

13580-85



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13580-85

Издание официальное

Цена 20 руб.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва



К

РАЗРАБОТАН

Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Научно-исследовательским институтом бетона и железобетона [НИИЖБ] Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Н. Шумилкин; М. В. Вяземская, канд. техн. наук (руководители темы); Д. Е. Пальман; А. А. Тучини, канд. техн. наук;
А. С. Залесов, д-р техн. наук; В. И. Деньщиков

ВНЕСЕН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое
СССР

Зам. председателя М. П. Коханенко

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам
строительства от 23 сентября 1985 г. № 155

к ГОСТ 13580—85 Плиты железобетонные ленточных фундаментов. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.2. Таблица 2. Примечание 2	$\frac{1,5}{n_f}$	$\frac{1,15}{n_f}$

(ИУС № 9 1987 г.)

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

Технические условия

Reinforced concrete slabs for strip foundations. Specifications

ГОСТ

13580—85

Взамен
ГОСТ 13580—80

ОКП 58 1321

Постановлением Государственного комитета ССР по делам строительства от 23 сентября 1985 г. № 155 срок введения с 01.01.87 установлен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Пастоящий стандарт распространяется на железобетонные плиты из тяжелого бетона для ленточных фундаментов зданий и сооружений.

Плиты предназначены для применения:

в сухих и водонасыщенных грунтах;

при расчетной температуре наружного воздуха (средней температуре воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства согласно СНиП 2.01.01-82) до минус 40 °С включительно; в зданиях и сооружениях с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно;

в грунтах и грунтовых водах с неагрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции.

Допускается применять плиты при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40 °С, а также в грунтах и грунтовых водах с агрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции при соблюдении дополнительных требований, установленных проектной документацией на конкретное здание или сооружение (согласно требованиям СНиП 2.03.01-84 и СНиП 2.03.11-85 и указанных в заказе на изготовление плит).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Форма и размеры плит, а также их показатели материалаомкости должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

1.2. Плиты подразделяют на четыре группы по несущей способности при загружении их равномерной погонной нагрузкой от стены по оси ленточного фундамента. Плиты каждой группы характеризуют наибольшей допускаемой величиной давления на основание под подошвой фундамента, указанной в табл. 2 в зависимости от толщины опирающихся на плиты стен.

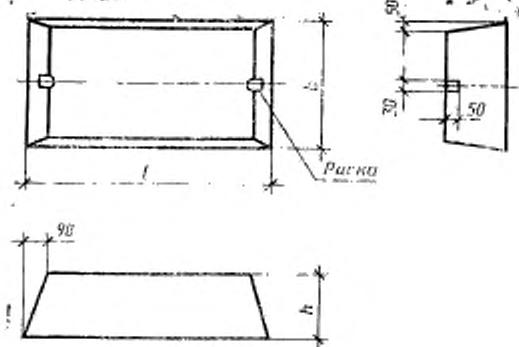
1.3. В плитах допускается предусматривать закладные изделия и выпуски арматуры в соответствии с проектной документацией конкретного здания или сооружения.

1.4. Для подъема и монтажа плит следует применять специальные захватные устройства, конструкцию которых устанавливает изготовитель по согласованию с потребителем и проектной организацией — автором проектной документации здания или сооружения. Расположение и размеры отверстий в плитах, предназначенных для бесцетлевого монтажа, принимают по чертежам, входящим в состав проектной документации захватного устройства для этих плит.

Допускается применять плиты с монтажными петлями. Расположение монтажных петель в плитах должно соответствовать указанному в обязательном приложении 1.

1.5. Армирование плит в зависимости от их несущей способности приведено в обязательном приложении 2, а арматурные изделия (сетки, арматурные блоки из них, монтажные петли) — в обязательном приложении 3.

Плиты шириной 600 мм



Плиты шириной 800—3200 мм

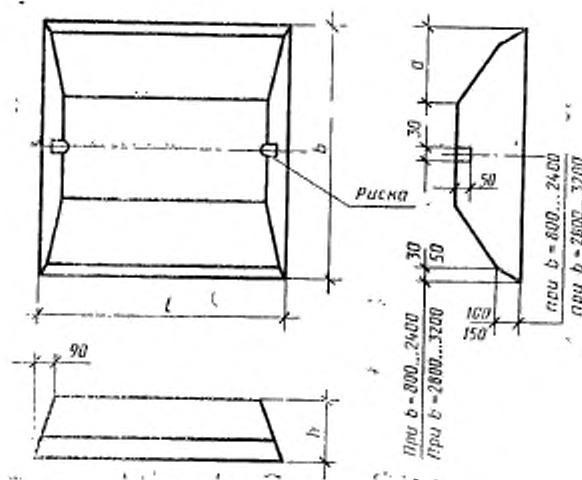


Таблица 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм				Расход материалов		Масса плиты (справочная), т
		b	l	h	a	Бетон, м³	Сталь, кг	
58 1321 2012	ФЛ16.24—4	600	2380			0,37	1,84	0,93
58 1321 2013	ФЛ16.12—4		1180			0,18	0,91	0,45
58 1321 2014	ФЛ18.24—1						2,5	
58 1321 2015	ФЛ18.24—3		2380			0,46	3,42	
58 1321 2016	ФЛ18.24—4						4,81	1,15
58 1321 2017	ФЛ18.12—1						1,24	
58 1321 2018	ФЛ18.12—3		1180			0,22	1,7	
58 1321 2019	ФЛ18.12—4						2,39	0,55
58 1321 2020	ФЛ10.30—1						4,71	
58 1321 2021	ФЛ10.30—2					0,69	6,67	
58 1321 2022	ФЛ10.30—3		2980				9,04	
58 1321 2023	ФЛ10.30—4						11,03	1,75
58 1321 2024	ФЛ10.24—1						3,76	
58 1321 2025	ФЛ10.24—2		2380			0,55	5,34	
58 1321 2026	ФЛ10.24—3						7,16	
58 1321 2027	ФЛ10.24—4						8,82	1,38
58 1321 2028	ФЛ10.12—1						1,87	
58 1321 2029	ФЛ10.12—2		1180			0,26	2,66	
58 1321 2030	ФЛ10.12—3						3,41	
58 1321 2031	ФЛ10.12—4						4,4	0,65
58 1321 2032	ФЛ10.8—1						1,24	
58 1321 2033	ФЛ10.8—2					0,17	1,76	
58 1321 2034	ФЛ10.8—3		780				2,26	0,42
58 1321 2035	ФЛ10.8—4						2,92	
58 1321 2036	ФЛ12.30—1						7,88	
58 1321 2037	ФЛ12.30—2					0,82	12,76	
58 1321 2038	ФЛ12.30—3		2980				17,46	
58 1321 2039	ФЛ12.30—4						21,43	2,03
58 1321 2040	ФЛ12.24—1						6,3	
58 1321 2041	ФЛ12.24—2						10,2	
58 1321 2042	ФЛ12.24—3		2380			0,65	13,83	
58 1321 2043	ФЛ12.24—4						17,13	1,63

Продолжение табл. 1

Код ОКП	Марка панели	Основные размеры панели, мм				Ресурс материалов		Масса панели (справочная), т
		b	t	a	α	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 1321 2044	ФЛ12.12-1						3,13	
58 1321 2045	ФЛ12.12-2						5,09	
58 1321 2046	ФЛ12.12-3						6,67	
58 1321 2047	ФЛ12.12-4						8,55	
58 1321 2048	ФЛ12.8-1						2,08	
58 1321 2049	ФЛ12.8-2						3,38	
58 1321 2050	ФЛ12.8-3						4,37	
58 1321 2051	ФЛ12.8-4						5,69	
58 1321 2052	ФЛ14.30-1						12,43	
58 1321 2053	ФЛ14.30-2						19,09	
58 1321 2054	ФЛ14.30-3						23,46	
58 1321 2055	ФЛ14.30-4						34,65	
58 1321 2056	ФЛ14.24-1						9,85	
58 1321 2057	ФЛ14.24-2						15,12	
58 1321 2058	ФЛ14.24-3						18,76	
58 1321 2059	ФЛ14.24-4						27,72	
58 1321 2060	ФЛ14.12-1						4,68	
58 1321 2061	ФЛ14.12-2						7,18	
58 1321 2062	ФЛ14.12-3						9,37	
58 1321 2063	ФЛ14.12-4						13,84	
58 1321 2064	ФЛ14.8-1						3,11	
58 1321 2065	ФЛ14.8-2						4,78	
58 1321 2066	ФЛ14.8-3						6,23	
58 1321 2067	ФЛ14.8-4						9,22	
58 1321 2068	ФЛ16.30-1						15,82	
58 1321 2069	ФЛ16.30-2						26,42	
58 1321 2070	ФЛ16.30-3						37,32	
58 1321 2071	ФЛ16.30-4						46,11	
58 1321 2072	ФЛ16.24-1						12,55	
58 1321 2073	ФЛ16.24-2						21,13	
58 1321 2074	ФЛ16.24-3						29,85	
58 1321 2075	ФЛ16.24-4						36,57	
58 1321 2076	ФЛ16.12-1						6,02	
58 1321 2077	ФЛ16.12-2						10,55	
58 1321 2078	ФЛ16.12-3						14,90	
58 1321 2079	ФЛ16.12-4						17,51	
58 1321 2080	ФЛ16.8-1						3,84	
58 1321 2081	ФЛ16.8-2						7,02	
58 1321 2082	ФЛ16.8-3						9,93	
58 1321 2083	ФЛ16.8-4						11,15	
58 1321 2084	ФЛ20.30-1						15,60	
58 1321 2085	ФЛ20.30-2						25,16	
58 1321 2086	ФЛ20.30-3						36,85	
58 1321 2087	ФЛ20.30-4						50,04	
58 1321 2088	ФЛ20.24-1						12,47	
58 1321 2089	ФЛ20.24-2						20,12	
58 1321 2090	ФЛ20.24-3						29,48	
58 1321 2091	ФЛ20.24-4						39,99	
58 1321 2092	ФЛ20.12-1						6,19	
58 1321 2093	ФЛ20.12-2						10,02	
58 1321 2094	ФЛ20.12-3						14,69	
58 1321 2095	ФЛ20.12-4						19,95	

Продолжение табл. 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм				Расход материалов		Масса плиты (справочная), т
		<i>b</i>	<i>t</i>	<i>h</i>	<i>a</i>	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 1321 2096	ФЛ20.8-1						4,04	
58 1321 2097	ФЛ20.8-2						6,57	
58 1321 2098	ФЛ20.8-3	2000	780		700	0,50	9,70	
58 1321 2099	ФЛ20.8-4						13,00	1,25
58 1321 2100	ФЛ24.30-1						27,44	
58 1321 2101	ФЛ24.30-2						43,86	
58 1321 2102	ФЛ24.30-3						67,09	
58 1321 2103	ФЛ24.30-4						73,40	5,98
58 1321 2104	ФЛ24.24-1						21,80	
58 1321 2105	ФЛ24.24-2						34,97	
58 1321 2106	ФЛ24.24-3						53,48	
58 1321 2107	ФЛ24.24-4						58,70	4,75
58 1321 2108	ФЛ24.12-1						10,69	
58 1321 2109	ФЛ24.12-2						17,44	
58 1321 2110	ФЛ24.12-3						26,27	
58 1321 2111	ФЛ24.12-4						29,31	2,30
58 1321 2112	ФЛ24.8-1						7,10	
58 1321 2113	ФЛ24.8-2						11,52	
58 1321 2114	ФЛ24.8-3						17,62	
58 1321 2115	ФЛ24.8-4						19,51	1,45
58 1321 2116	ФЛ28.24-1						32,01	
58 1321 2117	ФЛ28.24-2						50,37	
58 1321 2118	ФЛ28.24-3						79,86	
58 1321 2119	ФЛ28.24-4						97,06	5,90
58 1321 2120	ФЛ28.12-1						15,03	
58 1321 2121	ФЛ28.12-2						24,80	
58 1321 2122	ФЛ28.12-3						39,12	
58 1321 2123	ФЛ28.12-4						47,02	2,82
58 1321 2124	ФЛ28.8-1						10,30	
58 1321 2125	ФЛ28.8-2						16,72	
58 1321 2126	ФЛ28.8-3						26,05	
58 1321 2127	ФЛ28.8-4						31,33	1,80
58 1321 2128	ФЛ32.12-1						23,24	
58 1321 2129	ФЛ32.12-2						37,41	
58 1321 2130	ФЛ32.12-3						53,03	3,23
58 1321 2131	ФЛ32.8-1						15,76	
58 1321 2132	ФЛ32.8-2						24,89	
58 1321 2133	ФЛ32.8-3						35,81	2,05

Примечания:

1. Расход стали указан для плит без монтажных петель. В случае установки в плитах монтажных петель или закладных изделий и выпусков арматуры (п. 1.3) расход стали на плиту, указанный в табл. 1, следует соответственно изменять.

2. Масса приведена для плит из тяжелого бетона средней плотности 2500 кг/м³.

3. Допускается изготавливать плиты размерами, отличными от указанных на чертеже и в табл. 1, на действующем оборудовании до 1 января 1989 г.

Таблица 2

Ширина плиты, мм	Толщина стены не менее, мм	Приблизительное допускаемое давление на основание, МПа(кгс/см ²), для групп по несущей способности			
		1	2	3	4
600	160	0,45(4,5)			
	300	0,60(6,0)			
800	160	0,15(1,5)	0,35(3,5)	0,45(4,5)	
	300	0,25(2,5)	0,57(5,7)	0,60(6,0)	
1000	500	0,60(6,0)			
	160	0,15(1,5)	0,25(2,5)	0,35(3,5)	0,45(4,5)
	300	0,22(2,2)	0,36(3,6)	0,45(4,5)	0,50(5,0)
1200—3200	160	0,15(1,5)	0,25(2,5)	0,35(3,5)	0,45(4,5)

Приложения:

1. Расчетное давление на основание под полошвой фундаментом определяют делением расчетной вертикальной равномерной погонной нагрузки (при коэффициенте надежности по нагрузке $n=1$) на ширину плиты.

2. Несущая способность плит по прочности определена при расчетной нагрузке с коэффициентом надежности по нагрузке $n=1,15$. При фактическом коэффициенте надежности по нагрузке $n_f > 1,15$ значения давления на основание, указанные в табл. 2, следует умножать на коэффициент, равный $\frac{1,5}{n_f}$.

3. Несущая способность плит по прочности определена при коэффициенте надежности по назначению, равным 0,95 для II класса ответственности зданий и сооружений. Для плит зданий и сооружений I и III классов ответственности значения давлений, указанных в табл. 2, следует умножать соответственно на коэффициенты 0,95 и 1,05.

1.6. Плиты следует обозначать марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009—78.

Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение наименования конструкции (ФЛ), ее ширину и длину в дециметрах (значение длины округляют до целого числа).

Во второй группе указывают группу плиты по несущей способности.

Для плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной среды, в третью группу марки включают показатель проницаемости бетона, обозначаемый прописной буквой: Н — нормальной проницаемости, П — пониженной проницаемости, О — особо низкой проницаемости.

В третью группу, в случае необходимости, включают также дополнительные конструктивные характеристики (наличие закладных изделий и выпусков арматуры), обозначаемые в марке арабскими цифрами или строчными буквами.

Пример условного обозначения (марки) плиты шириной 1600 мм, длиной 2380 мм, второй группы по несущей способности, на среднее давление на основание 0,25 МПа (2,5 кгс/см²), при толщине стены 160 мм:

ФЛ16,24—2

То же, плиты шириной 1000 мм, длиной 1180 мм, третьей группы по несущей способности, на среднее давление на основание 0,45 МПа (4,5 кгс/см²), при толщине стены 300 мм, из бетона пониженной проницаемости:

ФЛ10,12--3--П

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0—83:
 по заводской готовности;
 по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);
 по морозостойкости бетона;
 по водонепроницаемости и водопоглощению бетона (для плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной среды);
 к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;
 к бетону, а также к материалам для приготовления бетона плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной среды;
 к качеству сварных арматурных и закладных изделий;
 к маркам сталей для арматурных и закладных изделий, в том числе для монтажных петель;
 по отклонению толщины защитного слоя бетона до арматуры;
 по защите от коррозии;
 по применению форм для приготовления плит.

2.3. Плиты следует изготавливать из тяжелого бетона (средней плотности более 2200 до 2500 кг/м³ включительно) класса по прочности на сжатие, указанного в табл. 3.

Таблица 3

Ширина плиты, мм	Класс бетона по прочности на сжатие плиты для грунта по погружной способности			
	1	2	3	4
600	По группе 4			
800		По группе 3	B12,5	B10
1000; 1200		B10		B12,5
1400	B10			B15
1600		B12,5	B15	B25
2000				B15
2400				B20
2800	B12,5	B15	B20	B25
3200		B20	B25	—

2.4. Коэффициент вариации прочности бетона по сжатию в партии для плит высшей категории качества не должен быть более 9%.

2.5. Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит следует принимать равным 70% класса по прочности на сжатие.

При поставке плит в холодный период года допускается повышать нормируемую отпускную прочность бетона, но не более 80% класса по прочности на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности бетона следует принимать по проектной документации на конкретное здание или сооружение.

2.6. Плиты следует армировать плоскими арматурными блоками, собираемыми из двух сварных сеток, или отдельными сварными сетками из арматурной стали следующих видов и классов: рабочая арматура — стержневая арматурная сталь классов А-III и Ат-IIIС или арматурная проволока класса Вр-I;

распределительная арматура — арматурная проволока класса Вр-I.

2.7. Арматурная сталь должна удовлетворять требованиям:

стержневая арматурная сталь класса А-III — ГОСТ 5781—82;
 стержневая термомеханически упрочненная арматурная сталь класса Ат-IIIС ГОСТ 10884—81;

проводка класса Вр-I — ГОСТ 6727—80.

2.8. Монтажная петля, заделанная в бетон плиты, должна выдерживать при опытных подъемах плиты нагрузку, превышающую нормативное усилие на петлю в три раза.

2.9. Армирование плит должно соответствовать приведенному в обязательном приложении 2.

2.10. Форма и размеры арматурных изделий (арматурных блоков, сеток и монтажных петель) должны соответствовать приведенным в обязательном приложении 3.

Форма и размеры закладных изделий и выпусков арматуры (п. 1.3) и их положение в плитах должны соответствовать указанным в проектной документации здания или сооружения.

2.11. Значения действительных отклонений геометрических параметров плиты не должны превышать предельных, указанных в табл. 4.

Таблица 4

им

Наименование отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Предел откл.
Отклонение от линейного размера	Длина и ширина плиты: до 1000 св. 1000 > 1600 > 1600 > 3200	±10 ±12 ±15 ±10
	Высота плиты	
	Размер, определяющий положение монтажной петли над плоскостью плиты	+10; -5
	Размер, определяющий положение элементов стальных закладных изделий: в плоскости плиты из плоскости плиты	10 3
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность профилей верхней горизонтальной поверхности плиты в любом сечении на всей длине или ширине: до 1000 св. 1000 > 1600 > 1600 > 3000	2,5 3,0 4,0

2.12. Устанавливается категория бетонных поверхностей плиты А7.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит (в том числе требования к допустимой ширине раскрытия технологических трещин) — по ГОСТ 13015.0—83.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1—81 и настоящего стандарта.

Объем партии устанавливают по согласованию предприятия-изготовителя с потребителем, но не более 200 шт.

3.2. Приемку плит по показателям морозостойкости бетона, а также по водонепроницаемости и водопоглощению бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует производить по результатам периодических испытаний.

3.3. Приемку плит по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие, отпускной прочности), соответствия арматурных и закладных изделий, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров и толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин, категории бетонной поверхности следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

3.3.1. При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, ширины раскрытия усадочных трещин и категории бетонной поверхности следует применять выборочный одноступенчатый контроль.

3.3.2. Приемку плит по показателям, проверяемым путем осмотра: по наличию закладных изделий и монтажных петель, правильности нанесения маркировочных надписей и знаков, а также по наличию и качеству антикоррозионного покрытия следует проводить путем сплошного контроля с отбраковкой конструкций, имеющих дефекты по указанным показателям.

3.4. Опытные подъемы плит с целью испытания качества монтажных петель и их заделки в бетон следует проводить перед началом массового изготовления плит с монтажными петлями и в дальнейшем — при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов.

Испытанию подвергают не менее трех плит. После пяти подъемов при внешнем осмотре плиты на ней не должно быть признаков местного разрушения в зоне заделки петель.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180—78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105.1—80.

При испытании плит неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624—78 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77 — ГОСТ 22690.4-77, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

4.2. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060—76 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.3. Водонепроницаемость бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.5—85 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.4. Водопоглощение бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.3—78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.5. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий — по ГОСТ 10922—75 и ГОСТ 23858—79.

4.6. Испытание монтажных петель и их заделки в бетон проводят путем пятикратного подъема плиты, нагруженной из условия передачи на одну петлю усилия, равного увеличенному в три раза нормативному усилию на петлю, указанному в обязательном приложении 3. При испытаниях зона бетона около петли в радиусе не менее 1,75 глубины заделки петли в бетон должна быть свободной от нагрузки.

Прочность бетона плит при опытных подъемах не должна превышать отпускной прочности.

4.7. Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления плит, должны соответствовать установленным стандартами или техническими условиями на эти материалы.

4.8. Размеры, отклонения от прямолинейности верхней поверхности плит, качество бетонных поверхностей, ширину раскрытия усадочных трещин и внешний вид плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015—75.

4.9. Положение арматурных и закладных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625—83 и ГОСТ 22904—78. При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры плит с последующей заделкой борозд.

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка плит — по ГОСТ 13015.2—81. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковых гранях каждой плиты.

5.2. Требования к документу о качестве плит, поставляемых потребителю, — по ГОСТ 13015.3—81. Дополнительно в документе о качестве плит должна быть приведена марка бетона по морозостойкости, а для плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, — водонепроницаемость и водопоглощение бетона (если эти показатели оговорены в заказе на изготовление плит).

5.3. Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4—84 и настоящего стандарта.

5.3.1. Плиты следует транспортировать и хранить в горизонтальном положении в штабелях.

5.3.2. Высота штабеля плит не должна превышать 2 м.

5.3.3. Подкладки под плитами и прокладки между ними в штабеле следует располагать в поперечном направлении (в направлении ширины) плит на расстояниях от торцов плит, мм:

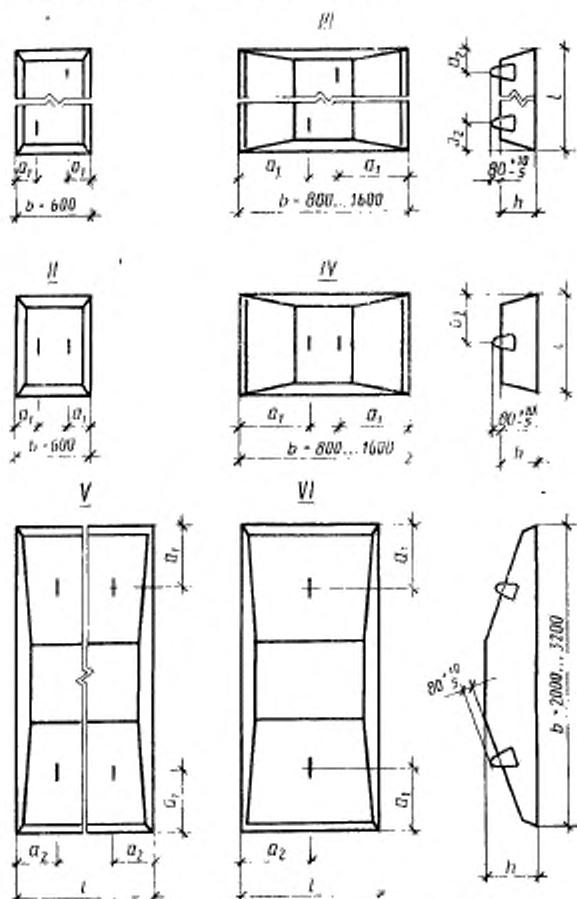
750 — при длине плиты 2980 мм;

600 — > > > 2380 мм;

300 — > > > 1180 мм;

200 — > > > 780 мм.

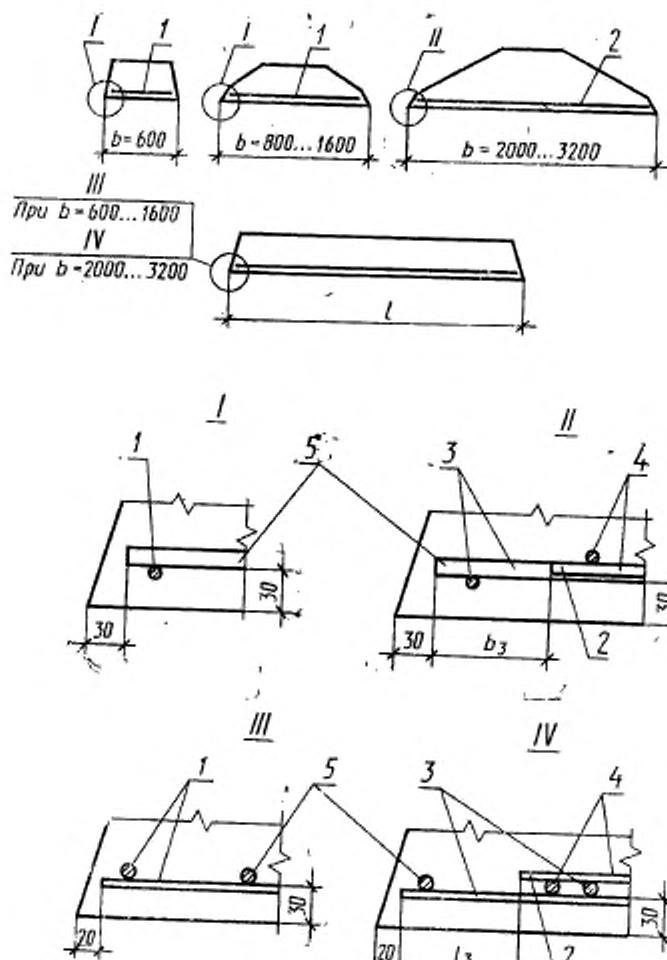
СХЕМЫ УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ



Типоразмер панели	Схема установки петель	Размеры, мм		Марка петли	Типоразмер панели	Схема установки петель	Размеры, мм		Марка петли
		a_1	a_2				a_1	a_2	
ФЛ6.24	I	200		M10—150	ФЛ16.30	III		590	M14—150
ФЛ6.12	II		590	M8—100	ФЛ16.24		600		
ФЛ8.24	III				ФЛ16.12			390	M10—150
ФЛ8.12	IV			M10—150	ФЛ16.8	IV			
ФЛ10.30	III	300		M12—150	ФЛ20.30	V		590	M16—200
ФЛ10.24			590	M10—150	ФЛ20.24		500		M12—150
ФЛ10.12	IV		390	M10—150	ФЛ20.12			390	M10—150
ФЛ10.8				M8—100	ФЛ20.8	VI			
ФЛ12.30	III			M14—150	ФЛ24.30	V		590	M16—200
ФЛ12.24		400	590	M12—150	ФЛ24.24				M14—180
ФЛ12.12	IV			M10—150	ФЛ24.12	VI	700	390	M12—150
ФЛ12.8			390	M8—100	ФЛ24.8				
ФЛ14.30	III			M14—150	ФЛ28.24	V		590	M16—200
ФЛ14.24		500	590	M12—150	ФЛ28.12				
ФЛ14.12	IV		390	M10—150	ФЛ28.8	VI		390	M12—150
ФЛ14.8					ФЛ32.19		900	590	M16—200
					ФЛ32.8			390	M12—150

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ

- Плиты шириной 600—1600 мм армируют одной сварной сеткой (марки С), а плиты шириной 2000—3200 мм—одним арматурным блоком (марки АБ), собираемым из двух сварных сеток (нижней марки Н и верхней марки В).
- Расположение сетки или арматурного блока в плитах должно соответствовать указанному на чертеже.
- Толщина защитного слоя бетона от низа рабочей арматуры до нижней плоскости плит принята равной 30 мм (для плит всех марок).
- Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из пластмассы или других неметаллических материалов.
- Спецификация арматурных изделий и выборка стали приведены в таблице.



I—сетка марки С; 2—арматурный блок марки АБ; 3—нижняя сетка марки Н; 4—верхняя сетка марки В; 5—рабочая арматура

Спецификация архитектурных изделий и выборка стали на одну плиту

Марка пластины	Марка проката струйного сечения блока	Марка	Количественное измерение	Выборка арматурной стали (без монтажных петель), кг										Весово	Расход стали на монтажные петли, кг			
				Класс А-III по ГОСТ 5781-82														
				Диаметр, мм														
				6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26				
ФЛ24-4	C6.24-4	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	1.84	-	-	1.84	0.91	0.86	0.44		
ФЛ16.12-4	C6.12-4	M8-100	-	-	-	-	-	-	-	0.91	-	-	0.91	0.44	0.44	0.44		
ФЛ78.24-1	C8.24-1	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	2.5	-	-	2.5	1.24	1.24	0.86		
ФЛ8.12-1	C8.12-1	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	1.24	-	-	1.24	3.42	3.42	1.7		
ФЛ8.24-3	C8.24-3	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	0.86	-	-	0.86	4.28	4.28	4.81		
ФЛ78.12-3	C8.12-3	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	0.42	-	-	0.42	2.39	2.39	2.39		
ФЛ8.24-4	C8.24-4	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	0.86	-	-	0.86	-	-	-		
ФЛ18.12-4	C8.12-4	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	0.42	-	-	0.42	-	-	-		
ФЛ10.30-1	C10.30-1	M12-150	-	-	-	-	-	-	-	1.08	-	-	1.08	4.71	4.71	1.26		
ФЛ10.24-1	C10.24-1	M12-150	-	-	-	-	-	-	-	0.86	-	-	0.86	3.76	3.76	-		
ФЛ10.12-1	C10.12-1	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	1.45	-	-	1.45	1.87	1.87	-		
ФЛ10.8-1	C10.8-1	M8-100	-	-	-	-	-	-	-	0.97	-	-	0.97	1.24	1.24	-		
ФЛ10.12-1	C10.12-1	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	0.42	-	-	0.42	-	-	-		
ФЛ10.30-2	C10.30-2	M12-150	-	-	-	-	-	-	-	1.08	-	-	1.08	6.67	6.67	1.26		
ФЛ10.24-2	C10.24-2	M12-150	-	-	-	-	-	-	-	0.86	-	-	0.86	5.34	5.34	1.26		
ФЛ10.12-2	C10.12-2	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	0.42	-	-	0.42	2.66	2.66	0.86		
ФЛ10.8-2	C10.8-2	M8-100	-	-	-	-	-	-	-	0.27	-	-	0.27	1.76	1.76	0.44		
ФЛ10.30-3	C10.30-3	M12-150	-	-	-	-	-	-	-	1.08	-	-	1.08	-	-	-		
ФЛ10.24-3	C10.24-3	M12-150	-	-	-	-	-	-	-	0.86	-	-	0.86	-	-	-		
ФЛ10.12-3	C10.12-3	M10-150	-	-	-	-	-	-	-	0.42	-	-	0.42	-	-	-		
ФЛ10.8-3	C10.8-3	M8-100	-	-	-	-	-	-	-	0.27	-	-	0.27	-	-	-		
ФЛ10.30-4	C10.30-4	M12-150	7.96	-	-	-	-	-	-	1.08	-	-	1.08	-	-	-		
ФЛ10.24-4	C10.24-4	M12-150	6.3	-	-	-	-	-	-	0.86	-	-	0.86	-	-	-		
ФЛ10.12-4	C10.12-4	M10-150	2.99	-	-	-	-	-	-	0.42	-	-	0.42	-	-	-		
ФЛ10.8-4	C10.8-4	M8-100	1.99	-	-	-	-	-	-	0.27	-	-	0.27	-	-	-		
ФЛ12.30-1	C12.30-1	M12-150	9.95	-	-	-	-	-	-	1.08	-	-	1.08	-	-	-		
ФЛ12.24-1	C12.24-1	M12-150	7.96	-	-	-	-	-	-	0.86	-	-	0.86	-	-	-		
ФЛ12.12-1	C12.12-1	M10-150	3.98	-	-	-	-	-	-	0.42	-	-	0.42	-	-	-		
ФЛ12.8-1	C12.8-1	M8-100	2.65	-	-	-	-	-	-	0.27	-	-	0.27	-	-	-		
ФЛ12.30-2	C12.30-2	M14-150	6.26	-	-	-	-	-	-	1.62	-	-	1.62	-	-	-		
ФЛ12.24-2	C12.24-2	M12-150	5.01	-	-	-	-	-	-	1.29	-	-	1.29	-	-	-		
ФЛ12.12-2	C12.12-2	M10-150	2.5	-	-	-	-	-	-	0.63	-	-	0.63	-	-	-		
ФЛ12.8-2	C12.8-2	M8-100	1.67	-	-	-	-	-	-	0.41	-	-	0.41	-	-	-		
ФЛ12.30-3	C12.30-3	M14-150	11.14	-	-	-	-	-	-	1.62	-	-	1.62	-	-	-		
ФЛ12.24-3	C12.24-3	M12-150	8.91	-	-	-	-	-	-	1.29	-	-	1.29	-	-	-		
ФЛ12.12-3	C12.12-3	M10-150	4.46	-	-	-	-	-	-	0.63	-	-	0.63	-	-	-		
ФЛ12.8-3	C12.8-3	M8-100	2.97	-	-	-	-	-	-	0.41	-	-	0.41	-	-	-		
ФЛ12.30-4	C12.30-4	M12-150	15.84	-	-	-	-	-	-	7.88	-	-	7.88	-	-	-		
ФЛ12.24-4	C12.24-4	M12-150	12.54	-	-	-	-	-	-	6.3	-	-	6.3	-	-	-		
ФЛ12.12-4	C12.12-4	M10-150	5.94	-	-	-	-	-	-	4.4	-	-	4.4	-	-	-		
ФЛ12.8-4	C12.8-4	M8-100	3.96	-	-	-	-	-	-	2.92	-	-	2.92	-	-	-		

Марка панели	Марка арматуры сечки в блоках	Марка	Коэффициент	Выборка прокатной стали (для монтажных петель), кг								Расход стали на монтажные петли, кг		
				Класс A-III по ГОСТ 5781-82										
				Класс B-I по ГОСТ 6727-80										
				Диаметр, мм	6	8	10	12	14	16	18	20		
													Бетон	
ФЛ12.30-4	С12.30-4	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,62	—	21,43	1,80	
ФЛ12.24-4	С12.24-4	М12-150		—	—	—	—	—	—	1,29	—	17,13	1,26	
ФЛ12.12-4	С12.12-4	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,63	—	8,55	0,86	
ФЛ12.8-4	С12.8-4	М8-100		—	—	—	—	—	—	0,41	—	5,69	0,44	
ФЛ14.30-1	С14.30-1	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,62	—	12,43	1,80	
ФЛ14.24-1	С14.24-1	М12-150		—	—	—	—	—	—	1,29	—	9,85	1,26	
ФЛ14.12-1	С14.12-1	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,63	—	4,68	0,86	
ФЛ14.8-1	С14.8-1	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,41	—	3,11	0,86	
ФЛ14.30-2	С14.30-2	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,62	—	19,09	1,80	
ФЛ14.24-2	С14.24-2	М12-150		—	—	—	—	—	—	1,29	—	15,12	1,26	
ФЛ14.12-2	С14.12-2	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,63	—	7,18	0,86	
ФЛ14.8-2	С14.8-2	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,41	—	4,78	0,86	
ФЛ14.30-3	С14.30-3	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,62	—	23,46	1,80	
ФЛ14.24-3	С14.24-3	М12-150		—	—	—	—	—	—	1,29	—	18,76	1,26	
ФЛ14.12-3	С14.12-3	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,63	—	9,37	0,86	
ФЛ14.8-3	С14.8-3	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,41	—	6,23	0,86	
ФДЛ14.30-4	С14.30-4	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,62	—	34,65	1,80	
ФДЛ14.24-4	С14.24-4	М12-150		—	—	—	—	—	—	1,29	—	27,72	1,26	
ФДЛ14.12-4	С14.12-4	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,63	—	13,84	0,86	
ФДЛ14.8-4	С14.8-4	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,41	—	9,22	0,86	
ФДЛ16.30-1	С16.30-1	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,62	—	15,82	1,80	
ФДЛ16.24-1	С16.24-1	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,29	—	12,55	1,80	
ФДЛ16.12-1	С16.12-1	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,63	—	6,02	0,86	
ФДЛ16.8-1	С16.8-1	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,41	—	3,84	0,86	
ФДЛ16.30-2	С16.30-2	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,62	—	26,42	1,80	
ФДЛ16.24-2	С16.24-2	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,29	—	21,13	1,80	
ФДЛ16.12-2	С16.12-2	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,63	—	10,55	0,86	
ФДЛ16.8-2	С16.8-2	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,41	—	7,02	0,86	
ФДЛ16.30-3	С16.30-3	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,62	—	37,32	1,80	
ФДЛ16.24-3	С16.24-3	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,29	—	29,85	1,80	
ФДЛ16.12-3	С16.12-3	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,63	—	14,49	0,86	
ФДЛ16.8-3	С16.8-3	М10-150		—	—	—	—	—	—	0,41	—	9,93	0,86	
ФДЛ16.30-4	С16.30-4	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,62	—	46,11	1,80	
ФДЛ16.24-4	С16.24-4	М14-150		—	—	—	—	—	—	1,29	—	36,57	1,80	

Продолжение

Марка патрона	Марка арматуры сечения блока	Марка	Монтажная петля	Балочная арматурная сталь (по ГОСТ 5781—82)						Класс Вр-1 по ГОСТ 6727—80						Всего	Расход стали на монтажные петли, кг	
				Класс А-III по ГОСТ 5781—82						Класс Вр-1 по ГОСТ 6727—80								
				Диаметр, мм		6		8		10		12		14		16		
ФЛ16.12—4 ФЛ16.8—4	С16.12—4 С16.8—4	M10—150 M10—150	2	—	—	—	—	—	—	16,88 10,74	0,63 0,41	—	—	17,51 11,15	0,86 0,86			
ФЛ20.30—1 ФЛ20.24—1	АБ20.30—1 АБ20.24—1	M16—200 M16—200	4	10,25 8,21	—	—	—	—	—	3,22 2,56	2,13 1,7	—	—	15,6 12,47	5,56 5,56			
ФЛ20.12—1 ФЛ20.8—1	АБ20.12—1 АБ20.8—1	M12—150 M10—150	2	4,1 2,73	—	—	—	—	—	1,24 0,78	0,85 0,53	—	—	6,19 4,04	1,26 0,86			
ФЛ20.30—2 ФЛ20.24—2	АБ20.30—2 АБ20.24—2	M16—200 M16—200	4	3,46 2,77	18,48 14,79	—	—	—	—	—	—	3,22 2,56	—	—	25,16 20,12	5,56 5,56		
ФЛ20.12—2 ФЛ20.8—2	АБ20.12—2 АБ20.8—2	M12—150 M10—150	2	1,39 0,86	7,39 4,93	—	—	—	—	—	—	1,24 0,78	—	—	10,02 6,57	1,26 0,86		
ФЛ20.30—3 ФЛ20.24—3	АБ20.30—3 АБ20.24—3	M16—200 M16—200	4	3,28 2,63	—	30,35 24,29	—	—	—	—	3,22 2,56	—	—	—	36,86 29,48	5,56 5,56		
ФЛ20.12—3 ФЛ20.8—3	АБ20.12—3 АБ20.8—3	M12—150 M10—150	2	1,31 0,82	—	12,14 8,1	—	—	—	—	1,24 0,78	—	—	—	14,69 9,7	1,26 0,86		
ФЛ20.30—4 ФЛ20.24—4	АБ20.30—4 АБ20.24—4	M16—200 M16—200	4	—	—	46,28 37,01	—	—	—	—	3,76 2,98	—	—	—	50,04 39,99	5,56 5,56		
ФЛ20.12—4 ФЛ20.8—4	АБ20.12—4 АБ20.8—4	M12—150 M10—150	2	—	—	18,51 12,11	—	—	—	—	1,44 0,89	—	—	—	19,95 13,0	1,26 0,86		
ФЛ24.30—1 ФЛ24.24—1	АБ24.30—1 АБ24.24—1	M16—200 M16—200	4	—	20,74 16,59	—	—	—	—	—	3,56 2,79	3,14 2,42	—	—	27,44 21,8	5,56 5,56		
ФЛ24.12—1 ФЛ24.8—1	АБ24.12—1 АБ24.8—1	M14—150 M12—150	2	—	8,3 5,53	—	—	—	—	—	1,3 0,84	—	—	—	10,69 7,1	1,80 1,26		
ФЛ24.30—2 ФЛ24.24—2	АБ24.30—2 АБ24.24—2	M16—200 M16—200	4	5,22 4,1	—	34,43 27,54	—	—	—	—	4,21 3,33	—	—	—	43,86 34,97	5,56 5,56		
ФЛ24.12—2 ФЛ24.8—2	АБ24.12—2 АБ24.8—2	M14—150 M12—150	2	2,05 1,31	—	13,77 9,18	—	—	—	—	1,62 1,03	—	—	—	17,44 11,52	1,80 1,26		
ФЛ24.30—3 ФЛ24.24—3	АБ24.30—3 АБ24.24—3	M16—200 M16—200	4	—	10,4 8,17	—	—	—	—	—	4,21 3,33	—	—	—	67,09 53,48	5,56 5,56		

Марка пластины	Марка и разрывной сила трубы сквозного блока	Марка	Количественное	Бандажная сталь по ГОСТ 5751—82					Класс A-III по ГОСТ 5751—82					Беро	Расход стали на монтажные швы, кг		
				Диаметр, мм					Класс Вр-1 по ГОСТ 6727—80								
				6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26			
ФЛ24.12—3	АБ24.12—3	М14—150	2	—	3,71	—	20,99	—	—	1,57	—	—	26,27	1,80		1,26	
ФЛ24.8—3	АБ24.8—3	М12—150		—	2,6	—	13,99	—	—	1,03	—	—	17,62	1,26			
ФЛ24.30—4	АБ24.30—4	М16—200	4	—	—	—	17,4	51,68	—	4,32	—	—	73,4	5,56		5,56	
ФЛ24.24—4	АБ24.24—4	М16—200		—	—	—	13,92	41,34	—	3,44	—	—	58,7	5,56			
ФЛ24.12—4	АБ24.12—4	М14—150	2	—	—	—	6,96	20,67	—	1,68	—	—	29,31	1,80		1,26	
ФЛ24.8—4	АБ24.8—4	М12—150		—	—	—	4,64	13,78	—	1,09	—	—	19,51	1,26			
ФЛ28.24—1	АБ28.24—1	М16—200	4	—	28,79	—	—	—	—	3,22	—	—	32,01	5,56			
ФЛ28.12—1	АБ28.12—1	М16—200	2	—	13,57	—	—	—	—	1,46	—	—	15,03	2,78		2,78	
ФЛ28.8—1	АБ28.8—1	М12—150		—	9,32	—	—	—	—	0,98	—	—	10,3	1,26			
ФЛ28.24—2	АБ28.24—2	М16—200	4	—	—	47,09	—	—	—	3,28	—	—	50,37	5,56			
ФЛ28.12—2	АБ28.12—2	М16—200	2	—	—	—	23,23	—	—	1,57	—	—	24,8	2,78		2,78	
ФЛ28.8—2	АБ28.8—2	М12—150		—	—	—	15,69	—	—	1,03	—	—	16,72	1,26			
ФЛ28.24—3	АБ28.24—3	М16—200	4	—	—	—	14,31	—	62,33	3,22	—	—	79,86	5,56			
ФЛ28.12—3	АБ28.12—3	М16—200	2	—	—	—	6,44	—	31,17	1,51	—	—	39,12	2,78		2,78	
ФЛ28.8—3	АБ28.8—3	М12—150		—	—	—	4,29	—	20,78	0,98	—	—	26,05	1,26			
ФЛ28.24—4	АБ28.24—4	М16—200	4	—	—	—	—	—	93,84	3,22	—	—	97,06	5,56			
ФЛ28.12—4	АБ28.12—4	М16—200	2	—	—	—	—	—	45,51	1,51	—	—	47,02	2,78		2,78	
ФЛ28.8—4	АБ28.8—4	М12—150		—	—	—	—	—	30,35	0,98	—	—	31,33	1,26			
ФЛ32.12—1	АБ32.12—1	М16—200	2	—	3,07	—	18,51	—	—	1,66	—	—	23,24	2,78		2,78	
ФЛ32.8—1	АБ32.8—1	М12—150		—	2,3	—	12,34	—	—	1,12	—	—	15,76	1,26			
ФЛ32.12—2	АБ32.12—2	М16—200	2	—	—	—	—	35,7	—	—	1,71	—	—	37,41	2,78		2,78
ФЛ32.8—2	АБ32.8—2	М12—150		—	—	—	—	23,77	—	—	1,12	—	—	24,89	1,26		
ФЛ32.12—3	АБ32.12—3	М16—200	2	—	—	—	—	—	51,26	1,77	—	—	53,03	2,78			
ФЛ32.8—3	АБ32.8—3	М12—150		—	—	—	—	—	34,64	1,77	—	—	35,81	1,26			

ПРИЛОЖЕНИЕ З
Обязательное

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1. Форма и размеры сеток, а также спецификация стали на сетки приведены в табл. 1, выборка стали на одну сетку — в табл. 2.

2. Форма и размеры арматурных блоков, а также спецификация сеток на один арматурный блок приведены на чертеже и в табл. 3.

3. Форма и размеры монтажных петель, нормативные усилия в них, а также спецификация и выборка стали приведены в табл. 4.

4. При изготовлении сеток следует сваривать пересечения всех стержней по периметру сетки, а в середине — через каждые два пересечения.

Сварку сеток рекомендуется осуществлять на машине типа АТМС-14×75-7-1(2), оснащенной механизмом досыпки поперечных укороченных стержней, а сетки с рабочей арматурой диаметром 10 мм и более — на машине типа МТ2002 или с помощью подвесной машины типа МТП-610.

5. При сборке арматурного блока из нижней (марки Н) и верхней (марки В) сеток стержни рабочей арматуры (табл. 1, позиции 1 или 3) обеих сеток следует располагать в одной горизонтальной плоскости.

6. В арматурном блоке соединение сеток между собой следует производить контактной точечной сваркой в местах пересечения стержней по периметру верхней сетки, а в середине ее число свариваемых точек определяют из условия обеспечения транспортабельности арматурных блоков.

При сборке арматурного блока из сварных сеток допускается замена сварных соединений на вязанные.

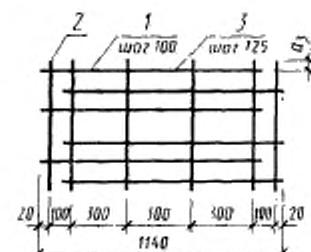
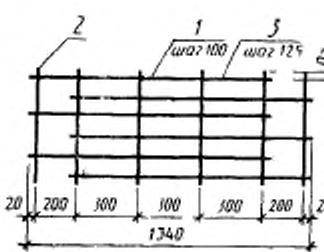
Таблица 1

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	a_0 , мм
C6.24-4	1		4BpI	540	24	20
	2			2340	3	
C6.12-4	1		4BpI	540	12	20
	2			1140	3	
C8.24-1	1		4BpI	740	24	20
	2			2340	4	
C8.12-1	1		4BpI	740	12	20
	2			1140	4	
C8.24-3	1		5BpI	740	24	20
	2			2340	4	
C8.12-3	1		5BpI	740	12	20
	2			1140	4	
C8.24-4	1		6AIII	740	24	20
	2			2340	4	
C8.12-4	1		6AIII	740	12	20
	2			1140	4	
C10.30-1	1		5BpI	840	30	20
	2			2940	4	
C10.24-1	1		5BpI	840	24	20
	2			2340	4	
C10.12-1	1		5BpI	840	12	20
	2			1140	4	

Продолжение табл. 1

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	a_s , мм
C10.8-1	1		5BpI	840	8	
	2		4BpI	740	4	
C10.30-2	1		6AIII	840	30	
	2		4BpI	2940	4	
C10.24-2	1		6AIII	840	24	20
	2		4BpI	2340	4	
C10.12-2	1		6AIII	840	12	
	2		4BpI	1140	4	
C10.8-2	1		6AIII	840	8	
	2		4BpI	740	4	
C10.30-3	3		8AIII	840	24	35
	2		4BpI	2940	4	
C10.24-3	3		8AIII	840	19	45
	2		4BpI	2340	4	
C10.12-3	3		8AIII	840	9	70
	2		4BpI	1140	4	
C10.8-3	3		8AIII	840	6	60
	2		4BpI	740	4	
C10.30-4	1		8AIII	840	30	
	2		4BpI	2940	4	
C10.24-4	1		8AIII	840	24	20
	2		4BpI	2340	4	
C10.12-4	1		8AIII	840	12	
	2		4BpI	1140	4	
C10.8-4	1		8AIII	840	8	
	2		4BpI	740	4	
C12.30-1	1		6AIII	940	30	
	2		4BpI	2940	6	
C12.24-1	1		6AIII	940	24	
	2		4BpI	2340	6	
C12.12-1	1		6AIII	940	12	20
	2		4BpI	1140	6	
C12.8-1	1		6AIII	940	8	
	2		4BpI	740	6	
C12.30-2	1		8AIII	940	30	
	2		4BpI	2940	6	
C12.24-2	1		8AIII	940	24	
	2		4BpI	2340	6	
C12.12-2	1		8AIII	940	12	
	2		4BpI	1140	6	
C12.8-2	1		8AIII	940	8	
	2		4BpI	740	6	

Продолжение табл. I

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	a_s , мм
C12.30-3	3		10АIII	1070	24	35
	2		4BpI	2940	6	
C12.24-3	3		10АIII	1070	19	
	2		4BpI	2340	6	
C12.12-3	3		10АIII	1070	9	
	2		4BpI	1140	6	70
C12.8-3	3		10АIII	1070	6	
	2		4BpI	740	6	60
C12.30-4	1		10АIII	1070	30	
	2		4BpI	2940	6	
C12.24-4	1		10АIII	1070	24	
	2		4BpI	2340	6	
C12.12-4	1		10АIII	1070	12	20
	2		4BpI	1140	6	
C12.8-4	1		10АIII	1070	8	
	2		4BpI	740	6	
C14.30-1	3		8АIII	1140	24	
	2		4BpI	2940	6	35
C14.24-1	3		8АIII	1140	19	
	2		4BpI	2340	6	45
C14.12-1	3		8АIII	1140	9	
	2		4BpI	1140	6	70
C14.8-1	3		8АIII	1140	6	
	2		4BpI	740	6	60
C14.30-2	3		10АIII	1180	24	
	2		4BpI	2940	6	35
C14.24-2	3		10АIII	1180	19	
	2		4BpI	2340	6	45
C14.12-2	3		10АIII	1180	9	
	2		4BpI	1140	6	70
C14.8-2	3		10АIII	1180	6	
	2		4BpI	740	6	60
C14.30-3	1		10АIII	1180	30	
	2		4BpI	2940	6	
C14.24-3	1		10АIII	1180	24	
	2		4BpI	2340	6	20

Продолжение табл. 1

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	σ_s , мм
C14.12-3	1		10АIII	1180	12	20
	2		4BpI	1140	6	
C14.8-3	1		10АIII	1180	8	*
	2		4BpI	740	6	
C14.30-4	1		12АIII	1240	30	20
	2		4BpI	2940	6	
C14.24-4	1		12АIII	1240	24	20
	2		4BpI	2340	6	
C14.12-4	1		12АIII	1240	12	20
	2		4BpI	1140	6	
C14.8-4	1		12АIII	1240	8	20
	2		4BpI	740	6	
C16.30-1	1		8АIII	1240	29	70
	2		4BpI	2940	6	
C16.24-1	1		8АIII	1240	23	70
	2		4BpI	2340	6	
C16.12-1	1		8АIII	1240	11	70
	2		4BpI	1140	6	
C16.8-1	1		8АIII	1240	7	70
	2		4BpI	740	6	
C16.30-2	1		10АIII	1340	30	20
	2		4BpI	2940	6	
C16.24-2	1		10АIII	1340	24	20
	2		4BpI	2340	6	
C16.12-2	1		10АIII	1340	12	20
	2		4BpI	1140	6	
C16.8-2	1		10АIII	1340	8	20
	2		4BpI	740	6	
C16.30-3	1		12АIII	1340	30	20
	2		4BpI	2940	6	
C16.24-3	1		12АIII	1340	24	20
	2		4BpI	2340	6	

Продолжение табл. 1

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	σ_0 , мм
C16.12—3	1		12AIII	1340	12	20
	2		4BpI	1140	6	
C16.8—3	1		12AIII	1340	8	70
	2		4BpI	740	6	
C16.30—4	1		14AIII	1270	29	70
	2		4BpI	2940	6	
C16.24—4	1		14AIII	1270	23	70
	2		4BpI	2340	6	
C16.12—4	1		14AIII	1270	11	70
	2		4BpI	1140	6	
C16.8—4	1		14AIII	1270	7	70
	2		4BpI	740	6	
H20.30—1	1		6AIII	1540	30	20
	2		4BpI	2940	8	
H20.24—1	1		6AIII	1540	24	20
	2		4BpI	2340	8	
H20.12—1	1		6AIII	1540	12	20
	2		4BpI	1140	8	
H20.8—1	1		6AIII	1540	8	20
	2		4BpI	740	8	
H20.30—2	1		8AIII	1560	30	20
	2		4BpI	2940	8	
H20.24—2	1		8AIII	1560	24	20
	2		4BpI	2340	8	
H20.12—2	1		8AIII	1560	12	20
	2		4BpI	1140	8	
H20.8—2	1		8AIII	1560	8	20
	2		4BpI	740	8	
H20.30—3	1		10AIII	1640	30	20
	2		4BpI	2940	8	
H20.24—3	1		10AIII	1640	24	20
	2		4BpI	2340	8	
H20.12—3	1		10AIII	1640	12	20
	2		4BpI	1140	8	
H20.8—3	1		10AIII	1640	8	20
	2		4BpI	740	8	

Продолжение табл. I

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	a_1 , мм
H20.30-4	1		10AIII	1740	30	
	2		4BpI	2940	8	
H20.24-4	1		10AIII	1740	24	
	2		4BpI	2340	8	
H20.12-4	1		10AIII	1740	12	
	2		4BpI	1140	8	
H20.8-4	1		10AIII	1740	8	
	2		4BpI	740	8	
H24.30-1	1		8AIII	1750	30	
	2		4BpI	2940	8	
H24.24-1	1		8AIII	1750	24	
	2		4BpI	2340	8	
H24.12-1	1		8AIII	1750	12	
	2		4BpI	1140	8	
H24.8-1	1		8AIII	1750	8	
	2		4BpI	740	8	
H24.30-2	1		10AIII	1860	30	
	2		4BpI	2940	10	
H24.24-2	1		10AIII	1860	24	
	2		4BpI	2340	10	
H24.12-2	1		10AIII	1860	12	
	2		4BpI	1140	10	
H24.8-2	1		10AIII	1860	8	
	2		4BpI	740	10	
H24.30-3	1		12AIII	1970	30	
	2		4BpI	2940	10	
H24.24-3	1		12AIII	1970	24	
	2		4BpI	2340	10	
H24.12-3	1		12AIII	1970	12	
	2		4BpI	1140	10	
H24.8-3	1		12AIII	1970	8	
	2		4BpI	740	10	
H24.30-4	1		12AIII	1940	30	
	2		4BpI	2940	10	
H24.24-4	1		12AIII	1940	24	
	2		4BpI	2340	10	

Продолжение табл. 1

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	n_2 , НМ
H24.12—4	1		12AIII	1940	12	
	2		4BpI	1140	10	
H24.8—4	1		12AIII	1940	8	
	2		4BpI	740	10	
H28.24—1	1		8AIII	2170	24	
	2		4BpI	2340	10	
H28.12—1	1		8AIII	2170	12	
	2		4BpI	1140	10	
H28.8—1	1		8AIII	2170	8	
	2		4BpI	740	10	
H28.24—2	1		10AIII	2270	24	
	2		4BpI	2340	10	
H28.12—2	1		10AIII	2270	12	
	2		4BpI	1140	10	
H28.8—2	1		10AIII	2270	8	
	2		4BpI	740	10	
H28.24—3	1		14AIII	2150	24	
	2		4BpI	2340	10	
H28.12—3	1		14AIII	2150	12	
	2		4BpI	1140	10	
H28.8—3	1		14AIII	2150	8	
	2		4BpI	740	10	
H28.24—4	1		14AIII	2270	24	
	2		4BpI	2340	10	
H28.12—4	1		14AIII	2270	12	
	2		4BpI	1140	10	
H28.8—4	1		14AIII	2270	8	
	2		4BpI	740	10	

20

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	a_2 , мм
H32.12—1	1		10AIII	2500	12	
	2		4BpI	1140	12	
H32.8—1	1		10AIII	2500	8	
	2		4BpI	740	12	
H32.12—2	1		12AIII	2570	12	
	2		4BpI	1140	12	
H32.8—2	1		12AIII	2570	8	20
	2		4BpI	740	12	
H32.12—3	1		14AIII	2570	12	
	2		4BpI	1140	12	
H32.8—3	1		14AIII	2570	8	
	2		4BpI	740	12	
B20.30—1	1		5BpI	740	20	
	2		4BpI	2890	4	
B20.24—1	1		5BpI	740	16	
	2		4BpI	2290	4	
B20.12—1	1		5BpI	740	8	20
	2		4BpI	1090	4	
B20.8—1	1		5BpI	740	5	
	2		4BpI	640	4	
B20.30—2	1		6AIII	780	20	
	2		4BpI	2890	4	
B20.24—2	1		6AIII	780	16	
	2		4BpI	2290	4	
B20.12—2	1		6AIII	780	8	40
	2		4BpI	1090	4	
B20.8—2	1		6AIII	780	5	
	2		4BpI	640	4	
B20.30—3	1		6AIII	740	20	
	2		4BpI	2890	4	
B20.24—3	1		6AIII	740	16	
	2		4BpI	2290	4	
B20.12—3	1		6AIII	740	8	
	2		4BpI	1090	4	
B20.8—3	1		6AIII	740	5	
	2		4BpI	640	4	

Продолжение табл. 1

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	a_3 , мм
B20.30—4	1					
	2					
B20.24—4	1					
	2					
B20.12—4	1					
	2					
B20.8—4	1					
	2					
B24.30—1	1					
	2					
B24.24—1	1					
	2					
B24.12—1	1					
	2					
B24.8—1	1					
	2					
B24.30—2	1					
	2					
B24.24—2	1					
	2					
B24.12—2	1					
	2					
B24.8—2	1					
	2					
B24.30—3	1					
	2					
B24.24—3	1					
	2					
B24.12—3	1					
	2					
B24.8—3	1					
	2					
B24.30—4	1					
	2					
B24.24—4	1					
	2					

20

90

Продолжение табл. 1

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	a_4 , мм
B24.12—4	1		10AIII	940	12	90
	2		4BpI	1140	6	
B24.8—4	1		10AIII	940	8	
	2		4BpI	740	6	
B28.24—1	1		8AIII	1040	20	20
	2		4BpI	1940	6	
B28.12—1	1		8AIII	1040	8	
	2		4BpI	740	6	
B28.8—1	1		8AIII	1040	6	20
	2		4BpI	540	6	
B28.24—2	1		10AIII	1040	21	
	2		4BpI	2040	6	
B28.12—2	1		10AIII	1040	10	
	2		4BpI	940	6	
B28.8—2	1		10AIII	1040	7	
	2		4BpI	640	6	
B28.24—3	1		10AIII	1160	20	
	2		4BpI	1940	6	
B28.12—3	1		10AIII	1160	9	30
	2		4BpI	840	6	
B28.8—3	1		10AIII	1160	6	
	2		4BpI	540	6	
B28.24—4	1		14AIII	1160	20	
	2		4BpI	1940	6	
B28.12—4	1		14AIII	1160	9	
	2		4BpI	840	6	
B28.8—4	1		14AIII	1160	6	
	2		4BpI	540	6	
B32.12—1	1		8AIII	970	8	50
	2		4BpI	740	6	
B32.8—1	1		8AIII	970	6	
	2		4BpI	540	6	
B32.12—2	1		12AIII	1040	9	
	2		4BpI	840	6	
B32.8—2	1		12AIII	1040	6	70
	2		4BpI	540	6	

Продолжение табл. 1

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	a_2 , мм
B32.12-3	1		14АIII	1160	10	30
	2		4ВрI	940	6	
B32.8-3	1		14АIII	1160	7	30
	2		4ВрI	640	6	

Таблица 2

Выборка стали на одну сетку

Марка сетки	Арматурная сталь, кг							Масса сетки, кг	
	класс А-III по ГОСТ 5781-82						класс Вр-I по ГОСТ 6727-80		
	Диаметр, мм								
	6	8	10	12	14	4	5		
C6.24-4 C6.12-4	—	—	—	—	—	1,84 0,91	—	1,84 0,91	
C8.24-1 C8.12-1	—	—	—	—	—	2,5 1,24	—	2,5 1,24	
C8.24-3 C8.12-3	—	—	—	—	—	0,86 0,42	2,56 1,28	3,42 1,7	
C8.24-4 C8.12-4	3,95 1,97	—	—	—	—	0,86 0,42	—	4,81 2,39	
C10.30-1 C10.24-1 C10.12-1 C10.8-1	—	—	—	—	—	1,08 0,86 0,42 0,27	3,63 2,9 1,45 0,97	4,71 3,76 1,87 1,24	
C10.30-2 C10.24-2 C10.12-2 C10.8-2	5,59 4,48 2,24 1,49	—	—	—	—	1,08 0,86 0,42 0,27	—	6,67 5,34 2,86 1,76	
C10.30-3 C10.24-3 C10.12-3	—	7,96 6,3 2,99	—	—	—	1,08 0,86 0,42	—	9,04 7,16 3,41	
C10.8-3	—	1,99	—	—	—	0,27	—	2,26	
C10.30-4 C10.24-4 C10.12-4 C10.8-4	—	9,95 7,96 3,98 2,65	—	—	—	1,08 0,86 0,42 0,27	—	11,03 8,82 4,4 2,92	

Продолжение табл. 2

Марка сетки	Арматурная сталь, кг							Масса сетки, кг	
	Класса А-III по ГОСТ 5781-82					Класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80			
	Диаметр, мм								
	6	8	10	12	14	4	5		
C12.30-1	6,26	—	—	—	—	1,62	—	7,88	
C12.24-1	5,01	—	—	—	—	1,29	—	6,3	
C12.12-1	2,5	—	—	—	—	0,63	—	3,13	
C12.8-1	1,67	—	—	—	—	0,41	—	2,08	
C12.30-2	—	11,14	—	—	—	1,62	—	12,76	
C12.24-2	—	8,91	—	—	—	1,29	—	10,2	
C12.12-2	—	4,46	—	—	—	0,63	—	5,09	
C12.8-2	—	2,97	—	—	—	0,41	—	3,38	
C12.30-3	—	—	15,84	—	—	1,62	—	17,46	
C12.24-3	—	—	12,54	—	—	1,29	—	13,83	
C12.12-3	—	—	5,94	—	—	0,63	—	6,57	
C12.8-3	—	—	3,96	—	—	0,41	—	4,37	
C12.30-4	—	—	19,81	—	—	1,62	—	21,43	
C12.24-4	—	—	15,84	—	—	1,29	—	17,13	
C12.12-4	—	—	7,92	—	—	0,63	—	8,55	
C12.8-4	—	—	5,28	—	—	0,41	—	5,69	
C14.30-1	—	10,81	—	—	—	1,62	—	12,43	
C14.24-1	—	8,56	—	—	—	1,29	—	9,85	
C14.12-1	—	4,05	—	—	—	0,63	—	4,68	
C14.8-1	—	2,7	—	—	—	0,41	—	3,11	
C14.30-2	—	—	17,47	—	—	1,62	—	19,09	
C14.24-2	—	—	13,83	—	—	1,29	—	15,12	
C14.12-2	—	—	6,55	—	—	0,63	—	7,18	
C14.8-2	—	—	4,37	—	—	0,41	—	4,78	
C14.30-3	—	—	21,84	—	—	1,62	—	23,46	
C14.24-3	—	—	17,47	—	—	1,29	—	18,76	
C14.12-3	—	—	8,74	—	—	0,63	—	9,37	
C14.8-3	—	—	5,82	—	—	0,41	—	6,23	
C14.30-4	—	—	—	33,03	—	1,62	—	34,65	
C14.24-4	—	—	—	26,43	—	1,29	—	27,72	
C14.12-4	—	—	—	13,21	—	0,63	—	13,84	
C14.8-4	—	—	—	8,81	—	0,41	—	9,22	
C16.30-1	—	14,2	—	—	—	1,62	—	15,82	
C16.24-1	—	11,26	—	—	—	1,29	—	12,55	
C16.12-1	—	5,39	—	—	—	0,63	—	6,02	
C16.8-1	—	3,43	—	—	—	0,41	—	3,84	
C16.30-2	—	—	24,8	—	—	1,62	—	26,42	
C16.24-2	—	—	19,84	—	—	1,29	—	21,13	
C16.12-2	—	—	9,92	—	—	0,63	—	10,55	
C16.8-2	—	—	6,61	—	—	0,41	—	7,02	
C16.30-3	—	—	—	35,7	—	1,62	—	37,32	
C16.24-3	—	—	—	28,56	—	1,29	—	29,85	
C16.12-3	—	—	—	14,27	—	0,63	—	14,9	
C16.8-3	—	—	—	9,52	—	0,41	—	9,93	

Продолжение табл. 2

Марка сетки	Арматурная сталь, кг							Масса сетки, кг	
	Класс А-III по ГОСТ 3781-82					Класс Вр-1 по ГОСТ 6727-80			
	Диаметр, мм								
	6	8	10	12	14	4	5		
C16.30-4	—	—	—	—	44,49	1,62	—	46,11	
C16.24-4	—	—	—	—	35,28	1,29	—	36,57	
C16.12-4	—	—	—	—	16,88	0,63	—	17,51	
C16.8-4	—	—	—	—	10,74	0,41	—	11,15	
H20.30-1	10,25	—	—	—	—	2,16	—	12,41	
H20.24-1	8,21	—	—	—	—	1,72	—	9,93	
H20.12-1	4,1	—	—	—	—	0,84	—	4,94	
H20.8-1	2,73	—	—	—	—	0,54	—	3,27	
H20.30-2	—	18,48	—	—	—	2,16	—	20,64	
H20.24-2	—	14,79	—	—	—	1,72	—	16,51	
H20.12-2	—	7,39	—	—	—	0,84	—	8,23	
H20.8-2	—	4,93	—	—	—	0,54	—	5,47	
H20.30-3	—	—	30,35	—	—	2,16	—	32,51	
H20.24-3	—	—	24,29	—	—	1,72	—	26,01	
H20.12-3	—	—	12,14	—	—	0,84	—	12,98	
H20.8-3	—	—	8,1	—	—	0,54	—	8,64	
H20.30-4	—	—	32,21	—	—	2,16	—	34,37	
H20.24-4	—	—	25,76	—	—	1,72	—	27,48	
H20.12-4	—	—	12,88	—	—	0,84	—	13,72	
H20.8-4	—	—	8,59	—	—	0,54	—	9,13	
H24.30-1	—	20,74	—	—	—	2,16	—	22,9	
H24.24-1	—	16,59	—	—	—	1,72	—	18,31	
H24.12-1	—	8,3	—	—	—	0,84	—	9,14	
H24.8-1	—	5,53	—	—	—	0,54	—	6,07	
H24.30-2	—	—	34,43	—	—	2,7	—	37,13	
H24.24-2	—	—	27,54	—	—	2,15	—	29,69	
H24.12-2	—	—	13,77	—	—	1,05	—	14,82	
H24.8-2	—	—	9,18	—	—	0,68	—	9,86	
H24.30-3	—	—	—	52,48	—	2,7	—	55,18	
H24.24-3	—	—	—	41,98	—	2,15	—	44,13	
H24.12-3	—	—	—	20,99	—	1,05	—	22,04	
H24.8-3	—	—	—	13,99	—	0,68	—	14,67	
H24.30-4	—	—	—	51,68	—	2,7	—	54,38	
H24.24-4	—	—	—	41,34	—	2,15	—	43,49	
H24.12-4	—	—	—	20,67	—	1,05	—	21,72	
H24.8-4	—	—	—	13,78	—	0,68	—	14,46	
H28.24-1	—	20,57	—	—	—	2,15	—	22,72	
H28.12-1	—	10,28	—	—	—	1,05	—	11,33	
H28.8-1	—	6,86	—	—	—	0,68	—	7,54	
H28.24-2	—	—	33,61	—	—	2,15	—	35,76	
H28.12-2	—	—	16,81	—	—	1,05	—	17,86	
H28.8-2	—	—	11,2	—	—	0,68	—	11,88	

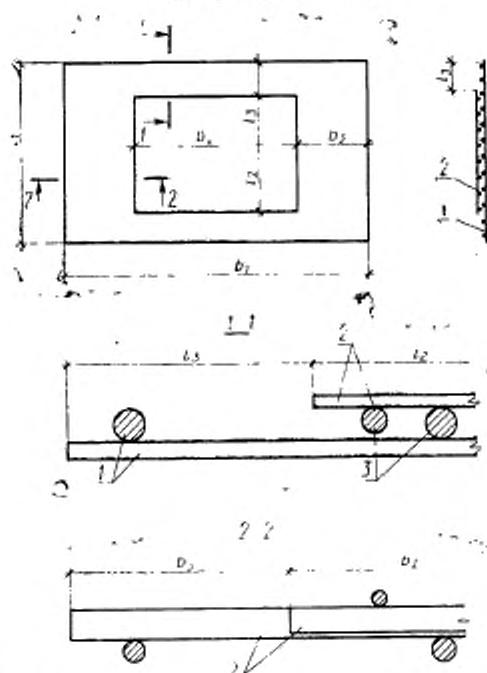
Продолжение табл. 2

Марка сетки	Арматурная сталь, кг							Масса сетки, кг	
	класса А-III по ГОСТ 5781—82					класса Вр-I по ГОСТ 6727—80			
	Диаметр, мм								
	6	8	10	12	14	4	5		
H28.24—3	—	—	—	—	62,33	2,15	—	64,48	
H28.12—3	—	—	—	—	31,17	1,05	—	32,22	
H28.8—3	—	—	—	—	20,78	0,68	—	21,46	
H28.24—4	—	—	—	—	65,81	2,15	—	67,96	
H28.12—4	—	—	—	—	32,9	1,05	—	33,95	
H28.8—4	—	—	—	—	21,94	0,68	—	22,62	
H32.12—1	—	—	18,51	—	—	1,25	—	19,76	
H32.8—1	—	—	12,34	—	—	0,82	—	13,16	
H32.12—2	—	—	—	27,39	—	1,25	—	28,64	
H32.8—2	—	—	—	18,23	—	0,82	—	19,05	
H32.12—3	—	—	—	—	37,25	1,25	—	38,5	
H32.8—3	—	—	—	—	24,84	0,82	—	25,63	
B20.30—1	—	—	—	—	—	1,06	2,13	3,19	
B20.24—1	—	—	—	—	—	0,84	1,7	2,54	
B20.12—1	—	—	—	—	—	0,4	0,85	1,25	
B20.8—1	—	—	—	—	—	0,24	0,53	0,77	
B20.30—2	3,46	—	—	—	—	1,06	—	4,52	
B20.24—2	2,77	—	—	—	—	0,84	—	3,61	
B20.12—2	1,39	—	—	—	—	0,4	—	1,79	
B20.8—2	0,86	—	—	—	—	0,24	—	1,1	
B20.30—3	3,28	—	—	—	—	1,06	—	4,34	
B20.24—3	2,53	—	—	—	—	0,84	—	3,47	
B20.12—3	1,31	—	—	—	—	0,4	—	1,71	
B20.8—3	0,82	—	—	—	—	0,24	—	1,06	
B20.30—4	—	—	14,07	—	—	1,6	—	15,67	
B20.24—4	—	—	11,25	—	—	1,26	—	12,51	
B20.12—4	—	—	5,63	—	—	0,6	—	6,23	
B20.8—4	—	—	3,52	—	—	0,35	—	3,87	
B24.30—1	—	—	—	—	—	1,4	3,14	4,54	
B24.24—1	—	—	—	—	—	1,07	2,42	3,49	
B24.12—1	—	—	—	—	—	0,46	1,09	1,55	
B24.8—1	—	—	—	—	—	0,3	0,73	1,03	
B24.30—2	5,22	—	—	—	—	1,51	—	6,73	
B24.24—2	4,1	—	—	—	—	1,18	—	5,28	
B24.12—2	2,05	—	—	—	—	0,57	—	2,62	
B24.8—2	1,31	—	—	—	—	0,35	—	1,66	
B24.30—3	—	10,4	—	—	—	1,51	—	11,91	
B24.24—3	—	8,17	—	—	—	1,18	—	9,35	
B24.12—3	—	3,71	—	—	—	0,52	—	4,23	
B24.8—3	—	2,6	—	—	—	0,35	—	2,95	

Продолжение табл. 2

Марка сетки	Арматурная сталь, кг							Масса сетки, кг	
	класса А-III по ГОСТ 5781-82					класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80			
	Диаметр, мм								
	6	8	10	12	14	4	5		
B24.30-4	—	—	17,4	—	—	1,62	—	19,02	
B24.24-4	—	—	13,92	—	—	1,29	—	15,21	
B24.12-4	—	—	6,96	—	—	0,63	—	7,59	
B24.8-4	—	—	4,64	—	—	0,41	—	5,05	
B28.24-1	—	—	8,22	—	—	1,07	—	9,29	
B28.12-1	—	—	3,29	—	—	0,41	—	3,7	
B28.8-1	—	—	2,46	—	—	0,3	—	2,76	
B28.24-2	—	—	13,48	—	—	1,13	—	14,61	
B28.12-2	—	—	6,42	—	—	0,52	—	6,94	
B28.8-2	—	—	4,49	—	—	0,35	—	4,84	
B28.24-3	—	—	14,31	—	—	1,07	—	15,38	
B28.12-3	—	—	6,44	—	—	0,46	—	6,9	
B28.8-3	—	—	4,29	—	—	0,3	—	4,59	
B28.24-4	—	—	—	—	28,03	1,67	—	29,1	
B28.12-4	—	—	—	—	12,61	0,46	—	13,07	
B28.8-4	—	—	—	—	8,41	0,3	—	8,71	
B32.12-1	—	3,07	—	—	—	0,41	—	3,48	
B32.8-1	—	2,3	—	—	—	0,3	—	2,6	
B32.12-2	—	—	—	8,31	—	0,46	—	8,77	
B32.8-2	—	—	—	5,54	—	0,3	—	5,84	
B32.12-3	—	—	—	—	14,01	0,52	—	14,53	
B32.8-3	—	—	—	—	9,8	0,35	—	10,15	

Схема арматурного блока



1—нижняя сетка марки Н; 2—верхняя сетка марки В; 3—рабочая арматура

Таблица 3

Спецификация сеток на один арматурный блок

Марка блока	Марка сетки	Размеры, мм						Масса блока, кг
		<i>b</i> ₁	<i>t</i> ₁	<i>b</i> ₂	<i>t</i> ₂	<i>b</i> ₃	<i>t</i> ₃	
АБ20.30—1	H20.30—1 B20.30—1	1940 —	2940 —	— 740	— 2890	600	25	15,6
АБ20.24—1	H20.24—1 B20.24—1	1940 —	2340 —	— 740	— 2290		25	12,47
АБ20.12—1	H20.12—1 B20.12—1	1940 —	1140 —	— 740	— 1090	580	25	6,19
АБ20.8—1	H20.8—1 B20.8—1	1940 —	740 —	— 740	— 640		30	4,04
АБ20.30—2	H20.30—2 B20.30—2	1940 —	2940 —	— 780	— 2890	600	25	25,16
АБ20.24—2	H20.24—2 B20.24—2	1940 —	2340 —	— 780	— 2290		25	20,12
АБ20.12—2	H20.12—2 B20.12—2	1940 —	1140 —	— 780	— 1090	580	25	10,02
АБ20.8—2	H20.8—2 B20.8—2	1940 —	740 —	— 780	— 640		30	6,57
АБ20.30—3	H20.30—3 B20.30—3	1940 —	2940 —	— 740	— 2890	600	25	36,85
АБ20.24—3	H20.24—3 B20.24—3	1940 —	2340 —	— 740	— 2290		25	29,48
АБ20.12—3	H20.12—3 B20.12—3	1940 —	1140 —	— 740	— 1090	400	25	14,69
АБ20.8—3	H20.8—3 B20.8—3	1940 —	740 —	— 740	— 640		30	9,7
АБ20.30—4	H20.30—4 B20.30—4	1940 —	2940 —	— 1140	— 2890	700	25	50,04
АБ20.24—4	H20.24—4 B20.24—4	1940 —	2340 —	— 1140	— 2290		25	39,99
АБ20.12—4	H20.12—4 B20.12—4	1940 —	1140 —	— 1140	— 1090	700	25	19,95
АБ20.8—4	H20.8—4 B20.8—4	1940 —	740 —	— 1140	— 640		30	13,0
АБ24.30—1	H24.30—1 B24.30—1	2340 —	2940 —	— 940	— 2540	700	180	27,44
АБ24.24—1	H24.24—1 B24.24—1	2340 —	2340 —	— 940	— 1940		180	21,8

Продолжение табл. 3

Марка блока	Марка сетки	Размеры, мм						Масса блока, кг
		<i>b</i> ₁	<i>t</i> ₁	<i>b</i> ₂	<i>t</i> ₂	<i>b</i> ₃	<i>t</i> ₃	
АБ24.12—1	H24.12—1 B24.12—1	2340 —	1140 —	940	840			10,69
АБ24.8—1	H24.8—1 B24.8—1	2340 —	740 —	940	540			7,1
АБ24.30—2	H24.30—2 B24.30—2	2340 —	2940 —	940	2740			43,86
АБ24.24—2	H24.24—2 B24.24—2	2340 —	2340 —	940	2140			34,97
АБ24.12—2	H24.12—2 B24.12—2	2340 —	1140 —	940	1040			17,44
АБ24.8—2	H24.8—2 B24.8—2	2340 —	740 —	940	640			11,52
АБ24.30—3	H24.30—3 B24.30—3	2340 —	2940 —	1080	2740			67,09
АБ24.24—3	H24.24—3 B24.24—3	2340 —	2340 —	1080	2140			53,48
АБ24.12—3	H24.12—3 B24.12—3	2340 —	1140 —	1080	940			26,27
АБ24.8—3	H24.8—3 B24.8—3	2340 —	740 —	1080	640			17,62
АБ24.30—4	H24.30—4 B24.30—4	2340 —	2940 —	1080	2940			73,4
АБ24.24—4	H24.24—4 B24.24—4	2340 —	2340 —	1080	2340			58,7
АБ24.12—4	H24.12—4 B24.12—4	2340 —	1140 —	1080	1140			29,31
АБ24.8—4	H24.8—4 B24.8—4	2340 —	740 —	1080	740			19,51
АБ28.24—1	H28.24—1 B28.24—1	2740 —	2340 —	1140	1940			32,01
АБ28.12—1	H28.12—1 B28.12—1	2740 —	1140 —	1140	740			15,03
АБ28.8—1	H28.8—1 B28.8—1	2740 —	740 —	1140	540			10,3
АБ28.24—2	H28.24—2 B28.24—2	2740 —	2340 —	1140	2040			50,37

Продолжение табл. 3

Марка блока	Марка сетки	Размеры, мм						Масса блока, кг
		b_1	t_1	b_2	t_2	b_3	t_3	
AB28.12-2	H28.12-2 B28.12-2	2740 —	1140 —	1140 —	940 —	800 —	80 —	24,8 —
AB28.8-2	H28.8-2 B28.8-2	2740 —	740 —	— 1140	— 640	— —	30 —	16,72 —
AB28.24-3	H28.24-3 B28.24-3	2740 —	2340 —	— 1360	— 1940	— —	180 —	79,86 —
AB28.12-3	H28.12-3 B28.12-3	2740 —	1140 —	— 1360	— 840	690 —	150 —	39,12 —
AB28.8-3	H28.8-3 B28.8-3	2740 —	740 —	— 1360	— 540	— —	80 —	26,05 —
AB28.24-4	H28.24-4 B28.24-4	2740 —	2340 —	— 1360	— 1940	— —	180 —	97,06 —
AB28.12-4	H28.12-4 B28.12-4	2740 —	1140 —	— 1360	— 840	690 —	150 —	47,02 —
AB28.8-4	H28.8-4 B28.8-4	2740 —	740 —	— 1360	— 540	— —	80 —	31,33 —
AB32.12-1	H32.12-1 B32.12-1	3140 —	1140 —	— 1200	— 740	970 —	170 —	23,24 —
AB32.8-1	H32.8-1 B32.8-1	3140 —	740 —	— 1200	— 540	— —	70 —	15,76 —
AB32.12-2	H32.12-2 B32.12-2	3140 —	1140 —	— 1240	— 840	950 —	150 —	37,41 —
AB32.8-2	H32.8-2 B32.8-2	3140 —	740 —	— 1240	— 540	— —	70 —	24,89 —
AB32.12-3	H32.12-3 B32.12-3	3140 —	1140 —	— 1360	— 940	890 —	70 —	53,03 —
AB32.8-3	H32.8-3 B32.8-3	3140 —	740 —	— 1360	— 640	— —	30 —	35,81 —

Таблица 4

Нормативное усилие, спецификация и выборка стали на одну монтажную петлю

Марка монтажной петли	Чертеж	Диаметр, мм, класс	Размеры монтажной петли, мм		Длина, мм	Масса, кг	Нормативное усилие, кН(кгс)
			a_1	a_2			
M8-100		8AI	180	130	550	0,22	2,94 (300)
M10-150		10AI			700	0,43	6,86 (700)
M12-150		12AI	230	165	710	0,63	10,70 (1100)
M14-150		14AI			730	0,90	14,71 (1500)
M16-200		16AI	280	200	880	1,39	19,61 (2000)

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Н. Б. Шелкова*

Сдано в наб. 31.01.86 Подп. к печ. 30.05.86 4,0 усл. л. 4,5 усл. кр.-отт. 3,90 уч.-взл. в.
Тир. 25000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 883

к ГОСТ 13580—85 Плиты железобетонные ленточных фундаментов. Технические условия (см. Переиздание. Июль 1994 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Марка плиты». Для ОКП 58 1321 2012	ФЛ 6.24—1	ФЛ 6.24—4

(ИУС № 12 2004 г.)