



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ГРУЗОВЫЕ МАЛЫЕ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8824—84
(СТ СЭВ 4326—83)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ МАЛЫЕ****ГОСТ**
8824—84***Основные параметры и размеры****(СТ СЭВ 4326—83)**Electric small goods lifts.
Basic parameters and dimensionsВзамен
ГОСТ 8824—67,
ГОСТ 8825—67**ОКП 48 3621**

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 марта 1984 г. № 38 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические малые грузовые лифты общего назначения (далее — лифты), устанавливаемые в общественных зданиях и вспомогательных зданиях промышленных предприятий и предназначаемые для подъема и спуска грузов.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4326—83 в части, указанной в справочном приложении, и полностью международному стандарту ИСО 4190/3—82.

2. Лифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 22011—76.

3. Основные параметры лифтов должны соответствовать указанным в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Отклонение рабочей скорости не должно превышать $\pm 15\%$ значения номинальной скорости, указанной в табл. 1.

5. Конструктивное исполнение основных частей лифтов должно соответствовать указанному в табл. 2.

6. Основные размеры лифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 3.

Чертеж не определяет конструкцию лифта.

5.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1988 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2—86).

© Издательство стандартов, 1988

Таблица 1

Наименование параметра		Значение параметра
Грузоподъемность, кг		40*; 100**; 250*
Номинальная скорость, м/с		0,25; 0,4; 0,5****
Высота подъема, м, не более		45
Число остановок, не более		14
Питающая электрическая сеть	Род тока	
	Номинальная частота, Гц	
	Номиналь- ное напря- жение, В	при частоте 50 Гц
		220; 240***; 380; 415***
		при частоте 60 Гц
		220; 230; 240; 254; 380; 400; 415; 440

* Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

** Лифты со скоростью 0,25 м/с изготавливаются по согласованию с изготовителем.

*** Для лифтов, поставляемых на экспорт.

**** Для лифтов грузоподъемностью 100 кг, которые допускается изготавливать до 01.01.91.

Таблица 2

Конструктивный признак основной части лифта		Конструктивное исполнение основной части лифта
Вид кабины		Сквозная или несквозная
Вид шахты		Глухая
Констру- кция дверей	кабинны	Без дверей
	шахты	Вертикально-раздвижная, распашная двухстворчатая **
	машинного помещения	Распашная двухстворчатая
	фасадной	Распашная одностворчатая
	боковой	
Вид привода дверей шахты		Ручной
Расположение противовеса относительно кабины		Сбоку *

Продолжение табл. 2

Конструктивный признак основной части лифта	Конструктивное исполнение основной части лифта
Расположение машинного помещения относительно шахты	Вверху над шахтой (в габаритах шахты)
Уровень остановки кабины (порога дверей шахты) относительно уровня пола погрузочной площадки	От 0 до 750 мм (на любой погрузочной площадке)
Вид системы управления	Наружная кнопочная простая с управлением (в соответствии с заказом): с основной погрузочной площадки с сигнальным вызовом кабины с любой погрузочной площадки; со всех погрузочных площадок ***; с сигнальным вызовом кабины с любой погрузочной площадки; со всех погрузочных площадок; с части погрузочных площадок

* Для лифтов грузоподъемностью 40 кг наличие противовеса не является обязательным.

** Для лифтов грузоподъемностью 100 кг со скоростью 0,5 м/с.

*** Кроме лифтов грузоподъемностью 100 кг со скоростью 0,5 м/с.

Таблица 3
Размеры, мм

Наименование основных частей лифта	Грузоподъемность лифта, кг		
	40	100	250
Кабина (размеры внутренние)	Ширина <i>b</i>	600 ⁺⁵	800 ⁺⁵ 890 ^{+5**} (900**)
	Глубина <i>l</i>	600 ⁺⁵	625 ^{+5**} (650**) 800 ⁺⁵
	Высота <i>h</i>	800 ⁺¹⁰	800 ⁺¹⁰ 1000 ^{+10**}
	Ширина <i>b</i> ₁	900 ⁺¹⁰	1100 ⁺³⁵ 1300 ^{+30**}
	Глубина <i>l</i> ₁	800 ⁺¹⁰	750 ^{+30**} 1000 ⁺³⁰
Шахта	Расстояние от уровня верхней остановки кабины до перекрытия шахты <i>h</i> ₁ , не менее		1500 2100
	Глубина прямака <i>h</i> ₂		750 ⁺²⁵
	Высота машинного помещения <i>h</i> ₃ , не менее		800

Продолжение табл. 3

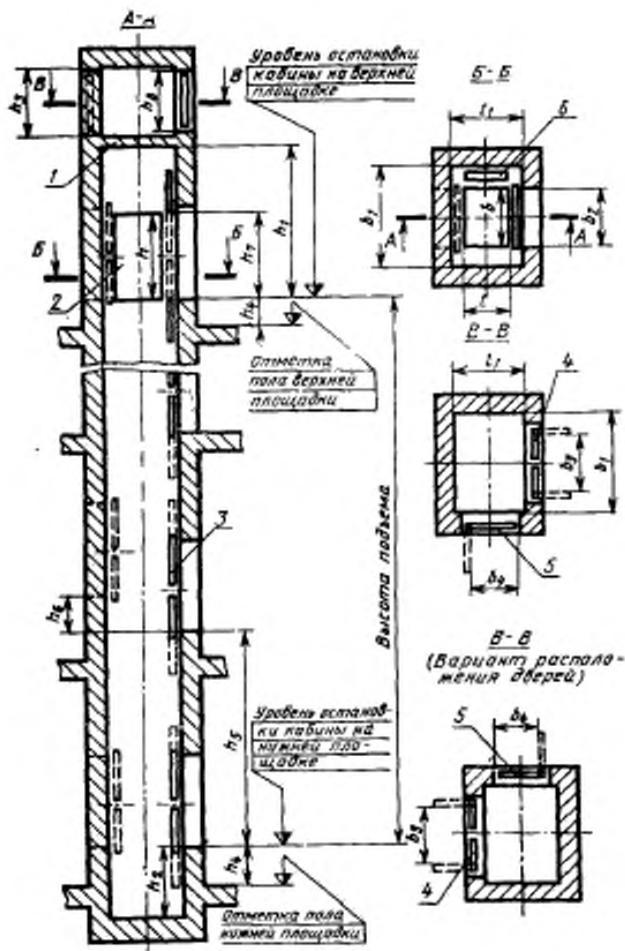
Размеры, мм

Наименование основных частей лифта	Грузоподъемность лифта, кг		
	40	100	250
	Расстояние от пола погрузочной площадки до уровня остановки кабин h_4		
Шахта	Разность в уровнях остановки кабины	на одной стороне шахты h_5 , не менее	2000
		на противоположных сторонах шахты (при сквозной кабине) h_6	0 или не менее 300
Двери шахты (размеры проема)	Ширина b_2		600^{+10}
			800^{+10} 900^{+10**}
	Высота h_7		800^{+10} 1000^{+10**}
Двери машинного помещения (размеры проема)	Ширина двери	фасадной b_3 , не менее	800
		боковой b_4 , не менее	700
	Высота h_8 , не менее		750

* Необходимое расстояние h_4 для каждой погрузочной площадки указывается при заказе лифта.

** Для лифтов со скоростью 0,5 м/с.

Примечание. В скобках указаны наружные размеры кабины.



10. На верхней погрузочной площадке на расстоянии не более 3 м от шахты лифта должно быть предусмотрено место или ниша шириной 1 м, высотой 2 м и глубиной не менее 0,7 м для установки электрооборудования.

11. Строительная часть лифтов должна соответствовать требованиям технической документации базовой организации по стандартизации лифтов.

12. Лифты, предназначенные для двух остановок высотой подъема до 5,2 м, допускается изготавливать в металлокаркасной шахте.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 8824—84 СТ СЭВ 4326—83

Таблица 1. Грузоподъемность лифтов соответствует грузоподъемности, указанной в табл. 1 СТ СЭВ 4326—83.

Номинальная скорость движения кабины лифта соответствует номинальной скорости, указанной в табл. 1 СТ СЭВ 4326—83.

Таблица 3. Внутренние размеры кабины (ширина, глубина, высота) соответствуют размерам кабины, указанным в табл. 1 СТ СЭВ 4326—83.

Размеры дверного проема шахты соответствуют размерам, указанным в табл. 1 СТ СЭВ 4326—83.

Редактор *О. К. Абашкова*

Технический редактор *В. Н. Малькова*

Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 07.07.88 Подп. к печ. 14.10.88 0,5 усл. л. з., 0,5 усл. кр.-отт 0,35 уч.-изд. л.
Тираж 4 000 экз. Цена 3 коп.

Ордег «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новогиреевский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лидин пер., 6. Зак. 2802