

ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЫЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЫЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ГОСТ
12640—80

Технические условия

Hollow countersunk-(flat)-head rivets.
SpecificationsВзамен
ГОСТ 12640—67МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4921 дата введения установлена

01.01.82

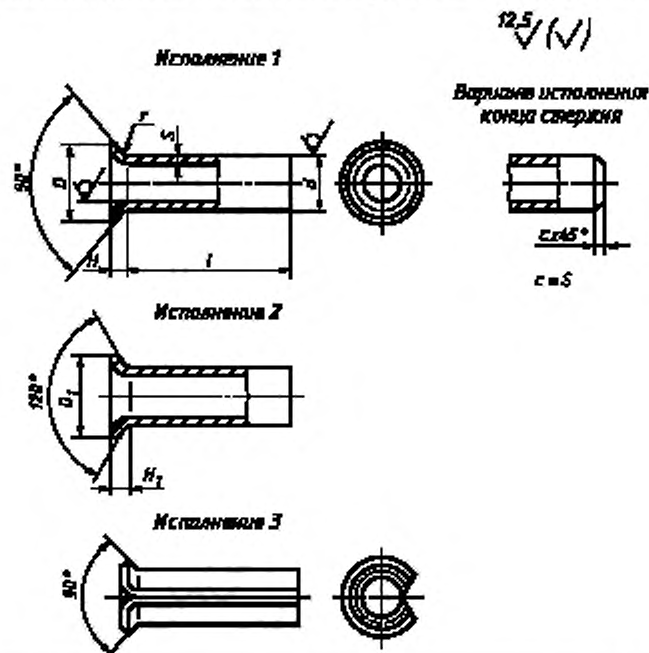
Проверен в 1992 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.07.92 № 791

Настоящий стандарт распространяется на пустотелые заклепки с потайной головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм.

Заклепки пустотелые с потайной головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12644—80 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★ Издание (сентябрь 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6—86).

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Таблица 1

| мм | | | | | | | | | | | | |
|------|------|----------------|-------|--------|------------------------|------|--------|----------------|----------------|----------------|-------------|------|
| d | D | D _t | x | | | | H | | H _t | | r, не более | |
| | | | Сталь | Латунь | Алюминие- вый сплав | Медь | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | |
| 1,0 | 1,4 | — | 0,10 | | — | | 0,3 | +0,14 | — | — | 0,1 | |
| 1,2 | 1,6 | | | | | | 0,4 | | | | 0,2 | |
| 1,6 | 2,2 | | 0,15 | | | | | | | | | |
| 2,0 | 2,6 | | | | | | | | | | | 2,25 |
| 2,5 | 3,2 | | 0,5 | +0,25 | | | 0,4 | | | | | |
| 3,0 | 3,8 | 4,5 | 0,30 | | 0,40 | | | 0,50 | 0,6 | | | |
| 4,0 | 5,0 | 6,0 | 0,50 | | | | | 0,8 | 0,5 | 0,3 | | |
| 5,0 | 6,0 | 7,0 | 0,50 | | 1,00 | 1,1 | | 0,8 | 1,0 | 0,5 | | |
| 6,0 | 7,5 | 8,8 | | | | | | | | | 1,00 | |
| 8,0 | 9,5 | 12,0 | 1,0 | | 1,50 | | 1,50 | +0,25 | 1,2 | +0,25 | 0,5 | |
| 10,0 | 12,0 | 15,0 | | | | | 2,00 | | 1,7 | | | |

Примечание. Толщина стенок заклепок условно принята равной толщине исходного материала (стенки трубы, листа, ленты) и у готовых заклепок не контролируется.

Таблица 2

| мм | | | | | | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|---|-----|---|---|---|---|---|----|
| l | d | | | | | | | | | | |
| | 1 | 1,2 | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 2 | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | |
| (11) | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | |
| (13) | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | |
| (15) | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | |
| (17) | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | | |
| 34 | | | | | | | | | | | |
| 36 | | | | | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | |
| 42 | | | | | | | | | | | |
| 45 | | | | | | | | | | | |
| 48 | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | | |

Применяемые длины

Примечание. Длины заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения пустотелой заклепки с потайной головкой исполнения 1, диаметром $d = 3$ мм, длиной $l = 20$ мм, из материала группы 01, из стали марки 10 без покрытия:

Заклепка 3 × 20.01.10 ГОСТ 12640—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.3. Толщина скрепляемого пакета указана в приложении 2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения диаметра d стержня заклепки — j_s 14; диаметра D головки — j_s 15; длины l — $\pm \frac{IT16}{2}$.

Примечание. Предельные отклонения на диаметры стержней заклепок d , изготовленных из труб, — по сортаменту на трубы.

2.2. (Исключен, Изм. № 1).

Масса стальных заклепок

| Длина <i>l</i> , мм | Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня <i>d</i> , мм | | | | | | | | | | |
|------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | 1 | 1,2 | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 2 | 0,005 | 0,006 | 0,013 | | | | | | | | |
| 3 | 0,007 | 0,008 | 0,018 | 0,033 | 0,047 | 0,069 | 0,160 | 0,204 | 0,262 | | |
| 4 | 0,009 | 0,011 | 0,023 | 0,043 | 0,060 | 0,088 | 0,201 | 0,257 | 0,336 | 0,938 | 1,255 |
| 5 | 0,011 | 0,013 | 0,028 | 0,053 | 0,078 | 0,107 | 0,242 | 0,309 | 0,400 | 1,104 | 1,468 |
| 6 | 0,013 | 0,015 | 0,033 | 0,63 | 0,086 | 0,126 | 0,283 | 0,362 | 0,464 | 1,270 | 1,681 |
| 7 | | | 0,038 | 0,073 | 0,099 | 0,145 | 0,325 | 0,414 | 0,528 | 1,485 | 1,894 |
| 8 | | | 0,043 | 0,083 | 0,112 | 0,163 | 0,365 | 0,467 | 0,592 | 1,601 | 2,107 |
| 9 | | | | 0,093 | 0,125 | 0,182 | 0,406 | 0,519 | 0,656 | 1,766 | 2,320 |
| 10 | | | | 0,103 | 0,138 | 0,201 | 0,447 | 0,572 | 0,720 | 1,932 | 2,533 |
| (11) | | | | 0,113 | 0,151 | 0,220 | 0,487 | 0,624 | 0,784 | 2,098 | 2,746 |
| 12 | | | | 0,123 | 0,164 | 0,239 | 0,428 | 0,677 | 0,848 | 2,263 | 2,959 |
| (13) | | | | 0,133 | 0,177 | 0,257 | 0,569 | 0,729 | 0,912 | 2,428 | 3,172 |
| 14 | | | | 0,143 | 0,190 | 0,276 | 0,610 | 0,782 | 0,976 | 2,594 | 3,385 |
| (15) | | | | 0,153 | 0,203 | 0,295 | 0,651 | 0,734 | 1,040 | 2,760 | 3,385 |
| 16 | | | | 0,163 | 0,216 | 0,314 | 0,692 | 0,887 | 1,104 | 2,926 | 3,811 |
| (17) | | | | | 0,229 | 0,333 | 0,733 | 0,939 | 1,168 | 3,091 | 4,024 |
| 18 | | | | | 0,242 | 0,351 | 0,774 | 0,992 | 1,232 | 3,257 | 4,237 |
| 20 | | | | | 0,268 | 0,359 | 0,856 | 1,097 | 1,360 | 3,588 | 4,663 |
| 22 | | | | | | 0,427 | 0,937 | 1,202 | 1,488 | 3,919 | 5,089 |
| 24 | | | | | | 0,465 | 1,019 | 1,307 | 1,616 | 4,250 | 5,515 |
| 26 | | | | | | 0,503 | 1,101 | 1,412 | 1,744 | 4,582 | 5,941 |
| 28 | | | | | | 0,541 | 1,183 | 1,517 | 1,882 | 4,913 | 6,367 |
| 30 | | | | | | | | 1,622 | 2,000 | 5,244 | 6,793 |
| 32 | | | | | | | | 1,727 | 2,128 | 5,575 | 7,219 |
| 34 | | | | | | | | 1,832 | 2,256 | 5,905 | 7,645 |
| 36 | | | | | | | | 1,937 | 2,384 | 6,238 | 8,071 |
| 38 | | | | | | | | 2,042 | 2,512 | 6,568 | 8,497 |
| 40 | | | | | | | | 2,147 | 2,640 | 6,898 | 8,923 |
| 42 | | | | | | | | 2,252 | 2,768 | 7,228 | 9,349 |
| 45 | | | | | | | | 2,410 | 2,960 | 7,723 | 9,983 |
| 48 | | | | | | | | 2,568 | 3,152 | 8,218 | 10,627 |
| 50 | | | | | | | | 2,673 | 3,280 | 8,548 | 11,053 |

Примечание. Для определения массы заклепок из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,08 — для латуни; 1,134 — для меди; 0,35 — для алюминиевого сплава, а также на коэффициент *K*, равный отношению толщины стенки заклепки из цветного сплава к толщине стенки стальной заклепки.

Например: Масса 1000 шт. стальных заклепок $d = 3$ мм, $l = 6$ мм равна 0,126 кг; масса 1000 шт. медных заклепок того же размера — $0,126 \times 1,134 \times 1,66 = 0,235$ кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Толщина скрепляемого пакета

мм

| Длина заклепки l | Расчетная толщина скрепляемого пакета – при номинальном диаметре стержня d | | | | | | | | | | |
|--------------------|--|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1,0 | 1,2 | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 |
| 2 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 3 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 4 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | — | — |
| 5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,0 | 2,5 |
| 6 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,0 | 3,5 |
| 7 | — | — | 6,5 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,0 | 4,5 |
| 8 | — | — | 7,5 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,0 | 5,5 |
| 9 | — | — | — | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,0 | 6,5 |
| 10 | — | — | — | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,0 | 7,5 |
| (11) | — | — | — | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,0 | 8,5 |
| 12 | — | — | — | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,0 | 9,5 |
| (13) | — | — | — | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,0 | 10,5 |
| 14 | — | — | — | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 12,0 | 11,5 |
| (15) | — | — | — | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,0 | 12,5 |
| 16 | — | — | — | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,0 | 13,5 |
| (17) | — | — | — | — | 16,0 | 16,0 | 15,5 | 15,5 | 15,5 | 15,0 | 14,5 |
| 18 | — | — | — | — | 17,0 | 17,0 | 16,5 | 16,5 | 16,5 | 16,0 | 15,5 |
| 20 | — | — | — | — | 19,0 | 19,0 | 18,5 | 18,5 | 18,5 | 18,0 | 17,5 |
| 22 | — | — | — | — | — | 21,0 | 20,5 | 20,5 | 20,5 | 20,0 | 19,5 |
| 24 | — | — | — | — | — | 23,0 | 22,5 | 22,5 | 22,5 | 22,0 | 21,5 |
| 26 | — | — | — | — | — | 25,0 | 24,5 | 24,5 | 24,5 | 24,0 | 23,5 |
| 28 | — | — | — | — | — | 27,0 | 26,5 | 26,5 | 26,5 | 26,0 | 25,5 |
| 30 | — | — | — | — | — | — | — | 28,5 | 28,5 | 28,0 | 27,5 |
| 32 | — | — | — | — | — | — | — | 30,5 | 30,5 | 30,0 | 29,5 |
| 34 | — | — | — | — | — | — | — | 32,5 | 32,5 | 32,0 | 31,5 |
| 36 | — | — | — | — | — | — | — | 34,5 | 34,5 | 34,0 | 33,5 |
| 38 | — | — | — | — | — | — | — | 36,5 | 36,5 | 36,0 | 35,5 |
| 40 | — | — | — | — | — | — | — | 38,5 | 38,5 | 38,0 | 37,5 |
| 42 | — | — | — | — | — | — | — | 40,5 | 40,5 | 40,0 | 39,5 |
| 45 | — | — | — | — | — | — | — | 43,5 | 43,5 | 43,0 | 42,5 |
| 48 | — | — | — | — | — | — | — | 46,5 | 46,5 | 46,0 | 45,5 |
| 50 | — | — | — | — | — | — | — | 48,5 | 48,5 | 48,0 | 47,5 |

Редактор *Р.Г. Говардовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *А.С. Чернаусова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 01.11.2004. Подписано в печать 16.11.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60.
Тираж 149 экз. С 4460. Зак. 1034.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102