

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ЖЕСТКИЕ  
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**

**Конструкция и размеры**

Quick-change sleeves for tools with  
tapered shank.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
13409—83**

**Взамен  
ГОСТ 13409—78**

ОКП 39 2830

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1320 срок введения установлен

с 01.01.85

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные быстросменные жесткие втулки для крепления инструмента с коническим хвостовиком, применяемые в патронах для быстросменного инструмента по ГОСТ 14077—83.

2. Основные размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

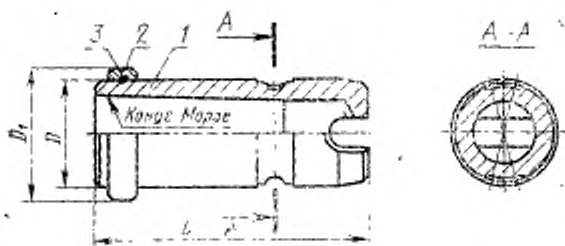
3. Маркировать: обозначение втулок и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры деталей втулок указаны в рекомендуемом приложении.

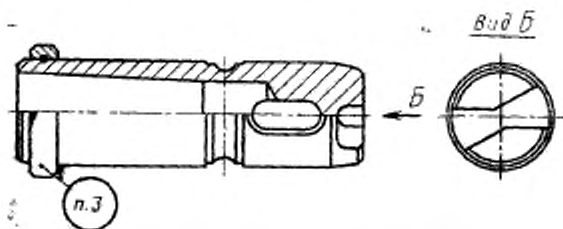
## Исполнение 1

Втулки для патронов с ведущими шариками



## Исполнение 2

Втулки для патронов с шариками и ведущим штифтом



1—корпус; 2—кольцо; 3—пружинное кольцо

**Примечание.** По требованию потребителя допускается изготавливать втулки без кольца.

## Размеры в мм

Обозначение штулки	Применяе- мость	Исполне- ние	Конус Морзе	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
6120-0351		1	1	24	60	40	0,22
6120-0352			2		73		45
6120-0353			1	32		45	
6120-0354			2				92
6120-0355			3	42	73	0,32	
6120-0356						115	60
6120-0357			4		55		
6120-0358			5	42		60	0,62
6120-0359					145		73
6120-0361		2	3			130	
6120-0362			4	150	73	0,94	
6120-0363				55		155	73
6120-0364				5	185		

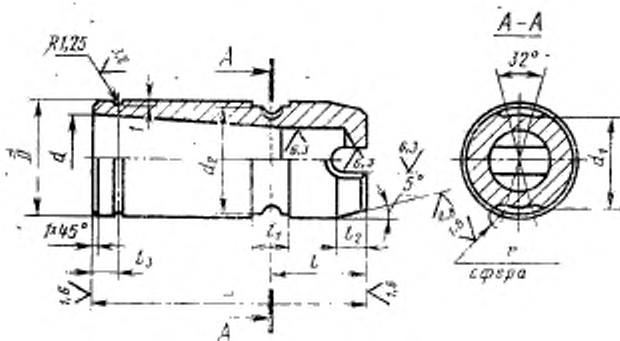
Пример условного обозначения штулки исполнения 1, с конусом Морзе 1, размерами  $D=24$  мм и  $L=60$  мм:

*Штулки 6120-0351 ГОСТ 13409—83*

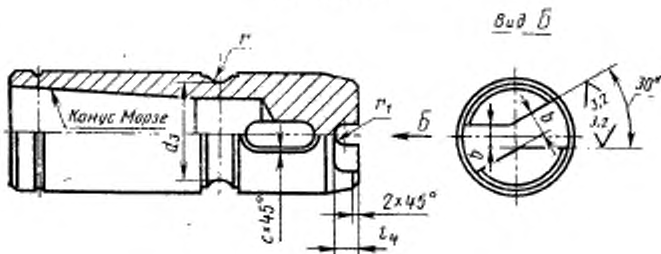
## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ВТУЛОК

## 1. Корпус (черт. 1, табл. 1)

## Исполнение 1



## Исполнение 2



Черт. 1

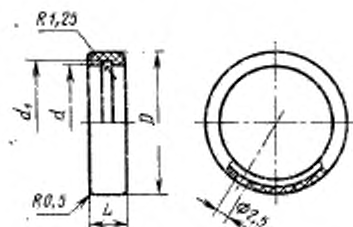
Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение штуки	Испол- нение	Колес Морзе	D	L	d	Поле допуска $\pm 12$			t	$t_1$	$t_2$	$t_3$	$t_4$	b	c	r	$r_a$	Масса, кг, не более
						$d_1$	$d_2$	$d_3$										
6120-0351	1	1	24	60	12,065	18,9	23,5	—	25	6	—	—	—	—	—	—	—	0,20
6120-0352		2	—	—	17,780	—	—		—	—	6	—	—	—	—	—	—	0,14
6120-0353		1	32	73	12,065	—	—		32	10	—	—	—	—	1,0	4,2	—	0,39
6120-0354		2	—	—	17,780	27,9	31,5		—	12	—	—	—	—	—	—	—	0,38
6120-0355		3	—	92	23,825	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,30
6120-0356		—	42	—	—	35,9	41,5		40	—	—	—	—	—	—	5,2	—	0,72
6120-0357		4	—	115	31,267	—	—		50	—	—	—	—	—	1,6	—	—	0,59
6120-0358		—	55	—	—	47,9	54,5		—	—	—	—	—	—	—	6,2	—	0,56
6120-0359		5	—	145	44,399	—	—		—	18	10	—	—	—	2,0	—	—	0,61
6120-0361		3	42	130	23,825	—	41,5	35,9	65	—	—	—	13	10	—	1,0	5	0,98
6120-0362	2	4	—	150	31,267	—	—	—	—	15	—	—	—	—	—	1,6	5,2	0,88
6120-0363		—	55	155	—	—	54,5	49,9	70	—	—	—	14	12	—	—	6	2,10
6120-0364		5	—	185	44,399	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	1,80

1.1. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

2. Кольцо (черт. 2, табл. 2)



Черт. 2

Таблица 2

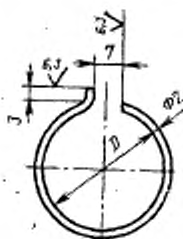
Размеры в мм

Обозначение штулки	$d$ (поле допус- ка Н7)	$D$	$L$	$d_1$	Масса, кг, не более
6120-0351; 6120-0352	24	40	10	28,5	0,016
6120-0353; 6120-0354; 6120-0355	32	45		36,5	0,016
6120-0356; 6120-0357; 6120-0361; 6120-0362	42	60	15	46,5	0,045
6120-0358; 6120-0359; 6120-0363; 6120-0364	55	73		59,5	0,057

2.1. Материал — полиэтилен 210—19 красный 101, 1-го сорта по ГОСТ 16338—77.

2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — h14, остальных  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

## 3. Пружинное кольцо (черт. 3, табл. 3)



Черт. 3

Таблица 3

Обозначение штуки	D, мм	Масса, кг, не более	Обозначение штуки	D, мм	Масса, кг, не более
6120-0351; 6120-0352	22	0,0017	6120-0356; 6120-0357; 6120-0361; 6120-0362	40	0,0033
6120-0353; 6120-0354; 6120-0355	30	0,0023	6120-0358; 6120-0359; 6120-0363; 6120-0364	53	0,0041

3.1. Материал — проволока — II—2 или III—2 по ГОСТ 9389—75.

3.2 Острые кромки на концах пружинного кольца притупить.