



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

БЛОКИ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ГОСТ 13110-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13111-83 (СТ СЭВ 3325-81),
ГОСТ 13112-83 (СТ СЭВ 3326-81), ГОСТ 13113-83 (СТ СЭВ 3324-81),
ГОСТ 13114-75—ГОСТ 13116-75, ГОСТ 13118-83 (СТ СЭВ 3329-81),
ГОСТ 13120-83 (СТ СЭВ 3330-81), ГОСТ 13121-83 (СТ СЭВ 3330-81),
ГОСТ 13124-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13125-83 (СТ СЭВ 3326-81),
ГОСТ 13126-83 (СТ СЭВ 3324-81), ГОСТ 13130-83, ГОСТ 14677-83
(СТ СЭВ 3327-81), ГОСТ 21173-83 (СТ СЭВ 3327-81)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|-----------------------------------|---|-----|
| ГОСТ 13110—83 (СТ СЭВ 3325—81) | Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры | 14 |
| ГОСТ 13111—83 (СТ СЭВ 3325—81) | Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки верхние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры | 7 |
| ГОСТ 13112—83 (СТ СЭВ 3326—81) | Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры | 16 |
| ГОСТ 13113—83 (СТ СЭВ 3324—81) | Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры | 24 |
| ГОСТ 13114—75 | Плиты-заготовки без полок для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры | 32 |
| ГОСТ 13115—75 | Плиты-заготовки с полками по ширине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры | 36 |
| ГОСТ 13116—75 | Плиты-заготовки с полками по длине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры | 40 |
| ГОСТ 14677—83 (СТ СЭВ 3327—81) | Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с четырьмя направляющими узлами. Конструкция и размеры | 43 |
| ГОСТ 13118—83 (СТ СЭВ 3329—81) | Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие гладкие. Конструкция и размеры | 48 |
| ГОСТ 13120—83 (СТ СЭВ 3330—81) | Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие гладкие. Конструкция и размеры | 53 |
| ГОСТ 13121—83 (СТ СЭВ 3330—81) | Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры | 64 |
| ГОСТ 13124—83 (СТ СЭВ 3325—81) | Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры | 76 |
| ГОСТ 13125—83 (СТ СЭВ 3326—81) | Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры | 125 |
| ГОСТ 13126—83 (СТ СЭВ 3324—81) | Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры | 143 |
| ГОСТ 21173—83 (СТ СЭВ 3327—81) | Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры | 175 |
| ГОСТ 13130—83 | Штампы для листовой штамповки. Блоки. Технические условия | 196 |

Редактор В. Н. Шалагеев
Технический редактор Л. Я. Митрофанова
Корректор А. Н. Зубан

Сдано в наб. 04.09.85 Подп. в печ. 03.03.86 25 п. л. 25,25 усл. кр.-отт. 24,4 уч.-изд. л.
Тираж 30000 Цена 1 р. 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2662

Штампы для листовой штамповки

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ НИЖНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.

Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned
guide assemblies. Design and dimensions

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен

ГОСТ
13110-83

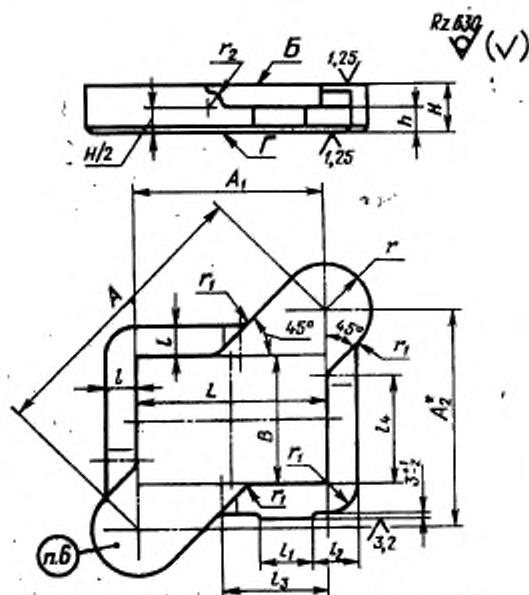
(СТ СЭВ 3325-81)

Взамен
ГОСТ 13110-75

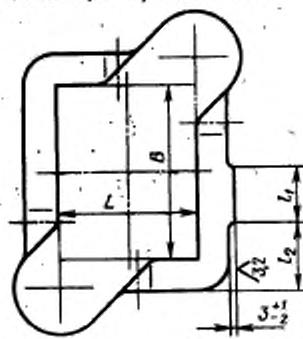
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки нижних плит из чугунного и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325-81.
2. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Для блоков при L равном или меньше B



* Размеры для справок.

Размеры, мм

| Обозначение нажимной плиты | Применяемость | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------|------------------------------|-----|----|----|-----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|---------------------------|
| | | Размеры рабочей плоскости | | H | h | A | A ₁ | A ₂ | I | I ₁ | I ₂ | I ₃ | I ₄ | r | r ₁ | r ₂ | Масса, кг, не более |
| | | L | B | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4001 | | 63 | 32 | | | 120 | 63 | 102,1 | | 40 | — | | | 22 | 8 | 2,60 | |
| 1022-4002 | | 80 | 50 | 40 | | 150 | 80 | 126,9 | | | | | | | | 4,60 | |
| 1022-4003 | | 100 | | 32 | | 160 | 100 | 124,9 | 20 | 50 | 10 | | | | | 3,98 | |
| 1022-4004 | | | | 40 | | 140 | | 114,9 | | | | | | | | 4,95 | |
| 1022-4005 | | | | | 20 | 160 | 80 | 138,6 | | 45 | | | | | | 3,70 | |
| 1022-4006 | | | | | | | | | | | | | | | | 4,10 | |
| 1022-4007 | | | | | | | | | | | | | | | | 4,95 | |
| 1022-4008 | | 100 | 63 | 35 | | 170 | 100 | 137,5 | | 56 | | | | | | 6,00 | |
| 1022-4009 | | | | 45 | | | | | | | | | | | | 7,35 | |
| 1022-4011 | | 125 | | 38 | | 190 | 125 | 143,1 | | | | | | | | 6,80 | |
| 1022-4012 | | | | 45 | | | | | | | | | | | | 8,20 | |
| 1022-4013 | | 160 | | 36 | | 220 | 160 | 151,0 | | 71 | | | | | | 8,16 | |
| 1022-4014 | | | | 45 | | | | | | | | | | | | 9,78 | |
| 1022-4015 | | | | | 36 | 170 | 80 | 150,0 | | 56 | | | | | | 6,19 | |
| 1022-4016 | | 80 | 80 | 45 | | | | | | | | | | | | 7,44 | |
| 1022-4017 | | 100 | | 36 | | 190 | 100 | 161,6 | | 50 | — | | | | | 7,10 | |
| 1022-4018 | | | | 45 | | | | | | | | | | | | 8,52 | |
| 1022-4019 | | | | | 40 | | | 143,1 | | | | | | | | 7,86 | |
| 1022-4021 | | 125 | | | | 200 | 125 | 156,1 | 25 | 63 | 10 | | | | | 8,19 | |
| 1022-4022 | | | | | | | | | | | | | | | | 9,33 | |
| 1022-4023 | | 160 | | 40 | | 240 | 160 | 178,9 | | 71 | 16 | | | | | 11,52 | |
| 1022-4024 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | 13,98 | |
| 1022-4025 | | | | | 40 | | | | | | | | | | | 12,48 | |
| 1022-4026 | | 200 | | 50 | | 260 | 200 | 166,1 | | 90 | | | | | | 15,10 | |
| 1022-4027 | | | | | | 190 | 80 | 172,3 | | 80 | 25 | | | | | 6,92 | |
| 1022-4028 | | | | | | | | | | | | | | | | 8,30 | |
| 1022-4029 | | 100 | | 40 | | | | | | | | | | | | 10,30 | |
| 1022-4031 | | | | | 50 | | | | | | | | | | | 12,53 | |
| 1022-4032 | | 125 | | 40 | | 220 | | 196,0 | | 71 | | | | | | 10,75 | |
| 1022-4033 | | | | | 50 | | | | | | | | | | | 13,06 | |
| 1022-4034 | | 160 | 100 | 45 | | 125 | 181,0 | | | 63 | — | | | | | 14,39 | |
| 1022-4035 | | | | 50 | | 250 | 160 | 192,1 | | | | | | | | 15,72 | |
| 1022-4036 | | 200 | | 45 | | 280 | 200 | 196,0 | | 80 | 16 | | | | | 17,40 | |
| 1022-4037 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | 18,58 | |
| 1022-4038 | | 250 | | 45 | | 320 | 250 | 199,8 | | | | | | | | 19,90 | |
| 1022-4039 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | 21,24 | |
| 1022-4041 | | 320 | | 45 | | 380 | 320 | 204,9 | | 100 | 90 | 200 | 90 | | | 23,30 | |
| 1022-4042 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | 24,93 | |

Размеры, мм

| Обозначение нижней пластины | Признаки назначения | Размеры рабочей плоскости | | H | h | A | A ₁ | A ₂ | I | I ₁ | I ₂ | I ₃ | I ₄ | r | r ₁ | r ₂ | Масса, кг, не более | |
|--------------------------------|------------------------|---------------------------------|-----|----|---|-----|----------------|----------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|---------------------------|-------|
| | | L | B | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4043 | | 60 | | 40 | | 220 | 80 | 205,0 | | | | | | | 36 | 10 | | 8,50 |
| 1022-4044 | | | | 45 | | | | | 25 | | | | | | | | | 10,15 |
| 1022-4045 | | 100 | | 40 | | 240 | 100 | 218,2 | | 80 | | 35 | | | | | | 11,45 |
| 1022-4046 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | | | 13,86 |
| 1022-4047 | | 125 | | 45 | | 250 | 125 | 216,5 | | | | 25 | 16 | 105 | | | | 15,20 |
| 1022-4048 | | | | 50 | | | | | 192,1 | 32 | | 71 | 16 | 70 | | | | 16,14 |
| 1022-4049 | | 160 | 125 | 45 | | 280 | 160 | 229,8 | | | | 63 | — | 50 | 110 | | | 22 |
| 1022-4051 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | | | 15,65 |
| 1022-4052 | | | | 50 | | 280 | | 196,0 | | | | | | | | | | 16,97 |
| 1022-4053 | | 200 | | 50 | | 300 | 200 | 223,6 | | | | 80 | 16 | 110 | | | | 20,84 |
| 1022-4054 | | | | 56 | | | | | | | | | | | | | | 22 |
| 1022-4055 | | | | 50 | | 340 | 250 | 230,4 | | | | 25 | 130 | | | | | 19,69 |
| 1022-4056 | | 250 | | 56 | | | | | | | | | | | | | | 22 |
| 1022-4057 | | | | 50 | | 340 | | | | | | | | | | | | 20,86 |
| 1022-4058 | | | | 56 | | 400 | 320 | 240,0 | | | | 80 | 190 | 115 | | | | 26 |
| 1022-4059 | | 320 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | 23,11 |
| 1022-4061 | | | | 56 | | 400 | | | | | | | | | | | | 22 |
| 1022-4062 | | 80 | | 40 | | 260 | 80 | 247,4 | 25 | | | 25 | | | | | | 24,41 |
| 1022-4063 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | | | 25 |
| 1022-4064 | | 100 | | 45 | | 100 | | 261,5 | | | | | | | | | | 26,75 |
| 1022-4065 | | | | 50 | | 280 | | | | 32 | | | | | | | | 28,50 |
| 1022-4066 | | | | 45 | | 125 | | 250,5 | | | | | | | | | | 31,50 |
| 1022-4067 | | 125 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | 11,70 |
| 1022-4068 | | | | 56 | | 300 | 160 | 253,8 | | | | 40 | 55 | | | | | 14,02 |
| 1022-4069 | | | | 50 | | 305 | 200 | 230,3 | | | | | | 150 | | | | 14,53 |
| 1022-4071 | | 160 | 160 | 56 | | 320 | 200 | 249,8 | | | | 80 | 20 | 100 | | | | 15,86 |
| 1022-4072 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | | | 16,47 |
| 1022-4073 | | | | 56 | | 320 | 250 | 286,2 | | | | 25 | 110 | 140 | | | | 18,35 |
| 1022-4074 | | 250 | | 63 | | 380 | 250 | | | | | | | | | | | 21,71 |
| 1022-4075 | | | | 63 | | 420 | 320 | 272,0 | | | | 80 | 180 | 130 | | | | 24,44 |
| 1022-4076 | | 320 | | 56 | | | | | | | | | | | | | | 24,17 |
| 1022-4077 | | | | 63 | | 320 | 125 | 294,6 | 32 | 100 | | 50 | 20 | 180 | | | | 24,50 |
| 1022-4078 | | 125 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | 27,59 |
| 1022-4079 | | | | 56 | | 340 | 160 | 300,0 | | | | 50 | 190 | | | | | 37,33 |
| 1022-4081 | | 200 | | 50 | | | | | | | | 80 | | | | | | 41,06 |
| 1022-4082 | | | | 56 | | 380 | 200 | 323,1 | | | | 56 | 180 | | | | | 42,40 |
| 1022-4083 | | 200 | | 63 | | | | | | | | 56 | | | | | | 46,57 |

Продолжение

| Обозначение нижней пластины | Примечательность | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | Масса, кг, не более | | | |
|--------------------------------|------------------|---------------------------------|-----|-----|----|-----|----------------|----------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|---------------------------|----------------|-------|--------|
| | | Размеры рабочей плоскости | | H | h | A | A ₁ | A ₂ | t | t ₁ | t ₂ | t ₃ | t ₄ | r | r ₁ | r ₂ | | |
| | | L | B | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4084 | | 250 | | 56 | | 400 | 250 | 312,3 | | 80 | | 40 | 110 | 170 | | 41,20 | | |
| 1022-4085 | | | | 63 | | | | | 40 | | | | | 56 | 25 | 45,40 | | |
| 1022-4086 | | 320 | 200 | 56 | 32 | 460 | 320 | 330,5 | | | | | 170 | 180 | | 49,36 | | |
| 1022-4087 | | | | 63 | | | | | | | | | | | | 54,56 | | |
| 1022-4088 | | 400 | | 63 | | 530 | 400 | 347,7 | 50 | | | 80 | 230 | 180 | 65 | 40 | 71,10 | |
| 1022-4089 | | | | 71 | | | | | | | | | | | 32 | 79,24 | | |
| 1022-4091 | | 125 | | 50 | | 25 | 380 | 125 | 358,8 | 32 | | | 6 | 230 | 45 | 16 | 22 | 24,04 |
| 1022-4092 | | | | 56 | | | | | | | | | | | | | 26,60 | |
| 1022-4093 | | 160 | | 63 | | 400 | 160 | 366,6 | | | | | 110 | 25 | 220 | | | 36,78 |
| 1022-4094 | | | | 63 | | | | | | | | | | | 56 | 25 | 25 | 40,75 |
| 1022-4095 | | 200 | | 56 | | 420 | 200 | 369,3 | | | | | 60 | | | | | 41,88 |
| 1022-4096 | | | | 63 | | | | | | | | | | | | | | 46,09 |
| 1022-4097 | | 250 | 250 | 460 | | 250 | 386,1 | | | | | | 100 | | | | | 60,00 |
| 1022-4098 | | | | 71 | | | | | | | | | | | | | 32 | 67,08 |
| 1022-4099 | | 320 | | 63 | | 500 | 320 | 384,2 | 50 | | | 60 | 150 | 220 | 65 | 40 | 25 | 68,90 |
| 1022-4101 | | | | 71 | | 560 | 400 | 391,5 | | | | | 130 | 240 | 230 | | | 77,07 |
| 1022-4102 | | 400 | | 80 | | 560 | 500 | 383,3 | | | | | 250 | 350 | | | | 90,60 |
| 1022-4103 | | | | 71 | | | | | | | | | 100 | | | | | 100,08 |
| 1022-4104 | | 500 | | 80 | | 630 | 500 | 383,3 | | | | | 140 | 20 | | | | 116,73 |
| 1022-4105 | | | | 56 | | 460 | 160 | 431,3 | | | | | 150 | 80 | | | | 42,35 |
| 1022-4106 | | 160 | | 63 | | | | | | | | | 150 | 50 | 200 | 56 | 25 | 46,57 |
| 1022-4107 | | | | 56 | | 500 | 200 | 458,3 | | | | | 150 | 150 | 300 | | | 49,80 |
| 1022-4108 | | 200 | | 63 | | | | | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 54,78 |
| 1022-4109 | | 250 | 320 | 530 | | 250 | 467,2 | | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 69,98 |
| 1022-4111 | | | | 71 | | | | | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 78,25 |
| 1022-4112 | | 320 | | 80 | | 560 | 320 | 459,1 | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 91,10 |
| 1022-4113 | | | | 80 | | | | | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 100,80 |
| 1022-4114 | | 400 | | 90 | 40 | 630 | 400 | 486,7 | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 151,37 |
| 1022-4115 | | 500 | | 90 | 40 | 690 | 500 | 475,5 | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 173,70 |
| 1022-4116 | | 630 | | 90 | 40 | 800 | 630 | 493,0 | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 188,58 |
| 1022-4117 | | | | 63 | | | | | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 72,95 |
| 1022-4118 | | 200 | | 71 | 32 | 600 | 200 | 565,7 | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 81,35 |
| 1022-4119 | | | | 250 | 40 | 650 | 320 | 565,8 | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 91,18 |
| 1022-4121 | | 320 | | 80 | | 690 | 400 | 562,2 | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 100,70 |
| 1022-4122 | | 400 | | 90 | 40 | 750 | 500 | 559,0 | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 151,10 |
| 1022-4123 | | | | 500 | | 850 | 630 | 570,6 | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 174,67 |
| 1022-4124 | | | | 630 | | | | | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 203,04 |
| 1022-4125 | | | | | | | | | | | | | 100 | 200 | 290 | | | 242,95 |

Продолжение

| Обозначение нижней плиты | Примечание | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | Масса кг, не более | | |
|-----------------------------|------------|---------------------------------|-----|-----|----|------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|--------------------------|----------------|--|
| | | Размеры рабочей плоскости | | H | B | A | A ₁ | A ₂ | t | I ₁ | I ₂ | I ₃ | I ₄ | r | r ₁ | r ₂ | |
| | | L | B | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4126 | | 250 | 80 | 32 | | 690 | 250 | 643,1 | | | 90 | | 65 | 40 | 32 | 132,91 | |
| 1022-4127 | | 320 | | | | 750 | 320 | 678,3 | 50 | | 250 | 120 | 470 | | | 166,40 | |
| 1022-4128 | | 400 | 500 | 90 | | 800 | 400 | 692,8 | | | 190 | | 85 | 50 | | 211,02 | |
| 1022-4129 | | 500 | | | | 850 | 500 | 687,4 | | | 290 | | | | | 242,89 | |
| 1022-4131 | | 630 | | | | 950 | 630 | 711,1 | 63 | | 260 | 390 | | | | 345,31 | |
| 1022-4132 | | 800 | | 100 | 40 | 1060 | 800 | 695,4 | | 100 | 400 | 570 | 480 | 100 | 63 | 411,64 | |
| 1022-4133 | | 320 | | | | 850 | 320 | 787,5 | 50 | | 110 | | | | | 358,45 | |
| 1022-4134 | | 400 | | | | 900 | 400 | 806,2 | | | 190 | | 85 | 50 | | 223,94 | |
| 1022-4135 | | 500 | 630 | | | 950 | 500 | 807,8 | | | 310 | 280 | | | | 338,98 | |
| 1022-4136 | | 630 | | 100 | | 1030 | 630 | 814,9 | 63 | | 380 | 580 | | 100 | 63 | 404,22 | |
| 1022-4137 | | 800 | | 110 | 50 | 1150 | 800 | 826,1 | | | 400 | 560 | | | | 547,29 | |

Пример условного обозначения нижней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=32$ мм из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4001-16 ГОСТ 13110-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001-17 ГОСТ 13110-83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4001-26 ГОСТ 13110-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001-27 ГОСТ 13110-83

3. Материал плит — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977-75.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным времененным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

4. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

6. Маркировать условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.