



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ФОРМАТОРЫ-ВУЛКАНИЗАТОРЫ
ДЛЯ ПОКРЫШЕК**

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11973—88

Издание официальное

Б53 5—88/423

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ФОРМАТОРЫ-ВУЛКАНИЗАТОРЫ
ДЛЯ ПОКРЫШЕК**

Типы, основные параметры и размеры

Shaper-vulcanizers for types, Types, general
parameters and dimensions

ГОСТ

11973—88

ОКП 36 2422

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на форматоры-вулканизаторы для покрышек (далее форматоры-вулканизаторы), предназначенные для формования и вулканизации покрышек диагональной и радиальной конструкции в пресс-формах с экваториальным разъемом или в секторных пресс-формах.

Стандарт не распространяется на форматоры-вулканизаторы для велосипедных шин, пневматических рессор и катков.

1. Форматоры-вулканизаторы изготавливаются следующих типов:

ФВ1 — форматор-вулканизатор с одной пресс-формой;

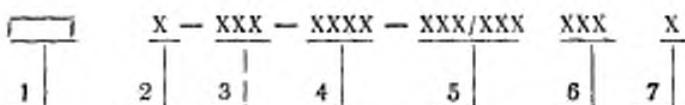
ФВ2 — форматор-вулканизатор с двумя пресс-формами.

2. Основные параметры и размеры форматоров-вулканизаторов должны соответствовать указанным в таблице.

3. Структурная схема условного обозначения форматоров-вулканизаторов приведена в справочном приложении.

Обозначение ферритогорда- выключателя	Прессовое услоние на один проес- форму, МН (тс), не бо- лее	Внешний диаметр пы- ротехнической рамы, мм, не более	Расстояние между плаес- стинами для ус- тановки прес- форм, мм		Удельный расход электро- энергии, кВт·ч/плт., не более	Производительность, шт/ч, не менее	Масса, кг, не более
			не ме- нее	не более			
ФВ2-300-1310-240/355	3,0 (300)	1310	240	355	1,0	1,96 (для шин 9,00Р20 по ГОСТ 5513-86)	35400
ФВ1-600-1800-305/635	6,0 (600)	1800	305	635	1,1	0,77 (для шин 12,00Р20 по ГОСТ 26585-85)	33400
ФВ1-740-2200-600/900	7,4 (740)	2200	600	900	1,2	0,322 (для шин 30,5Р32 по ГОСТ 25641-84)	49900
ФВ1-1250-2500-735/1300	12,5 (1250)	2578	735	1300	1,7	0,44 (для шин 21,00-33 по ГОСТ 26585-85)	84500
ФВ2-120-950-300	1,2 (120)	950	—	300*	0,065*	8,76* (для шин 165/70 Р13 ЕХ85)	14400*
ФВ2-160-1100-300	1,6 (160)	1100	—	300*	0,073*	6,1* (для шин 205/70Р14 по ГОСТ 4754-80)	16600*
ФВ1-500-1800-305/655	5,0 (500)	1800	305*	655*	0,17*	0,8* (для шин 320/508Р по ГОСТ 5513-86)	28800*

* Показатели будут уточнены по мере серийного освоения.

ПРИЛОЖЕНИЕ
СправочноеСТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
ФОРМАТОРОВ-ВУЛКАНИЗАТОРОВ

1 — форматор-вулканизатор для покрышек;

2 — тип;

3 — прессовое усилие на одну пресс-форму, МН (тс);

4 — внутренний диаметр паровой камеры, мм;

5 — расстояние между плоскостями для установки пресс-форм, мм;

6 — климатическое исполнение;

7 — отличительный признак — особенность конкретного типоразмера форматора-вулканизатора: наличие механизма управления двухфазной секторной пресс-формой (МУСП); наличие микропроцессоров (МП); наличие микроЗлектронники (МЭ), релейная схема управления.

Пример условного обозначения форматора-вулканизатора для покрышек типа ФВ2, с прессовым усилием 3,0 МН (300 тс), с внутренним диаметром паровой камеры 1310 мм, наименьшим расстоянием между установочными плоскостями пресс-форм 240 мм и наибольшим 355 мм, климатического исполнения — Т3, механизмом управления двухфазной секторной пресс-формой — МУСП, наличием микроЗлектронной техники — МЭ:

*Форматор-вулканизатор для покрышек ФВ2—300—1310—240/355
Т3—МУСП—МЭ*

То же, климатического исполнения УХЛ4:

*Форматор-вулканизатор для покрышек ФВ2—300—1310—240/355
УХЛ4—МУСП—МЭ*

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Л. Легостаев (руководитель темы), М. С. Ифанов, А. И. Сомов, А. П. Никишин, Л. К. Автущенко, А. Г. Постернак

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.88 № 2029

3. ВЗАМЕН ГОСТ 11973—80

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4754—80	2
ГОСТ 5513—86	2
ГОСТ 25641—84	2
ГОСТ 26585—85	2

Изменение № 1 ГОСТ 11973—88 Форматоры-вулканизаторы для покрышек. Типы, основные параметры и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.03.90 № 460

Дата введения 01.10.90

Пункт 2. Таблица. Графа «Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/шт., не более». Для форматора-вулканизатора ФВ-1-1250-2500—735/1300 заменить значение: 1,7 на 2,5*;

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11973—88)

графа «Производительность, шт./ч, не менее». Значение 0,44 дополнить знаком сноски: *.

(ИУС № 6 1990 г.)

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *И. Н. Дубина*
Корректор *Е. Н. Морозова*

Сдано в наб. 01.07.88 Полл. в печ. 17.08.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр-отт. 0,18 уч.-книг. д.
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер. 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., б. Зак. 2505