



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЛАСТИНЫ-ЗАГОТОВКИ
ИЗ ТВЕРДЫХ СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ НОЖЕЙ**

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11378—75

Издание официальное

451-95
16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ПЛАСТИНЫ-ЗАГОТОВКИ ИЗ ТВЕРДЫХ
СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ НОЖЕЙ

Типы и размеры

ГОСТ
11378-75*Insert blanks of sintered alloys for parting blades.
Types and dimensionsВзамен
ГОСТ 11378-65

ОКП 19 8600

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 15 ноября 1975 г. № 3499 срок действия установлен

с 01.01.78

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины-заготовки из твердых спеченных сплавов для отрезных ножей, предназначенных для отрезания заготовок болтов, винтов, шурупов, заклепок и тел качения.

2. Форма и размеры пластин-заготовок должны соответствовать черт. 1—3 и табл. 1—3.

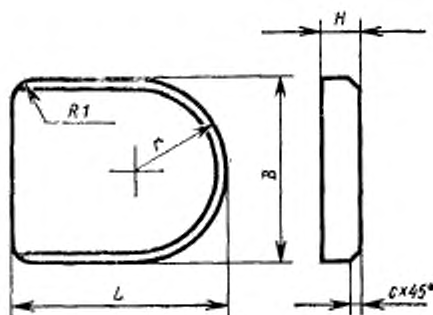
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (август 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в сентябре 1982 г. (ИУС 12-82).

© Издательство стандартов, 1987

Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

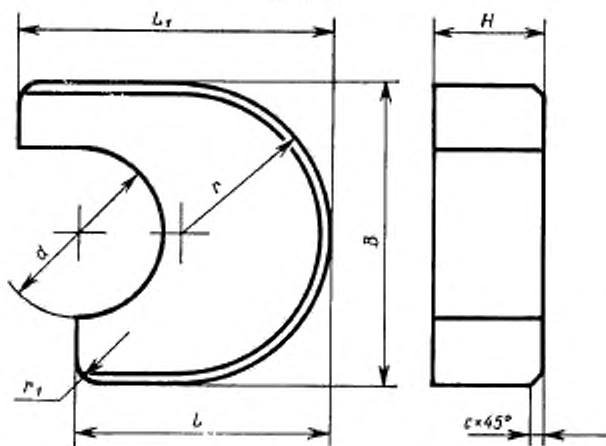
Размеры в мм

Обозначение пластины- заготовки	Приме- мость	L		B		H		r	с	Масса, г, не более
		Номи- нал.	Пре- д. откл.	Номи- нал.	Пре- д. откл.	Номи- нал.	Пре- д. откл.			
1909-0001		10	+0,50	6	-0,5	2		3	0,5	1,8
1909-0002				8				4		1,9
1909-0003		20		12	-0,7	3		6		8,3
1909-0004		25	±0,70	18			±0,35	9		15,2
1909-0005				22	-0,9	4		11	1,0	21,9
1909-0006		30		32	-1,1	5		16		41,8
1909-0007		35	±0,90	36				18		55,2

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 1 из твердого сплава ВК20 размерами $L=10$ мм, $B=8$ мм, $H=2$ мм:

Пластина-заготовка ножа 1909-0002 ВК20 ГОСТ 11378—75

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение пластины- заготовки	Примечание	d		L		L	B		H		r	r	o	Масса, г. не более
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				
1909-0011		1,0	-0,2	10	±0,50	13,0	6	-0,5	3	±0,35	5,0	0,5	0,5	2,46
1909-0012		1,5												2,41
1909-0013		2,0												2,36
1909-0014		2,5	-0,3	12	±0,60	15,0	8	-0,7	4	6,0	7,0	1,0	1,0	3,37
1909-0015		3,0												3,27
1909-0016		3,5												6,48
1909-0017		4,0	-0,4	15	±0,70	17,0	10	-0,9	5	8,0	9,0	1,5	1,5	6,33
1909-0018		4,5												6,16
1909-0019		5,0												6,00
1909-0021		5,5	-0,5	18	±0,80	20,0	12	-1,0	6	9,0	10,0	2,0	2,0	11,8
1909-0022		6,0												11,5
1909-0023		6,5												11,1

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

[illegible]

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение пластины состояния	Примечание	d		L		B		H		r	r ₁	e	Масса, г, не более							
		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.											
1909-0071		5,5	-0,3	15	±0,60	12	-0,7	±0,35	6,0	0,5	0,5	10,7								
1909-0072		6,0										10,50								
1909-0073		6,5							11,10											
1909-0074		7,0							11,4											
1909-0075		7,5							11,2											
1909-0076		8,0							15,1											
1909-0077		8,5							14,8											
1909-0078		9,0	-0,4									14,6								
1909-0079		9,5										16,1								
1909-0081		10,0										15,8								
1909-0082		10,5	18	22	7	11,0					34,5									
1909-0083		11,0											32,9							
1909-0084		11,5											30,1							
1909-0085		12,0											27,2							
1909-0086		12,5	20		-0,9	9	±0,50					52,4								
1909-0087		13,0												49,2						
1909-0088		13,5												46,8						
1909-0089		14,0												43,5						
1909-0091		14,5	22		25			12,5	1,0	1,0		63,2								
1909-0092		15,0												59,4						
1909-0093		15,5										-0,5	±0,70							55,6
1909-0094		16,0																		
1909-0095		16,5			108,0															
1909-0096		17,0	26	32	12	16,0					103,0									
1909-0097		17,5											100,0							
1909-0098		18,0											97,0							
1909-0099		18,5											147,0							
1909-0101		19,0	30	36	-1,1	13	±0,60	18,0				143,0								
1909-0102		20,0												139,0						
1909-0103		21,0												179,0						
1909-0104		23,0										-0,7	32	±0,90	40	14	20,0			
1909-0105		25,0			171,0															

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 3 из твердого сплава ВК15 размерами $L=10$ мм, $B=8$ мм, $H=3$ мм, $d=3,0$ мм:

Пластина-заготовка ножа 1909-0065 ВК15 ГОСТ 11378—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Заготовки пластин должны изготавливаться из твердых спеченных сплавов по ГОСТ 3882—74:

для пластин типа 1 из сплава ВК20;

для пластин типа 2 и 3 с d от 1,0 до 6,0 мм из сплавов марок ВК15; ВК10КС;

для пластин типа 2 и 3 с d от 6,0 до 25 мм из сплавов марок ВК20, ВК20КС.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка и упаковка — по ГОСТ 10285—81.

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 17.11.86 Подп. в печ. 06.04.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-итт. 0,42 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 8627.