



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# КОЖА ДЛЯ ШЛЕМОВ АВИАЦИОННЫХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1869—75

Издание официальное

БЗ 11—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## КОЖА ДЛЯ ШЛЕМОВ АВИАЦИОННЫХ

## Технические условия

Leather for flight helmets.  
SpecificationsГОСТ  
1869—75\*Взамен  
ГОСТ 1869—42

ОКП 86 3462

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 мая 1975 г. № 1222 срок введения установлен

— с 01.07.76

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11 — 12—94).

Настоящий стандарт распространяется на мягкую хромовую кожу, предназначенную для пошива авиационных шлемов.

## 1. ВИДЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Хромовые кожи для шлемов вырабатывают из шкур овец и коз. Площадь кож 35—65 дм<sup>2</sup>.Примечание. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать кожи площадью до 80 дм<sup>2</sup>.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. По толщине в любой точке чепрака и воротка кожи вырабатывают двух групп:

I — от 0,5 до 0,9 мм включ.;

II — свыше 0,9 до 1,2 мм включ.

Отклонения по толщине в любых точках чепрака, воротка и пол кож не должны превышать 10 %, не считая выхвата, которые учитываются как местные пороки.

1.3. По цвету кожи вырабатывают:

цветные;

черные.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кожа для шлемов должна быть мягкой на ощупь, тягучей, полностью продубленной и равномерно прожированной, с чистой лицевой поверхностью, хорошо разглаженной по всей площади, без складок и морщин, без жировых налетов, полной, хорошо разделанной.

2.1.1. Лицевая поверхность кожи должна быть гладкой, без садки, отмина в огузочной части.

2.1.2. Окраска кожи должна быть равномерной по всей площади, без пятен, стойкой к утюжке при температуре 80 °С, прочной и устойчивой к сухому и мокрому трению. Применение покрывных красок не допускается.

2.1.3. Бахтарма кожи должна быть гладкой и хорошо шлифованной.

2.2. По физико-механическим свойствам и химическому составу кожи для шлемов должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (май 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1977 г., марте 1981 г., декабре 1985 г. (ИУС 10—77, 6—81, 4—86)

© Издательство стандартов, 1975  
© ИПК Издательство стандартов, 1998

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Массовая доля влаги, %, не более	16,0
Массовая доля окиси хрома, %, не менее	3,6
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями для кож, %	7,5—14,0
из овчины	7,5—18,0
из козлины	
Предел прочности при растяжении (среднее значение испытаний продольных и поперечных образцов по коже), 10 МПа, не менее:	
для кож, изготовленных по государственному заказу	1,4
для прочих кож	1,0
Напряжение при появлении трещин лицевого слоя (среднее значение испытаний продольных и поперечных образцов по коже) для кож, изготовленных по государственному заказу, 10 МПа, не менее	1,1
Удлинение при напряжении 10 МПа (среднее значение испытаний продольных и поперечных образцов по коже), %	28—45
Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов) баллы, не менее, по партии	
к сухому трению	4
к мокрому трению	4

**П р и м е ч а н и я:**

- Нормы химического состава (за исключением влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.
- Нормы по показателю «Устойчивость окраски кож (по шкале серых эталонов) к сухому и мокрому трению» являются факультативными до 01.07.88.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

2.3. В зависимости от наличия полезной площади кожи для шлемов подразделяют на 1, 2, 3, 4 и 5-й сорта.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).****2.4—2.6. (Исключены, Изм. № 3).**

2.7. Характеристика пороков — по ГОСТ 3123—78.

2.8. При определении сорта кожи учитывают следующие пороки: дыры, прорезы, прелины, подрезы, выхваты, царапины, ломины и другие линейные повреждения, молеедины и кожеедины, замины, безличины, болячки, свищи и оспины, солевые пятна, накостьш, микрофилярию, отмин в огузочной части, стяжку лицевой поверхности, неровную строжку, неотделанную бахтарму (кроме пашин), плохую разделку краев и лап, полосы от машин.

2.8.1. Единичные, хорошо заросшие свищи и оспины и хорошо заросшие и покрашенные царапины при определении сорта не учитываются.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.9. Кожы, имеющие пороки: отдушистость (кроме пашин), садку лицевой поверхности, жесткость, маркость лицевой поверхности, налеты жирового и минерального происхождения, неравномерную окраску, бронзистость, плохую обрезку краев и лап, тощие кожи, для изготовления авиационных шлемов не допускаются.

**2.10, 2.11. (Исключены, Изм. № 3).**

2.12. Сорт кожи в зависимости от величины полезной площади определяют в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Сорт кожи	Полезная площадь, определяющая сорт кожи, %
1-й	От 100 до 90
2-й	От 90 до 80
3-й	От 80 до 65
4-й	От 65 до 50
5-й	От 50 до 40

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 938.0—75.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 938.0—75.

4.2. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1—67.

4.3. Определение массовой доли окиси хрома — по ГОСТ 938.3—77.

4.4. Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями, — по ГОСТ 938.5—68.

4.5. Определение предела прочности при растяжении, напряжения при появлении трещин лицевого слоя и удлинения — по ГОСТ 938.11—69.

4.6. Испытание на садку лицевой поверхности — по ГОСТ 938.27—76.

4.7. Определение прочности окраски кож к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 938.29—77.

4.8. Испытание на отдушистость — по ГОСТ 938.31—78.

4.9. Определение полезной площади — по ГОСТ 26343—84.

Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

### 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение кож — по ГОСТ 1023—91.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Редактор *М.Н. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.05.98. Подписано в печать 30.06.98. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37.  
Тираж 245 экз. С 771. Зак. 511.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102