

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НОЖИ ТРЕХГРАННЫЕ  
ДЛЯ СТРОГАНИЯ ЛИТЕЙНЫХ СТЕРЖНЕЙ

## Конструкция

Triple-edged knives for shaping  
foundry cores. DesignГОСТ  
11797-74\*Взамен  
ГОСТ 11797-66

ОКП 39 6401

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен  
с 01.07.75

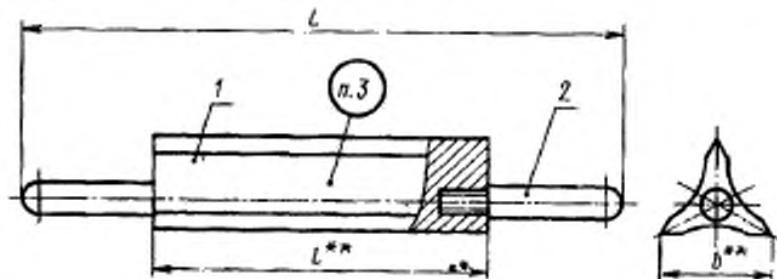
Проверен в 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на трехгранные ножи для строгания и зачистки острых кромок стержней.

Требования пп. 1—4, 6—8 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Введено дополнительно, Изм. № 3).

1. Конструкция и размеры трехгранных ножей должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.



\*\* Размеры для справок.

Черт. I

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11-80, 9-85, 8-92)

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение ножей	l	l	b	Масса, кг, (для справок)	Поз. 1 Нож Кол. 1	Поз. 2 Рукоятка ГОСТ 8923-69 Кол. 2
						Обозначение деталей
Г002.297314.001	650	400	32	1,23	Г002.297314.001-01	7061-0070
Г002.297314.002	750	500		1,53	Г002.297314.002-01	
Г002.297314.003	880	630	40	3,10	Г002.297314.003-01	7061-
Г002.297314.004	1050	800		4,00	Г002.297314.004-01	0074
Г002.297314.005	1500	1250	50	9,80	Г002.297314.005-01	

Пример условного обозначения трехгранных ножей  $l = 400$  мм:

Нож трехгранный Г002.297314.001 ГОСТ 11797-74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

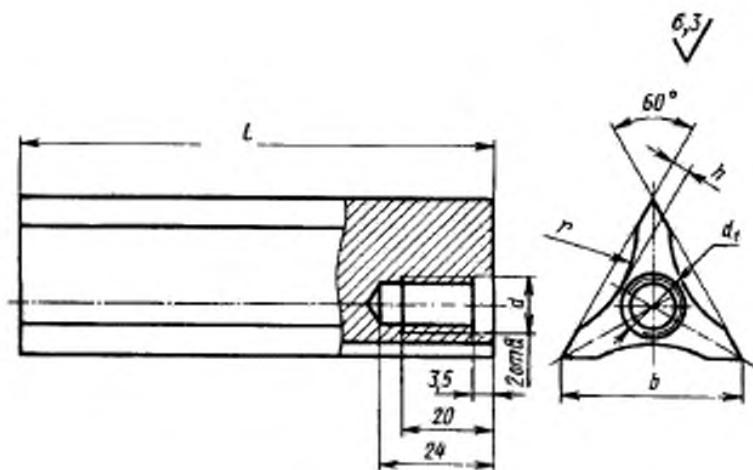
2. Технические условия — по ГОСТ 11801-74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры ножа (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

\*\*



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение ножей	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>h</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более (для справок)
Г002.297314.001-01	400	32	M10-6H	10,7	3	20	1,0
Г002.297314.002-01	500						1,2
Г002.297314.003-01	630	40					2,7
Г002.297314.004-01	800		M12-6H	12,7	4	25	3,6
Г002.297314.005-01	1250	50			5	30	9,4

Пример условного обозначения ножа *l* = 400 мм:

Нож Г002.297314.001-01 ГОСТ 11797-74

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5. Материал — сталь марки У8 по ГОСТ 1435-90.

6. Твердость — 51 ... 57 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по  $H16$ , валов — по  $h16$ , остальных — по  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

“