

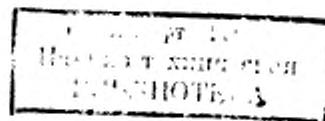
М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# УГАРЫ ГРУБОВОЛОКНИСТЫХ ЛУБЯНЫХ МАТЕРИАЛОВ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

УГАРЫ ГРУБОВОЛОКНИСТЫХ  
ЛУБЯННЫХ МАТЕРИАЛОВ

## Технические условия

ГОСТ  
12925-77Coarse fibre bast materials waste.  
Specifications

ОКП 81 8338

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на угары всех видов, получаемые при переработке грубых лубяных волокон (пеньки, джута, кенафа, сизали или их смеси, а также смеси грубых лубяных волокон с льняными и химическими волокнами).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Грубоволокнистые лубяные угары должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

1.2. Устанавливают следующие виды угаров:

А — пакля;	З — концы шнуря;
Б — отходы трясения;	И — концы веревки;
В — вытряска;	К — концы каната;
Г — крутыцы;	Л — подметь;
Д — рвань ровничная;	М — концы основы;
Е — рвань пряджная;	Н — обрезки ткани;
Ж — рвань шпагата;	О — пух.

1.3. В зависимости от качества угары подразделяют по номерам в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

1.4. Нормированная влажность угаров устанавливается 14 %. Фактическая влажность не должна превышать 20 %.

Условное обозначение	Наименование	Вид угаря	Номер угаря	Код ОКП	Характеристика утара	Массовая доля, %, не более			
						костры и пыли	пуха и пыли	лапы	посторонних примесей
А	Пакля				Непригодные спутанные волокна пеньки, кенафа с разными свойствами и разного цвета, получаемые как отход при первичной обработке тряски на заводах и подготовке волокна для переработки на фабриках:	50	—	—	—
			1	81 8338 0101 06	необработанные	50	—	—	—
			2	81 8348 0101 00	обработанные	35	—	—	—

Условное обозначение	Вид утара	Номер утара	Код ОКП	Характеристика утара	Массовая доля, %, не более				
					костры	костры и пыли	пух и пыль	лапы	посторонних примесей
Б	Отходы трясения	3	81 8338 0201 03	Смесь костры, пуха, пыли с небольшим количеством коротких непрядомых волокон, получаемых как отход при трясении короткого волокна и при очистке вытряски, подмети. Отходы сухие	—	—	—	—	2
В	Вытряска	4	81 8338 0301 00	Отход, состоящий из коротких непрядомых лубяных волокон, костры, пуха и пыли, получаемый на машинах приготовительно-прядильного отдела:	—	20	—	—	—
		5	81 8338 0302 10	трясенная, получаемая при переработке волокна сизали (замасленная или незамасленная)	20	—	—	—	—
		6	81 8338 0303 09	трясенная, получаемая при переработке волокон кенафа, джута или их смесей со льном	35	—	—	—	—
		7	81 8338 0304 08	трясенная, получаемая при переработке волокон пеньки, кенафа или их смеси со льном и другими лубяными волокнами	65	—	—	—	—
Г	Крутцы			нетрясенная, получаемая при переработке всех видов лубяных волокон					
		8	81 8338 0401 08	Святое жгутом волокно разных свойств и цветов без узлов или с узлами, получаемое при распаковке пачек (кулиток) волокна:	25	—	—	9	—
		9	81 8338 0402 07	из пенькового волокна	5	—	—	15	—
		10	81 8338 0403 06	из джутового волокна	18	—	—	18	—
Д	Рвань ровничная	11	81 8338 0501 05	из волокна кенафа					
				Обрывки, спутанные концы, скрученные ровницы, получаемые на ровничных машинах. Ровница одного или разных видов волокон	5	—	—	—	—
Е	Рвань пряджная	12	81 8338 0601 02	Обрывки, спутанные концы прядки из разных волокон разной линейной плотности, получаемые в прядильном, мотальном, ткацком и крутильном производстве:	—	—	3	—	—
		13	81 8338 0602 01	из волокон сизали (замасленная и незамасленная)	3	—	—	—	—
		14	81 8338 0603 00	из смеси волокон пеньки, джута, кенафа, льна длинного прядения	5	—	—	—	—
		15	81 8338 0604 10	из смеси волокон пеньки, джута, кенафа, льна короткого прядения	10	—	—	—	—
		16	81 8338 0605 09	смешанная из всех видов волокон, загрязненная смолянья, длинного и короткого прядения	5	—	—	—	—

Продолжение

Условное обозначение	Намено-вание	Вид утара	Номер утара	Код ОКП	Характеристика утара	Массовая доля, %, не более				
						костры	костры и пыли	пух и пыль	лапы	сторонних примесей
Ж	Рвань шпагата				Обрывки, спутанные концы шпагата или ниток разного вида волокон и линейной плотности, получаемые в крутильном и полировочном производстве	3	—	—	—	—
					неполированная, чистая и сухая					
					полированная, чистая и сухая из всех видов волокон, загрязненная, сухая					
З	Концы шнура, шпагата	20	81 8348 0301 05		Обрезки шнура, шпагата из разных видов волокон, разной длины и диаметра, сухие, чистые	3	—	—	—	—
И	Концы веревки				Обрезки веревок из разных видов волокон, получаемые при распаковке кип сырья, упаковке готовой продукции и в веревочном производстве:	—	—	—	—	—
					длиной выше 1,3 м без узлов					
					длиной от 0,6 до 1,3 м без узлов					
К	Концы каната				длиной до 0,6 м без узлов или любой длины с узлами	—	—	—	—	—
					Обрезки канатов, сердечников, траховой пряди разных видов волокон, разных размеров по диаметру, новые или отработанные.					
					пеньковые бельные длиной до 1,5 м					
					пеньковые смольные или с другими видами пропиток длиной до 1,5 м					
					сизальские и синтетические длиной до 1,5 м					
					комбинированные из лубяных и химических волокон длиной до 1,5 м					
					отработанные разного вида волокон, загрязненные и замасленные, разных размеров, длины и крепости					
					Смесь коротких обрывков пряжи разных видов волокон и линейной плотности, с непрядомыми волокнами, кострой, пухом и пылью. Получается при уборке прядильных, мотальных, ткацких, швейных и крутильных цехов. Сухая					50
Л	Подметь	29	81 8338 1001 05		Неспутанные отрезки основной пряжи разной линейной плотности и длины из разных видов волокон, мягкие или шлихтованные:	—	—	—	—	—
					сухие, чистые					
					сухие, загрязненные или замасленные					
М	Концы основы			30 81 8348 0401 02	—	—	—	—	—	—
					31 81 8338 1102 01					

Продолжение

Условное обозначение	Наименование	Вид угары	Номер угары	Код ОКП	Характеристика угары	Массовая доля, %, не более				
						костры	костры и пыль	пыль	лапы	посторонних примесей
Н	Обрезки тканей				Обрезки тканей разных размеров, получаемые при заправке ткацких станков, браковке и отделке тканей: новые, чистые и сухие, шириной менее 10 см бывшие в употреблении, разного размера, загрязненные, замасленные	—	—	—	—	—
О	Пух	34	81 8348 1301 07		Смесь мелких волокон, костры и пыль, получаемая со стригальных машин и из-под ткацких станков, сухая	—	30	—	—	—

## Примечания:

1. Посторонние примеси — частицы дерева, металла, пластмассы и обрывки тесьмы.
2. Угар необработанный — угар, не пропущенный через угароочищающую машину.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Угари принимают партиями. Партией считают количество угаров одного вида, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Угари по количеству принимают по кондиционной массе с учетом влажности и засоренности (костра, пыль, пух, лапа, посторонние примеси).

Кондиционную массу партии угаров ( $m_k$ ) в килограммах вычисляют по формуле:

$$m_k = m_{\Phi} \cdot \frac{100 + W_k}{100 + W_{\Phi}} \cdot \frac{100 - K_{\Phi}}{100 - K_k},$$

где  $m_{\Phi}$  — фактическая масса партии, кг;

$W_{\Phi}$  — фактическая влажность, %;

$W_k$  — нормированная влажность, %;

$K_k$  — нормированная засоренность, %;

$K_{\Phi}$  — фактическая засоренность, %.

Вычисления производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

Для определения качества угаров от партии отбирают 3 % кип, но не менее двух кип.

Результат испытаний считают окончательным и распространяют на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы испытаний — по ГОСТ 9992.

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Угари запрессовывают в кипы отдельно по каждому номеру. Масса кипы должна быть 60—80 кг.

4.2. При транспортировании угаров с перегрузками в пути кипы угаров должны быть упакованы в пакетную ткань по ГОСТ 5530, включая и старую, но прочную (рогожа, мешковина), а также нетканые пленочные или другие виды материалов, обеспечивающих сохранность качества угаров, кроме льняных и хлопчатобумажных тканей.

Кипы угаров, транспортируемые без перегрузок в пути, допускается не упаковывать.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Спрессованные кипы угаров (упакованные и неупакованные в паковочную ткань) должны быть обвязаны веревкой диаметром не менее 8 мм, тесьмой или металлической проволокой.

Концы металлической проволоки должны бытьочно скреплены между собой. Места скрепления концов проволоки не должны выступать над плоской гранью кипы более чем на 15 мм.

4.4. На кипы, упакованные в ткань, маркировка наносится непосредственно на одну из сторон. К кипам без тканевой упаковки прикрепляют ярлык.

Кипы угаров маркируют по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги» и следующих дополнительных реквизитов:

наименования предприятия-отправителя и его местонахождения;

номера и наименования угаров;

массы брутто и нетто кипы, кг;

обозначения настоящего стандарта.

4.5. Каждая партия угаров должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

номера и наименования угаров;

порядкового номера партии;

количества кип в партии;

массы брутто и нетто кипы, кг;

результатов испытаний;

кондиционной и фактической массы партии.

4.6. Кипы угаров транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

4.7. Кипы угаров должны храниться в крытых складских помещениях, под навесами или на специальных площадках с обязательным укрытием кип брезентом.

Укладка кип угаров должна производиться с соблюдением правил пожарной безопасности.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Костромским научно-исследовательским институтом льняной промышленности
2. ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР
3. ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)
4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 30.03.77 № 819
5. ВЗАМЕН ГОСТ 12925-67
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5530-81	4.2
ГОСТ 9992-79	3.1
ГОСТ 14192-96	4.4

7. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)
8. ИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г., июне 1982 г. (ИУС 11-80, 10-82)

Редактор Т.П. Шашкина  
 Технический редактор О.Н. Власова  
 Корректор В.И. Вареникова  
 Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.12.99. Подписано в печать 09.02.2000. Усл. печ л 0,93.  
 Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 90 экз. С4335. Зак. 99.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колоездный пер., 14.  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
 Плр № 080102