

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ
АЛЮМИНИЕВЫЕ
И МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ,
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ
И МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ,
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ

Конструкция и размеры

ГОСТ
9581-80Aluminium and copper-aluminium pressfastened thimbles.
Construction and sizesМКС 29.120.10
ОКП 34 4985

Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на алюминиевые и медно-алюминиевые кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой и предназначенные для оконцевания проводов и кабелей с алюминиевыми жилами сечением от 16 до 300 мм^2 на напряжение до 35 кВ.

2. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150, коды ОКП, предельные отклонения и расчетная масса алюминиевых наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Кабельные наконечники могут быть изготовлены с защитным металлическим покрытием Н6 или Ц6 или с покрытием контактной поверхности зажимной части наконечника медью, никелем или цинком, нанесенным способом газодинамического напыления.

(Измененная редакция, Изм. № 1-4).

3. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150, коды ОКП, предельные отклонения и расчетная масса медно-алюминиевых наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Алюминиевые наконечники и хвостовики медно-алюминиевых наконечников должны быть изготовлены из круглых тянутых алюминиевых труб марок АД0М и АД1М по ГОСТ 18475.

Допускается применение этих труб с контролем размера внутреннего диаметра для кабельных наконечников по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Зажимная часть медно-алюминиевых наконечников должна быть изготовлена из меди марки М0 или М1 по ГОСТ 859, ГОСТ 495 и соединена с алюминиевой частью наконечника сваркой.

Допускается изготовление алюминиевых наконечников и хвостовиков к медно-алюминиевым наконечникам из алюминиевых круглых прутков марок АД0М и АД1М по ГОСТ 21488.

Допускается не выполнять требования п. 3.12 по ГОСТ 23981 в случае химической обработки или нанесения защитного металлопокрытия в процессе изготовления кабельных наконечников.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

5. Алюминиевые наконечники, изготовленные из алюминиевых труб, при наличии указания в заказе, должны быть выполнены уплотненными для предотвращения просачивания кабельного пропиточного состава.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Основные размеры опрессованных соединений указаны в приложении I.

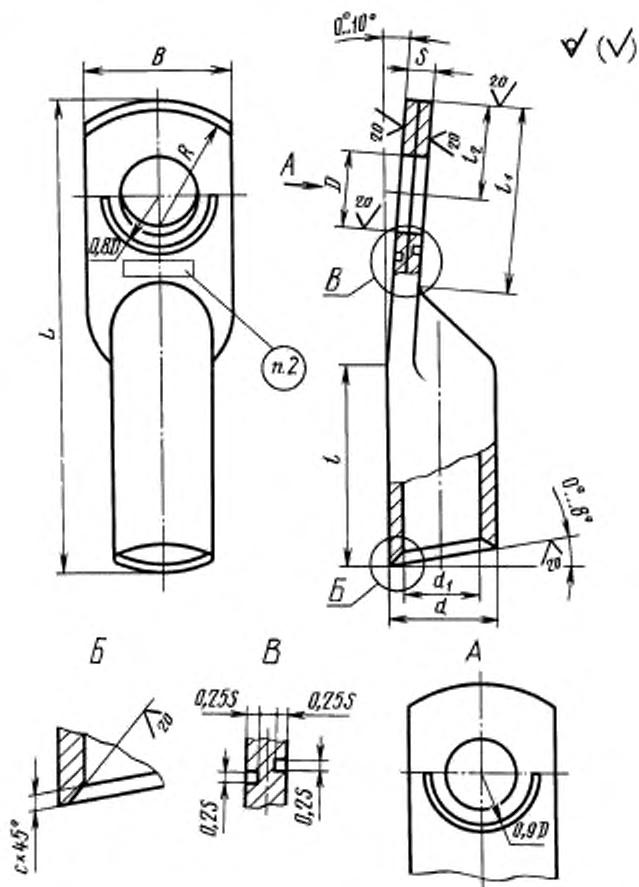
7. Остальные требования — по ГОСТ 23981.

8. Структура условного обозначения, указания по маркировке наконечников приведены в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

9. Предельные отклонения размеров св. 1 мм: отверстий Н16, валов h16, остальных $\pm \frac{\text{IT}16}{2}$ по ГОСТ 25346, размеров углов $\pm \frac{\text{AT}15}{2}$ по ГОСТ 8908.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).



Черт. 1

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>c</i>	<i>L</i>		<i>t^{max}</i> мм	<i>I₁</i>	<i>I₂</i>	<i>s**</i>		<i>R_{max}</i>	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более		
							из трубки	из прутка				из трубки	из прутка	из трубки	из прутка		
16-8-5,4-A-УХЛ3	34 4983 0011	8	8,4	10	5,4	1,2	59±1	59±1	30	22	9	3,5	3,5	16,5	13	9,2	8,3
16-8-5,4-A-УХЛ2	34 4983 0013			12	7,0	1,3	62±1	61±1				4,5	4,5	18,0		12,9	12,6
16-8-5,4-A-T2	34 4983 0012																
25-8-7-A-УХЛ3	34 4983 0021																
25-8-7-A-УХЛ2	34 4983 0023																
25-8-7-A-T2	34 4983 0022																

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d ₁	c	L		l ⁺⁺ мм	l ₁	l ₂	x**		R _{max}	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более		
							из трубки	из пустка				из трубки	из пустка		B, не более	из трубки	из пустка
35—10—8-А-УХЛ3	34 4983 0031	10	10,5	14	8,0	1,5	68±1	66±1	30	27	12	5,0	5,0	20,0	13	19,6	17,5
35—10—8-А-УХЛ2	34 4983 0033			16	9,0	1,8	75±1	70±1	36			5,5	6,0	23	16	28,8	24,9
35—10—8-А-T2	34 4983 0032			18	11,0		86±2	81±2	38	32	13	6,0	7,0	25,0	20	38,0	35,5
50—10—9-А-УХЛ3	34 4983 0041			12,0	1,5							5,5	5,5			35,7	33,7
50—10—9-А-УХЛ2	34 4983 0043			20	13,0	1,8	89±2	83±2	40			6,5	7,5	28,0	44,5	41,8	
50—10—9-А-T2	34 4983 0042			22	14,0	2,0	96±2	90±2				7,0	33,0			59,9	55,5
70—10—11-А-УХЛ3	34 4983 0051	12	13,0	16	17,0					42	15	7,0	34,0	24	58,6	54,2	
70—10—11-А-УХЛ2	34 4983 0053			18	12,0							8,5					
70—10—11-А-T2	34 4983 0052			24	16,0		107±2	100±2				7,0	34,0	24		72,0	71,2
70—10—12-А-УХЛ3	34 4983 0061			17,0	17,0					48	13	6,5	6,5		61,3	60,4	
70—10—12-А-УХЛ2	34 4983 0063			17,0	17,0							7,0	36,0	27		60,0	58,6
70—10—12-А-T2	34 4983 0062			17,0	17,0							7,5	7,5	36,0	78,9	75,1	
95—12—13-А-УХЛ3	34 4983 0071	16	17,0	20	13,0	1,8	89±2	83±2	40	42	15	7,0	33,0				
95—12—13-А-УХЛ2	34 4983 0073			22	14,0	96±2	90±2		8,5					74,0	72,5		
95—12—13-А-T2	34 4983 0072			24	16,0	107±2	100±2		7,0			34,0	24				
120—12—14-А-УХЛ3	34 4983 0081			17,0	17,0	2,0				48	13	6,5	6,5		72,0	71,2	
120—12—14-А-УХЛ2	34 4983 0083			17,0	17,0							7,0	36,0	27			
120—12—14-А-T2	34 4983 0082			17,0	17,0							7,5	7,5	36,0	75,3	73,2	
120—16—14-А-УХЛ3*	34 4983 0091	20	21,0	26	18,0	2,0	116±2	108±2	50	47	15	7,5	7,5	36,0		78,9	75,1
120—16—14-А-УХЛ2*	34 4983 0093			26	18,0	2,0	116±2	108±2				8,5			75,3	73,2	
120—16—14-А-T2*	34 4983 0092			26	18,0							7,0	34,0	24			
150—12—16-А-УХЛ3*	34 4983 0101			17,0	17,0	2,0				48	13	6,5	6,5		74,0	72,5	
150—12—16-А-УХЛ2	34 4983 0103			17,0	17,0							7,0	36,0	27			
150—12—16-А-T2	34 4983 0102			17,0	17,0							7,5	7,5	36,0	75,3	73,2	
150—16—16-А-УХЛ3*	34 4983 0111	16	17,0	24	16,0	2,0	107±2	100±2		42	15	7,0	34,0	24		72,0	71,2
150—16—16-А-УХЛ2*	34 4983 0113			24	16,0		107±2	100±2				8,5			61,3	60,4	
150—16—16-А-T2*	34 4983 0112			24	16,0							7,0	34,0	24			
150—12—17-А-УХЛ3	34 4983 0121			17,0	17,0	2,0				48	13	6,5	6,5		60,0	58,6	
150—12—17-А-УХЛ2	34 4983 0123			17,0	17,0							7,0	36,0	27			
150—12—17-А-T2	34 4983 0122			17,0	17,0							7,5	7,5	36,0	75,3	73,2	
150—16—17-А-УХЛ3*	34 4983 0131	20	21,0	26	18,0	2,0	116±2	108±2	50	47	15	7,5	7,5	36,0		78,9	75,1
150—16—17-А-УХЛ2*	34 4983 0133			26	18,0	2,0	116±2	108±2				8,5			75,3	73,2	
150—16—17-А-T2*	34 4983 0132			26	18,0							7,0	34,0	24			
185—16—18-А-УХЛ3	34 4983 0141	16	17,0	26	18,0	2,0	116±2	108±2	50	47	15	7,5	7,5	36,0	75,3	73,2	
185—16—18-А-УХЛ2	34 4983 0143			26	18,0	2,0	116±2	108±2				8,5					
185—16—18-А-T2	34 4983 0142			26	18,0							7,0	34,0	24	75,3	73,2	
185—20—18-А-УХЛ3*	34 4983 0151			26	18,0	2,0	116±2	108±2	50	47	15	7,5	7,5	36,0			
185—20—18-А-УХЛ2*	34 4983 0153			26	18,0	2,0	116±2	108±2				8,5			75,3	73,2	
185—20—18-А-T2*	34 4983 0152			26	18,0							7,0	34,0	24			

С. 4 ГОСТ 9581—80

Продолжение табл. 1

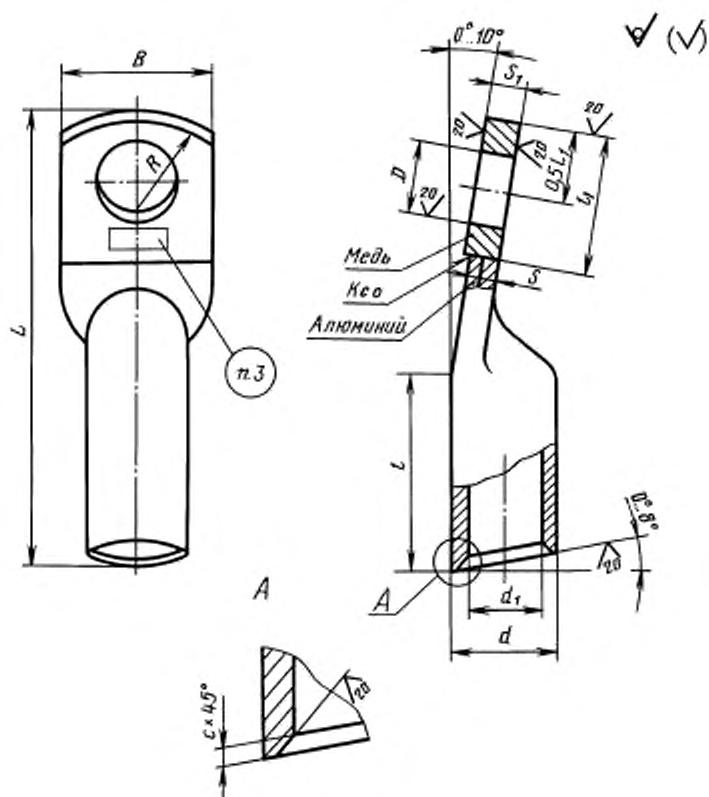
Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d ₁	c	L		l ₁ мм	l ₂	l ₃	z**		R _{max}	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более	
							из трубки	из прутка				из трубки	из прутка		из трубки	из прутка
185—16—19-А-УХЛ3	34 4983 0161															
185—16—19-А-УХЛ2	34 4983 0163															
185—16—19-А-T2	34 4983 0162															
185—20—19-А-УХЛ3*	34 4983 0171															
185—20—19-А-УХЛ2*	34 4983 0173															
185—20—19-А-T2*	34 4983 0172															
240—20—20-А-УХЛ3	34 4983 0181															
240—20—20-А-УХЛ2	34 4983 0183															
240—20—20-А-T2	34 4983 0182															
240—20—22-А-УХЛ3	34 4983 0191															
240—20—22-А-УХЛ2	34 4983 0193															
240—20—22-А-T2	34 4983 0192															
300—20—24-А-УХЛ3	34 4983 0201															
300—20—24-А-УХЛ2	34 4983 0203															
300—20—24-А-T2	34 4983 0202															

* Допускается применять в технически обоснованных случаях.

** Размеры для справок.

*** l — длина жильной части хвостовика наконечника.



Черт. 2

Таблица 2

С. 6 ГОСТ 9581—80

Продолжение табл. 2

Размеры в мм														Расчетная масса 1000 шт., кг, не более	
Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d ₁	c	L	I _{max}	I _{min}	s ^{**}	s ₁ ^{**}	B	R _{max}		
70—10—11-МА-УХЛ3	34 4985 0051		10	10,5	18	11,0	1,8	90±3	38	6,0	7,0	25,0	79,6		
70—10—11-МА-T2	34 4985 0052					12,0	1,5								
70—10—12-МА-УХЛ3	34 4985 0061														75,9
70—10—12-МА-T2	34 4985 0062														20
95—12—13-МА-УХЛ3	34 4985 0071	12	13,0	20	13,0	1,8	93±3	40	6,5	7,5	28,0	97,8			
95—12—13-МА-T2	34 4985 0072														
120—12—14-МА-УХЛ3	34 4985 0081				22	14,0			30	7,0	8,0	31,0	126,2		
120—12—14-МА-T2	34 4985 0082														
120—16—14-МА-УХЛ3*	34 4985 0091	16	17,0	24	17,0	2,0	100±3	48	34	7,0	8,0	34,0	120,0		
120—16—14-МА-T2*	34 4985 0092														
150—12—16-МА-УХЛ3	34 4985 0101	12	13,0	24	16,0		107±3	34	6,5	7,5	34,0	24	153,2		
150—12—16-МА-T2	34 4985 0102														
150—16—16-МА-УХЛ3*	34 4985 0111	16	17,0	24	17,0	1,8	115±3	50	38	7,5	8,5	36,0	149,0		
150—16—16-МА-T2*	34 4985 0112														
150—12—17-МА-УХЛ3	34 4985 0121	12	13,0	24	17,0		107±3	34	6,5	7,5	34,0	24	139,1		
150—12—17-МА-T2	34 4985 0122														
150—16—17-МА-УХЛ3*	34 4985 0131	16	17,0	24	17,0	1,8	115±3	50	38	7,5	8,5	36,0	148,0		
150—16—17-МА-T2*	34 4985 0132														
185—16—18-МА-УХЛ3	34 4985 0141	16	17,0	24	18,0	2,0	115±3	50	38	7,0	8,0	36,0	177,6		
185—16—18-МА-T2	34 4985 0142														
185—20—18-МА-УХЛ3*	34 4985 0151	20	21,0	26	21,0		115±3	50	38	7,5	8,5	36,0	172,0		
185—20—18-МА-T2*	34 4985 0152														
185—16—19-МА-УХЛ3	34 4985 0161	16	17,0	24	19,0	1,8	115±3	50	38	7,0	8,0	36,0	157,5		
185—16—19-МА-T2	34 4985 0162														
185—20—19-МА-УХЛ3*	34 4985 0171	20	21,0	26	21,0		122±3	53	40	7,5	8,5	40,0	155,5		
185—20—19-МА-T2*	34 4985 0172														
240—20—20-МА-УХЛ3	34 4985 0181	20	21,0	26	22,0	2,0	128±3	56	40	7,5	8,5	42,5	31	206,9	
240—20—20-МА-T2	34 4985 0182														
240—20—22-МА-УХЛ3	34 4985 0191	20	21,0	26	22,0	2,0	128±3	56	40	7,5	8,5	42,5	31	206,9	
240—20—22-МА-T2	34 4985 0192														
300—20—24-МА-УХЛ3	34 4985 0201	20	21,0	26	24,0	2,5	140±3	60	40	9,5	10,5	48,0	41	250,0	
300—20—24-МА-T2	34 4985 0202														

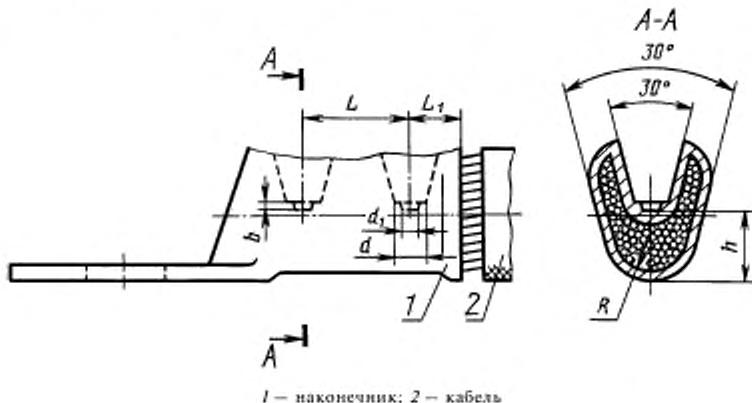
* Допускается применять в технически обоснованных случаях

** Размеры для справок

*** I — длина жильной части хвостовика наконечника

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ОПРЕССОВАННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на чертеже и в таблице.



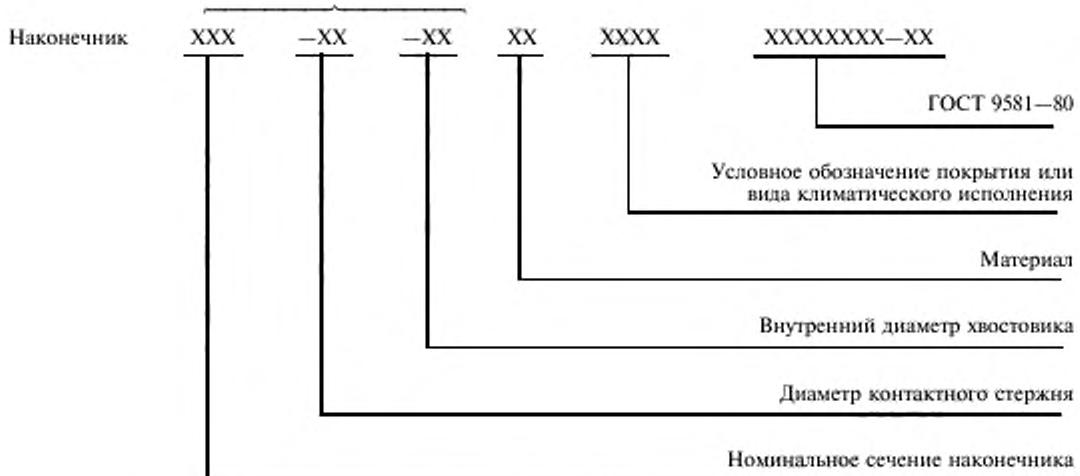
Размеры в мм

Типоразмер	Сечение, мм^2 /класс жилы по ГОСТ 22483	L	L_1	R	h	d	d_1	h	
16—6—5,4	16/1; 16/2	12,5	10	5,0	1,5	4,5	2,0	5,5	
16—8—5,4									
25—8—7,0	16/3; 25/1; 25/2	12,5	11	7,0		6,5	3,0	7,5	
35—10—8	25/3; 35/1 35/2								
50—10—9	35/3; 50/1	17,0	16	8,0	3,0	10,0	6,5	9,5	
70—10—11	50/2; 70/1; 70/2								
70—10—12	50/3; 95/1								
95—12—13	70/3; 95/2	20,0	19	10,0	3,0	11,5	8,0	11,5	
120—12—14									
120—16—14	120/1								
150—12—16	95/3; 120/2	24,0	22	12,5	15,0	14,5	9,0	12,5	
150—16—16	185/1								
150—12—17									
150—16—17	120/4; 150/1; 150/2	26,0	24	15,0	4,0	17,0	10,0	14,0	
185—16—18									
185—20—18	185/2								
185—16—19		24,0	22	12,5	15,0	14,5	9,0	12,5	
185—20—19	150/3								
240—20—20	240/1	26,0	24	15,0	4,0	17,0	10,0	16,0	
240—20—22	240/2								
300—20—24	185/3; 240/3; 300/1; 300/2								

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изд. № 1).

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ

Типоразмер (маркировка)



ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.02.80 № 610**

Изменение № 3 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Изменение № 4 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9581—68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 495—92	4	ГОСТ 21488—97	4
ГОСТ 859—2001	4	ГОСТ 22483—77	Приложение 1
ГОСТ 8908—81	9	ГОСТ 23981—80	4, 7
ГОСТ 15150—69	2, 3	ГОСТ 25346—89	9
ГОСТ 18475—82	4		

С. 10 ГОСТ 9581—80

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 14.09.92 № 1173

6. ИЗДАНИЕ (июль 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в августе 1983 г., июне 1987 г., феврале 1997 г., феврале 2002 г. (ИУС 12—83, 9—87, 5—97, 5—2002)

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лин. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 10.07.2003. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 0,92. Тираж 200 экз. С 11218. Зак. 577.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

29 ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

МКС 29.120.10
Группа Е77

Изменение № 4 ГОСТ 9581—80 Наконечники кабельные алюминиевые и медно-алюминиевые, закрепляемые опрессовкой. Конструкция и размеры
Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3980

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Кабельные наконечники могут изготавливаться с защитным металлическим покрытием Н6 или Ц6 или с покрытием контактной поверхности зажимной части наконечника медью, никелем или цинком, нанесенным способом газодинамического напыления».

Информационные данные. Заменить ссылку: ГОСТ 859—78 на ГОСТ 859—2001.

(ИУС № 5 2002 г.)