

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ С ПОЛКАМИ ПО ДЛИНЕ ПЛИТЫ  
ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИГОСТ  
13116—75\*

## Конструкция и размеры

Plates-blanks with shelves positioned along the  
length of the die plate for sheet stamping dies.  
Design and dimensionsВзамен  
ГОСТ 13116—67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2547 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры плит с полками по длине плиты должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30Л по ГОСТ 977—75. Допускается применение серого чугуна с минимальным временными сопротивлением разрыву  $R_m = 240$  МПа.

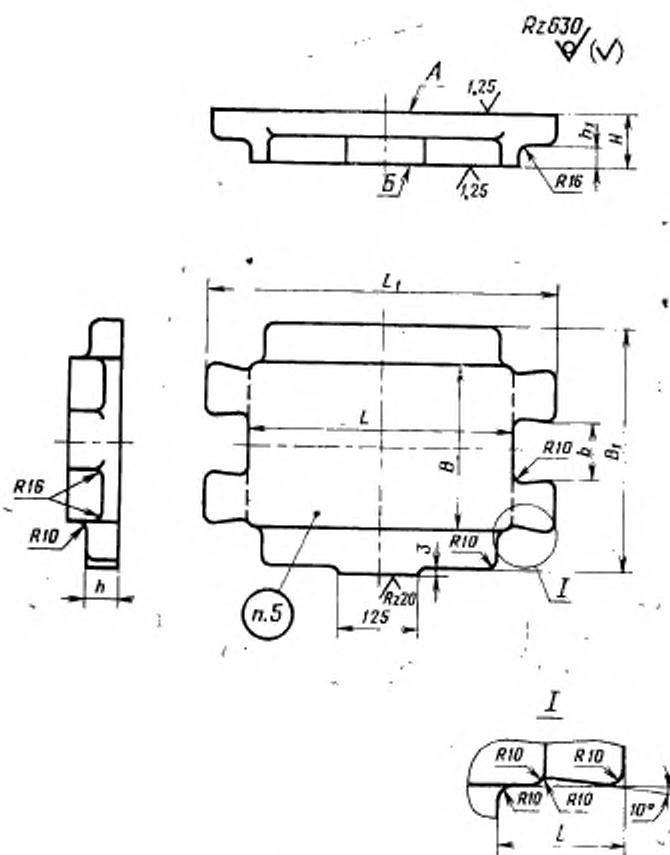
(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Допуск параллельности поверхностей *А* и *Б*:для плит с *L* до 1000 мм — по 7-й степени точности;для плит с *L* выше 1000 мм — по 8-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

5. Маркировать: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.





Размеры, мм

Обозначение плиты	Применяемость	A	B	H	b	B <sub>1</sub>	I	L <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг	Обозначение плиты	Применяемость	L	B	H	b	B <sub>1</sub>	I	L <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг			
1022-3501		400		63		280		520	32	25	52,2	1022-3512		630		80				750		32		123,4		
1022-3502				80					32		66,5	1022-3513				100				40		40		140,9		
1022-3503		500		100				620		32	82,1	1022-3514				250	80	350		32		32		155,2		
1022-3504			200		60					40	99,3	1022-3515				800		100		40		40		188,3		
1022-3505		630		80		300	90	750	40	32	104,0	1022-3516					80			90	1120	40	32		192,6	
1022-3506			100							40	123,6	1022-3517					100								233,5	
1022-3507		800		80				920		32	128,9	1022-3518													150,6	
1022-3508			100							40	155,5	1022-3519					500								185,9	
1022-3509		500	250	80	80	350		620		32	99,0	1022-3521					320	125	100	420		40			187,0	
1022-3511				100						40	120,5	1022-3522					630		100			750				231,5

Продолжение

Размеры, мм																											
Обозначение плиты	Применяемость	L	B	H	b	B <sub>1</sub>	I	L <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг	Обозначение плиты	Применяемость	L	B	H	b	B <sub>1</sub>	I	L <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг				
1022-3523		800		100					920			235,0	1022-3543		800	125						960	40	454,0			
1022-3524			320	125	100	420	90					290,0	1022-3544			500	160						50	574,0			
1022-3525				100					1120			291,0	1022-3545				100							40	455,5		
1022-3526				125								358,5	1022-3546		1000		125						1160		564,0		
1022-3527		500		100					660			190,2	1022-3547				160							50	711,0		
1022-3528				125								235,5	1022-3548				100								379,0		
1022-3529				100					790			236,5	1022-3549		630		125						790	40	471,0		
1022-3531		630		125	125	520						292,0	1022-3551				160								594,0		
1022-3532			400		125				960			365,5	1022-3552				125	160	110						580,5		
1022-3533				160								50	459,5	1022-3553		800		160						960		738,5	
1022-3534				125					1160			40	452,5	1022-3554				200								919,0	
1022-3535		1000		160								50	568,0	1022-3555		630	125							790	50	715,5	
1022-3536				100					660			239,0	1022-3556		1000		160							1160	50	908,0	
1022-3537				125								298,0	1022-3557				200										994,5
1022-3538			500	100	160	642			790			295,0	1022-3558				125									774,5	
1022-3539		630		125								367,0	1022-3559		1250		160							1410		991,5	
1022-3541				160								50	464,0	1022-3561				200									1240,0
1022-3542		800		100					960			40	365,5														

Пример условного обозначения плиты с полками по длине плиты размерами  $L=400$  мм;  $B=200$  мм;  $H=63$  мм из чугуна:

Плита 1022-3501-1 ГОСТ 13116-75

То же, из стали:

Плита 1022-3501-2 ГОСТ 13116-75