

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
**КЛЕЩИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ЗАГОТОВОК
 ПРЯМОУГОЛЬНЫХ**

**ГОСТ
 11394-75***

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
 Auxiliary pliers for rectangular bars.
 Design and dimensions

Взамен
 ГОСТ 11394-65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
 от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

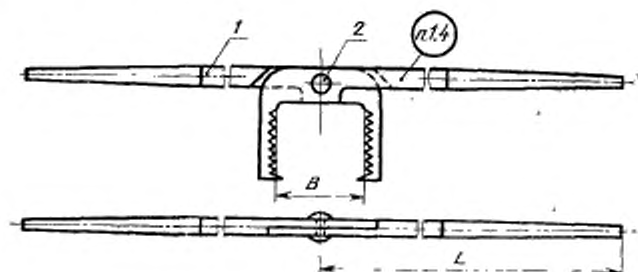
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КЛЕЩЕЙ
 ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЗАГОТОВОК**

1.1. Конструкция и размеры вспомогательных клещей для прямоугольных заготовок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982
 Пост. № 2099 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение клещей	Применяемость	В	L	Масса, кг, не более	Поз. 1. Клецевина Кол. 2	Поз. 2. Заклепка по ГОСТ 10299—80 Кол. 1
					Обозначения	
1200-1801		120	800	5,02	1200-1801/001	12×36
1200-1802		140		5,94	1200-1802/001	12×38
1200-1803		160	850	6,74	1200-1803/001	16×45
1200-1804		180	900	6,96	1200-1804/001	16×48
1200-1805		200	950	11,46	1200-1805/001	16×50
1200-1806		250	1000	13,22	1200-1806/001	20×55
1200-1807		280	1060	14,14	1200-1807/001	
1200-1808		300	1120	16,30	1200-1808/001	

Пример условного обозначения вспомогательных клещей для прямоугольных заготовок $B=120$ мм:

Клещи 1200-1801 ГОСТ 11394—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

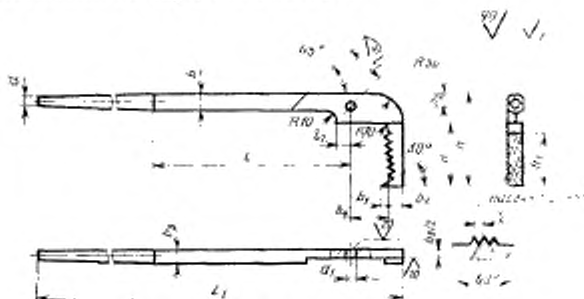
1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение клещей без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ (поз. 1)

2.1 Конструкция и размеры клещевины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение клевшины	b	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	H	h	h ₁	h ₂	L	l	l ₁	l ₂
1200-1801/001	25	10	20	16	60	100	150	90	22	880	320	65	22
1200-1802/001				18	70	110	160			890		75	
1200-1803/001	28	15	22	20	80	120	170	100	25	952	360	85	25
1200-1804/001					90	130	180			1012		95	
1200-1805/001	26			22	100	140	200		28	1075	400	110	28
1200-1806/001	40	20	25		125	160	220	120		1150		130	
1200-1807/001				24	140				30	1225		140	30
1200-1808/001	42		28	25	150	170	240	150		1298	450	150	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение клевины	d	d ₁ (сред. откл. от H/3)	Масса, кг, не более	
1200-1801/001	16	13	2,49	
1200-1802/001			2,95	
1200-1803/001			3,32	
1200-1804/001	18	17	3,43	
1200-1805/001			5,68	
1200-1806/001	20		6,56	
1200-1807/001			7,02	
1200-1808/001	22	21	8,06	

Пример условного обозначения клевины размером B—120 мм:

Клевины 1200-1801/001 ГОСТ 11394-75

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Допускаемое отклонение отверстия d₁ в клевины по продольной оси ±1 мм, по поперечной оси ±0,5 мм.