

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ****КЛЕЩИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ЗАГОТОВОК
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ****Конструкция и размеры**

Blacksmith's hand and hammer tools.
 Auxiliary pliers for cylindrical bars
 Design and dimensions

ГОСТ
11393-75*

Взамен
ГОСТ 11393-65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

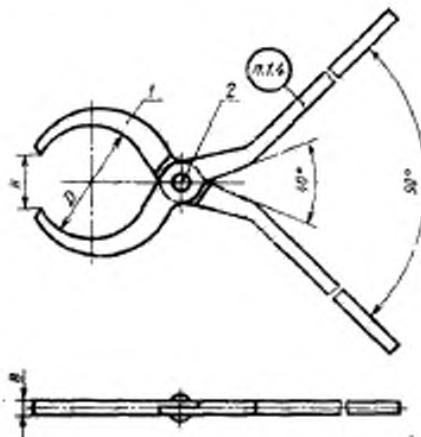
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КЛЕЩЕЙ
ДЛЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК**

1.1. Конструкция и размеры вспомогательных клещей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт 1

*
ис. официальное

Перепечатка воспрещена

*
издание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
 Пост. № 2099 от 26.05.82 г. (НУС 9-82)

Таблица I

Обозначение и № цели	Принята фигура	D	B	H	Масса, кг. не более	Поз. 1 Клеммники Кол. 2	Поз. 2 Заклепка по ГОСТ 10279-80 Кол. 1
						Обозначения	
1200-1601		100	12	50	2,92	1200-1601/001	12×32
1200-1602		125	14	60	3,48	1200-1602/001	
1200-1603		150		80	4,30	1200-1603/001	16×38
1200-1604		175		90	5,45	1200-1604/001	
1200-1605		200		100	5,75	1200-1605/001	20×45
1200-1606		220	18	110	7,18	1200-1606/001	20×45
1200-1607		250			7,78	1200-1607/001	
1200-1608		300	20	125	8,72	1200-1608/001	22×55

Пример условного обозначения вспомогательных клемм для цилиндрических заготовок размером $D=100$ мм:

Клещи 1200-1601 ГОСТ 11393-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

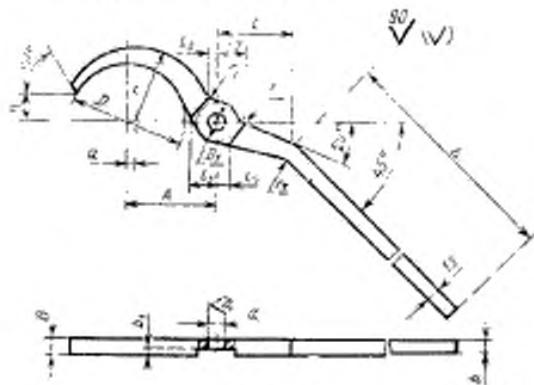
1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050--74.
1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение клемм без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение клещевины	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>d</i> (пред откл. по ГОСТ)	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>h</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>t₂</i>	<i>t₃</i>	<i>t₄</i>
1200-1601/001	100	50	13	12	12	6	25,0	630	100	32	10	38	12
1200-1602/001	125	55	17	14	—	7	30,0	—	—	36	11	40	16
1200-1603/001	150	60	—	—	14	—	40,0	710	—	38	—	—	—
1200-1604/001	175	63	21	16	—	8	45,0	—	—	—	12	—	—
1200-1605/001	200	—	—	—	—	—	50,0	—	—	40	—	48	—
1200-1606/001	220	—	—	18	16	9	55,0	740	125	42	10	—	20
1200-1607/001	250	65	—	—	—	—	—	—	—	45	11	—	52
1200-1608/001	300	—	23	20	—	10	62,0	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение клещевины	<i>A</i>	<i>a</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	<i>r₃</i>	Масса, кг, не более
1200-1601/001	80	8	70	70	30	30	1,44
1200-1602/001	100	9	80	—	35	40	1,70
1200-1603/001	110	10	95	—	50	—	2,11
1200-1604/001	125	11	110	—	80	—	2,65
1200-1605/001	—	—	125	125	—	—	2,80
1200-1606/001	150	12	140	150	100	60	3,51
1200-1607/001	180	15	150	180	110	80	3,78
1200-1608/001	200	18	180	—	—	—	4,25

Пример условного обозначения клещевины размером *D*=100 мм:

Клещевина 1200-1601/001 ГОСТ 11393—75

2.2 Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

? (Измененная редакция, Изм. № 1).

ускаемое смещение отверстия *d₁* в клещевине по про-

износу ± 1 мм, по поперечной оси $\pm 0,5$ мм