

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

Средняя серия. Основные размеры

ГОСТ
10902—77

Twist drills with straight shank. Middle series. Basic dimensions

МКС 25.100.30
ОКП 39 1213; 39 1214

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на правые и левые спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком диаметром от 0,25 до 20 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75 в части, касающейся размеров диаметров.

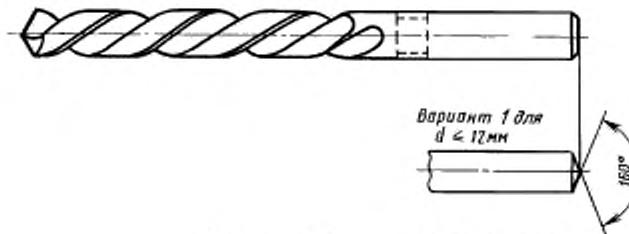
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 273.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

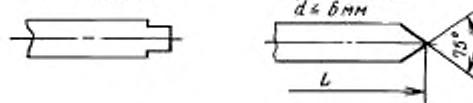
Исполнение 1



Левые



Исполнение 2



Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В							
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые
Обработка члене	EMGCTB IPHNECHB	Обработка члене	EMGCTB IPHNECHB	Обработка члене	EMGCTB IPHNECHB	Обработка члене	EMGCTB IPHNECHB	Обработка члене	EMGCTB IPHNECHB	Обработка члене	EMGCTB IPHNECHB
2300-8169	—	—	—	2300-8171	—	—	—	—	—	—	0,25
2300-8001	—	—	—	2300-0112	—	—	—	—	—	—	0,30
2300-8003	—	—	—	2300-5038	—	—	—	—	—	—	0,32
2300-8005	—	—	—	2300-0113	—	—	—	—	—	—	0,35
2300-8007	—	—	—	2300-5039	—	—	—	—	—	—	0,38
2300-8011	—	—	—	2300-0114	—	—	—	—	—	—	0,40
2300-8013	—	—	—	2300-5041	—	—	—	—	—	—	0,42
2300-8015	—	—	—	2300-0115	—	—	—	—	—	—	0,45
2300-8017	—	—	—	2300-5042	—	—	—	—	—	—	0,48
2300-8021	—	—	—	2300-0116	—	—	—	—	—	—	0,50
2300-8023	—	—	—	2300-5043	—	—	—	—	—	—	0,52
2300-8025	—	—	—	2300-0117	—	—	—	—	—	—	0,55
2300-8027	—	—	—	2300-5044	—	—	—	—	—	—	0,58
2300-8031	—	—	—	2300-0118	—	—	—	—	—	—	0,60
2300-8033	—	—	—	2300-5045	—	—	—	—	—	—	0,62
2300-8035	—	—	—	2300-0119	—	—	—	—	—	—	0,65
2300-8037	—	—	—	2300-5046	—	—	—	—	—	—	0,68
2300-8041	—	—	—	2300-0120	—	—	—	—	—	—	0,70
2300-8043	—	—	—	2300-5047	—	—	—	—	—	—	0,72
2300-8045	—	—	—	2300-0121	—	—	—	—	—	—	0,75
2300-8047	—	—	—	2300-5048	—	—	—	—	—	—	0,78
2300-8051	—	—	—	2300-0122	—	—	—	—	—	—	0,80
2300-8053	—	—	—	2300-0287	—	—	—	—	—	—	0,82
2300-8055	—	—	—	2300-0123	—	—	—	—	—	—	0,85

С. 3 ГОСТ 10902-77

Продолжение

Сверла повышенной точности класса А1		Сверла нормальной точности классов В и В								Сверла нормальной точности классов В и В							
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2					
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые		
Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение		
2300-8057	—	—	—	—	—	2300-5049	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.88	
2300-8061	—	—	—	—	—	2300-0124	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.90	
2300-8063	—	—	—	—	—	2300-0288	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.92	
2300-8065	—	—	—	—	—	2300-0125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.95	
2300-8067	—	—	—	—	—	2300-5051	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.98	
2300-8071	2300-8072	—	—	—	—	2300-0126	2300-0542	—	—	—	—	—	—	—	—	1.00	
2300-8073	2300-8074	—	—	—	—	2300-0289	2300-0543	—	—	—	—	—	—	—	—	1.05	
2300-8075	2300-8075	—	—	—	—	2300-0127	2300-0401	—	—	—	—	—	—	—	—	1.10	
2300-8077	2300-8078	—	—	—	—	2300-0290	2300-0544	—	—	—	—	—	—	—	—	1.15	
2300-8081	2300-8082	—	—	—	—	2300-0128	2300-0402	—	—	—	—	—	—	—	—	1.20	
2300-8083	2300-8084	—	—	—	—	2300-0129	2300-0403	—	—	—	—	—	—	—	—	1.25	
2300-8085	2300-8086	—	—	—	—	2300-0130	2300-0404	—	—	—	—	—	—	—	—	1.30	
2300-8087	2300-8088	—	—	—	—	2300-0131	2300-0405	—	—	—	—	—	—	—	—	1.35	
2300-8091	2300-8092	—	—	—	—	2300-0132	2300-0406	—	—	—	—	—	—	—	—	1.40	
2300-8093	2300-8094	—	—	—	—	2300-0133	2300-0407	—	—	—	—	—	—	—	—	1.45	
2300-8095	2300-8096	—	—	—	—	2300-0134	2300-0408	—	—	—	—	—	—	—	—	1.50	
2300-8097	2300-8098	—	—	—	—	2300-0291	2300-0545	—	—	—	—	—	—	—	—	1.55	
2300-8101	2300-8102	—	—	—	—	2300-0135	2300-0409	—	—	—	—	—	—	—	—	1.60	
2300-8103	2300-8104	—	—	—	—	2300-0292	2300-0546	—	—	—	—	—	—	—	—	1.65	
2300-8105	2300-8106	—	—	—	—	2300-0136	2300-0410	—	—	—	—	—	—	—	—	1.70	
2300-8107	2300-8108	—	—	—	—	2300-0137	2300-0411	—	—	—	—	—	—	—	—	1.75	
2300-8111	2300-8112	—	—	—	—	2300-0138	2300-0412	—	—	—	—	—	—	—	—	1.80	
2300-8113	2300-8114	—	—	—	—	2300-0293	2300-0547	—	—	—	—	—	—	—	—	1.85	

Продолжение

Сверла повышенной точности класса А1		Сверла нормальной точности классов В и В													
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые
Обозна- чение	Емкостн. Ипрекра-	Обозна- чение	Емкостн. Ипрекра-	Обозна- чение	Емкостн. Ипрекра-	Обозна- чение	Емкостн. Ипрекра-	Обозна- чение	Емкостн. Ипрекра-	Обозна- чение	Емкостн. Ипрекра-	Обозна- чение	Емкостн. Ипрекра-	Обозна- чение	
2300-8115	2300-8116	—	—	2300-0139	2300-0413	—	—	—	—	—	—	1,90	46	22	
2300-8117	2300-8118	—	—	2300-0140	2300-0414	—	—	—	—	—	—	1,95			
2300-8121	2300-8122	—	—	2300-0141	2300-0415	—	—	—	—	—	—	2,00	49	24	
2300-8123	2300-8124	—	—	2300-0142	2300-0416	—	—	—	—	—	—	2,05			
2300-8125	2300-8126	—	—	2300-0143	2300-0417	—	—	—	—	—	—	2,10			
2300-8127	2300-8128	—	—	2300-0144	2300-0418	—	—	—	—	—	—	2,15			
2300-8131	2300-8132	—	—	2300-0145	2300-0419	—	—	—	—	—	—	2,20	53	27	
2300-8133	2300-8134	—	—	2300-0294	2300-0548	—	—	—	—	—	—	2,25			
2300-8135	2300-8136	—	—	2300-0146	2300-0420	—	—	—	—	—	—	2,30			
2300-8137	2300-8138	—	—	2300-0295	2300-0549	—	—	—	—	—	—	2,35			
2300-8141	2300-8142	—	—	2300-0147	2300-0421	—	—	—	—	—	—	2,40			
2300-8143	2300-8144	—	—	2300-0296	2300-0550	—	—	—	—	—	—	2,45			
2300-8145	2300-8146	—	—	2300-0148	2300-0422	—	—	—	—	—	—	2,50	57	30	
2300-8147	2300-8148	—	—	2300-0149	2300-0423	—	—	—	—	—	—	2,55			
2300-8151	2300-8152	—	—	2300-0150	2300-0424	—	—	—	—	—	—	2,60			
2300-8153	2300-8154	—	—	2300-0151	2300-0425	—	—	—	—	—	—	2,65			
2300-8155	2300-8156	—	—	2300-0152	2300-0426	—	—	—	—	—	—	2,70			
2300-8157	2300-8158	—	—	2300-0297	2300-0551	—	—	—	—	—	—	2,75			
2300-8161	2300-8162	—	—	2300-0153	2300-0427	—	—	—	—	—	—	2,80	61	33	
2300-8163	2300-8164	—	—	2300-0298	2300-0552	—	—	—	—	—	—	2,85			
2300-8165	2300-8166	—	—	2300-0154	2300-0428	—	—	—	—	—	—	2,90			
2300-8167	2300-8168	—	—	2300-0299	2300-0553	—	—	—	—	—	—	2,95			
2300-0155	2300-7516	2300-2721	—	2300-7515	2300-0429	—	—	—	—	—	—	3,00			

Сверла повышенной точности класса А1		Сверла нормальной точности классов В и В														
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2				
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	
Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	Обозна- чение	
2300-0156	2300-7518	2300-2401	2300-6518	2300-7517	2300-0430	2300-6501	2300-2551	3,10								
2300-0157	2300-7522	2300-2402	2300-6522	2300-7521	2300-0431	2300-6521	2300-2552	3,15								
2300-0158	2300-7524	2300-2403	2300-6524	2300-7523	2300-0432	2300-6523	2300-2553	3,20								
2300-0159	2300-7526	2300-2404	2300-6526	2300-7525	2300-0433	2300-6525	2300-2554	3,30								
2300-0160	2300-7528	2300-2405	2300-6528	2300-7527	2300-0434	2300-6527	2300-2555	3,35								
2300-0161	2300-7532	2300-2406	2300-6532	2300-7531	2300-0435	2300-6531	2300-2556	3,40								
2300-0162	2300-7534	2300-2407	2300-6534	2300-7533	2300-0436	2300-6533	2300-2557	3,50								
2300-0163	2300-7536	2300-2408	2300-6536	2300-7535	2300-0437	2300-6535	2300-2558	3,60								
2300-0164	2300-0438	2300-2409	2300-2559	2300-7537	2300-7538	2300-6537	2300-6538	3,70								
2300-0165	2300-0439	2300-2410	2300-2560	2300-7541	2300-7542	2300-6541	2300-6542	3,80								
2300-0166	2300-0440	2300-2411	2300-2561	2300-7543	2300-7544	2300-6543	2300-6544	3,90								
2300-0167	2300-0441	2300-2412	2300-2562	2300-7545	2300-7546	2300-6545	2300-6546	4,00								
2300-0168	2300-0442	2300-2413	2300-2563	2300-7547	2300-7548	2300-6547	2300-6548	4,10								
2300-0169	2300-0443	2300-2414	2300-2564	2300-7551	2300-7552	2300-6551	2300-6552	4,20								
2300-0170	2300-0444	2300-2415	2300-2565	2300-7553	2300-7554	2300-6553	2300-6554	4,25								
2300-0300	2300-0554	2300-2416	2300-2566	2300-7555	2300-7556	2300-6555	2300-6556	4,30								
2300-0301	2300-0555	2300-2417	2300-2567	2300-7557	2300-7558	2300-6557	2300-6558	4,40								
2300-0171	2300-0445	2300-2418	2300-2568	2300-7561	2300-7562	2300-6561	2300-6562	4,50								
2300-0172	2300-0446	2300-2419	2300-2569	2300-7563	2300-7564	2300-6563	2300-6564	4,60								
2300-0302	2300-0556	2300-2420	2300-2570	2300-7565	2300-7566	2300-6565	2300-6566	4,70								
2300-0173	2300-0447	2300-2421	2300-2571	2300-7567	2300-7568	2300-6567	2300-6568	4,80								
2300-0303	2300-0557	2300-2422	2300-2572	2300-7571	2300-7572	2300-6571	2300-6572	4,90								
2300-0174	2300-0448	2300-2423	2300-2573	2300-6173	2300-6174	2300-6573	2300-6574	5,00								

Продолжение

Сверла повышенной точности класса А1		Сверла нормальной точности классов В и В									
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2	
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые
Обозна- чение	Причес- тка	Обозна- чение	Причес- тка	Обозна- чение	Причес- тка	Обозна- чение	Причес- тка	Обозна- чение	Причес- тка	Обозна- чение	Причес- тка
2300-0175	2300-0449	2300-2424	2300-2574	2300-6175	2300-6176	2300-6575	2300-6576	5,10			
2300-0176	2300-0450	2300-2425	2300-2575	2300-6177	2300-6178	2300-6577	2300-6578	5,20	86	52	
2300-0304	2300-0558	2300-2426	2300-2576	2300-6181	2300-6182	2300-6581	2300-6582	5,30			
2300-0305	2300-0559	2300-2427	2300-2577	2300-6183	2300-6184	2300-6583	2300-6584	5,40			
2300-0177	2300-0451	2300-2428	2300-2578	2300-6185	2300-6186	2300-6585	2300-6586	5,50			
2300-0178	2300-0452	2300-2429	2300-2579	2300-6187	2300-6188	2300-6587	2300-6588	5,60	93	57	
2300-0179	2300-0453	2300-2430	2300-2580	2300-6191	2300-6192	2300-6591	2300-6592	5,70			
2300-0180	2300-0454	2300-2431	2300-2581	2300-6193	2300-6194	2300-6593	2300-6594	5,80			
2300-0306	2300-0560	2300-2432	2300-2582	2300-6195	2300-6196	2300-6595	2300-6596	5,90			
2300-3401	2300-8169	2300-2402	2300-6598	2300-0181	2300-0455	2300-2433	2300-2583	6,00			
2300-3403	2300-6202	2300-3404	2300-6602	2300-0182	2300-0456	2300-2434	2300-2584	6,10			
2300-3405	2300-6204	2300-3406	2300-6604	2300-0183	2300-0457	2300-2435	2300-2585	6,20			
2300-3407	2300-6206	2300-3408	2300-6606	2300-0184	2300-0458	2300-2436	2300-2586	6,30	101	63	
2300-3409	2300-6208	2300-3410	2300-6608	2300-0307	2300-0561	2300-2437	2300-2587	6,40			
2300-3411	2300-6212	2300-3412	2300-6612	2300-0185	2300-0459	2300-2438	2300-2588	6,50			
2300-3413	2300-6214	2300-3414	2300-6614	2300-0308	2300-0562	2300-2439	2300-2589	6,60			
2300-3415	2300-6216	2300-3416	2300-6616	2300-0186	2300-0460	2300-2440	2300-2590	6,70			
2300-3417	2300-6218	2300-3418	2300-6618	2300-0309	2300-0563	2300-2441	2300-2591	6,80			
2300-3419	2300-6222	2300-3420	2300-6622	2300-0310	2300-0564	2300-2442	2300-2592	6,90			
2300-3421	2300-6224	2300-3422	2300-6624	2300-0187	2300-0461	2300-2443	2300-2593	7,00	109	69	
2300-3423	2300-6226	2300-3424	2300-6626	2300-0188	2300-0462	2300-2444	2300-2594	7,10			
2300-3425	2300-6228	2300-3426	2300-6628	2300-0189	2300-0463	2300-2445	2300-2595	7,20			
2300-3427	2300-6232	2300-3428	2300-6632	2300-0190	2300-0464	2300-2446	2300-2596	7,30			

Сверла повышенной точности класса А1		Сверла нормальной точности классов В и В									
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2	
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые
Обозна- чение	Единица	Обозна- чение	Единица	Обозна- чение	Единица	Обозна- чение	Единица	Обозна- чение	Единица	Обозна- чение	Единица
2300-6233	2300-6234	2300-6633	2300-6634	2300-5052	2300-5053	2300-5054	2300-5055	7,40	109	69	
2300-3429	2300-6236	2300-3430	2300-6636	2300-0191	2300-0465	2300-2447	2300-2597	7,50			
2300-3431	2300-6238	2300-3432	2300-6638	2300-0192	2300-0466	2300-2448	2300-2598	7,60			
2300-3433	2300-6242	2300-3434	2300-6642	2300-0193	2300-0467	2300-2449	2300-2599	7,70			
2300-3435	2300-6244	2300-3436	2300-6644	2300-0194	2300-0468	2300-2450	2300-2600	7,80			
2300-3437	2300-6246	2300-3438	2300-6646	2300-0311	2300-0565	2300-2451	2300-2601	7,90	117	75	
2300-3439	2300-6248	2300-3440	2300-6648	2300-0195	2300-0469	2300-2452	2300-2602	8,00			
2300-3441	2300-6252	2300-3442	2300-6652	2300-0196	2300-0470	2300-2453	2300-2603	8,10			
2300-3443	2300-6254	2300-3444	2300-6654	2300-0197	2300-0471	2300-2454	2300-2604	8,20			
2300-3445	2300-6256	2300-3446	2300-6656	2300-0198	2300-0472	2300-2455	2300-2605	8,30			
2300-3447	2300-6258	2300-3448	2300-6658	2300-0199	2300-0473	2300-2456	2300-2606	8,40			
2300-3449	2300-6262	2300-3450	2300-6662	2300-0200	2300-0474	2300-2457	2300-2607	8,50			
2300-3451	2300-6264	2300-3452	2300-6664	2300-0312	2300-0566	2300-2458	2300-2608	8,60			
2300-3453	2300-6266	2300-3454	2300-6666	2300-0201	2300-0475	2300-2459	2300-2609	8,70			
2300-3455	2300-6268	2300-3456	2300-6668	2300-0313	2300-0567	2300-2460	2300-2610	8,80			
2300-3457	2300-6272	2300-3458	2300-6672	2300-0202	2300-0476	2300-2461	2300-2611	8,90	125	81	
2300-3459	2300-6274	2300-3460	2300-6674	2300-0203	2300-0477	2300-2462	2300-2612	9,00			
2300-3461	2300-6276	2300-3462	2300-6676	2300-0314	2300-0568	2300-2463	2300-2613	9,10			
2300-3463	2300-6278	2300-3464	2300-6678	2300-0204	2300-0478	2300-2464	2300-2614	9,20			
2300-3465	2300-6282	2300-3466	2300-6682	2300-0315	2300-0569	2300-2465	2300-2615	9,30			
2300-3467	2300-6284	2300-3468	2300-6684	2300-0316	2300-0570	2300-2466	2300-2616	9,40			
2300-3469	2300-6286	2300-3470	2300-6686	2300-0205	2300-0479	2300-2467	2300-2617	9,50			
2300-3471	2300-6288	2300-3472	2300-6688	2300-0206	2300-0480	2300-2468	2300-2618	9,60	133	87	

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В и В							
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1				Исполнение 2			
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые
Обозна- чение	Буквы- цифры	Обозна- чение	Буквы- цифры	Обозна- чение	Буквы- цифры	Обозна- чение	Буквы- цифры	Обозна- чение	Буквы- цифры	Обозна- чение	Буквы- цифры
2300-3473	2300-6292	2300-3474	2300-6692	2300-0207	2300-0481	2300-2469	2300-2619	9,70			
2300-3475	2300-6294	2300-3476	2300-6694	2300-0317	2300-0571	2300-2470	2300-2620	9,80			
2300-3477	2300-6296	2300-3478	2300-6696	2300-0318	2300-0572	2300-2471	2300-2621	9,90			
2300-3479	2300-6298	2300-3480	2300-6698	2300-0208	2300-0482	2300-2472	2300-2622	10,00			
2300-3481	2300-6302	2300-3482	2300-6702	2300-0209	2300-0483	2300-2473	2300-2623	10,10			
2300-3483	2300-6304	2300-3484	2300-6704	2300-0210	2300-0484	2300-2474	2300-2624	10,20			
2300-3485	2300-6306	2300-3486	2300-6706	2300-0319	2300-0573	2300-2475	2300-2625	10,30			
2300-3487	2300-6308	2300-3488	2300-6708	2300-0211	2300-0485	2300-2476	2300-2626	10,40			
2300-3489	2300-6312	2300-3490	2300-6712	2300-0212	2300-0486	2300-2477	2300-2627	10,50			
2300-3491	2300-6314	2300-3492	2300-6714	2300-0320	2300-0574	2300-2478	2300-2628	10,60			
2300-3493	2300-6316	2300-3494	2300-6716	2300-0213	2300-0487	2300-2479	2300-2629	10,70			
2300-3495	2300-6318	2300-3496	2300-6718	2300-0321	2300-0575	2300-2480	2300-2630	10,80			
2300-3497	2300-6322	2300-3498	2300-6722	2300-0322	2300-0576	2300-2481	2300-2631	10,90			
2300-3499	2300-6324	2300-3500	2300-6724	2300-0214	2300-0488	2300-2482	2300-2632	11,00			
2300-3501	2300-6326	2300-3502	2300-6726	2300-0323	2300-0577	2300-2483	2300-2633	11,10			
2300-3503	2300-6328	2300-3504	2300-6728	2300-0215	2300-0489	2300-2484	2300-2634	11,20			
2300-3505	2300-6332	2300-3506	2300-6732	2300-0324	2300-0578	2300-2485	2300-2635	11,30			
2300-3507	2300-6334	2300-3508	2300-6734	2300-0325	2300-0579	2300-2486	2300-2636	11,40			
2300-3509	2300-6336	2300-3510	2300-6736	2300-0216	2300-0490	2300-2487	2300-2637	11,50			
2300-6337	2300-6338	2300-6737	2300-6738	2300-5056	2300-5057	2300-5058	2300-5059	11,60			
2300-3511	2300-6342	2300-3512	2300-6742	2300-0217	2300-0491	2300-2488	2300-2638	11,70			
2300-3513	2300-6344	2300-3514	2300-6744	2300-0326	2300-0580	2300-2489	2300-2639	11,80			
2300-3515	2300-6346	2300-3516	2300-6746	2300-0218	2300-0492	2300-2490	2300-2640	11,90			
2300-3517	2300-6348	2300-3518	2300-6748	2300-0219	2300-0493	2300-2491	2300-2641	12,00			

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2	
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые
Обозначение							
2300-6351	2300-6352	2300-6751	2300-6752	2300-0327	2300-0581	2300-2492	2300-2642
2300-6353	2300-6354	2300-6753	2300-6754	2300-0328	2300-0582	2300-2493	2300-2643
2300-6355	2300-6356	2300-6755	2300-6756	2300-0329	2300-0583	2300-2494	2300-2644
2300-6357	2300-6358	2300-6757	2300-6758	2300-0330	2300-0584	2300-2495	2300-2645
2300-6361	2300-6362	2300-6761	2300-6762	2300-0220	2300-0494	2300-2496	2300-2646
2300-6363	2300-6364	2300-6763	2300-6764	2300-0331	2300-0585	2300-2497	2300-2647
2300-6365	2300-6366	2300-6765	2300-6766	2300-0221	2300-0495	2300-2498	2300-2648
2300-6367	2300-6368	2300-6767	2300-6768	2300-0332	2300-0586	2300-2499	2300-2649
2300-6371	2300-6372	2300-6771	2300-6772	2300-5061	2300-5062	2300-5063	2300-5064
2300-6373	2300-6374	2300-6773	2300-6774	2300-0222	2300-0496	2300-2500	2300-2650
2300-6375	2300-6376	2300-6775	2300-6776	2300-0333	2300-0587	2300-2501	2300-2651
2300-6377	2300-6378	2300-6777	2300-6778	2300-0223	2300-0497	2300-2502	2300-2652
2300-6381	2300-6382	2300-6781	2300-6782	2300-0334	2300-0588	2300-2503	2300-2653
2300-6383	2300-6384	2300-6783	2300-6784	2300-5065	2300-5066	2300-5067	2300-5068
2300-6385	2300-6386	2300-6785	2300-6786	2300-0224	2300-0498	2300-2504	2300-2654
2300-6387	2300-6388	2300-6787	2300-6788	2300-5069	2300-5071	2300-5072	2300-5073
2300-6391	2300-6392	2300-6791	2300-6792	2300-0225	2300-0499	2300-2505	2300-2655
2300-6393	2300-6394	2300-6793	2300-6794	2300-5074	2300-5075	2300-5076	2300-5077
2300-6395	2300-6396	2300-6795	2300-6796	2300-0335	2300-0589	2300-2506	2300-2656
2300-6397	2300-6398	2300-6797	2300-6798	2300-5078	2300-5079	2300-5081	2300-5082
2300-6401	2300-6402	2300-6801	2300-6802	2300-0226	2300-0500	2300-2507	2300-2657
2300-6403	2300-6404	2300-6803	2300-6804	2300-0227	2300-0501	2300-2508	2300-2658
2300-6405	2300-6406	2300-6805	2300-6806	2300-0228	2300-0502	2300-2509	2300-2659
2300-6407	2300-6408	2300-6807	2300-6808	2300-0336	2300-0590	2300-2510	2300-2660

Продолжение

Размеры в мм		Сверла повышенной точности класса А1																
		Исполнение 1						Исполнение 2										
Правые		Левые			Правые			Левые			Правые							
Обозна- чение	Буквы БПНКЕР	Обозна- чение	Буквы БПНКЕР	Обозна- чение	Буквы БПНКЕР	Обозна- чение	Буквы БПНКЕР	Обозна- чение	Буквы БПНКЕР	Обозна- чение	Буквы БПНКЕР	Обозна- чение	Буквы БПНКЕР					
2300-6411		2300-6412		2300-6811		2300-6812		2300-0230		2300-0504		2300-2511		2300-2661		15,00	169	114
2300-6413		2300-6414		2300-6813		2300-6814		2300-0231		2300-0505		2300-2512		2300-2662		15,25		
2300-6415		2300-6416		2300-6815		2300-6816		2300-0232		2300-0506		2300-2513		2300-2663		15,40		
2300-6417		2300-6418		2300-6817		2300-6818		2300-0233		2300-0507		2300-2514		2300-2664		15,50	178	120
2300-6421		2300-6422		2300-6821		2300-6822		2300-0337		2300-0591		2300-2515		2300-2665		15,75		
2300-6423		2300-6424		2300-6823		2300-6824		2300-0234		2300-0508		2300-2516		2300-2666		16,00		
2300-6425		2300-6426		2300-6825		2300-6826		2300-0235		2300-0509		2300-2517		2300-2667		16,25		
2300-6427		2300-6428		2300-6827		2300-6828		2300-0236		2300-0510		2300-2518		2300-2668		16,50	184	125
2300-6431		2300-6432		2300-6831		2300-6832		2300-0338		2300-0592		2300-2519		2300-2669		16,75		
2300-6433		2300-6434		2300-6833		2300-6834		2300-0237		2300-0511		2300-2520		2300-2670		17,00		
2300-6435		2300-6436		2300-6835		2300-6836		2300-0238		2300-0512		2300-2521		2300-2671		17,25		
2300-6437		2300-6438		2300-6837		2300-6838		2300-0239		2300-0513		2300-2522		2300-2672		17,40	191	130
2300-6441		2300-6442		2300-6841		2300-6842		2300-0240		2300-0514		2300-2523		2300-2673		17,50		
2300-6443		2300-6444		2300-6843		2300-6844		2300-0339		2300-0593		2300-2524		2300-2674		17,75		
2300-6445		2300-6446		2300-6845		2300-6846		2300-0241		2300-0515		2300-2525		2300-2675		18,00		
2300-6447		2300-6448		2300-6847		2300-6848		2300-0242		2300-0516		2300-2526		2300-2676		18,25		
2300-6451		2300-6452		2300-6851		2300-6852		2300-0243		2300-0517		2300-2527		2300-2677		18,50	198	135
2300-6453		2300-6454		2300-6853		2300-6854		2300-0244		2300-0518		2300-2528		2300-2678		18,75		
2300-6455		2300-6456		2300-6855		2300-6856		2300-0245		2300-0519		2300-2529		2300-2679		19,00		
2300-6457		2300-6458		2300-6857		2300-6858		2300-0246		2300-0520		2300-2530		2300-2680		19,25		
2300-6461		2300-6462		2300-6861		2300-6862		2300-0247		2300-0521		2300-2531		2300-2681		19,40	205	140
2300-6463		2300-6464		2300-6863		2300-6864		2300-0248		2300-0522		2300-2532		2300-2682		19,50		
2300-6465		2300-6466		2300-6865		2300-6866		2300-0340		2300-0594		2300-2533		2300-2683		19,75		
2300-6467		2300-6468		2300-6867		2300-6868		2300-0249		2300-0523		2300-2534		2300-2684		20,00		

С. 11 ГОСТ 10902—77

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я сверла повышенной точности диаметром $d = 15$ мм, правого, исполнения 1, класса точности А1:

Сверло 2300—6411—А1 ГОСТ 10902—77

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я сверла нормальной точности диаметром $d = 15$ мм, правого, исполнения 1, класса точности В:

Сверло 2300—0230 ГОСТ 10902—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2300—0230—В1 ГОСТ 10902—77

1, 2. (**Измененная редакция, Изм. № 1, 2.**)

3. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, указаны в приложении.

(**Введен дополнительно, Изм. № 1.**)

4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

Допускается изготовление сверл без центровых отверстий.

5. Размеры поводков сверл — по СТ СЭВ 198.

6. Технические требования — по ГОСТ 2034.

7. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

8. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СВЕРЛ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в приведенной таблице.

мм								
<i>d</i>		<i>l</i>	<i>L</i>	<i>d</i>		<i>l</i>	<i>L</i>	
свыше	до			свыше	до			
0,24	0,30	3	19	3,35	3,75	39	70	
0,30	0,38	4	19	3,75	4,25	43	75	
0,38	0,48	5	20	4,25	4,75	47	80	
0,48	0,53	6	22	4,75	5,30	52	86	
0,53	0,60	7	24	5,30	6,00	57	93	
0,60	0,67	8	26	6,00	6,70	63	101	
0,67	0,75	9	28	6,70	7,50	69	109	
0,75	0,85	10	30	7,50	8,50	75	117	
0,85	0,95	11	32	8,50	9,50	81	125	
0,95	1,06	12	34	9,50	10,60	87	133	
1,06	1,18	14	36	10,60	11,80	94	142	
1,18	1,32	16	38	11,80	13,20	101	151	
1,32	1,50	18	40	13,20	14,00	108	160	
1,50	1,70	20	43	14,00	15,00	114	169	
1,70	1,90	22	46	15,00	16,00	120	178	
1,90	2,12	24	49	16,00	17,00	125	185	
2,12	2,36	27	53	17,00	18,00	130	195	
2,36	2,65	30	57	18,00	19,00	135	200	
2,65	3,00	33	61	19,00	20,00	140	205	
3,00	3,35	36	65	20,00	21,20	145	210	

Длины *L* и *l* могут изменяться в пределах одного интервала диаметров между минимальным и максимальным значениями, соответствующими приведенным в таблице для ближайшего нижнего и верхнего предела интервала.

Например, для диаметра 4,1 мм длина *l* может изменяться от 39 до 47 мм при номинальном значении 43 мм, а длина *L* может изменяться от 70 до 80 мм при номинальном значении 75 мм.

П р и м е ч а н и е. Значения диаметров сверл, указанные в приложении, не рекомендуется использовать.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.10.77 № 2443
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 273—87
4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75
5. ВЗАМЕН ГОСТ 10902—64, МН 5807—65
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2034—80	6
ГОСТ 4010—77	8
ГОСТ 14034—74	4
СТ СЭВ 198—75	5
СТ СЭВ 273—87	1

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.07.82 № 2776
8. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1982 г., апреле 1988 г. (ИУС 11—82, 7—88)