

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**Оборудование литейное**

**МАШИНЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

**Размеры присоединительные для крепления пресс-форм**

*Издание официальное*

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## Оборудование литейное

## МАШИНЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

## Размеры присоединительные для крепления пресс-форм

ГОСТ

17588—81

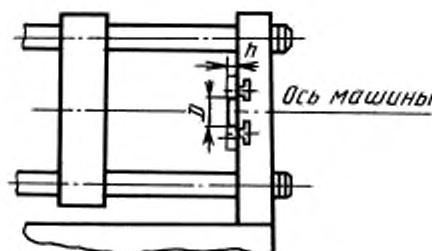
Foundry equipment. Die casting machines. Mounting dimensions for die fixing

ОКП 38 4170

Дата введения 01.07.82

1. Настоящий стандарт распространяется на вновь проектируемые и модернизируемые машины для литья под давлением по ГОСТ 15595 с холодной горизонтальной камерой прессования с усилием запирания до 16000 кН и с холодной вертикальной и горячей камерами прессования с усилием запирания до 4000 кН, предназначенные для серийного производства, и устанавливает присоединительные размеры для крепления пресс-форм.

2. Размеры и расположение посадочного места должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

| Усилие запирания<br>пресс-формы, кН | Размеры посадочного места машин для литья под давлением |         |  |         |                               |         |
|-------------------------------------|---|---------|--|---------|-------------------------------|---------|
|                                     | с холодной горизонтальной<br>камерой прессования        |         | с холодной вертикальной<br>камерой прессования |         | с горячей камерой прессования |         |
|                                     | D<br>g6   | h<br>h6 | D<br>g6  | h<br>h6 | D<br>g6                       | h<br>h6 |
| 63                                  |   |         |  |         |                               |         |
| 100                                 | —   | —       | —  | —       | 40                            | 10      |
| 160                                 |   |         |  |         |                               |         |
| 250                                 |   |         |  |         |                               |         |
| 400                                 |   |         |  |         |                               |         |

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

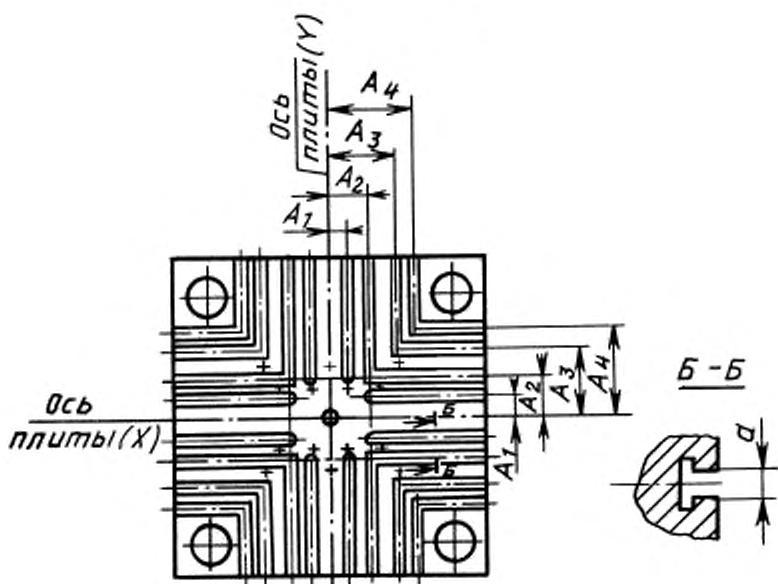
© Издательство стандартов, 1981  
 © ИПК Издательство стандартов, 2000  
 Переиздание с Изменениями

Размеры, мм

| Усилие запирания пресс-формы, кН | Размеры посадочного места машины для литья под давлением |         |   |         |                               |         |
|----------------------------------|--|---------|---|---------|-------------------------------|---------|
|                                  | с холодной горизонтальной камерой прессования            |         | с холодной вертикальной камерой прессования |         | с горячей камерой прессования |         |
|                                  | D<br>g6  | h<br>h6 | D<br>g6                                     | h<br>h6 | D<br>g6                       | h<br>h6 |
| 500                              | 80   |         | —   | —       | —                             | —       |
| 630                              | 90   |         |   |         |                               |         |
| 1000                             |  | 10      |   | 10      | 50                            | 10      |
| 1600                             | 120  |         | 63  |         |                               |         |
| 2500                             |  |         |   |         | —                             | —       |
| 3200                             |  |         |   |         | 63                            | 10      |
| 4000                             | 170  |         |   |         |                               |         |
| 6300                             |  |         |   |         |                               |         |
| 8000                             |  | 20      | —   | —       | —                             | —       |
| 10000                            | 190  |         |   |         |                               |         |
| 12500                            |  |         |   |         |                               |         |
| 16000                            | 220  |         |   |         |                               |         |

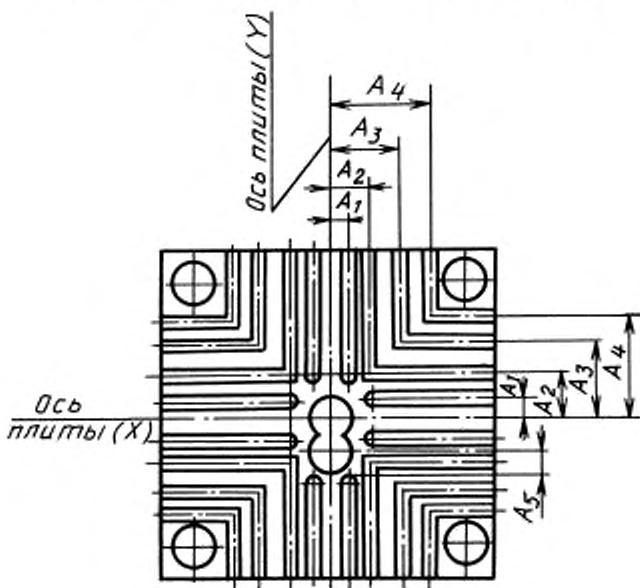
3. Количество, расположение и размеры пазов для крепления пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 2, 3, 4 и в табл. 2.

## Подвижная плита



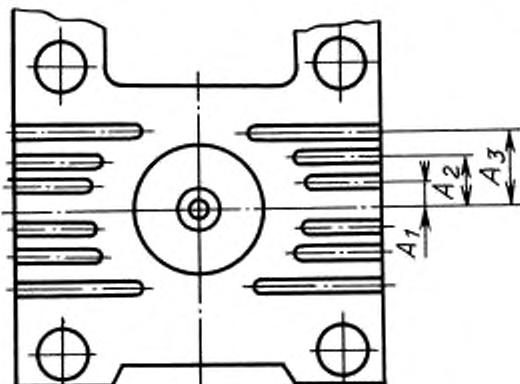
Черт. 2

## Неподвижная плита машин с холодной горизонтальной и горячей камерами прессования



Черт. 3

## Неподвижная плита машин с холодной вертикальной камерой прессования



Черт. 4

Таблица 2  
Размеры, мм

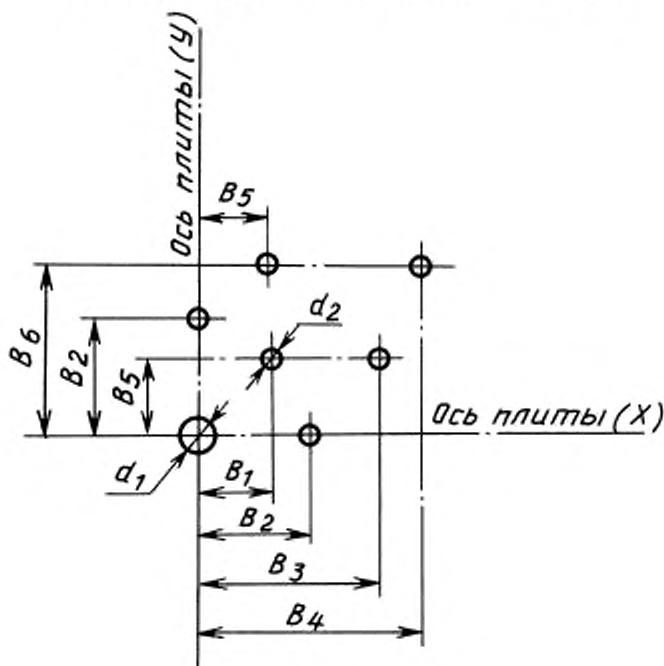
| Усилие запирания пресс-формы, кН | $a^*$<br>Is16 | $A_1$ | $A_2$ | $A_3$ | $A_4$ |
|----------------------------------|---------------|-------|-------|-------|-------|
| 63                               |               |       |       |       |       |
| 100                              | 14            | 35    | —     | —     | —     |
| 160                              |               |       |       |       |       |

Размеры, мм

| Усилие запирания пресс-формы, кН | $a^*$<br>1x16 | $A_1$ | $A_2$ | $A_3$ | $A_4$ |
|----------------------------------|---------------|-------|-------|-------|-------|
| 250                              |               |       |       |       | —     |
| 400                              | 14            |       | —     |       | —     |
| 500                              |               |       |       |       |       |
| 630                              |               |       |       |       | 70    |
| 1000                             | 18            | 70    |       | —     |       |
| 1600                             |               |       | 140   |       | 140   |
| 2500                             |               |       |       |       |       |
| 3200                             |               |       |       |       |       |
| 4000                             |               |       |       |       |       |
| 6300                             | 22            |       | 210   |       | 210   |
| 8000                             |               |       |       |       |       |
| 10000                            |               |       |       | 350   |       |
| 12500                            |               |       |       |       |       |
| 16000                            | 28            | 105   | 280   | 420   | 280   |

\* Остальные размеры пазов по ГОСТ 1574.

4. Количество, расположение и размеры отверстий для выталкивателей в подвижной плите должны соответствовать указанным на черт. 5 (изображен первый квадрант схемы) и в табл. 3.



Черт. 5

Таблица 3  
Размеры, мм

| Усилие защирания пресс-формы, кН | $d^*$ | $d_2$ | $B_1$ | $B_2$ | $B_3$ | $B_4$ | $B_5$ | $B_6$ |  |  |  |  |  |  |  |
|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|--|--|--|--|
| 63                               | 25    | 18    | 35    | —     | —     |       | 35    | —     |  |  |  |  |  |  |  |
| 100                              |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 160                              |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 250                              |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 400                              | 30    | 22    | 45    | 70    | 110   |       | 45    | 110   |  |  |  |  |  |  |  |
| 500                              |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 630                              |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 1000                             |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 1600                             | 36    | 28    | 70    | 110   | 140   | 140   | 70    | 140   |  |  |  |  |  |  |  |
| 2500                             |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 3200                             | 45    | 36    | 110   | 160   | 210   | 250   | 110   | 210   |  |  |  |  |  |  |  |
| 4000                             |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 6300                             | 56    | 45    | 240   | 280   | 380   | 380   | 140   | 280   |  |  |  |  |  |  |  |
| 8000                             | 90    |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 10000                            |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 12500                            |       |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |
| 16000                            | 100   | 56    | 260   | 320   | 400   | 480   | 180   | 340   |  |  |  |  |  |  |  |

\* Диаметр толкателя.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров по табл. 2 и 3 — H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

1—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Исключен, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.02.81 № 548
3. ВЗАМЕН ГОСТ 17588—72
4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 5928—87 в части исполнения 1.
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 1574—91                            | 3            |
| ГОСТ 15595—84                           | 1            |

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 10.10.88 № 3421
7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1988 г. (ИУС 8—88)

Редактор *М.И.Максимова*  
Технический редактор *В.Н.Прусакова*  
Корректор *В.С.Черная*  
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.12.99. Подписано в печать 17.01.2000. Усл.печл. 0,93. Уч.-издл. 0,60.  
Тираж 119 экз. С 4201. Зак. 26.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6  
Пзр № 080102