

## Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

## НАКОВАЛЬНИ БЕЗРОГИЕ

## Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Beakless anvils

Design and dimensions

ГОСТ

11396-75\*

Взамен

ГОСТ 11396-65

ОКП 39 6910

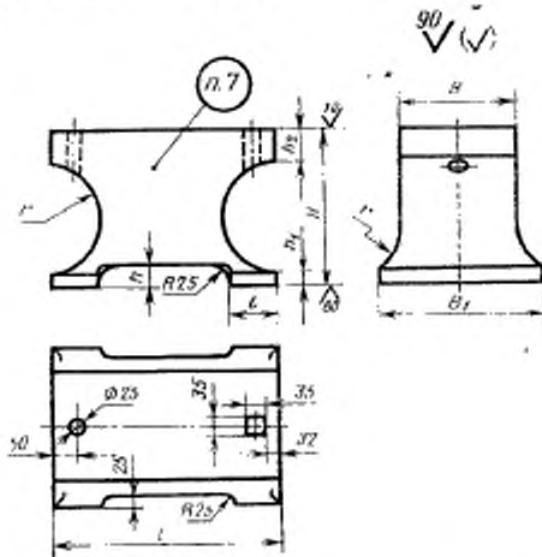
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры безрогих наковален должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 2100 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

## Размеры в мм

Обозначение наковальни	Примене- мость	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>h<sub>2</sub></i>	<i>r</i>	Масса, кг. не более
1210-0001	—	170	280	400	250	80	32	32	50	85	96
1210-0002	—	(180)		420	260	85	36		55	90	100
1210-0003	—	200	300	450	280	90	40		60	95	140
1210-0004	—	(210)	320		360	95	45		65	100	160
1210-0005	—	(220)	340	480	320	100	50	36	70	110	180
1210-0006	—	240	360	500	360	105	55		75	130	200

Приложение. Размеры наковален, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения безрогой наковальни размером *B*=170 мм:

*Наковальня 1210-0001 ГОСТ 11396-75*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45Л-1 по ГОСТ 977-75.
3. Поверхностная твердость рабочей части — НВ340...477.
4. Предельные отклонения размеров отливок — по III классу точности ГОСТ 26645-85.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Неуказанные литейные радиусы *R*=3 мм.
6. Технические условия — по ГОСТ 11435-75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Маркировать: условное обозначение наковальни без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.