

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
СРЕДНИЕ ДИАМЕТРОМ от 47 до 100 мм
КОРПУСОВ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

Конструкция и размеры

Medium cups with cup seal for diameters from 47 till 100 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

**ГОСТ
13219.7-81**

Взамен
ГОСТ 13219.7-67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1926 срок действия установлен

с 01.01.1982 г.
до 01.01.1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

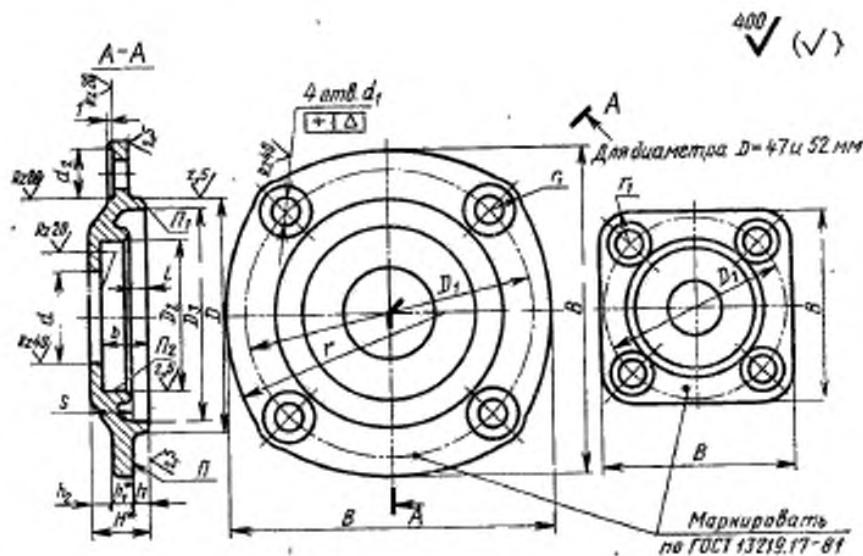
1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752-79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80, ГОСТ 13218.3-80, ГОСТ 13218.5-80, ГОСТ 13218.7-80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208-80.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17-81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1-81.



* Размеры для справок

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по 19)	Диаметр паза пин откл. по 19)	d (пред. пин откл. по 19)	Размеры в мм										Твердот- ческий насечки, кг						
				D ₁	D ₂	D ₃	d ₁	d ₂	d ₃	A	B	b	H	A ₁	A ₂	I	x	r	r ₁	
MC 47×17	47	17	18	63	32	41	—	—	—	65	11	15	—	5	3	12	—	0,19		
MC 52×17	52	—	—	70	—	45	—	—	—	72	—	—	—	—	—	—	—	10,5	0,27	
MC 52×20	20	21	—	—	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,26		
MC 62×20	62	—	—	80	—	55	—	—	—	85	—	—	—	—	—	—	—	0,31		
MC 62×25	25	26	—	—	42	—	9	18	—	—	4	6	—	—	—	—	—	0,32		
MC 72×25	72	—	—	90	—	65	—	—	—	98	15	19	—	9	4	15	—	0,40		
MC 72×30	30	31	—	—	—	52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,37		
MC 80×30	80	—	—	100	—	72	—	—	—	110	—	—	—	—	—	—	—	0,45		
MC 85×35	35	36	—	—	—	58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,43		
MC 85×40	85	40	41	105	60	78	—	—	—	115	—	—	—	—	—	—	—	0,48		
MC 90×35	90	—	36	—	110	—	58	—	—	—	125	—	20	—	8	—	16	0,68		
MC 90×45	—	45	46	—	—	65	—	80	—	—	—	20	0,12	24	5	7	12	9	0,68	
MC 100×40	100	40	41	—	120	—	60	—	90	—	135	—	17	21	9	6	15	85	12,5	0,79
MC 100×50	—	50	51	—	—	70	—	—	—	—	22	—	26	—	14	11	—	—	0,78	

Пример условного обозначения средней торцовой крышки с манжетным уплотнением диаметром D=80 мм, d_{ном}=35 мм:

Крышка MC 80×35 ГОСТ 13219.7-81