



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЛАСТИНЫ-ЗАГОТОВКИ
ИЗ ТВЕРДЫХ СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ НОЖЕЙ**

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11378—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



455-95
16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПЛАСТИНЫ-ЗАГОТОВКИ ИЗ ТВЕРДЫХ
СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ НОЖЕЙ****Типы и размеры**

Insert blanks of sintered alloys for parting blades.
Types and dimensions

ГОСТ**II378-75***

Взамен
ГОСТ 11378-65

ОКП 19 8600

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 ноября 1975 г. № 3499 срок действия установлен

с 01.01.78

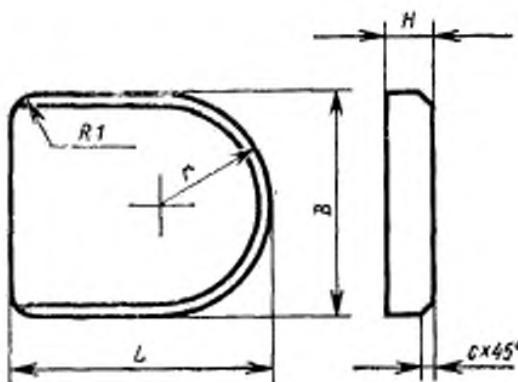
Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины-заготовки из твердых спеченных сплавов для отрезных ножей, предназначенных для отрезания заготовок болтов, винтов, шурупов, заклепок и тел качения.

2. Форма и размеры пластин-заготовок должны соответствовать черт. 1—3 и табл. 1—3.

Тип 1



Черт. 1

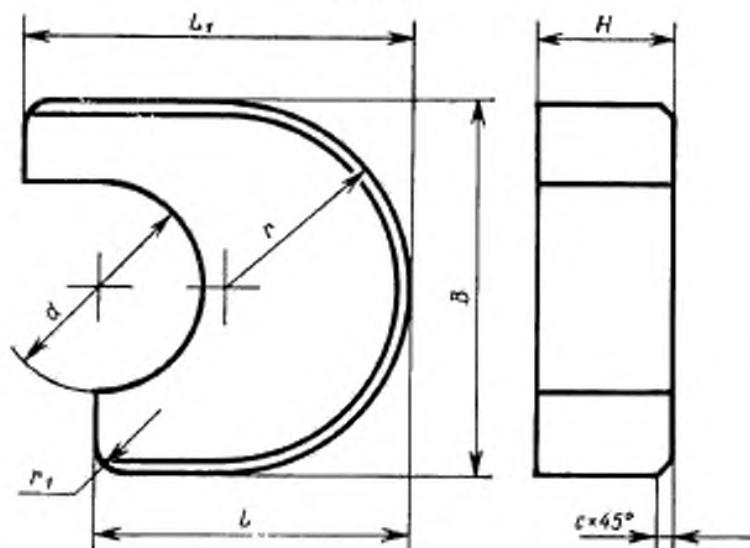
Таблица 1

Обозначение пластины-заготовки	Принятое значение	Размеры в мм						t	c	Масса, г, не более
		L Номи. Прикл.	B Номи. Прикл.	H Номи. Прикл.	R_1 Номи. Прикл.	$c \times 45^\circ$				
1909-0001		10	$\pm 0,50$	6	-0,5	2		3	0,5	1,8
1909-0002				8				4		1,9
1909-0003		20		12	-0,7	3		6		8,3
1909-0004		25	$\pm 0,70$	18			$\pm 0,35$	9		15,2
1909-0005				22	-0,9	4		11	1,0	21,9
1909-0006		30		32	-1,1	5		16		41,8
1909-0007		35	$\pm 0,90$	36				18		55,2

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 1 из твердого сплава ВК20 размерами $L=10$ мм, $B=8$ мм, $H=2$ мм:

Пластина-заготовка ножа 1909-0002 ВК20 ГОСТ 11378—75

Тип 2



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение пластичного заготовки	Примече- ние к номеру	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>r</i>	<i>r</i>	<i>c</i>	Масса, г, не более
		Номи- наль- ный	Пред- откл.	Номи- наль- ный	Пред- откл.	Номи- наль- ный	Прием- лем. откл.	Номи- наль- ный	Пред- откл.	
1909-0011		1,0								2,46
1909-0012		1,5	-0,2							2,41
1909-0013		2,0								2,36
1909-0014		2,5								3,37
1909-0015		3,0								3,27
1909-0016		3,5								6,48
1909-0017		4,0	-0,3	12	17,0	10				6,33
1909-0018		4,5								6,16
1909-0019		5,0								6,00
1909-0021		5,5								11,8
1909-0022		6,0								11,5
1909-0023		6,5	-0,4	15	20,0	12	-0,7	5	6,0	11,1

Продолжение табл. 2

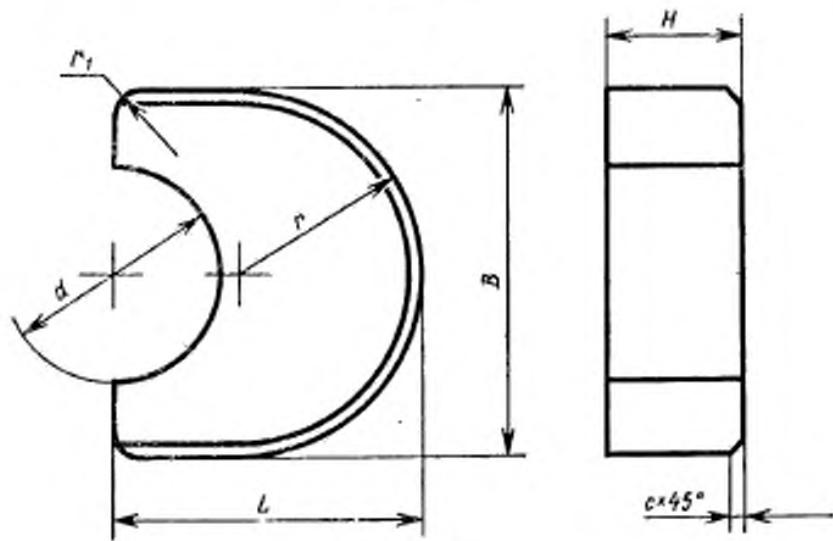
Размеры в мм

Обозначение пластмассы- заготовки	Примене- мость	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>c</i>	Масса, г, не более
		Ном.	Пред. откл.		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	Ном.	
1909-0024		7,0			14				7,0	12,3
1909-0025		7,5		20,0						12,0
1909-0026		8,0								16,6
1909-0027		8,5	15							16,4
1909-0028		9,0			16	-0,7	6		8,0	16,2
1909-0029		9,5	-0,4	22,0						15,9
1909-0031		10,0			18				9,0	17,8
1909-0032		10,5								16,3
1909-0033		11,0								35,1
1909-0034		11,5	18	25,0	22		7		11,0	33,4
1909-0035		12,0								30,2
1909-0036		12,5								28,3
1909-0037		13,0								56,1
1909-0038		13,5	20	27,5		-0,9	9	±0,50	1,0	52,7
1909-0039		14,0								48,1
1909-0041		14,5			25				12,5	44,3
1909-0042		15,0								62,8
1909-0043		15,5	22	29,0			10			59,7
1909-0044		16,0	-0,5	±0,70						56,0
1909-0045		16,5								52,0
1909-0046		17,0								118,0
1909-0047		17,5		26	33,0	32				112,0
1909-0048		18,0					12		16,0	105,0
1909-0049		18,5								101,0
1909-0051		19,0								160,0
1909-0052		19,5	30	37,0	36	-1,1	13	±0,60	18,0	154,0
1909-0053		20,0								148,0
1909-0054		21,0								179,0
1909-0055		23,0	-0,7	32	±0,90	40,0	40		20,0	174,0
1909-0056		25,0					14			169,0

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 2 из твердого сплава ВК15 размерами $L=10$ мм, $B=8$ мм, $H=3,0$ мм:

Пластина-заготовки ножа 1909-0015 ВК15 ГОСТ 11378-75

Тип-3



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение пластины-заготовки	Применение	d	L	B	H	r	r_1	c	Масса, г, не более
1909-0061	Ножи.	1,0							2,31
1909-0062	Ножи. Пред. отсл.	1,5	-0,2		6				2,28
1909-0063	Ножи.	2,0	10	$\pm 0,50$					2,25
1909-0064	Ножи. Пред. отсл.	2,5			8				2,95
1909-0065	Ножи.	3,0							2,89
1909-0066	Ножи.	3,5	-0,3						5,84
1909-0067	Ножи.	4,0							5,75
1909-0068	Ножи.	4,5							5,65
1909-0069	Ножи.	5,0							5,56

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 3 из твердого сплава ВК15 размерами $L=10$ мм, $B=8$ мм, $H=3$ мм, $d=3,0$ мм:

Пластина-заготовка ножа 1909-0065 ВК15 ГОСТ 11378—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Заготовки пластин должны изготавляться из твердых спеченных сплавов по ГОСТ 3882—74:

для пластин типа 1 из сплава ВК20;

для пластин типа 2 и 3 с d от 1,0 до 6,0 мм из сплавов марок ВК15; ВК10КС;

для пластин типа 2 и 3 с d от 6,0 до 25 мм из сплавов марок ВК20, ВК20КС.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка — по ГОСТ 10285—81.

Редактор *Н. В. Виноградская*

Технический редактор *Э. В. Митяй*

Корректор *Г. И. Чубко*

ном

Сдано в наб. 17.11.86 Подп. в печ. 06.04.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,42 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 ком.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3,

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауга, 12/14. Зак. 8627.