



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

**КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ.
КУБОВЫЙ ЯРКО-ОРАНЖЕВЫЙ КХП**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7539—75

Издание официальное

Б3.3—98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ.
КУБОВЫЙ ЯРКО-ОРАНЖЕВЫЙ КХП

Технические условия

ГОСТ
7539-75Organic dyes. Vat brilliant orange KХП.
Specifications

ОКП 24 6134 2020

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель кубовый ярко-оранжевый КХП, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами. Выпускается в виде пасты с массовой долей пигмента не менее 15 % и предназначен для печатания тканей из целлюлозных волокон.

Ассортимент тканей из указанных волокон, подлежащих печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от назначения тканей, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждается в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100 %.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через два года.

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

1.3. Степень дисперсности определяют методом микроскопического исследования.

Основная масса частиц игольчатой формы диаметром до 2 мкм, длиной 15–18 мкм, встречаются частицы игольчатой формы диаметром 3–4 мкм, длиной до 24 мкм, единичные агрегаты размером до 30 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Устойчивость к центрифугированию.

При центрифугировании паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться.

1.5. Устойчивость окрасок на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл. 1.

Таблица 1

Масса красителя, г/кг печатной краски	Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении										органических растворителей, применяемых при химической чистке	
	света	света и погоды	дистиллированной воды	стирки в растворе		«плота»	тканения		трения (закрашивание белой х/б ткани)			
				мыла и соды при (40±2) °С	мыла и соды при (95±2) °С		сухого	с запариванием	сухого	мокрого		
21,6	5	4	4/5/5	4/5/5	4/4/4	4/5/5	4ж/4	4ж/4/5	4	4	4/5/5	
130	6	5	4/5/5	4/5/5	4/4/4	4/5/5	4ж/4	4ж/4/5	4	2–3	4/5/5	

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

С. 2 ГОСТ 7539-75

1.6. Температура замерзания не выше минус 18 °С.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Нормы
1. Внешний вид	Однородная паста от красного до красно-коричневого цвета
2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок	Соответствует стандартному образцу
4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования	Соответствует стандартному образцу
5. Концентрация водородных ионов (рН) пасты	8—10
6. (Изменена, Изм. № 1).	
7. Устойчивость к центрифугированию	Соответствует стандартному образцу
8. Скорость восстановления и фиксации	То же
9. (Изменена, Изм. № 1).	
10. Устойчивость окрасок на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям	Соответствует стандартному образцу

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям и скорость восстановления и фиксации изготавливается при утверждении стандартного образца.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.2. Внешний вид красителя оценивают визуально.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Определение концентрации и оттенка — по ГОСТ 7925.

Приготовление основной краски

Краски для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят в соотношении, указанном в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Количество, г
Краситель кубовый в пасте	130
Глицерин	80
Калий углекислый, раствор	200
Ронгалит натрия	200
Загустка	До 1000

Приготовление краски в купюре

Берут одну часть печатной краски, приготовленной в соотношении, указанном в табл. 3, и пять частей загустки, состав которой указан в табл. 4.

Таблица 4

Наименование компонента	Количество, г
Глицерин	40
Калий углекислый, раствор	100
Ронгалит натрия	100
Загустка	До 1000

Оценку результатов крашения проводят по ГОСТ 7925, разд. 6.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3.1—4.4.2. (Исключены, Изм. № 1).

4.5. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования — по ГОСТ 27402, разд. 2.

4.6. Определение показателя концентрации водородных ионов (рН) — по ГОСТ 27403, разд. 4.

4.7. Определение температуры замерзания — по ГОСТ 27403, разд. 2.

4.8. Устойчивость к центрифугированию — по ГОСТ 27403, разд. 3.

4.5—4.8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.9. Определение скорости восстановления и фиксации

Скорость восстановления и фиксации определяют при запаривании образцов ткани, напечатанных испытуемым красителем и стандартным образцом по ГОСТ 7925.

Образцы запаривают в течение 0,5; 1; 3 и 5 мин в лабораторном зрельнике или запарке при 101—102 °С и подвергают окислению и обработке в мыльном растворе, содержащем 7,5 г олеинового мыла в 1 дм³ дистиллированной воды (ГОСТ 6709) в течение 10 мин при кипении. Далее образцы промывают в горячей (70 °С), затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70 °С.

Интенсивность окраски испытуемого красителя должна соответствовать интенсивности окраски, полученной стандартным образцом красителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.10—4.10.3. (Исключены, Изм. № 1).

4.11. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.2, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.5 — ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

Образцы для испытания печатают в соответствии с требованиями п. 4.3, в интенсивности 130 г/кг печатной краски и деление 1:6.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.12—4.12.3. (Исключены, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка красителя — по ГОСТ 6732.3. Краситель упаковывают в барабаны из листовой стали, вместимостью 50 дм³, исполнения Б или В по ГОСТ 5044.

5.2. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака «Соблюдение интервала температур не ниже минус 18 °С и не выше плюс 35 °С».

5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.4. Краситель хранят в упакованном виде в закрытых складских помещениях.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления.

6.1, 6.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Краситель кубовый ярко-оранжевый КХП — водная паста (около 50 % воды) пожаро- и взрывобезопасен.

Не допускать высыхания пасты.

7.2. Кубовый ярко-оранжевый КХП — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007. Кожу не раздражает, слизистые оболочки раздражает слабо. В организм через кожу не поступает.

Помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, рабочие места — местной вытяжной вентиляцией.

Ежесменно проводить влажную уборку помещения.

7.3. При отборе проб, испытания и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103 от попадания красителя на кожные покровы, слизистые оболочки, а также соблюдать меры личной гигиены.

Помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, рабочие места — местной вытяжной вентиляцией. Технологический процесс необходимо механизировать.

7.1—7.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г.И. Быстрицкий, М.Г. Романова, И.А. Балакирев (руководитель темы), Г.С. Баанова,
Т.И. Букатина, А.С. Войтюк, Л.А. Клубова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов
Совета Министров СССР от 11.11.75 № 2816

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7539-55

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007-76	7.2
ГОСТ 12.4.011-89	7.3
ГОСТ 12.4.103-83	7.3
ГОСТ 5044-79	5.1
ГОСТ 6709-72	4.9
ГОСТ 6732.1-89	3.1; 4.1; 5.1; 5.2
ГОСТ 6732.2-89	4.1
ГОСТ 6732.3-89	5.1
ГОСТ 6732.4-89	5.2
ГОСТ 6732.5-89	5.3
ГОСТ 7925-75	4.3; 4.9
ГОСТ 9733.0-83	4.11
ГОСТ 9733.1-91	4.11
ГОСТ 9733.2-91	4.11
ГОСТ 9733.4-83	4.11
ГОСТ 9733.5-83	4.11
ГОСТ 9733.6-83	4.11
ГОСТ 9733.7-83	4.11
ГОСТ 9733.13-83	4.11
ГОСТ 9733.27-83	4.11
ГОСТ 27402-87	4.5
ГОСТ 27403-87	4.6; 4.7; 4.8

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г.,
феврале 1990 г. (ИУС 9-85, 5-90)

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *О.Н.Власова*
Корректор *В.С.Чернова*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотарёва*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 12.10.98. Подписано в печать 03.11.98. Усл.печл. 0,93. Уч.-издл. 0,55.
Тираж 127 экз. С /Д 935. Зак. 285

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Пар № 080102