

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

## РЕЗЦЫ

Конструкция и размеры

Ч а с т ь 1

Издание официальное

М о с к в а

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
2 0 0 3

**ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА**

Сборник «Резцы. Конструкция и размеры. Часть 1» содержит стандарты, утвержденные до 1 сентября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
9795—84**

General-purpose boring holder tools with carbide tips.  
Design and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 9795—73**

МКС 25.100.10  
ОКП 39 2137

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 июня 1984 г. № 2153 дата введения установлена

01.07.85

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные державочные резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 409—77, СТ СЭВ 410—77, СТ СЭВ 411—77.

2. Резцы должны изготавляться следующих типов:

1 — резцы для прямого крепления;

2 — резцы упорные для прямого крепления;

3 — резцы для косого крепления под углом 45°;

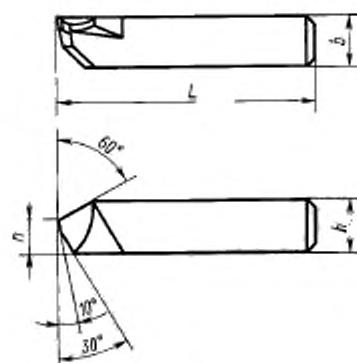
4 — резцы для косого крепления под углом 60°;

5 — резцы для косого крепления под углом 45° с углом в плане 60°;

6 — резцы для косого крепления под углом 60° с углом в плане 60°.

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—6.

**Тип 1**



Черт. 1

С. 2 ГОСТ 9795—84

Таблица 1  
Размеры в мм

Резцы				Сечение резца $h \cdot b$	$L$	$n$	Тип пластины по ГОСТ 25396—90			
Обозначение	Применяе-мость	Обозначение	Применяе-мость				Угол врезки пластины 10°	0°		
2142-0141		2142-0181		10-10	40	5	10	10		
2142-0142		2142-0182			50					
2142-0143		2142-0183			40	7				
2142-0144		2142-0184			50					
2142-0145		2142-0185			63					
2142-0146		2142-0186			63	10				
2142-0147		2142-0187			80					
2142-0148		2142-0188		16-16	70	13				
2142-0149		2142-0189			80					
2142-0150		2142-0191			100					
2142-0151		2142-0192		25-25	100	18				
2142-0152		2142-0193			125					

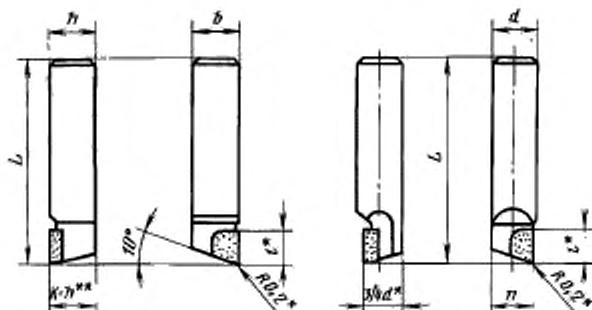
При мер ус ловного обозначения резца типа 1, сечением  $h \cdot b = 16 \cdot 16$  мм,  $L = 80$  мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

Резец 2142-0147 ВК8 ГОСТ 9795—84

Тип 2

Исполнение 1

Исполнение 2



\* Размеры для справок.

\*\* Допускается  $K = 3/4 h$ .

Черт. 2

Размеры в мм  
Резцы

Таблица 2

Резцы								Сече- ние резца $h \cdot b$	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>n</i>	Тип пластин по ГОСТ 25396—90 (ГОСТ 25426—90)							
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°										Угол врезки пластины						
правые		левые		правые		левые								10°	0°					
Обозна- чение	Приме- нение	Обозна- чение	Приме- нение	Обозна- чение	Приме- нение	Обозна- чение	Приме- нение													
2142-0194		2142-0031		2142-0241		2142-0242		6 · 6	—	20				10 (07)						
2142-0195		2142-0101		2142-0243		2142-0244			—	25										
2142-0196		2142-0032		2142-0245		2142-0246			—	6	20									
2142-0197		2142-0033		2142-0247		2142-0248			—	25										
2142-0198		2142-0121		2142-0251		2142-0252			8 · 8	—	25									
2142-0199		2142-0102		2142-0253		2142-0254				32										
2142-0201		2142-0103		2142-0255		2142-0256				40										
2142-0202		2142-0034		2142-0257		2142-0258			—	8	25									
2142-0203		2142-0035		2142-0261		2142-0262				32										
2142-0204		2142-0036		2142-0263		2142-0264				40										
2142-0205		2142-0122		2142-0265		2142-0266			10 · 10	—	32			8 (07)						
2142-0206		2142-0104		2142-0267		2142-0268				40										
2142-0207		2142-0105		2142-0271		2142-0272				50										
2142-0208		2142-0037		2142-0273		2142-0274			—	10	32									
2142-0209		2142-0038		2142-0275		2142-0276				40										
2142-0211		2142-0039		2142-0277		2142-0278			—	50										
2142-0212		2142-0106		2142-0281		2142-0282			12 · 12	—	40									
2142-0213		2142-0107		2142-0283		2142-0284				50										
2142-0214		2142-0108		2142-0285		2142-0286				63										
2142-0215		2142-0041		2142-0287		2142-0288			—	12	40									
2142-0216		2142-0042		2142-0291		2142-0292				50				10 (07)						
2142-0217		2142-0043		2142-0293		2142-0294			—	12	50									
2142-0218		2142-0044		2142-0295		2142-0296				63										
2142-0219		2142-0109		2142-0297		2142-0298			16 · 16	—	50									
2142-0221		2142-0110		2142-0301		2142-0302				63										
2142-0222		2142-0045		2142-0303		2142-0304			—	16	50									
2142-0223		2142-0046		2142-0305		2142-0306				63										
2142-0224		2142-0047		2142-0307		2142-0308			—	16	63									
2142-0225		2142-0048		2142-0311		2142-0312			20 · 20	—	63									
2142-0226		2142-0112		2142-0313		2142-0314				80										
2142-0227		2142-0123		2142-0315		2142-0316				100				12 (07)						
2142-0228		2142-0049		2142-0317		2142-0318			—	20	63									
2142-0229		2142-0051		2142-0321		2142-0322				80										
2142-0231		2142-0052		2142-0323		2142-0324			—	100										
2142-0232		2142-0114		2142-0325		2142-0326			25 · 25	—	100									
2142-0233		2142-0115		2142-0327		2142-0328				125										
2142-0234		2142-0053		2142-0331		2142-0332			—	25	100									
2142-0235		2142-0124		2142-0333		2142-0334				125										
2142-0236		2142-0116		2142-0335		2142-0336			32 · 32	—	140									
2142-0237		2142-0054		2142-0337		2142-0338			—	32	100									
2142-0238		2142-0125		2142-0341		2142-0342			40 · 40	—	160			28 (67)						
2142-0239		2142-0119		2142-0343		2142-0344				180										

При мер условного обозначения правого резца типа 2, сечением  $h \cdot b = 12 \cdot 12$  мм,  $L = 50$  мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

Резец 2142-0213 ВК8 ГОСТ 9795—84

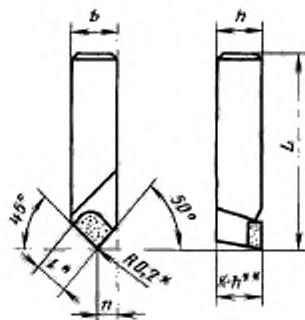
То же, для резца  $d = 12$  мм:

Резец 2142-0216 ВК8 ГОСТ 9795—84

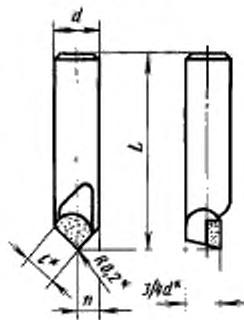
С. 4 ГОСТ 9795—84

Тип 3

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры для справок.

\*\* Допускается  $K = 3/4 h$ .

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Резцы												Сече- ние резца $h \cdot b$	$d$	$L$	$t$	$n$	Тип пластин по ГОСТ 25396—90						
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°																			
правые		левые		правые		левые		Обозна- чение		Приме- нение													
Обозна- чение	Приме- нение	Обозна- чение	Приме- нение	Обозна- чение	Приме- нение	Обозна- чение	Приме- нение																
2142-0055		2142-0056		2142-0345		2142-0346						6 · 6	—	20	5	2,5	10						
2142-0001		2142-0057		2142-0347		2142-0348																	
2142-0003		2142-0058		2142-0351		2142-0352																	
2142-0005		2142-0059		2142-0353		2142-0354						8 · 8	—	25	6	3,5							
2142-0007		2142-0061		2142-0355		2142-0356																	
2142-0009		2142-0062		2142-0357		2142-0358																	
2142-0063		2142-0064		2142-0361		2142-0362						—	8	25	5	3,5							
2142-0065		2142-0066		2142-0363		2142-0364																	
2142-0067		2142-0068		2142-0365		2142-0366																	
2142-0011		2142-0012		2142-0367		2142-0368																	
2142-0013		2142-0014		2142-0371		2142-0372						10 · 10	—	32	8	4,5	10						
2142-0015		2142-0016		2142-0373		2142-0374																	
2142-0069		2142-0071		2142-0375		2142-0376																	
2142-0072		2142-0073		2142-0377		2142-0378						—	10	32	50	4,5							
2142-0074		2142-0075		2142-0381		2142-0382																	
2142-0017		2142-0018		2142-0383		2142-0384																	
2142-0019		2142-0020		2142-0385		2142-0386						12 · 12	—	40	10	5,0							
2142-0021		2142-0022		2142-0387		2142-0388																	
2142-0076		2142-0077		2142-0391		2142-0392																	
2142-0078		2142-0079		2142-0393		2142-0394						—	12	50	8	6,0	10						
2142-0081		2142-0082		2142-0395		2142-0396																	
2142-0023		2142-0024		2142-0397		2142-0398																	
2142-0025		2142-0026		2142-0401		2142-0402						16 · 16	—	63	12	6,0							
2142-0083		2142-0084		2142-0403		2142-0404																	
2142-0085		2142-0086		2142-0405		2142-0406																	

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Резцы								Сече- ние резца $h \cdot b$	$d$	$L$	$l$	$n$	Тип пластин по ГОСТ 25396—90							
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°										Угол врезки пластины						
правые		левые		правые		левые								10°	0°					
Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность													
2142-0087		2142-0088		2142-0407		2142-0408		20 · 20	—	80	16	8,0	10	70						
2142-0089		2142-0091		2142-0411		2142-0412			—	100										
2142-0092		2142-0093		2142-0413		2142-0414			—	80	12									
2142-0094		2142-0095		2142-0415		2142-0416			—	100					10					

Пример условного обозначения правого резца типа 3, сечением  $h \cdot b = 16 \cdot 16$  мм,  $L = 80$  мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

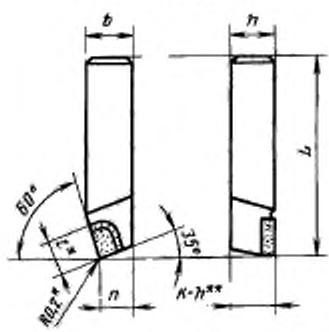
Резец 2142-0025 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резца  $d = 16$  мм:

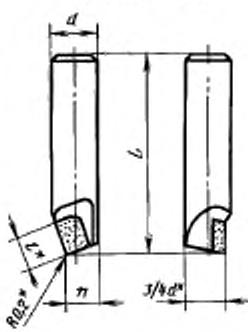
Резец 2142-0085 ВК6 ГОСТ 9795—84

Тип 4

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры для справок.

\*\* Допускается  $K = 3/4 h$ .

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Резцы								Сече- ние резца $h \cdot b$	$d$	$L$	$l$	$n$	Тип пластин по ГОСТ 25396—90 (ГОСТ 25426—90)							
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°										Угол врезки пластины						
правые		левые		правые		левые								10°	0°					
Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность													
2142-0096		2142-0097		2142-0463		2142-0464		6 · 6	—	20										
2142-0098		2142-0099		2142-0465		2142-0466			—	25										
2142-0417		2142-0418		2142-0467		2142-0468			—	6	20	5	3							
2142-0421		2142-0422		2142-0471		2142-0472			—	25										
2142-0161		2142-0162		2142-0473		2142-0474			—	25										
2142-0163		2142-0164		2142-0475		2142-0476			—	32	6	4								
2142-0165		2142-0166		2142-0477		2142-0478			—	40										

С. 6 ГОСТ 9795—84

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Резцы								Сече- ние резца $h \cdot b$	$d$	$L$	$t$	$n$	Тип пластин по ГОСТ 25396—90 (ГОСТ 25426—90)							
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°																
правые		левые		правые		левые														
Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность													
2142-0423		2142-0424		2142-0481		2142-0482		10·10	—	8	25	6	4	10						
2142-0425		2142-0426		2142-0483		2142-0484					32									
2142-0427		2142-0111		2142-0485		2142-0486					40									
2142-0167		2142-0428		2142-0487		2142-0488					32									
2142-0169		2142-0113		2142-0491		2142-0492		12·12	—	10	40	8	5	(07)						
2142-0171		2142-0432		2142-0493		2142-0494					50									
2142-0433		2142-0434		2142-0495		2142-0496					32									
2142-0117		2142-0118		2142-0497		2142-0498		—	—	12	40	10	6							
2142-0435		2142-0436		2142-0501		2142-0502					50									
2142-0173		2142-0174		2142-0503		2142-0504					40									
2142-0175		2142-0176		2142-0505		2142-0506		16·16	—	16	50	12	8	(07) (67)						
2142-0177		2142-0178		2142-0507		2142-0508					63									
2142-0437		2142-0438		2142-0511		2142-0512					40									
2142-0441		2142-0442		2142-0513		2142-0514		—	—	12	50	10	6							
2142-0126		2142-0127		2142-0515		2142-0516					63									
2142-0443		2142-0444		2142-0517		2142-0518					63									
2142-0445		2142-0446		2142-0521		2142-0522		20·20	—	20	80	16	10							
2142-0128		2142-0129		2142-0523		2142-0524					63									
2142-0131		2142-0132		2142-0525		2142-0526					80									
2142-0447		2142-0448		2142-0527		2142-0528		—	—	20	80	12	8							
2142-0451		2142-0452		2142-0531		2142-0532					100									
2142-0133		2142-0134		2142-0533		2142-0534					80									
2142-0135		2142-0136		2142-0535		2142-0536		25·25	—	25	100	20	14							
2142-0431		2142-0060		2142-0537		2142-0538					100									
2142-0453		2142-0454		2142-0541		2142-0542					125									
2142-0455		2142-0456		2142-0543		2142-0544		32·32	—	32	140	25	18							
2142-0457		2142-0458		2142-0545		2142-0546					160									
2142-0459		2142-0070		2142-0547		2142-0548					180									
2142-0461		2142-0462		2142-0551		2142-0552		40·40	—	40	200	26								

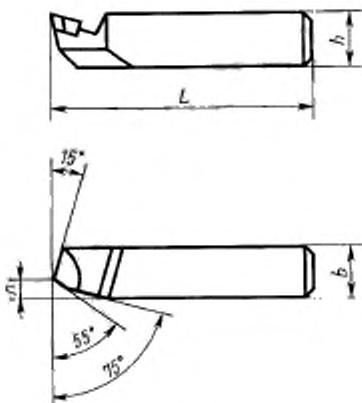
П р и м е р у с л о в н о г о обозначения правого резца типа 4, сечением  $h \cdot b = 20 \cdot 20$  мм,  $L = 100$  мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0451 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резца  $d = 20$  мм:

Резец 2142-0135 ВК6 ГОСТ 9795—84

Тип 5



Черт. 5

Размеры в мм  
Параметры

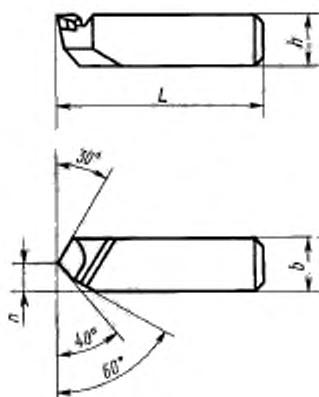
Таблица 5

Резцы				Сечение резца $h \cdot b$	$L$	$n$	Тип пластины по ГОСТ 25396—90	
Угол врезки пластины $10^\circ$	Угол врезки пластины $0^\circ$	Обозначение	Применя- емость				Угол врезки пластины $10^\circ$	Угол врезки пластины $0^\circ$
2142-0561	2142-0571			12-12	40	4	10	
2142-0562	2142-0572				50			
2142-0563	2142-0573				63			
2142-0564	2142-0574			16-16	63	6	10	70
2142-0565	2142-0575				80			

Пример условного обозначения резца типа 5, сечением  $h \cdot b = 12 \cdot 12$  мм,  $L = 63$  мм, углом врезки  $10^\circ$  пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0563 ВК6 ГОСТ 9795—84

Тип 6



Черт. 6

**С. 8 ГОСТ 9795—84**

**Размеры в мм**

Резцы				Сечение резца $h \cdot b$	$L$	$n$	Тип пластин по ГОСТ 25396—90	
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость				Угол врезки пластины 10°	Угол врезки пластины 0°
2142-0581		2142-0591		16·16	63	8	10	
2142-0582		2142-0592			80			
2142-0583		2142-0593			80	10		
2142-0584		2142-0594		20·20	100		10	
2142-0585		2142-0595			100	13		
2142-0586		2142-0596		25·25	125			70

При мер ус ловного обозначения резца типа 6, сечением  $h \cdot b = 25\cdot25$  мм,  $L = 100$  мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

*Резец 2142-0585 ВК8 ГОСТ 9795—84*

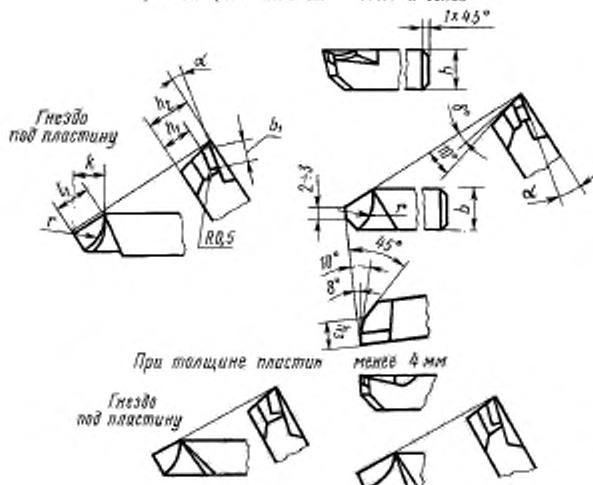
4. Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов — 10°, для обработки стали и других вязких материалов 0°.
5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части — по приложению 2 к ГОСТ 18877—73.
7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Рекомендуемое

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Тип 1 (черт. 1, табл. 1)

При толщине пластин 4 мм и более



Черт. 1

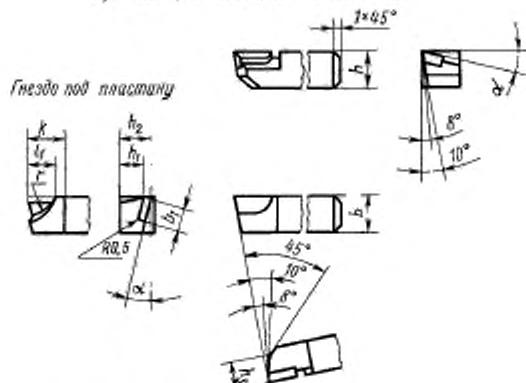
Размеры в мм

Таблица 1

Сечение резца <i>h</i> <i>b</i>	<i>I<sub>j</sub></i>	<i>l<sub>j</sub></i>		<i>h<sub>1</sub></i>		<i>h<sub>2</sub></i>		<i>h<sub>3</sub></i>	<i>k</i>	<i>r</i>	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90				
		Угол врезки пластин									Угол врезки пластин <i>α</i>				
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°			
		10-10	11,6	6,8	7,4	7,0	7,0	—	—	7	—	5	10281	10281	
12-12						9,0	9,0	—	—	8					
16-16						11,3	11,5	13,3	13,5	11	13				
20-20						15,3	15,5	17,3	17,5	14		6	10301	70301	
25-25						20,3	20,5	22,3	22,5	19	13				

Тип 2 (черт. 2, табл. 2)

При толщине пластин 4мм и более



При толщине пластин менее 4мм



Черт. 2

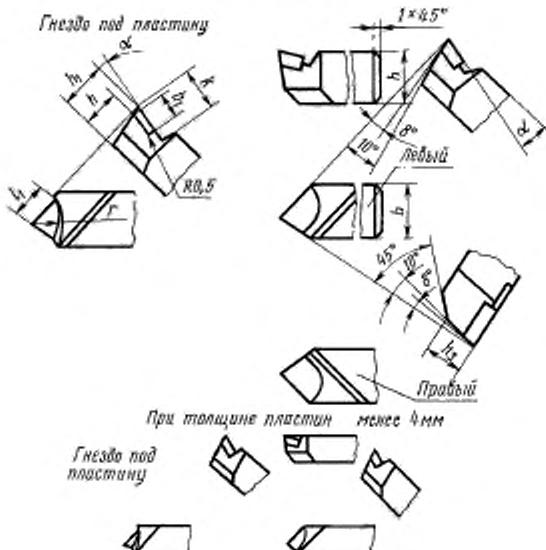
Таблица 2

Размеры в мм

Сечение резца <i>h b</i>	<i>t<sub>1</sub></i>		<i>b<sub>1</sub></i>		<i>h<sub>1</sub></i>		<i>k<sub>2</sub></i>		<i>h<sub>3</sub></i>	<i>k</i>	<i>r</i>	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—90)						
	Для резцов		Угол врезки пластин										Угол врезки пластин <i>α</i>					
			правых		левых		10°		0°				10°		0°			
													правых	левых	правых	левых		
6-6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	7	2,0	10411	10411	10411	10411			
8-8	5,6	5,3	3,1	3,4	6,0	—	—	—	5,0	8	2,5	(07350)	(07350)	(07350)	(07350)			
10-10	7,7	7,7	4,1	4,5	8,0	—	—	—	7,0	10	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)			
12-12	9,6	9,2	5,0	5,4	9,5	—	—	—	8,0	13	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)			
16-16	11,6	11,2	6,7	7,3	12,5	—	—	14,0	11,0	15	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)			
20-20	15,3	8,4	9,1	15,3	15,3	17,3	17,5	15,0	20	6,0	(07090)	(07100)	(67390)	(67400)				
25-25	19,2	10,1	10,9	19,3	19,5	21,8	22,5	19,0	24	7,0	(07130)	(07140)	(67410)	(67420)				
32-32	23,9	11,1	12,6	23,2	23,5	27,3	27,5	24,0	29	8,0	(07330)	(07340)	(67330)	(67340)				
40-40	23,9	11,1	12,6	31,2	31,5	35,2	35,5	30,0	29	8,0								

## Тип 3 (черт. 3, табл. 3)

При толщине пластин 4 мм и более



Черт. 3

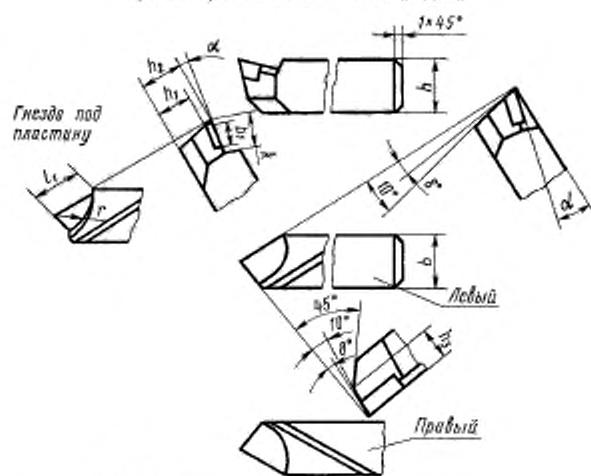
Размеры в мм

Таблица 3

Сечение резца <i>h b</i>	<i>d</i>	<i>l<sub>1</sub></i>		<i>b<sub>1</sub></i>		<i>h<sub>1</sub></i>		<i>h<sub>2</sub></i>		<i>h<sub>3</sub></i>	<i>k</i>	<i>r</i>	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90							
		Для резцов		Угол врезки пластин										Угол врезки пластин <i>a</i>						
		правых левых		10°	0°	10°	0°	10°	0°				правых	левых	правых	левых				
		правых	левых																	
6·6	—	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	—	2,0	10411	10411	10411	10411				
8·8	—	5,6	5,3	3,0	3,4	5,5	—	—	—	5,0	—	2,5	10431	10431	10431	10431				
—	8	4,7	4,4	2,1	2,5	6,0	—	—	—	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411				
10·10	—	7,6		3,8	4,4	7,0	—	—	—	7,0	—	3,0	10451	10461	10451	10461				
—	10	7,6		3,8	4,4	7,0	—	—	—		—	2,5	10652	10662	10652	10662				
12·12	—	9,6		5,0	5,4	9,5	—	—	—	8,0	—	3,0	10451	10461	10451	10461				
—	12	7,6		3,8	4,4	9,0	—	—	—		—	2,5	10652	10662	10652	10662				
16·16	—	11,6		6,7	7,3	12,5	14,0		11,0	11,0	5,0	10271	10281	10271	10281					
—	16	9,5		4,7	5,3	12,0	13,5			9	4,0	10051	10061	70051	70061					
20·20	—	15,4		8,4	9,1	15,0	17,3			15,0	14	6,0	10291	10301	70291	70301				
—	20	11,6		6,7	7,3	16,5	18,0			12	5,0	10271	10281	10271	10281					

Тип 4 (черт. 4, табл. 4)

При толщине пластины 4 мм и более



При толщине пластины менее 4 мм



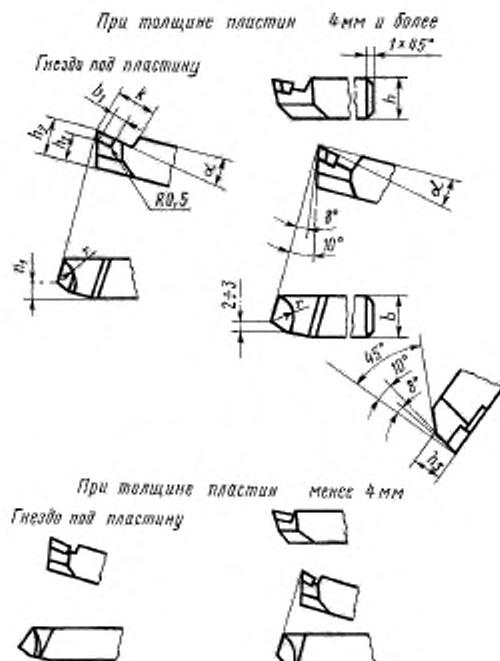
Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Сечение резца <i>h b</i>	<i>d</i>	<i>t<sub>1</sub></i>		<i>b<sub>1</sub></i>		<i>h<sub>1</sub></i>		<i>h<sub>2</sub></i>		<i>h<sub>3</sub></i>	<i>k</i>	<i>r</i>	Обозначение пластиин по ГОСТ 25396—90 (ГОСТ 25426—90)							
		Для резцов		Угол врезки пластиин										Угол врезки пластиин <i>α</i>						
													10°		0°					
		правых левых		10°	0°	10°	0°	10°	0°				правых	левых	правых	левых				
6·6	—	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	3,5	—	2,0	10411	10411	10411	10411					
—	6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	3,5	—	2,0	10411	10411	10411	10411					
8·8	—	5,6	5,3	3,0	3,4	5,5	—	—	5,0	—	2,5	10431	10431	10431	10431					
—	8	5,6	5,3	3,0	3,4	5,5	—	—	5,0	—	2,5	10431	10431	10431	10431					
10·10	—	7,7		4,1	4,5	8,0	—	—	7,0	—	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)					
—	10	7,7		4,1	4,5	8,0	—	—	7,0	—	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)					
12·12	—	9,6	9,2	5,0	5,4	9,5	—	—	8,0	—	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)					
—	12	9,6	9,2	5,0	5,4	9,5	—	—	8,0	—	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)					
16·16	—	11,6	11,2	6,7	7,3	12,5	—	14,0	11,0	11,0	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)					
—	16	11,6	11,2	6,7	7,3	12,5	—	14,0	11,0	11,0	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)					
20·20	—	15,3		8,4	9,1	15,3	14,5	17,3	17,0	15,0	13	6,0	(07090)	(07100)	(67390)	(67400)				
—	20	15,3		8,4	9,1	15,3	14,5	17,3	17,0	15,0	13	6,0	(07090)	(07100)	(67390)	(67400)				
25·25	—	19,2		10,1	10,9	19,3	18,5	21,8	21,5	19,0	15	7,0	(07130)	(07140)	(67410)	(67420)				
32·32	—	23,9		11,1	12,6	23,2	23,5	27,3	27,5	24,0	17	8,0	(07330)	(07340)	(67330)	(67340)				
40·40	—	23,9		11,1	12,6	31,2	31,5	35,2	35,5	30,0	17	8,0	(07330)	(07340)	(67330)	(67340)				

Тип 5 (черт. 5, табл. 5)



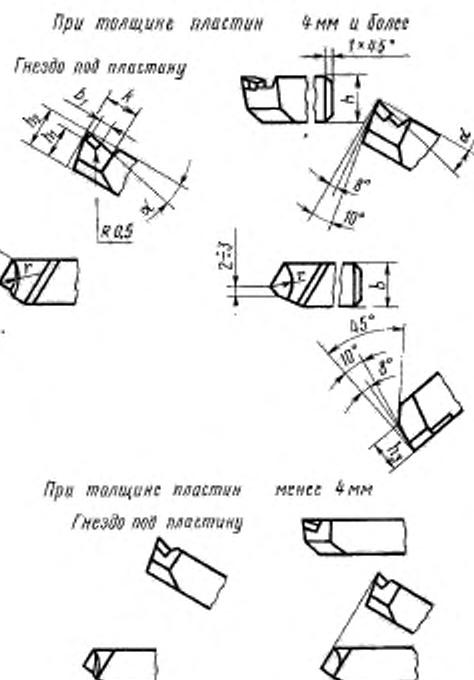
Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

Сечение резца $h \cdot b$	$n_1$	Размеры в мм						Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90				
		Угол врезки пластин						$h_1$	$k$	$r$		
		10°	0°	10°	0°	10°	0°					
		—	—	—	—	—	—					
12·12	5,0	6,7	7,3	9,0	9,0	—	—	8	—	5	10281	10281
16·16	7,2	8,4	9,1	11,3	11,5	13,5	11	13	6	—	10301	70301

## Тип 6 (черт. 6, табл. 6)



Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 6

Сечение резца $h \cdot b$	$l_1$	$h_1$						$h_2$	$h_3$	$k$	$r$	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90					
		Угол врезки пластин										Угол врезки пластин $\alpha$					
		10°	0°	10°	0°	10°	0°					10°	0°				
16·16	11,6	6,7	7,3	12,4		—	—	11	—	5	—	10281	10281				
20·20	15,4	8,4	9,1	15,3	15,5	17,4		15	13	6	—	10301	70301				
25·25				20,3	20,5	22,4		19									