

ГОСТ 342-77

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

РЕАКТИВЫ

**НАТРИЙ ДИФОСФАТ 10-ВОДНЫЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## Реактивы

## НАТРИЙ ДИФОСФАТ 10-ВОДНЫЙ

ГОСТ  
342-77

## Технические условия

Взамен

Reagents. Sodium diphosphate, 10-aqueous. Specifications

ГОСТ 342-66

ОКП 26 2112 1170 09

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 января 1977 г. № 96  
дата введения установлена

01.01.78

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 17.06.92 № 548

Настоящий стандарт распространяется на 10-водный дифосфат натрия, который представляет собой бесцветные, прозрачные или белые кристаллы, выветривающиеся на воздухе; растворим в воде.

Формула:  $Na_4P_2O_7 \cdot 10H_2O$ .Относительная молекулярная масса (по международным атомным массам 1987 г.) — 446,055.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. 10-водный дифосфат натрия должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.1. По физико-химическим показателям 10-водный дифосфат натрий должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	
	Чистый для анализа (ч.д.а.) 26 2112 1172 07	Чистый (%) 26 2112 1171 08
1. Массовая доля 10-водного дифосфата натрия ( $Na_4P_2O_7 \cdot 10H_2O$ ), %, не менее	99	98
2. Массовая доля нерастворимых в воде веществ, %, не более	0,003	0,005
3. Массовая доля хлоридов (Cl), %, не более	0,001	0,005
4. Массовая доля сульфатов ( $SO_4$ ), %, не более	0,005	0,010
5. Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,0002	0,0010
6. Массовая доля тяжелых металлов (Pb), %, не более	0,0005	0,0010

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (август 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1992 г. (ИУС 9-92).

© Издательство стандартов, 1977  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Норма	
	Чистый для анализа (ч.д.а.) 26 2112 1172 07	Чистый (ч.) 26 2112 1171 08
7. Массовая доля мышьяка (As), %, не более	0,00005	0,00050
8. Массовая доля ортофосфатов ( $\text{PO}_4$ ), %, не более	0,1	0,2
9. Массовая доля углекислого натрия ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ), %, не более	0,15	0,30
10. pH водного раствора препарата с массовой долей 5 %	10,2-10,8	Не нормируется
11. Массовая доля общего азота (N), %, не более	0,0002	Не нормируется
12. Массовая доля калия (K), %, не более	0,005	Не нормируется

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885-73.

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025-86.

При проведении взвешиваний применяют лабораторные весы общего назначения типов ВЛР-200 г, ВЛЭ-200 г или ВЛКТ-500г-М.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реагентов и материалов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885-73. Масса средней пробы должна быть не менее 230 г.

3.2. Определение массовой доли 10-водного дифосфата натрия

3.2.1. Реактивы, растворы, аппаратура и посуда

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

Кислота соляная по ГОСТ 3118-77, раствор молярной концентрации  $c(\text{HCl}) = 0,5$  моль/дм<sup>3</sup> (0,5 н.); готовят по ГОСТ 25794.1-83.

Диметиловый желтый (метиловый желтый), раствор с массовой долей 0,1 %; готовят по ГОСТ 4919.1-77.

Иономер универсальный ЭВ-74 или другой прибор с пределом допускаемой основной погрешности  $\pm 0,05$  pH.

Электроды — стеклянный и хлорсеребряный (или насыщенный каломельный).

Мешалка магнитная.

Стакан Н-1-150 ХС по ГОСТ 25336-82.

Бюretка вместимостью 50 см<sup>3</sup> с ценой деления 0,1 см<sup>3</sup>.

Цилиндр 1(2)-100-2 по ГОСТ 1770-74.

3.2.2. Проведение анализа

Около 4,0000 г тонко растертого препарата помещают в стакан, растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды и титруют потенциометрически, при перемешивании раствора магнитной мешалкой, раствором соляной кислоты до pH 4,0, используя в качестве измерительного электрода — стеклянный, в качестве электрода сравнения — хлорсеребряный (или насыщенный каломельный).

Допускается заканчивать анализ визуальным титрованием с диметиловым желтым — до изменения окраски раствора от желтой к розовой.

При разногласиях в оценке массовой доли 10-водного дифосфата натрия анализ заканчивают потенциометрически.

3.2.3. Обработка результатов

### С. 3 ГОСТ 342-77

Массовую долю 10-водного дифосфата натрия ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0,1115 \cdot 100}{m} - (a \cdot 2,35 + b \cdot 4,21),$$

где  $V$  — объем раствора соляной кислоты молярной концентрации точно 0,5 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

0,1115 — масса 10-водного дифосфата натрия, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты молярной концентрации 0,5 моль/дм<sup>3</sup>, г;

$m$  — масса навески препарата, г;

$a$  — массовая доля ортофосфатов, найденная по п. 3.9, %;

2,35 — коэффициент пересчета ортофосфатов ( $\text{PO}_4$ ) на  $\text{Na}_4\text{P}_2\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ ;

$b$  — массовая доля углекислого натрия ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ), найденная по п. 3.10, %;

4,21 — коэффициент пересчета углекислого натрия ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) на  $\text{Na}_4\text{P}_2\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ .

За результат анализа принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,3 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 0,5$  % при доверительной вероятности  $P = 0,95$ .

#### 3.1—3.2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 3.3. Определение массовой доли нерастворимых в воде веществ

##### 3.3.1. Реактивы, растворы, аппаратура и посуда

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Тигель фильтрующий по ГОСТ 25336—82 типа ТФ ПОР10 или ТФ ПОР16.

Стакан В(Н)-1—600 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Чашка ЧВП-2—100 по ГОСТ 25336—82.

Цилиндр 1(3)—500—2 по ГОСТ 1770—74.

##### 3.3.2. Проведение анализа

50,00 г препарата помещают в стакан и растворяют при нагревании в 500 см<sup>3</sup> воды. Стакан накрывают часовым стеклом или стеклянной чашкой и выдерживают на водяной бане в течение 1 ч.

Затем раствор фильтруют через фильтрующий тигель, предварительно высушенный до постоянной массы (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака), остаток на фильтре промывают 100 см<sup>3</sup> горячей воды и сушат в сушильном шкафу при 105—110 °C до постоянной массы.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса остатка после высушивания не будет превышать:

для препарата чистый для анализа — 1,5 мг;

для препарата чистый — 2,5 мг.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа для «чистого для анализа»  $\pm 45$  %, для «чистого»  $\pm 30$  % при доверительной вероятности  $P = 0,95$ .

#### 3.4. Определение массовой доли хлоридов

Определение проводят по ГОСТ 10671.7—74.

При этом 1,50 г препарата помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> при фототурбидиметрическом определении или в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> (с меткой на 40 см<sup>3</sup>) при визуально-нефелометрическом определении и растворяют в 30 см<sup>3</sup> воды. Если раствор мутный, его фильтруют через обеззоленный фильтр «синяя лента», промытый горячей водой. Далее определение проводят фототурбидиметрическим (способ 2) или визуально-нефелометрическим (способ 2) методом.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса хлоридов не будет превышать:

для препарата чистый для анализа — 0,010 мг;

для препарата чистый — 0,050 мг.

В растворы сравнения добавляют по 0,50 г анализируемого препарата.

При разногласиях в оценке массовой доли хлоридов анализ проводят фототурбидиметрическим методом.

#### 3.5. Определение массовой доли сульфатов

Определение проводят по ГОСТ 10671.5—74. При этом 2,00 г препарата помещают в коничес-

кую колбу вместимостью 200 см<sup>3</sup> и растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды. Если раствор мутный, его фильтруют через предварительно промытый горячей водой обеззоленный фильтр «синяя лента», отбрасывая первую порцию фильтрата.

10 см<sup>3</sup> полученного раствора (соответствует 0,20 г препарата) пипеткой помещают в коническую колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> (с меткой на 26 см<sup>3</sup>), прибавляют 15 см<sup>3</sup> воды, 3 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты и кипятят 10 мин (для равномерного кипения в колбу помещают капилляр), после чего смывают стенки колбы 10 см<sup>3</sup> воды и снова кипятят 5 мин.

Затем раствор охлаждают, доводят объем раствора водой до метки и далее определение проводят визуально-нефелометрическим методом (способ 1), не прибавляя раствор соляной кислоты.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если наблюдаемая опалесценция анализируемого раствора не будет интенсивнее опалесценции раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:

для препарата чистый для анализа — 0,01 мг SO<sub>4</sub>;

для препарата чистый — 0,02 мг SO<sub>4</sub>,

1 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, 3 см<sup>3</sup> раствора крахмала и 3 см<sup>3</sup> раствора хлористого бария.

### 3.6. Определение массовой доли железа

Определение проводят по ГОСТ 10555-75. При этом 2,50 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 5 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты (вместо 1 см<sup>3</sup>) и кипятят 10 мин. Раствор охлаждают и далее определение проводят сульфосалициловым методом.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса железа не будет превышать:

для препарата чистый для анализа — 0,005 мг;

для препарата чистый — 0,025 мг.

Допускается проводить определение визуально.

При разногласиях в оценке массовой доли железа анализ проводят фотометрически.

### 3.7. Определение массовой доли тяжелых металлов

Определение проводят по ГОСТ 17319-76. При этом 2,00 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> (с пришлифованной или резиновой пробкой), растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 3 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты с массовой долей 25 % и кипятят 10 мин. Затем раствор охлаждают, нейтрализуют раствором амиака по универсальной индикаторной бумаге до pH 7 и доводят объем раствора водой до 30 см<sup>3</sup>. Далее определение проводят сероводородным методом.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если окраска анализируемого раствора не будет интенсивнее окраски раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:

для препарата чистый для анализа — 0,01 мг Pb;

для препарата чистый — 0,02 мг Pb,

1 см<sup>3</sup> уксусной кислоты, 1 см<sup>3</sup> раствора уксуснокислого аммония 10 см<sup>3</sup> сероводородной воды.

### 3.8. Определение массовой доли мышьяка

Определение проводят по ГОСТ 10485-75 визуальным методом с применением бромнортутистой бумаги в сернокислой среде.

Масса навески препарата 1,00 г.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если окраска бромнортутистой бумаги от анализируемого раствора не будет интенсивнее окраски бромнортутистой бумаги от раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:

для препарата чистый для анализа — 0,0005 мг As;

для препарата чистый — 0,0050 мг As,

20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, 0,5 см<sup>3</sup> раствора хлорида олова (II) и 5 г цинка.

### 3.9. Определение массовой доли ортофосфата

Определение проводят по ГОСТ 10671.6-74. При этом 0,40 г препарата помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, растворяют в 50 см<sup>3</sup> воды и нейтрализуют раствором азотной кислоты по *n*-нитрофенолу. Объем раствора доводят водой до метки и перемешивают.

5 см<sup>3</sup> полученного раствора (соответствует 0,02 г препарата) помещают в коническую колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, прибавляют 10 см<sup>3</sup> воды, 10 см<sup>3</sup> реактива на фосфаты, перемешивают и выдерживают в течение 10 мин в водяной бане, имеющей температуру 15-20 °С.

Далее определение проводят фотометрическим методом по желтой окраске фосфорнованадиевомолибденового комплекса.

Допускается проводить определение визуально.

## С. 5 ГОСТ 342-77

При разногласиях в оценке массовой доли ортофосфатов анализ проводят фотометрически. Массовую долю ортофосфатов ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m \cdot 100}{m_1 \cdot 1000},$$

где  $m$  — найденная по градуированному графику масса ортофосфата, мг;

$m_1$  — масса навески препарата, г.

### 3.3.1—3.9. (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 3.10. Определение массовой доли углекислого натрия

##### 3.10.1. Реактивы, растворы, аппаратура и посуда

Ализариновый желтый, раствор с массовой долей 0,1 %; готовят по ГОСТ 4919.1-77.

Вода дистиллированная, не содержащая углекислоты; готовят по ГОСТ 4517-87.

Кислота серная по ГОСТ 4204-77, раствор молярной концентрации  $c$  ( $H_2SO_4$ ) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup>; готовят по ГОСТ 25794.1-83, или

кислота соляная по ГОСТ 3118-77, раствор молярной концентрации  $c$  (HCl) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup>; готовят по ГОСТ 25794.1-83.

Натрий углекислый безводный по ГОСТ 83-79, 0,05 М раствор.

Смесь буферная с pH 10,2; готовят по ГОСТ 4919.2-77.

Колба Кн-2-50-22 ТХС по ГОСТ 25336-82.

Цилиндр 1(3)-50-2 по ГОСТ 1770-74.

Пипетка вместимостью 1 см<sup>3</sup>.

Бюrette вместимостью 1 см<sup>3</sup> с ценой деления 0,01 см<sup>3</sup>.

##### 3.10.2. Проведение анализа

2,0000 г препарата помещают в колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> и растворяют в 30 см<sup>3</sup> воды. В другую такую же колбу помещают 30 см<sup>3</sup> буферной смеси. В обе колбы прибавляют по 0,1 см<sup>3</sup> раствора ализаринового желтого. Если окраска анализируемого раствора будет интенсивнее окраски буферной смеси по красному оттенку, то анализируемый раствор титруют раствором соляной или серной кислоты до окраски буферной смеси. Если окраска анализируемого раствора будет слабее окраски буферной смеси, то титрование не проводят и поправку в результаты определения основного вещества по п. 3.2 не вносят.

Допускается проводить титрование анализируемого раствора потенциометрически до pH 10,2.

При разногласиях в определении массовой доли углекислого натрия титрование проводят с индикатором.

### 3.10.3. Обработка результатов

Массовую долю углекислого натрия ( $X_2$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{V \cdot 0,01060 \cdot 100}{m},$$

где  $V$  — объем раствора соляной или серной кислоты молярной концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

0,01060 — масса углекислого натрия, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора соляной или серной кислоты молярной концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, г;

$m$  — масса навески препарата, г.

За результат анализа принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,03 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 0,03$  % при доверительной вероятности  $P = 0,95$ .

### 3.11. Определение pH раствора препарата с массовой долей 5 %

5,00 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> (ГОСТ 25336-82), растворяют в 95 см<sup>3</sup> дистиллированной воды не содержащей углекислоты (готовят по ГОСТ 4517-87), и измеряют pH раствора на ионометре ЭВ-74.

За результат анализа принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не должно превышать допускаемое расхождение, равное 0,1 pH.

Допускаемая суммарная погрешность результата анализа  $\pm 0,1$  рН при доверительной вероятности  $P = 0,95$ .

3.12. Определение массовой доли общего азота

Определение проводят по ГОСТ 10671.4-74. При этом 5,00 г препарата помещают в колбу прибора для отделения аммиака дистилляцией и растворяют в смеси, состоящей из 35 см<sup>3</sup> воды и 6 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты. Далее определение проводят фотометрическим методом, прибавляя 10 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия (вместо 5 см<sup>3</sup>).

Препарата считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если общая масса азота не будет превышать:

для препарата чистый для анализа — 0,01 мг.

3.10.1-3.12. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.13. Определение массовой доли калия

3.13.1. Реактивы, растворы, аппаратура и посуда

Фотометр пламенний или спектрофотометр на основе спектрографа ИСП-51 с фотоэлектрической приставкой ФЭП-1 с соответствующими фотоумножителями или спектрофотометр «Сатурн».

Воздух сжатый для питания контрольно-измерительных приборов.

Ацетилен растворенный и газообразный технический по ГОСТ 5457-75 или пропан-бутан (бытовой в баллоне), или газ из городской сети.

Горелка.

Распылитель.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72, вторично перегнанная в кварцевом дистилляторе, или вода деминерализованная.

Раствор, содержащий калий; готовят по ГОСТ 4212-76, соответствующим разбавлением получают раствор, содержащий 0,01 мг/см<sup>3</sup> калия, — раствор А.

Натрий дифосфат 10-водный по настоящему стандарту, раствор с массовой долей 10 % с установленным содержанием примеси калия — раствор Б.

Все исходные растворы и растворы сравнения, а также воду, применяемую для их приготовления, хранят в кварцевой или полистиленовой посуде.

Колба 2-100-2, 2-50-2 по ГОСТ 1770-74.

Пипетки вместимостью 10 см<sup>3</sup>.

3.13.2. Подготовка к анализу

Приготовление анализируемых растворов

0,50 г препарата растворяют в воде и помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>. Раствор перемешивают, доводят его объем водой до метки и снова тщательно перемешивают.

Приготовление растворов сравнения

В шесть мерных колб помещают по 10 см<sup>3</sup> раствора Б и объемы раствора А, указанные в табл. 2.

Растворы перемешивают, доводят их объем водой до метки и снова тщательно перемешивают.

Таблица 2

Номер раствора сравнения	Объем раствора А, см <sup>3</sup>	Введено калия в раствор сравнения в виде добавок, мг/100 см <sup>3</sup>	Массовая доля калия в растворе сравнения в пересчете на препарат, %
1	0	—	—
2	2	0,02	0,002
3	3	0,03	0,003
4	4	0,04	0,004
5	5	0,05	0,005
6	6	0,06	0,006

3.13.3. Проведение анализа

Для анализа берут не менее двух навесок препарата. Анализ проводят в пламени пропан-бутан-воздух, используя аналитическую линию  $K - 766,5$  нм.

После подготовки прибора проводят фотометрирование анализируемых растворов и растворов сравнения в порядке возрастания массовой доли примеси калия. Затем проводят фотометрирование в обратной последовательности, начиная с максимальной массовой доли калия, и вычисляют среднеарифметическое значение для каждого раствора.

## С. 7 ГОСТ 342-77

В качестве поправки учитывают показания, полученные при фотометрировании первого раствора сравнения. После каждого измерения воду распыляют.

### 3.13.4. Обработка результатов

По полученным данным для растворов сравнения строят градуировочный график, откладывая значения интенсивности излучения по оси ординат, массовую долю калия в пересчете на препарат в процентах — по оси абсцисс.

Массовую долю калия в препарате в процентах находят по графику.

За результат анализа принимают среднеарифметическое двух параллельных определений, относительное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 20 %.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 10\%$  при доверительной вероятности  $P = 0,95$ .

### 3.13.1—3.13.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Препарат упаковывают и маркируют в соответствии с ГОСТ 3885—73.

Вид и тип тары: 2—1, 2—2, 2—4, 2—9.

Группа фасовки: III, IV, V.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Препарат перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.3. Препарат хранят в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие 10-водного дифосфата натрия требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения препарата — один год со дня изготовления.

5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. 10-водный дифосфат натрия в больших количествах может вызывать раздражение слизистых оболочек.

6.2. При работе с препаратом следует применять индивидуальные средства защиты (респираторы, защитные очки, резиновые перчатки), а также соблюдать правила личной гигиены.

6.3. Помещения, в которых проводятся работы с препаратом, должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной вентиляцией. Анализ препарата следует проводить в вытяжном шкафу лаборатории.

6.1—6.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6.4. При работе с горючими газами следует строго руководствоваться инструкцией по технике безопасности.

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *М.В. Бучнах*  
Компьютерная верстка *С.В. Рыбовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 03.07.2002. Подписано в печать 12.09.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,85.  
Тираж 85 экз. С 7277. Зак. 249.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов