

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

## СТАНКИ ДОЛБЕЖНЫЕ

### ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

## СТАНКИ ДОЛБЕЖНЫЕ

## Основные размеры

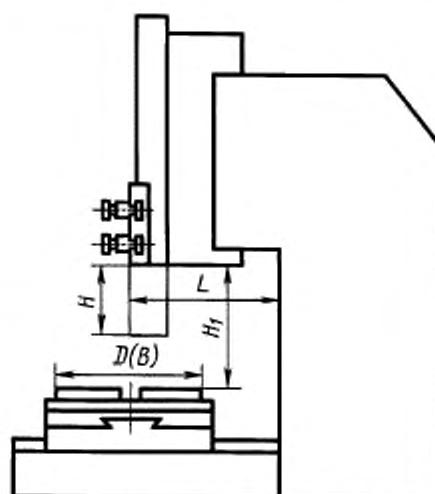
ГОСТ  
1141—74Slotters.  
Basic dimensions

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на долбежные станки общего назначения. Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением требований приложения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. Основные размеры долбежных станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



П р и м е ч а н и е . Чертеж не определяет конструкцию станков.

**С. 2 ГОСТ 1141—74**

мм

|  |   |         |         |         |         |               |               |      |
|--|---|---------|---------|---------|---------|---------------|---------------|------|
| Наибольший номинальный ход $H$ долбяка   | 100   | 200     | 320     | 500     | 710     | 1000          | 1400          |      |
| Расстояние $L$ от наружной плоскости резцодержателя до стойки (вылет), не менее          | 320   | 450     | 560     | 710     | 900     | 1120          | 1400          |      |
| Расстояние $H_1$ от плоскости стола до нижней поверхности направляющих долбяка, не менее | 200   | 320     | 500     | 710     | 900     | 1180          | 1600          |      |
| Диаметр $D$ или ширина $B$ рабочей поверхности стола по ГОСТ 1574                        | 360   | 500     | 630     | 800     | 1000    | Не менее 1250 | Не менее 1600 |      |
| Наибольшее перемещение стола, не менее   | в продольном направлении (по направляющим станка) | 360     | 500     | 630     | 800     | 1000          | 1250          | 1600 |
|  | в поперечном направлении                          | 280     | 400     | 500     | 630     | 800           | 1000          | 1250 |
| Наибольшее сечение державки для резца по ГОСТ 29084, не менее                            | 20 × 12   | 25 × 16 | 32 × 20 | 40 × 25 | 50 × 32 | 63 × 40       |               |      |

**П р и м е ч а н и е.** При проектировании станков с ЧПУ числовые значения главного параметра (наибольшего номинального хода  $H$  долбяка) следует выбирать из этой же таблицы.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3. Размеры  $L$ ,  $H_1$  и наибольшие перемещения стола допускается увеличивать по ряду Ra 40 ГОСТ 6636.
4. Пазы в столах — по ГОСТ 1574.
5. Столы станков должны обеспечивать круговой поворот.
6. В станках с гидравлическим или реечным приводом допускается размер  $H \geq H_1$ .
7. В поворотном столе станка должно предусматриваться центральное отверстие диаметром, выбираемым в соответствии с приложением.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Рекомендуемое

**Диаметр центрального отверстия стола**

|   |            |               |            |      |
|---|------------|---------------|------------|------|
| Диаметр $D$ рабочей поверхности стола, мм                 | 360        | 500; 630; 800 | 1000; 1250 | 1600 |
| Диаметр центрального отверстия стола (пред. откл. H8), мм | 25; 32; 50 | 32; 50        | 50; 100    | 100  |

**(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.12.74 № 2674**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 1141-66**
- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5941-87**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 1574-91                            | 2, 4         |
| ГОСТ 6636-69                            | 3            |
| ГОСТ 29084-91                           | 2            |

- 6. Постановлением Госстандарта от 23.02.81 № 898 ограничение срока действия снято**
- 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в феврале 1981 г., июне 1988 г., октябре 1990 г. (ИУС 5-81, 9-88, 1-91)**

Редактор *М.И.Максимова*  
 Технический редактор *Л.А.Кузнецова*  
 Корректор *В.Л.Варенцова*  
 Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.09.99. Подписано в печать 27.10.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
 Тираж 120 экз. С 3879. Зак. 898.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6  
 Пзр № 080102