



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

БЛОКИ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ГОСТ 13110-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13111-83 (СТ СЭВ 3325-81),
ГОСТ 13112-83 (СТ СЭВ 3326-81), ГОСТ 13113-83 (СТ СЭВ 3324-81),
ГОСТ 13114-75-ГОСТ 13116-75, ~~ГОСТ 13118-83~~ (СТ СЭВ 3329-81),
~~ГОСТ 13120-83~~ (СТ СЭВ 3330-81), ~~ГОСТ 13121-83~~ (СТ СЭВ 3330-81),
ГОСТ 13124-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13125-83 (СТ СЭВ 3326-81),
ГОСТ 13126-83 (СТ СЭВ 3324-81), ГОСТ 13130-83, ГОСТ 14677-83
(СТ СЭВ 3327-81), ГОСТ 21173-83 (СТ СЭВ 3327-81)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13110—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 13111—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки верхние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	7
ГОСТ 13112—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 13113—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	24
ГОСТ 13114—75	Плиты-заготовки без полок для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 13115—75	Плиты-заготовки с полками по ширине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 13116—75	Плиты-заготовки с полками по длине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14677—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с четырьмя направляющими узлами. Конструкция и размеры	43
ГОСТ 13118—83 (СТ СЭВ 3329—81)	Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 13120—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	53
ГОСТ 13121—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры	64
ГОСТ 13124—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	76
ГОСТ 13125—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	125
ГОСТ 13126—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	143
ГОСТ 21173—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры	175
ГОСТ 13130—83	Штампы для листовой штамповки. Блоки. Технические условия	196

Редактор В. Н. Шалаева
Технический редактор Л. Я. Митрофанова
Корректор А. И. Зюбан

Сдано в наб. 04.09.85 Подп. в печ. 03.03.86 25 п. л. 25,25 усл. кр.-отт. 24,4 уч.-изд. л.
Тираж 30000 Цена 1 р. 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2662

Штампы для листовой штамповки

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ НИЖНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned
guide assemblies. Design and dimensions

ГОСТ
13110-83

(СТ СЭВ 3325-81)

Взамен
ГОСТ 13110-75

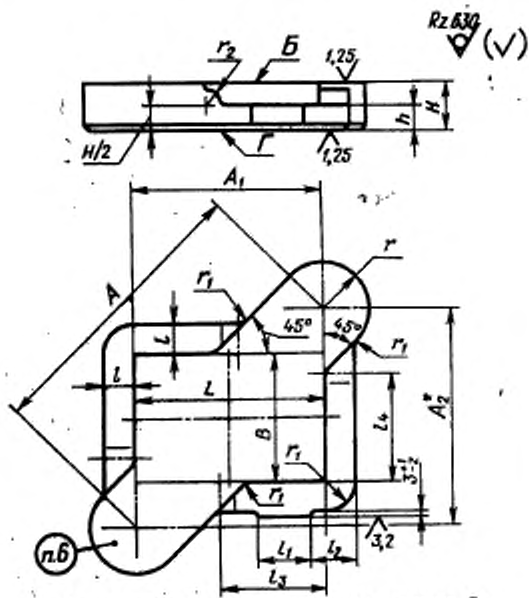
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен

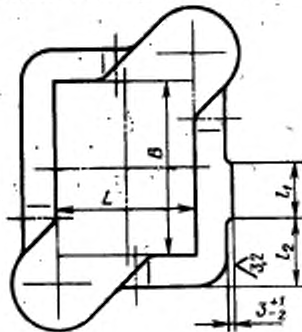
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки нижних плит из чугуна и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325-81.
2. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Для блоков при L равном или меньше B



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение наклейки	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4001		63		32		120	63	102,1		40	—			22	8		2,60
1022-4002		80	50	40		150	80	126,9									4,60
1022-4003		100		32		160	100	124,9	20	50	10						3,98
1022-4004				40										28			4,95
1022-4005					20	140		114,9									3,70
1022-4006		80		32		160	80	138,6		45							4,10
1022-4007				40							—						4,95
1022-4008		100	63	35		170	100	137,5		56					10		5,00
1022-4009				45													7,35
1022-4011		125		35		190	125	143,1			10						6,80
1022-4012				45						71				36			8,20
1022-4013		160		35		220	160	151,0									8,16
1022-4014				45							16						9,78
1022-4015		80	80	35		170	80	150,0		56							6,19
1022-4016				45													7,44
1022-4017		100		35						50	—						7,10
1022-4018				45		190	100	161,6									8,52
1022-4019		125		40				143,1	25		16			36	10		7,85
1022-4021			80			200	125	156,1		63	10						8,19
1022-4022				45													9,33
1022-4023		160		40		240	160	178,9		71	16						11,52
1022-4024				50										45	16		13,98
1022-4025		200		40		260	200	166,1		90							12,48
1022-4026				50	25												15,10
1022-4027		80		35		190	80	172,3		80	25			36	10		6,92
1022-4028				45													8,30
1022-4029		100		40						71							10,30
1022-4031				50		220		195,0									12,53
1022-4032		125		40						63	—						10,75
1022-4033				50			125	181,0									13,06
1022-4034		160	100	45		250	160	192,1									14,39
1022-4035				50						80	16			45	16		15,72
1022-4036		200		45		280	200	196,0	32			85					17,40
1022-4037				50									80				18,58
1022-4038		250		45		320	250	199,8		100	32	140				22	19,90
1022-4039				50													21,24
1022-4041		320		45		380	320	204,9			90	200	90				23,30
1022-4042				50													24,93

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4013		80		40		220	80	205,0									8,50
1022-4014				45					25		35	—	—		36	10	10,15
1022-4015		100		40		240	100	218,2		80							11,45
1022-4016				50													13,86
1022-4017				45							25	16	105				15,20
1022-4018		125		50		250	125	216,5									16,14
1022-4019								192,1	32	71	16	70				22	15,65
1022-4051		160	125	45			160	229,8		63	—	50	110				16,97
1022-4052				50		280											20,81
1022-4053						280		196,0								22	19,69
1022-4054		200		50		300	200	223,6		80	16	110					20,86
1022-4055				56					32			110				25	23,11
1022-4056		250		50	25	340	250	230,4			25	130				22	24,41
1022-4057				56												25	26,75
1022-4058		320		50		400	320	240,0			80	190	115	45	16	22	28,50
1022-4059				56												25	31,50
1022-4061		80		40		260	80	247,4	25		25						11,70
1022-4062				50						100							14,02
1022-4063		100		45			100	261,5									14,53
1022-4064				50		280			32		50						15,86
1022-4065		125		45			125	250,5				16	145			22	16,47
1022-4066				50													18,35
1022-4067		160	160	56		300	160	253,8			40	55				25	21,71
1022-4068				50		305	200	230,3					150			22	24,44
1022-4069		200		50		320	200	249,8		80	20	100				22	24,17
1022-4071									40								24,50
1022-4072				56													27,59
1022-4073		250				380	250	286,2			25	110	140			25	37,33
1022-4074				63	32									56	25		41,06
1022-4075		320		56		420	320	272,0			80	180	130				42,40
1022-4076				63													46,57
1022-4077		125		50		320	125	294,6	32	100	50	20	180			22	20,68
1022-4078				56	25									45	16	25	22,90
1022-4079		160	200	50		340	160	300,0				50	190			22	25,30
1022-4081				56					40		80						27,91
1022-4082		200				380	200	323,1				56	180	56	25	25	36,93
1022-4083				63	32												40,65

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4084		250		56		400	250	312,3		80		110	170				41,20
1022-4085				63					40		40			56	25	25	45,40
1022-4086		320	200	56	32	460	320	330,5				170	180				49,36
1022-4087				63													54,56
1022-4088		400		63		530	400	347,7	50		80	230	180	65	40	25	71,10
1022-4089				71												32	79,24
1022-4091		125		50	25	380	125	358,8	32			6	230	45	16	22	24,04
1022-4092				56													26,60
1022-4093		160				400	160	366,6				25	220				36,78
1022-4094				63					40		110			56	25	25	40,75
1022-4095		200		56		420	200	369,3				60					41,88
1022-4096			250	63									230				46,09
1022-4097		250				460	250	386,1				100					60,00
1022-4098				71												32	67,08
1022-4099		320		63		500	320	384,2	50		60	150	220	65	40	25	68,90
1022-4101				71													77,07
1022-4102		400			32	560	400	391,5			130	240	230			32	90,60
1022-4103				80		630	500	383,3			250	350					100,08
1022-4104		500								100							116,73
1022-4105		160		56		460	160	431,3				20					42,35
1022-4106				63					40		140			56	25	25	46,57
1022-4107		200		56		500	200	458,3				50	200				49,80
1022-4108				63													54,78
1022-4109		250	320			530	250	467,2				80					69,98
1022-4111				71							150			65	40	32	78,25
1022-4112		320		80		560	320	459,4				150	300				91,10
1022-4113																	100,80
1022-4114		400				630	400	486,7			100	200	290				151,37
1022-4115		500		90	40	690	500	475,5			200	300	280	85	50	40	173,70
1022-4116		630				800	630	493,0			300	410	290				188,58
1022-4117				63			200	565,7	50							25	72,95
1022-4118		200		71	32	600						32	400				81,35
1022-4119							250	545,5						65	40	32	91,18
1022-4121		250	400	80						200		90	390				100,70
1022-4122		320				650	320	565,8				120	370				151,10
1022-4123		400				750	400	562,2				200					174,67
1022-4124		500		90	40		500	559,0			180	300	360	85	50	40	203,04
1022-4125		630				850	630	570,6			300	420	370				242,95

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса кг, не более
		L	B														
1022-4126		250	500	80	32	690	250	643,1	50	100	250	90	470	65	40	32	132,91
1022-4127		320		90	40	750	320	678,3				120		85	50	166,40	
1022-4128		400				800	400	692,8				190		211,02			
1022-4129		500				850	500	687,4				290		242,89			
1022-4131		630		100		950	630	711,1				260		390	480	100	63
1022-4132		800	1060			800	695,4	400	570	411,64							
1022-4133		320	90	850		320	787,5	310	110	580	85	50	358,45				
1022-4134		400		900		400	806,2		190				223,94				
1022-4135		500		100		950	500		807,8				280	338,98			
1022-4136		630	1030			630	814,9		380				100	63	404,22		
1022-4137		800	110		50	1150	800								826,1	400	560

Пример условного обозначения нижней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=32$ мм из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4001-16 ГОСТ 13110-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001-17 ГОСТ 13110-83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4001-26 ГОСТ 13110-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001-27 ГОСТ 13110-83

3. Материал плит — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977-75.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

4. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

6. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.