

ШТОКИ ПОЛЫЕ БУФЕРОВ
 ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Buffer hollow rods for sheet stamping dies.
 Design and dimensions

ГОСТ
 22198—83

Взамен
 ГОСТ 22198—76

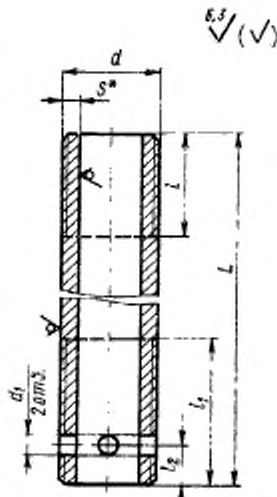
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры штоков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок

Размеры в мм

Обозначение штока	Приме- няемость	d	d_1	s	L	l	l_1	l_2	Масса, кг, не более
1085-2876		M30	11	5	225	50,5	95	15	0,62
1085-2861	260				110		0,72		
1085-2862	335				135		0,94		
1085-2877	445				150		1,30		
1085-2863	485				195		1,40		
1085-2864	580				180		1,70		
1085-2878		M42	13	6	310	58,5	130	20	1,50
1085-2865	350				145		1,72		
1085-2866	425				165		2,10		
1085-2867	480				185		2,40		
1085-2868	550				210		2,80		
1085-2869	610				205		3,10		
1085-2879		M48	15	6	320	78,5	135	25	1,70
1085-2881	370				160		2,00		
1085-2871	410				150		2,30		
1085-2872	475				180		2,60		
1085-2873	530				205		2,90		
1085-2874	660				240		3,70		
1085-2875				700		235		4,00	

Пример условного обозначения полого штока буфера размерами $d = M30$, $L = 225$ мм:

Шток 1085-2876 ГОСТ 22198—83

2. Материал — труба $\frac{d \times s}{B 40X}$ ГОСТ 8734—75 / ГОСТ 8733—74

3. Твердость — НВ 229 ... 302.

4. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.

5. Маркировать на бирке для партии: обозначение штока, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.