



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:30
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 11184—84
[СТ СЭВ 4630—84]**

Издание официальное

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:30 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

Основные размеры

Hand tapered reamers with cylindrical
shank, taper 1:30. Basic dimensions

ОКП 39 17513

**ГОСТ
III84—84***

[СТ СЭВ 4630—84]

Взамен
ГОСТ 11184—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2378 срок введения установлен

с 01.01.86

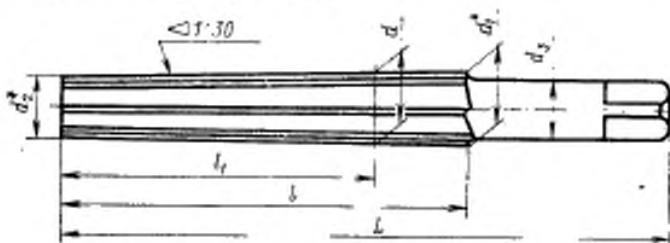
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные конические развертки конусностью 1:30 с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для предварительной и чистовой обработки посадочных отверстий насадных зенкеров и разверток.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4630—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение	Принимаемость	Размеры в мм								Число зубьев
		d	d ₁	d ₂	d ₃	L	I	I ₁	предварительных	
2372-0101		13	13,6	10,9	11,2	120	80	62		
2372-0102		16	16,6	13,6	14,0	130	90	72	5	7
2372-0103		19	19,6	16,2	16,0	150	102	84		
2372-0104		22	22,8	18,9	20,0	170	117	93		
2372-0105		27	27,8	23,5	22,4	190	129	105	7	9
2372-0106		32	32,8	28,2	25,0	200	138	114		
2372-0107		40	41,0	35,8	35,5	225	158	126		
2372-0108		50	51,0	45,4	40,0	250	168	138	9	11

Приложение. Номинальные диаметры d , d_1 и d_2 установлены для чистовых разверток.

Пример условного обозначения ручной конической развертки конусностью 1:30, диаметром $d=16$ мм, чистовой:

Развертка 2372-0102 ГОСТ 11184—84

То же, предварительной развертки:

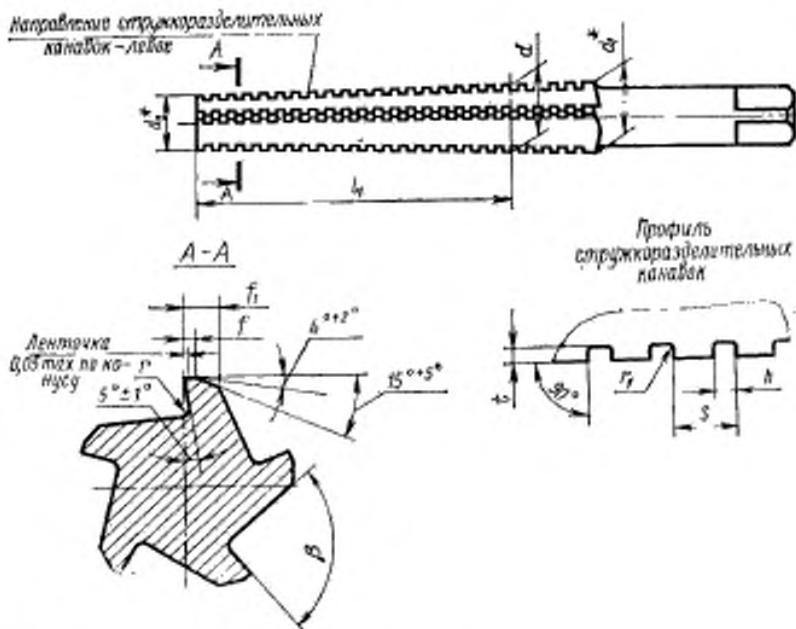
Развертка 2372-0102 — I ГОСТ 11184—84

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.
4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74.
5. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.
6. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. I и в табл. I.



* Размеры для справок.

Черт. I

Таблица 1

Размеры в мм

Номин.	Пред. откл.	d_1	d_2	t_1	r	r_1	β	t	t_1	t	t_1	s	b	t			
								На диаметре									
								d_3	d_4								
12,75	+ 0,05 - 0,03	13,35	10,65	62	0,5	0,10	90°	0,4	1,5	0,6	1,7	3,2	1,0	0,6			
15,75		16,35	13,35	72													
18,75		19,35	15,95	84								3,5			0,8		
21,75	+ 0,06 - 0,04	22,55	18,65	93				0,5	2,0	0,8	2,3	4,0	1,5				
26,75		27,55	23,25	105	1,0		80°					5,0	2,0		1,2		
34,75		32,55	27,95	114		0,20											
39,75	+ 0,08 - 0,05	40,75	35,55	126				0,8	2,5	1,3	3,0	5,5	2,5				
49,75		50,75	45,15	138	1,6	0,30	70°					6,0	2,5		1,5		

2. Геометрические параметры чистовых разверток указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

d	r	β	t на диаметре	
			d_2	d_4
13		85°	0,7	0,9
16	0,5	90°	0,8	1,0
19			1,0	1,3
22			0,9	1,2
27	1,0	80°	1,2	1,5
32			1,5	1,8
40				
50	1,5	75°	1,9	2,2

*Редактор В. Н. Шалаева
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 27.12.85 Полн. в печ. 28.10.86 0,5 усл. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 усл.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новоцерквицкий пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1092.