. № 1769 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 24.04.85 № 1200  
срок действия продлен

до 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на металлические  
уголки для деревянных ящиков.

## 1. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Уголки в зависимости от конструкции должны изготавливаться с семи типов.

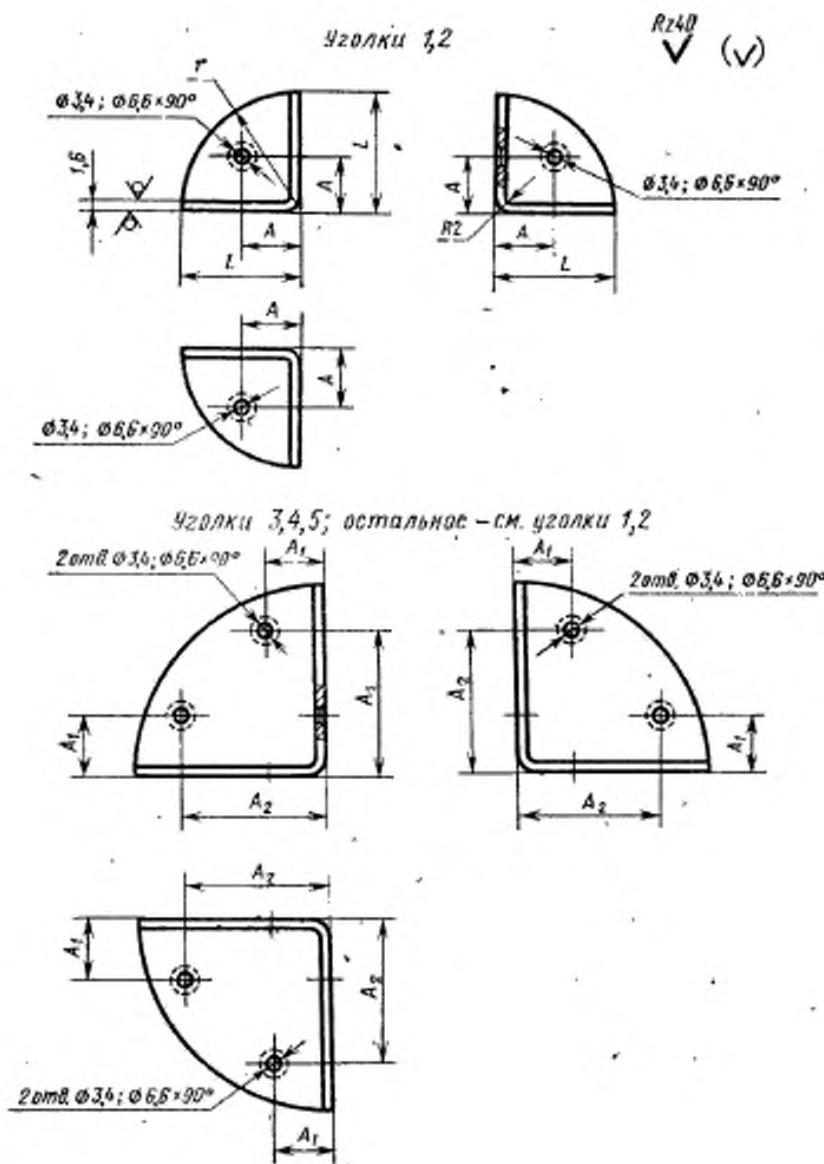
1.2. Конструкция и размеры уголков типа I должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в мае 1980 г. и апреле 1985 г. (ИУС 7-80, 7-85).

© Издательство стандартов, 1986



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм						
Номер утолка	Применяе- мость	$L-t$	$A$	$A_1$	$A_2$	Масса, кг
1		25	12	—	—	0,017
2		30	16	—	—	0,026
3		40	—	12	30	0,046
4		50	—	18	35	0,081
5		60	—	—	45	0,107

Пример условного обозначения уголка типа 1, номер 2, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

**Уголок 1-2 Ц15 ГОСТ 2364-74**

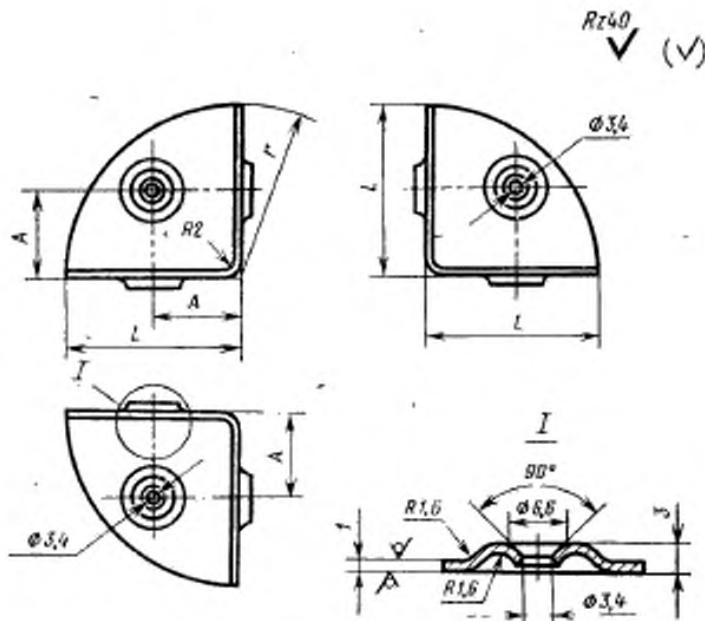
**Примечания:**

1. Условные обозначения, принятые настоящим стандартом, не должны использоваться в случаях обязательного применения кодов Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции.

2. Масса в табл. 1-6 и под черт. 5 дана для справок.

3. Допускается изготавливать уголки типа 1 из материала толщиной 1 мм.

1.3. Конструкция и размеры уголков типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

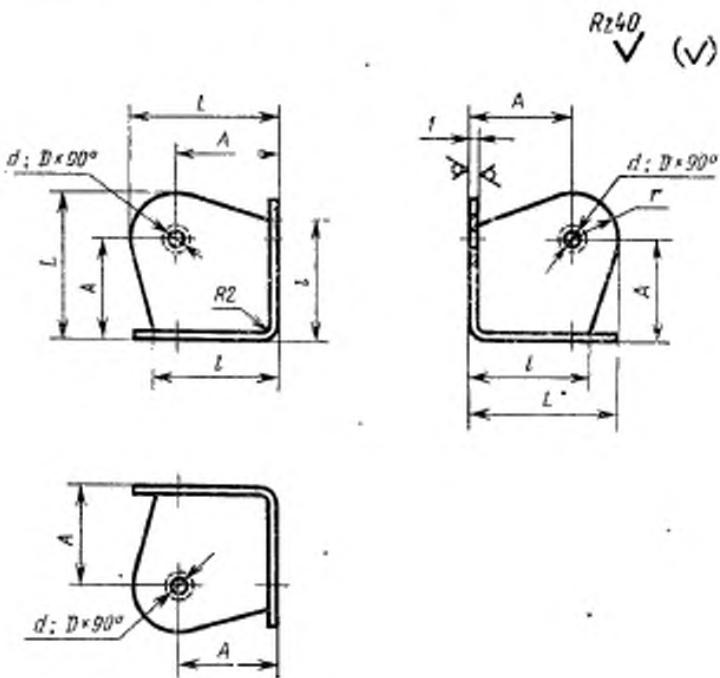
Номер уголка	Применимость	$L-r$	$A$	Масса, кг
1		25	11	0,012
2		40	20	0,030
3		30	15	0,017

Пример условного обозначения уголка типа 2, номер 2, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 2—2 Ц15 ГОСТ 2364—74

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. Конструкция и размеры уголков типа 3 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

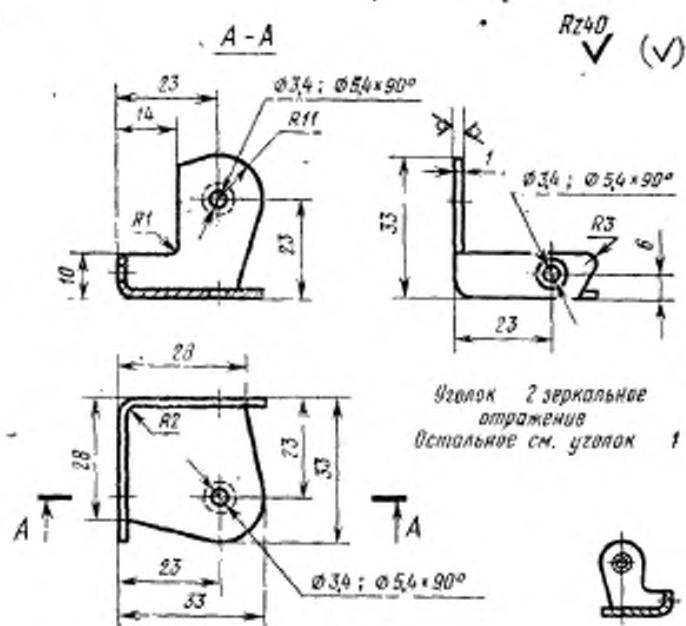
Номер уголка	Применение	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>r</i>	<i>A</i>	<i>d</i>	<i>D</i>	Масса, кг
1		22	18	4	15	2,4	4,4	0,010
2		33	28	11	23	3,4	5,4	0,018

Пример условного обозначения уголка типа 3, номер 1, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 3—1 Ц15 ГОСТ 2364—74

1.5. Конструкция и размеры уголков типа 4 должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

Уголок 1



Черт. 4

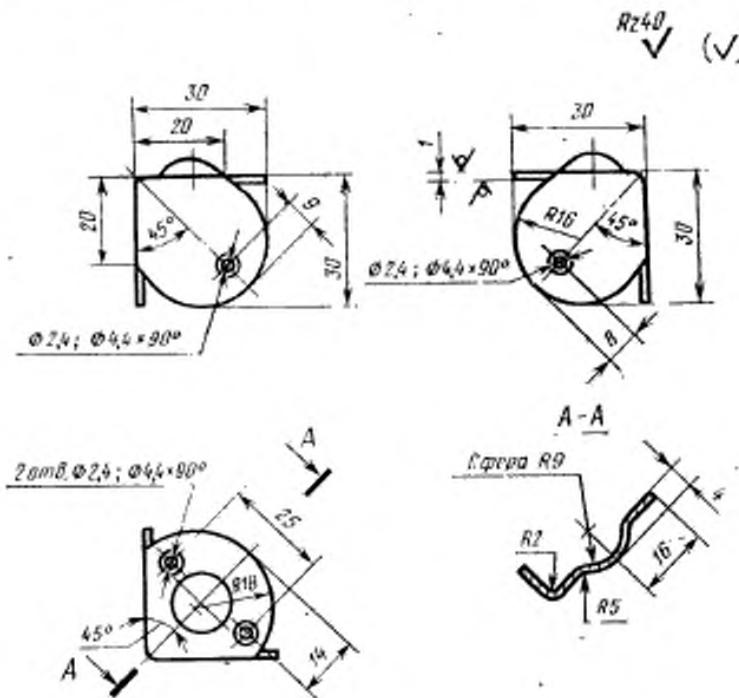
Номер уголка	Применимость	Масса, кг
1		0,011
2		

Пример условного обозначения уголка типа 4, номер 2, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 4-2 Ц15 ГОСТ 2364-74

1.4, 1.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Конструкция и размеры уголка типа 5 должны соответствовать указанным на черт. 5.



Масса 0,020 кг

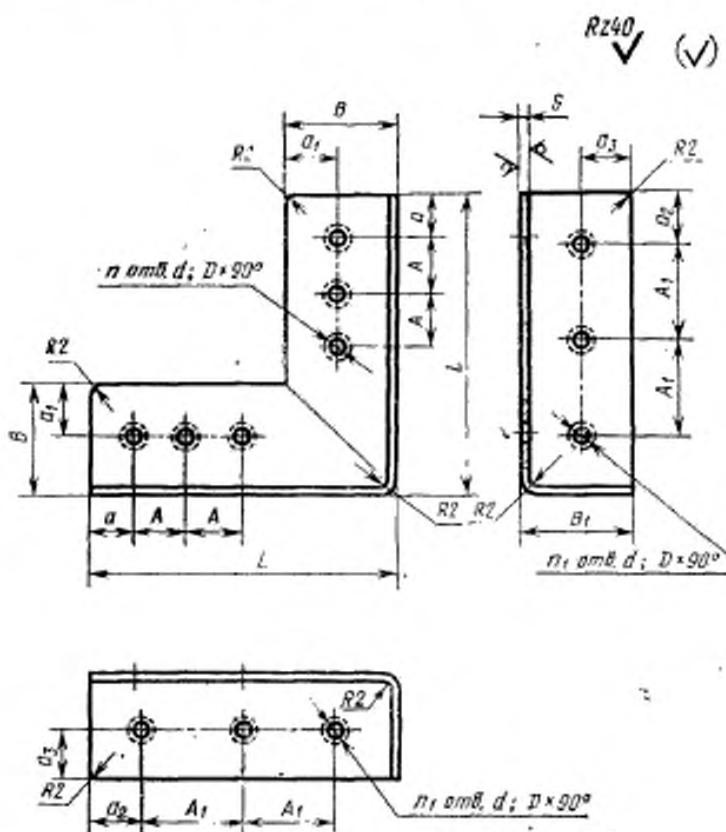
Черт. 5

Пример условного обозначения уголка типа 5, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 5 Ц15 ГОСТ 2364—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.7. Конструкция и размеры уголков типа 6 должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 5.



Черт. 6

Таблица 3

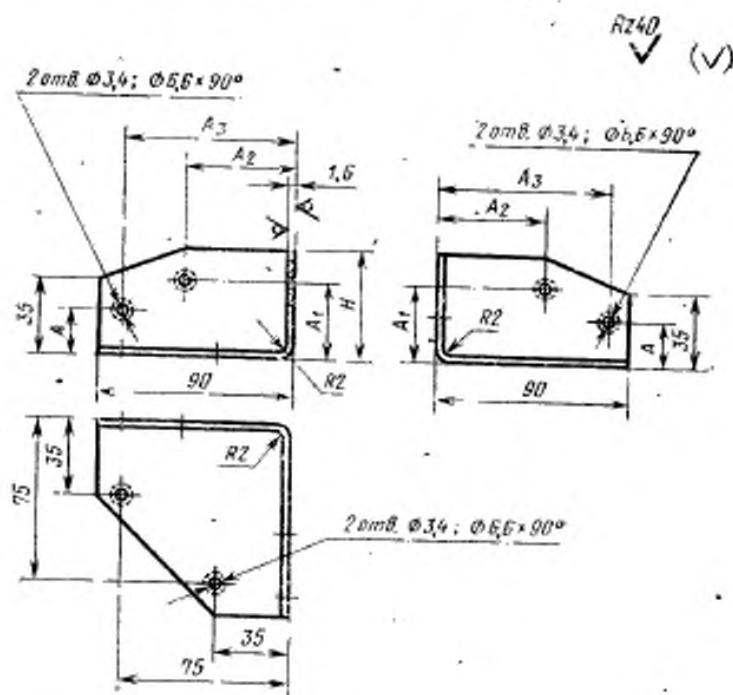
Номер узлока	Номер узлока	L	B	B <sub>1</sub>	S	Размеры, мм						n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	Масса, кг	
						A	A <sub>1</sub>	a	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>				
1		50	12	10		22	25	6	8	10	5				0,015
2		80	16	20		50	55								0,026
3		100				70	75	8		10					0,043
4		50				15	25								0,052
5		80		12		35	55			12	6				0,024
6		100		25		55	75								0,042
7		70				25	45				12				0,052
8		50	32	32	0,8		—	25							0,050
9		80				30	55	10		15	12				0,042
10		120				30	45								0,078
11		40	40	40	1,6		50	65							0,216
12		160				70	80								0,390
13		200													0,385

Пример условного обозначения уголка типа 6, номер 1, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 6-1 Ц15 ГОСТ 2364-74

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

1.8. Конструкция и размеры уголков типа 7 должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 6.



Черт. 7

Таблица 6

Размеры в мм

Номер уголка	Применяемость	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>A</i> <sub>1</sub>	<i>A</i> <sub>2</sub>	<i>A</i> <sub>3</sub>	Масса, кг
1		50	22	35	50	80	0,170
2		90	35	75	35	75	0,205

Пример условного обозначения уголка типа 7, номер 1, с цинковым покрытием толщиной 15 мкм:

Уголок 7-1 Ц15 ГОСТ 2364-74

(Измененная редакция, Изд. № 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Уголки изготавливаются в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H14$  ( $A_7$ ), валов  $h14$  ( $B_7$ ), остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$  ( $CM_7$ ).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. (Исключен, Изм. № 1).

2.4. Допуски на штампованные элементы уголков — по ГОСТ 17040—80.

2.5. Для изготовления уголков должна применяться сталь марок Ст3, 08, 08kp, 10, 10kp по ГОСТ 16523—70, сортамент — лист по ГОСТ 19903—74 или ГОСТ 19904—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Поверхности уголков не должны иметь вмятин, расслоений металла, трещин, заусенцев и отслоений антикоррозионного покрытия.

2.7. Уголки должны иметь металлическое покрытие. Виды, ряды толщин и обозначения — по ГОСТ 9.073—77. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 9.301—78.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем уголки покрывать грунтовкой марок ГФ-021 по ГОСТ 25129—82, ГФ-0119 по ГОСТ 23343—78 или эмалью ВМС-278 по техническим условиям.

Допускается изготавливать уголки с применением других видов покрытий по ГОСТ 9.303—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.8. Для уголков, получаемых гибкой в штампах, допускается зазор между полками уголка не более 1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Уголки предъявляют к приемке партиями. Партия — количество уголков одного типоразмера, сопровождаемых одним документом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Для контроля качества отбирают 3% уголков от партии, но не менее 15 шт. каждого типоразмера.

При получении неудовлетворительных результатов проверки проводят повторную проверку удвоенной выборки от той же партии.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

#### 4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Внешний вид уголков проверяют наружным осмотром.
  - 4.2. Размеры уголков измеряют измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую в чертежах точность.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Уголки должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 18617-83. Перед упаковыванием ящики выстилают изнутри упаковочной двухслойной бумагой по ГОСТ 8828-75 или бумагой по ГОСТ 515-77. В каждый ящик укладывают уголки одного типоразмера.

Масса брутто - не более 32 кг.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Перед упаковыванием уголки должны быть покрыты тонким слоем смазки марки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74 или смазки марки ПВК по ГОСТ 19537-83.

5.3. На каждый ящик должен быть наклеен ярлык, в котором в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 наносят маркировку, содержащую:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

условное обозначение уголков;  
количество уголков в ящике;  
обозначение настоящего стандарта.

5.4. Каждая партия уголков сопровождается этикеткой, оформленной в соответствии с ГОСТ 2,601-68, удостоверяющей их качество и содержащим:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

условное обозначение уголков;  
номер партии;  
количество уголков в партии;  
дату изготовления;  
обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5. Транспортная маркировка должна выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77.

Допускается совмещение на одном ярлыке транспортной маркировки и маркировки, указанной в п. 5.3.

5.6. Уголки транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.7. Уголки должны храниться в легких (Л) и средних (С) условиях хранения по ГОСТ 9.014-78.

#### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие уголков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения уголков — 15 лет со дня изготовления.

Изменение № 3 ГОСТ 2364—74 Уголки для деревянных ящиков. Технические условия

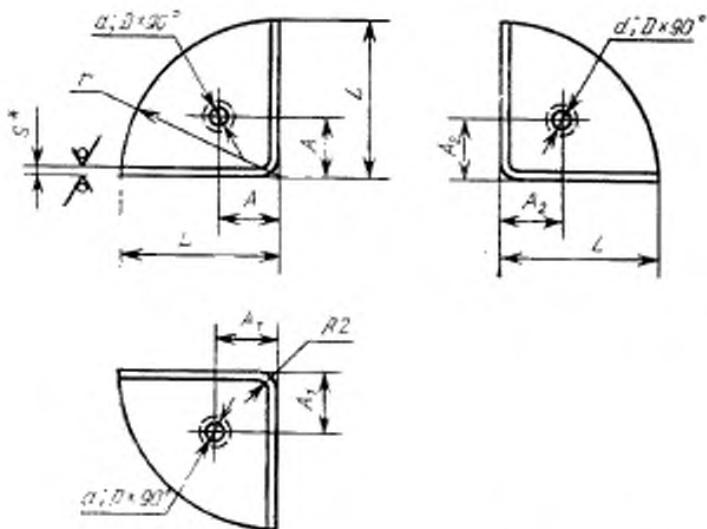
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартами от 25.12.59 № 4088

Дата введения 01.07.90

Под наименованием проставить код: ОКСТУ 5371.  
Пункт 1.2. Чертеж 1 изложить в новой редакции:

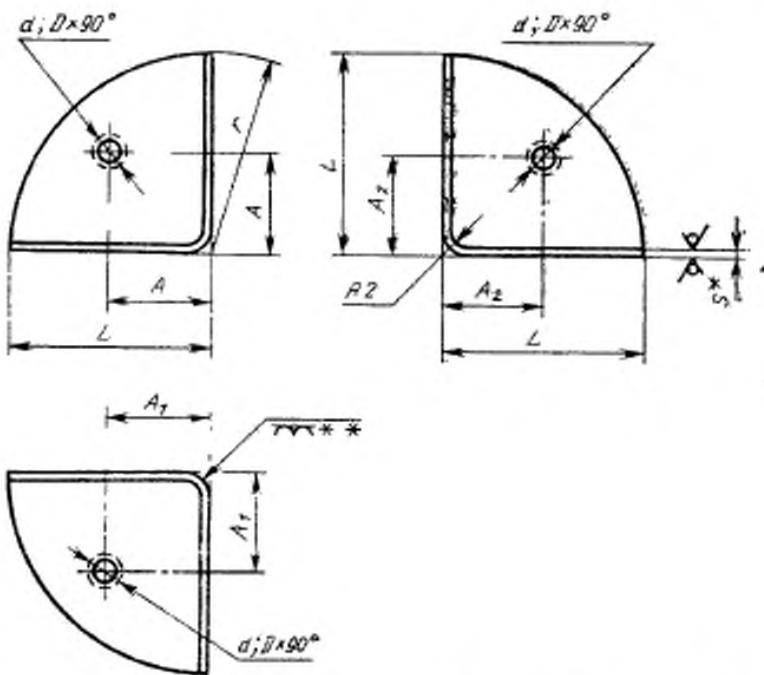
Исполнение 1

72,5  
✓(✓)



(Продолжение см. с. 132)

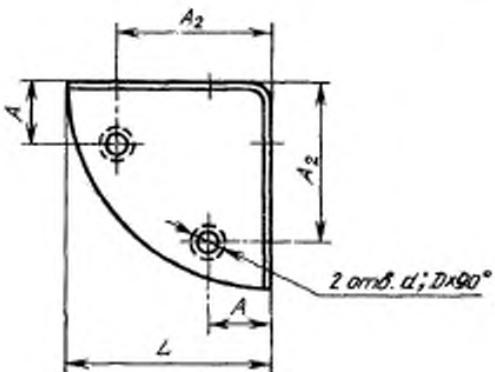
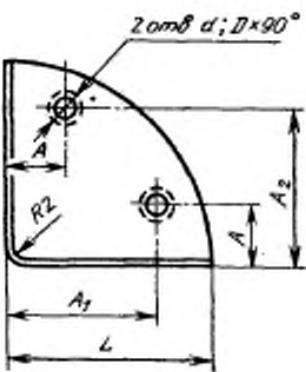
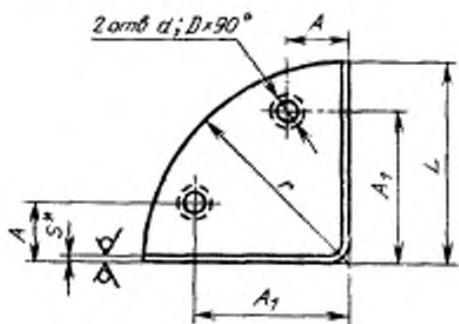
12,5  
V(✓)



132

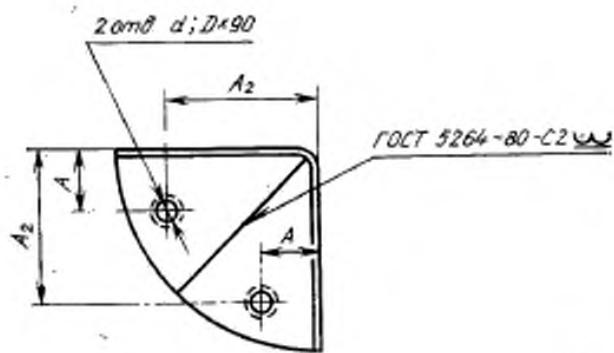
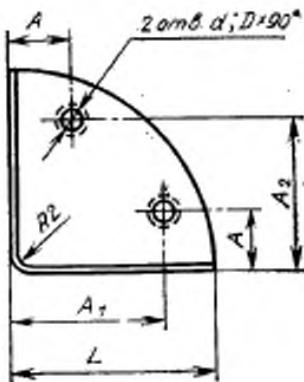
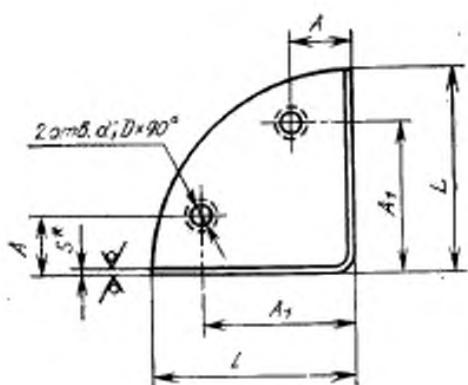
(Продолжение см. с. 133)

72,5  
✓(✓)



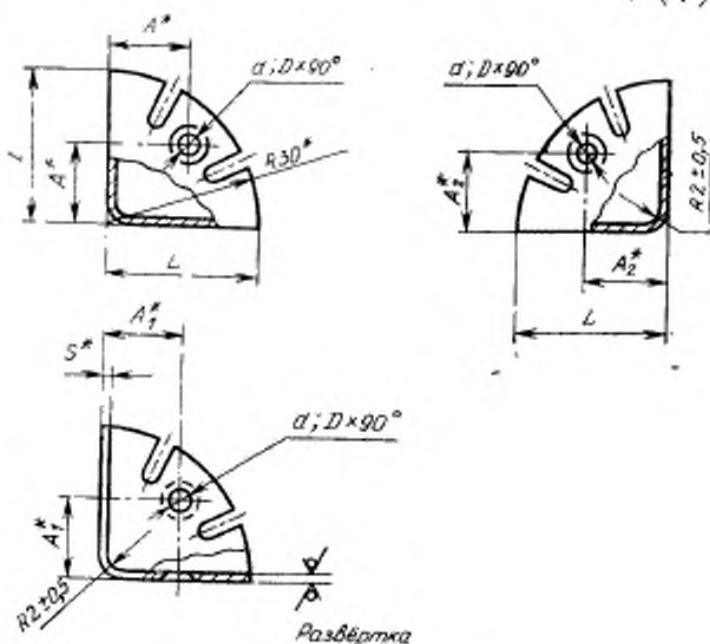
(Продолжение см. с. 134)

12,5 ✓ (✓)



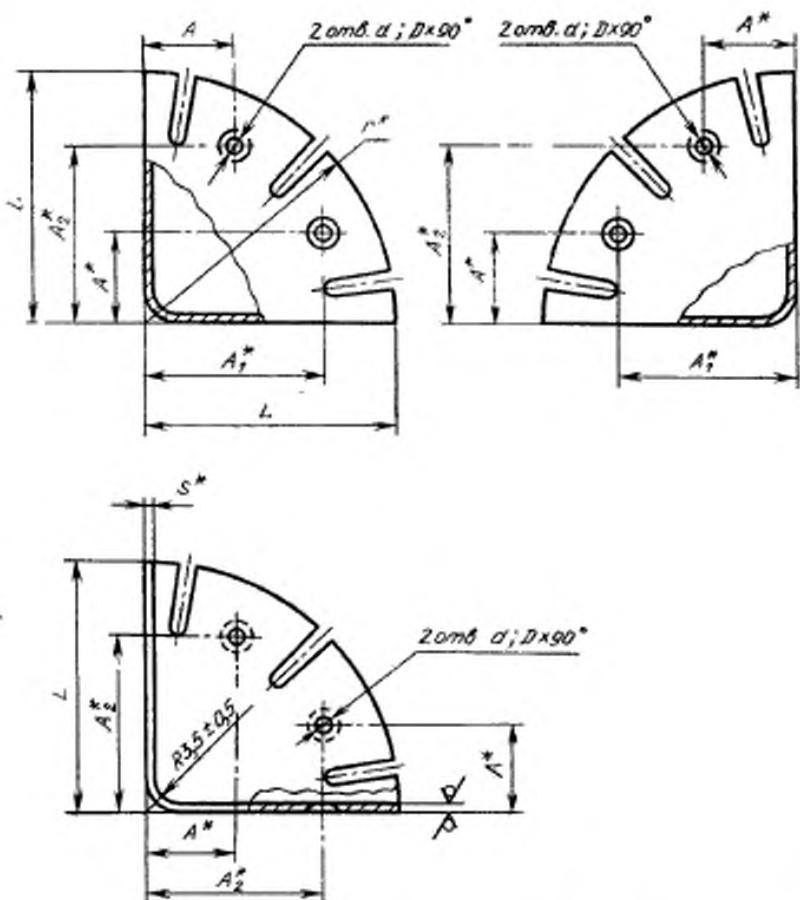
(Продолжение см. с. 135)

✓(✓)

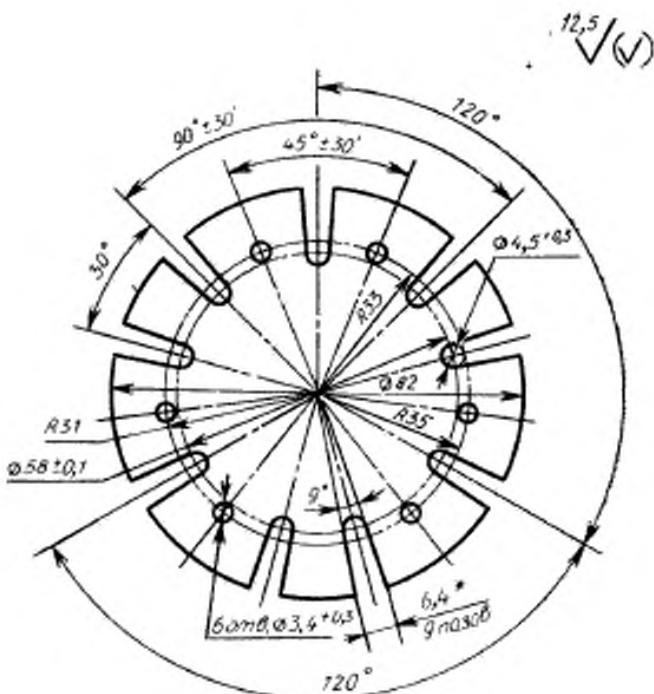


(Продолжение см. с. 136)

✓<sup>2,5</sup> (✓)



(Продолжение см. с. 137)



\* Размеры для справок.

\*\* Сварка газовая — по ГОСТ 14771—76.

Примечание. Допускается все отверстия для исполнения 5 выполнять на одной окружности Ø36.

Черт. 1

(Продолжение см. с. 138)

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

## Размеры, мм

Номер узла	Приме- нение	Испол- нение	Д-р	A	A <sub>1</sub>	A <sub>4</sub>	S*	ε	В	Масса, кг
1			25	12	14	16	1,0	4,2		0,016
2		1					1,6	3,4		0,017
3							1,0	4,2		0,025
4			30*	16*	18*	20*	1,6	3,4		0,027
5		5								0,023
6		3					1,0	4,2		0,045
7			40	12	28	32				0,050
8		4					1,6	3,4	6,6	0,046
9		2		20	20	20				0,043
10		3					1,0	4,2		0,082
11			50	14	32	38				0,085
12		4					1,6	3,4		0,090
13		6		18*	35*	35*				0,092
14		3	60	17	48	42	1,0	4,2		0,095
15							1,6	3,4		0,105
16		4								0,120

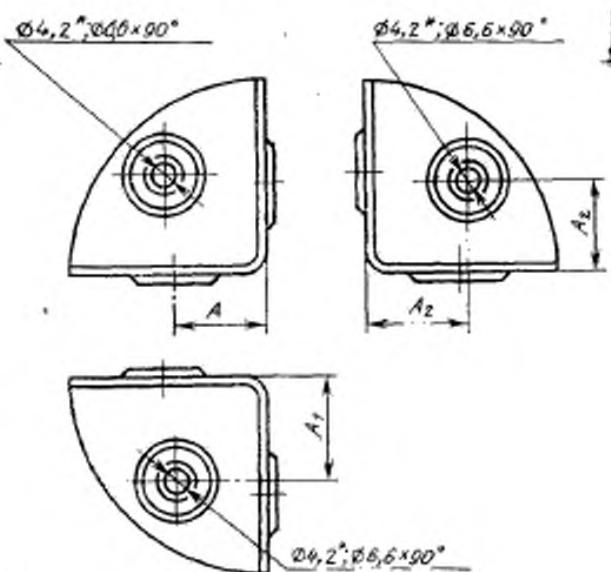
\* Размеры для справок.

Пункт 1.2. Примечание 3 исключить.

Пункт 1.3. Чертеж 2. Заменить обозначение:  $\text{Kz}40 \sqrt{(\checkmark)}_{\text{на}} \sqrt[12,5]{(\checkmark)}$ проекция сверху и слева. Исключить обозначение:  $\text{Ø}3,4$ ; выноска 1. Заменить обозначение:  $\text{Ø}3,4$  на  $\text{Ø}4,2$ ; исключить обозначение  $\text{Ø}6,6$ .

(Продолжение см. с. 139)

дополнить размерами, как указано на чертеже:



\* Размеры для симметрии.

Таблицу 2 изложить в новой редакции:

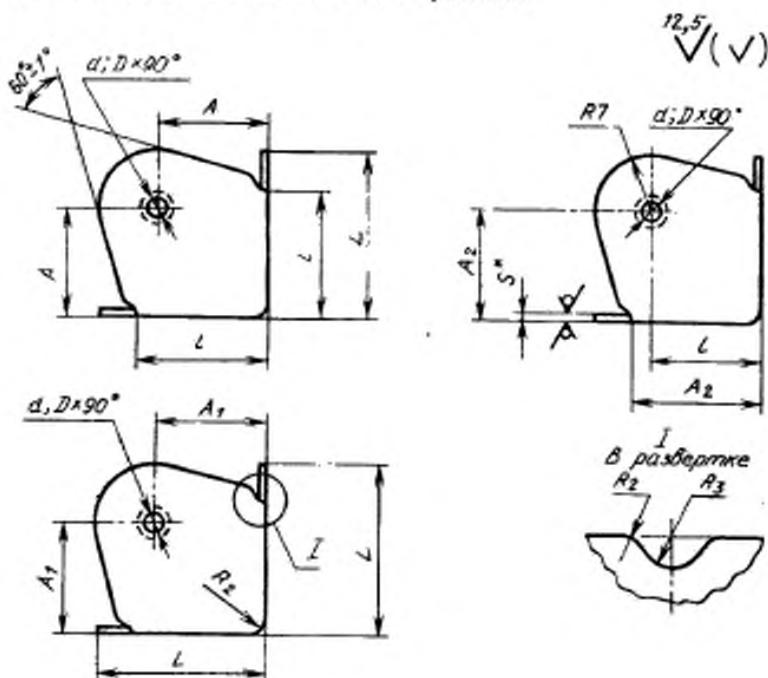
Таблица 2

Размеры, мм

Номер утолща	Применяе- мость	$B-r$	$A$	$A_1$	$A_2$	Масса, кг
1		25	11	13	15	0,012
2		30	15	15		0,025
3				20	11	0,030
4		40	20	16	16	0,035

(Продолжение см. с. 140)

Пункт 1.4. Чертеж 3 изложить в новой редакции:



\* Размер для справок.

Черт. 3

Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

## Размеры, мм

Номер угла	Примене- мость	<i>L</i>	<i>I</i>	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>A<sub>2</sub></i>	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>S</i>	Масса, кг
1		22	15	15	15	15	3,2	5,2	0,8	0,007
2		33	28	23	23	23	4,2	6,6	1,0	0,018

Чертежи 4-7. Заменить обозначение  $Rz40$   $\checkmark(\checkmark)_{\text{на}}$   $12,5$   $\checkmark(\checkmark)$ Пункт 15. Чертеж 4. Заменить обозначения:  $\varnothing 3,4$  на  $\varnothing 4,2$ ,  $\varnothing 5,4$  на  $\varnothing 6,6$  (3 раза).

Таблицу после чертежа 4 дополнить словами: «Таблица 4».

(Продолжение см. с. 141)

Таблица 5. Графу *п* изложить в новой редакции:

Номер уголка	<i>п</i>	Номер уголка	<i>п</i>
1		8	4
2		9	2
3		10	4
4	4	11	
5		12	
6		13	6
7			

(Продолжение см. с. 142)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 2364-74)*

Пункт 2.2. Исключить обозначения:  $(A_7)$ ,  $(B_7)$ ,  $(CM_7)$ .

Пункт 2.5 после марки 10жп дополнить марками: 15, 20.

Пункт 2.7. Заменить ссылки: ГОСТ 9.073-77 на ГОСТ 9.306-85, ГОСТ 9.301-78 на ГОСТ 9.301-86.

**(ИУС № 4 1990 г.)**

---

Редактор *В. М. Лысенко*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 21.02.86 Подп. в пет. 30.04.86 1,0 усл. и л. 1,0 усл. кр-отт. 0,75 уч.-изд. л.  
Тираж 10 000 Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2193.