

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
 КЛЕЩИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ЗАГОТОВОК
 ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ

ГОСТ
 11393-75*

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
 Auxiliary pliers for cylindrical bars
 Design and dimensions

Взамен
 ГОСТ 11393-65

ОК11 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
 от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

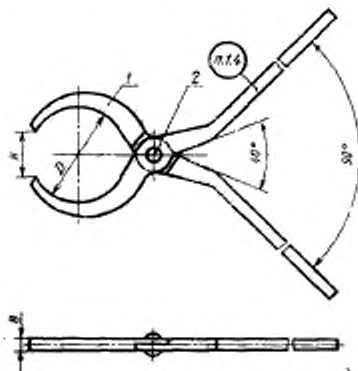
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КЛЕЩЕЙ
 ДЛЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК

1.1. Конструкция и размеры вспомогательных клещей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

не официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
 Пост. № 2099 от 26.05.82 г. (ИВС 9-82)

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение клещей	Применя- емость	D	B	H	Масса, кг, не более	Поз. 1 Клещевина Кол. 2	Поз. 2 Заклепка по ГОСТ 10219-80 Кол. 1
						Обозначения	
1200-1601		100	12	50	2,92	1200-1601/001	12×32
1200-1602		125	14	60	3,48	1200-1602/001	16×38
1200-1603		150		80	4,30	1200-1603/001	
1200-1604		175	16	90	5,45	1200-1604/001	20×45
1200-1605		200		100	5,75	1200-1605/001	
1200-1606		220	18	110	7,18	1200-1606/001	20×45
1200-1607		250			7,78	1200-1607/001	
1200-1608		300	20	125	8,72	1200-1608/001	22×55

Пример условного обозначения вспомогательных клещей для цилиндрических заготовок размером $D=100$ мм:

Клещи 1200-1601 ГОСТ 11393—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

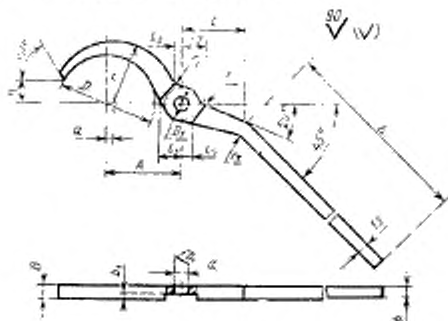
1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение клещей без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение клевшины	D	D_1	d (перед откл. по ИТ2)	B	b	b_1	h	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4
1200-1601/001	100	50	13	12	12	6	25,0	630	100	32	10	38	12
1200-1602/001	125	55	17	14	14	7	30,0	710	125	36	11	40	16
1200-1603/001	150	60	21	16	16	8	40,0	740	150	38	12	48	20
1200-1604/001	175	63	23	18	18	9	45,0	770	175	40	13	50	22
1200-1605/001	200	65	25	20	20	10	50,0	800	200	42	14	52	24
1200-1606/001	220	68	27	22	22	11	55,0	830	220	44	15	54	26
1200-1607/001	250	70	30	25	25	12	60,0	860	250	46	16	56	28
1200-1608/001	300	75	35	30	30	14	70,0	950	300	50	18	60	32

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение клевшины	A	a	r	r_1	r_2	r_3	Масса, кг, не более
1200-1601/001	80	8	70	70	30	30	1,44
1200-1602/001	100	9	80	75	35	40	1,70
1200-1603/001	110	10	95	125	50	50	2,11
1200-1604/001	125	11	110	125	80	60	2,65
1200-1605/001	150	12	125	150	100	80	2,80
1200-1606/001	180	15	140	180	110	80	3,51
1200-1607/001	200	18	150	200	120	80	3,78
1200-1608/001	250	20	180	250	140	80	4,25

Пример условного обозначения клевшины размером $D=100$ мм:

Клевшина 1200-1601/001 ГОСТ 11393—75

2.2 Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

усаживаемое смещение отверстия d_1 в клевшине по про-
 ± 1 мм, по поперечной оси $\pm 0,5$ мм